

NORTON

SAINT-GOBAIN

Transforming
surfaces
...and beyond

SOLUCIONES ABRASIVAS

APLICACIONES INDUSTRIALES

2022

ACTUALIZACIÓN DE PRECIOS
Precios válidos desde el
11 de abril de 2022




SAINT-GOBAIN

INTRODUCCIÓN 04-10

Soluciones para el mercado	04
Su seguridad es nuestra prioridad	05
Apoyando la sostenibilidad	06
Soluciones de merchandising	07
MyAbrasives	08
Todo nuestro conocimiento disponible	09
Servicio y apoyo	10

DISCOS DE CORTE Y DESBASTE 11-34

Introducción	12
--------------	----

DISCOS DE CORTE Y DESBASTE 13-34

Para soldadura y fabricación de metales	13
Para la industria ferroviaria	25
Para fundición	27
Para máquinas fijas	29
Para mini amoladoras neumáticas	30
Información técnica	31

LIJAS 35-134

Introducción	38
--------------	----

DISCOS 43-84

Introducción	44
Discos non-woven	45
Discos de fibra	47
Discos de láminas	51
Discos Recortables	55
Discos semi-flexibles	57
Rapid Strip	58
Rapid Blend	60
Rapid Prep	62
Discos de pulido	64
Discos Meshpower	65
Discos Self-Grip y Beartex	67
Discos para lijado	72
Discos SpeedLok para mini-amoladora angular	74

CEPILLOS 85-104

Cepillos de lija	86
Mueles Convolute	98
Discos Rapid Strip	100
Discos Unitized Rapid Blend	102

ROLLOS 105-116

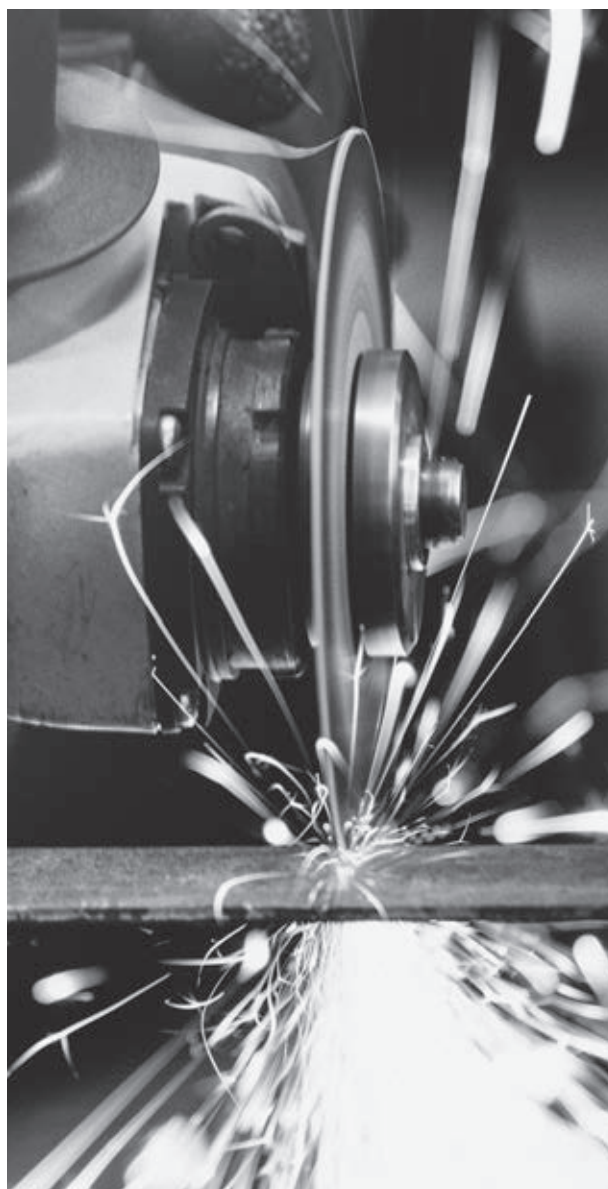
Handy Rolls	106
Rollos de papel y de tela	109
Rollos Meshpower	113
Rollos Beartex	114
Rotolo Foam	115

HOJAS Y ESPONJAS 117-126

Hojas de uso manual	118
Hojas de uso manual Beartex	122
Espojas abrasivas	124

BANDAS 127-134

Bandas portátiles	128
Bandas estrechas	130
Bandas Rapid Prep	133



ÍNDICE

MUELAS 135-202

Introducción 136

PUNTAS MONTADAS 141-156

Puntas montadas Quantum® Vitrium³ 143

Puntas montadas vitrificadas 150

Puntas montadas orgánicas 155

MUELAS DE BANCO 157-162

¿Por qué elegir muelas Norton Starline? 158

Guía de recomendaciones 159

Gama Starline 160

Diamantadores 162

RECTIFICADO DE PRECISIÓN 163-190

Muelas rectas 168

Copas rectas y cónicas 184

Platos 188

Cilindros 189

Segmentos 190

BARRITAS DE REAVIVADO Y PIEDRAS AFILADORAS 191-196

Barritas de reavivado 192

Piedras de aceite para banco

y de combinación 193

Limas abrasivas y de precisión 194

Piedras de afilar abrasivas y especialidades 196

COPAS Y MUELAS ORGÁNICAS PARA DESBARBADO 197-198

Muelas para desbarbado 198

Copas para desbarbado 198

DISCOS DE CORTE RECTOS REFORZADOS Y NO REFORZADOS 199-202

Discos de corte rectos

reforzados y no reforzados 200

SUPER ABRASIVOS 203-232

Introducción 204

MUELAS DE DIAMANTE Y CBN 205-222

Herramientas redondas 207

Para rectificado universal de

herramientas redondas 208

Discos de sierra 211

Para afilado de sierra con

dientes de carburo de tungsteno 212

Para afilado de discos de sierras de HSS 214

Ingeniería general 215

Para mecánica general 216

Para afilado de cuchillas 219

Para afilado de fresas 220

Compuestos de abrasivo de diamante 222

DIAMANTADORES 223-232

Para muelas convencionales 223

Información técnica 230

DISCOS DIAMANTE 233-242

Introducción 234

Información técnica 235

DISCOS DE DIAMANTE 238-242

4 x 4 Explorer 238

Vulcan 239

CEPILLOS DE ALAMBRE Y FRESAS DE METAL DURO 243-268

CEPILLOS DE ALAMBRE 244-261

Selección del producto 244

Para amoladoras angulares 245

Para amoladoras rectas y taladros 251

Para amoladoras de banco y pedestal 254

Para aplicaciones manuales 256

Información técnica 259

FRESAS DE METAL DURO 262-268

Selección del producto 263

Para aluminio y no ferrosos 265

Para acero, acero inoxidable. 266

Kit 5 fresas corte X-treme 268

Velocidades operativas recomendadas (rpm) 268

EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL 269-274

Introducción 270

Mascarillas Respiratorias 272

Guantes Desechables 273

Gafas 273

Monos 274

EXPOSITORES 275-277

CONDICIONES DE VENTA 278

SOLUCIONES PARA EL MERCADO

Norton ofrece soluciones innovadoras en muchas industrias en las que los abrasivos son una parte integral de los procesos de fabricación y reparación. Del corte en hormigón al desbaste de metales y el lijado de composites, los abrasivos Norton satisfacen las necesidades de múltiples mercados, entre ellos:



FABRICACIÓN DE METAL

En Norton, ofrecemos soluciones abrasivas para la eliminación de óxido, soldaduras, revestimientos y pintura y para alisado, acabado y pulido de superficies, con un ratio de corte y vida útil excelentes. Todos los productos Norton destacan por sus excelentes resultados en trabajos de fabricación, soldadura, mantenimiento y reparación, manteniendo al mínimo los costes operativos y el tiempo de inactividad.



HERRAMIENTAS

En cuanto al rectificado y afilado de precisión de herramientas básicas como herramientas con mango, herramientas de fresado, cuchillas y discos de sierra, las muelas y copas de CBN y de diamante son las soluciones de máximo rendimiento para trabajar con los materiales más exigentes.



INDUSTRIA DEL ACERO

Los abrasivos Norton para el acondicionamiento de acero, corte y rectificado de hojas, losas, palanquillas, barras, piezas redondas, rollos y tubos han sido diseñados para mantener la productividad en niveles altos y los costes en niveles bajos. Todos los abrasivos Norton son fabricados y sometidos a pruebas de seguridad conforme a las normas de seguridad europeas más exigentes, EN12413, ISO y oSa.



RODAMIENTOS Y ENGRANAJES

Norton cuenta con una completa oferta de soluciones para garantizar la fabricación de rodamientos y engranajes de máxima calidad. Las muelas de desbaste de alto rendimiento y con las últimas innovaciones en tecnología de aglomerante maximizan la eficiencia y la calidad de la pieza. Los diamantadores de perfiles Norton constituyen la solución idónea para la fabricación continua de engranajes, el rectificado de perfiles, el rectificado de engranajes biselados y el reavivado eléctrico.



TRANSPORTE

Por lo que respecta al rectificado, conformado, rotura de bordes, desbarbado y acabado de alas y fuselajes, confíe en Norton para obtener el máximo rendimiento. En tierra, Norton reduce los costes operativos y aumenta la calidad y la producción en la fabricación de componentes de carrocería y de motor de motos, coches, camiones y trenes, y en el mantenimiento de vías ferroviarias. En el agua, la industria marítima confía en nuestros abrasivos especiales para realizar trabajos en el casco o estructura de las embarcaciones.



INDUSTRIA MÉDICA

Los abrasivos Norton ofrecen resultados excepcionales, contribuyendo a fabricar productos de calidad y satisfaciendo los requisitos más exigentes de los sectores óptico, médico y metalúrgico. Los sofisticados discos de corte abrasivos, bandas abrasivas, muelas y bandas de desbarbado / acabado non-woven, muelas de desbaste aglomeradas y las herramientas de CBN y de diamante son empleados a lo largo de todo el proceso productivo para fabricar articulaciones de rodilla y de cadera, prótesis e instrumentos médicos.



ENERGÍA

La gama de productos Norton para las industrias petrolera y gasística es idónea para la fabricación y reparación de componentes de nivel superior, medio e inferior, construcción naval, plataformas petrolíferas, oleoductos y gasoductos. Además, Norton ofrece un completo abanico de soluciones de fabricación y mantenimiento de aerogeneradores terrestres y marinos para rectificado de diámetros exteriores e interiores y trabajos de corte y acabado - con máquinas portátiles - de engranajes y rodamientos, discos, palas, juntas y carcasas.



CONSTRUCCIÓN

Norton Clipper es la marca específica para todos los trabajos de corte, perforación, rectificado y lijado de los mercados de la construcción industrial y de edificios. Le podemos equipar con los discos, máquinas y abrasivos más seguros y de máximo rendimiento que no solo ayudarán a mejorar la comodidad sino también el entorno medioambiental.



MADERA Y MOBILIARIO

Tanto si se dedica a la carpintería como al revestimiento de suelos o la fabricación o restauración de muebles, Norton le ofrece una completa gama de productos para calibración, afilado de herramientas, lijado y acabado.



SU SEGURIDAD ES NUESTRA PRIORIDAD

LA SEGURIDAD DE LOS ABRASIVOS COMIENZA EN NOSOTROS. SU SEGURIDAD ES NUESTRA PRIORIDAD, POR LO QUE TODOS LOS PRODUCTOS NORTON SE FABRICAN CONFORME A LAS NORMAS EUROPEAS E INTERNACIONALES MÁS RIGUROSAS EN MATERIA DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE.

FEPA

Como miembro de la Federación Europea de Fabricantes de Abrasivos (FEPA), siempre estamos al día con los últimos marcos reguladores técnicos, jurídicos y científicos, lo que significa que siempre vamos un paso por delante. Junto con la oSa, la FEPA tiene como objetivo apoyar tanto los estándares de seguridad actualmente alcanzados como los desarrollos futuros.

oSa®

Como miembro de la Organización para la Seguridad de los Abrasivos (oSa), nos posicionamos entre los fabricantes con los niveles más altos de calidad y seguridad y estamos orgullosos de ser portadores de la marca. A través de un riguroso sistema de vigilancia y auditorías, año tras año conservamos nuestra reputación como fabricantes de abrasivos de calidad fiables, seguros y responsables. Cumplimos las normas europeas e internacionales EN12413, EN13236 y EN13743 relativas a productos diamantados, aglomerados y de lija y las normas ISO 9001, 14001 y OHSAS 18001 referentes a nuestras plantas de fabricación. Y esto no lo hacemos solo porque constituye un requisito legal, sino también porque nos preocupamos por ello. Elija productos con marca oSa®; productos de calidad probada y máxima seguridad.

DIFERENCIACIÓN DE LA GAMA

Norton ofrece la gama de productos abrasivos más amplia del mercado para satisfacer las necesidades de todos los clientes. La gama está clasificada en tres niveles de calidad (bueno/mejor/óptimo) para ayudarle a elegir el producto adecuado para cada aplicación concreta.

INNOVACIÓN

Las soluciones innovadoras Norton ofrecen una productividad y versatilidad excepcional.

BUENO



Nuestros productos de nivel **Bueno** prometen la máxima calidad que Usted espera de la marca Norton a un precio muy competitivo.

MEJOR



Nuestros productos de nivel **Mejor** proporcionan una combinación excelente de rendimiento y precio atractivo. Son la elección idónea si no puede valorar fácilmente la calidad del producto de nivel Óptimo pero se ha marcado expectativas de rendimiento superiores.

ÓPTIMO



Nuestros productos de nivel **Óptimo** están diseñados para el cliente que busca la máxima productividad al menor coste total. Estas soluciones de máxima calidad repercuten espectacularmente y de manera palpable en sus costes.

APOYANDO LA SOSTENIBILIDAD EN LA INDUSTRIA DE LOS ABRASIVOS

Saint-Gobain se enorgullece de ser miembro activo de SEAM - Fabricantes Europeos de Abrasivos Sostenibles. Iniciativa de FEPA, el programa SEAM garantiza que las organizaciones miembros de la cadena de suministro de abrasivos, fabriquen y distribuyan productos de acuerdo con los nuevos estándares para apoyar el crecimiento sostenible de la producción y distribución.

El objetivo es equilibrar la eficiencia medioambiental, el rendimiento de la producción y la seguridad laboral mediante el cumplimiento de una serie de requisitos relacionados con tres pilares: medio ambiente, trabajo y economía.

Saint-Gobain Abrasivos se compromete a preservar el medio ambiente y los recursos, reduciendo las desigualdades y mejorando la vida diaria de todos.



Sustainable European Abrasive Manufacturers

Es más que una expectativa, contribuir de forma positiva se ha convertido en un requisito para todos nosotros. Todos tenemos un papel que desempeñar en asegurar nuestros procesos y nuestros productos, así como la salud y seguridad de nuestros empleados, facilitando que nuestra industria opere de manera sostenible ahora y en el futuro. Para más información, visite:

www.nortonabrasivos.com/es-es

AYUDÁNDOLE A OPTIMIZAR SUS RECURSOS

Al utilizar los abrasivos Norton, mejora la eficiencia, trabaja más rápido, ahorra energía y costes de mano de obra, pierde menos tiempo, materiales y dinero, optimizando así los recursos.



RECUPERAR LA POTENCIA

Los abrasivos de alto rendimiento, incluso a bajas rpm o en máquinas alimentadas por batería, dan los máximos resultados gracias a innovadoras soluciones, como es el caso de los discos de Desbaste Confortable Quantum3.



MENOS DESECHOS

Los repasos ya son cosa del pasado gracias a las soluciones de alto rendimiento Norton que siempre aciertan a la primera. Erradicar los errores costosos y volver a reparar innecesariamente, reduciendo el tiempo de entrega.



AHORRAR TIEMPO Y DINERO

Obtener más de un producto - más cortes, más eliminación de material o más piezas terminado por producto. No es necesario tener un producto para cada aplicación, soluciones flexibles como los discos Blaze Rapid Strip son productos que pueden hacer múltiples trabajos; no más pérdidas de tiempo o de dinero.



AHORRO DE RECURSOS

Gracias a la evaluación constante de nuestros procesos y sistemas, podemos ofrecer productos que permitan a los usuarios optimizar los recursos y maximizar el rendimiento en cada etapa.

SOLUCIONES DE MERCHANDISING

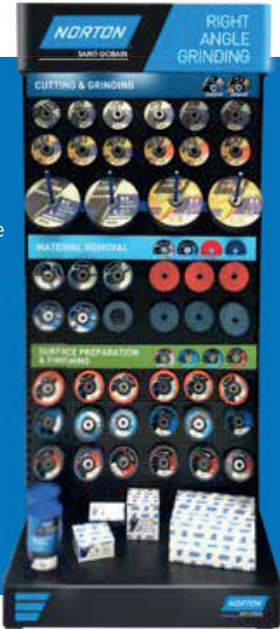
Contamos con una completa gama de expositores de la marca Norton para que pueda mostrar nuestros productos en cualquier entorno, además de gráficos listos para usar en el punto de venta que también pueden personalizarse para satisfacer los requisitos del cliente, ya sea con relación al corte, rectificado, eliminación de material o preparación y acabado de superficies.

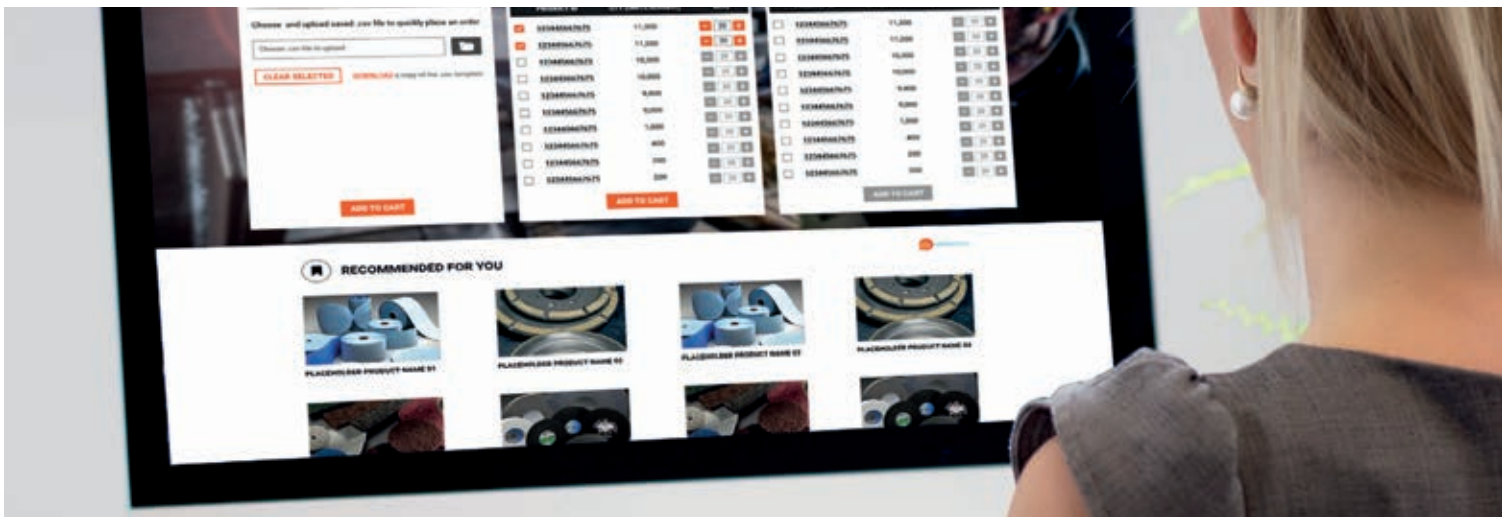


GRÁFICOS PARA EL PUNTO DE VENTA

Las plantillas de gráficos pueden ser adaptadas para satisfacer sus necesidades. Si desea información para personalizar los diseños, póngase en contacto con el agente comercial de su zona.

PREPARACIÓN Y ACABADO DE SUPERFICIES	
ELIMINACIÓN DE MATERIAL	
CORTE Y DESBASTE	





PEDIR ONLINE ES MÁS FÁCIL

Con MyAbrasive, la tramitación de pedidos es muy sencilla:



Busque su producto



Añada a la cesta



Vaya a caja



FACILIDAD EN LA TRAMITACIÓN DE PEDIDOS:

1. Información y especificaciones detalladas del producto, incluyendo imágenes y videos.
2. Acceso a las confirmaciones de pedidos, disponibilidad de productos y plazos de entrega.
3. Disponible para smartphones, tabletas y PCs, 24 horas del día, los 7 días de la semana.
4. Crea automáticamente listas de los productos más frecuentes para facilitar la realización de pedidos en el futuro.
5. Guarda las listas de favoritos para hacer que los pedidos sean más rápidos y sencillos.

REGÍSTRESE HOY

Para registrarse, llame al departamento de Atención al Cliente y comience a usar MyAbrasive hoy mismo.

CARACTERÍSTICAS Y SERVICIOS QUE INCLUYE:

- **Búsqueda de productos:** buscar por código de barras, nombre, categoría, número EAN y filtrar y ordenar los resultados de la búsqueda.
- **Historial de pedidos:** vea sus pedidos anteriores en todas las plataformas (EDI, ABx, teléfono y fax). Las facturas, notas de débito/crédito y el estado de los envíos también serán visibles en la sección "Historial de pedidos".
- **Cotizaciones:** solicitar y hacer un seguimiento directo de las cotizaciones.
- **Pedidos guardados:** guarde los pedidos para futuras referencias poniendo varios artículos en su carrito y guardándolos. También puede añadir una nota para indicar la frecuencia de los futuros pedidos.
- **Pedidos en bloque:** suba un archivo CSV directamente al sistema en lugar de tener que buscar cada producto individualmente.
- **Recomendaciones para usted:** se le muestra productos relacionados que podrían interesarle.
- **Soporte extra:** navegue por las secciones de Preguntas Frecuentes y Vídeos de instrucciones y demostraciones o contacte con nuestra línea de ayuda.

NORTON

SAINT-GOBAIN

TODO NUESTRO CONOCIMIENTO DISPONIBLE



www.nortonabrasives.com/es-es

Con más de 130 años de experiencia, Norton ofrece conocimientos, soluciones y asesoramiento y toda esta información está disponible en un clic en la página web de Norton. Ya sea porque está buscando un producto, un distribuidor o un consejo, bien desde un ordenador, un teléfono o un dispositivo portátil, Norton siempre está a su lado para ofrecerle ayuda. Miles de artículos, folletos de producto, guías de usuario y vídeos; siempre le mantendremos al día con las últimas noticias e información.



YouTube

Para encontrarnos en YouTube, sólo tiene que buscar 'Norton Abrasives EMEA'. Con más de 200 vídeos en el canal, al hacer clic en la lista de reproducción 'Metal Fabrication', podrá obtener respuesta a problemas de la vida real, aprender a seleccionar el mejor producto para su aplicación o cómo utilizar de forma correcta y segura nuestros últimos lanzamientos, como los discos Confortables de Desbaste Ligero o los disco de láminas recortables EasyTrim. Suscríbase para recibir notificaciones de nuestras últimas publicaciones, ¡no se pierda ninguna!



Redes Sociales

La forma más fácil de mantenerse al día con lo que pasa en Norton es a través de nuestras Redes Sociales. Encuéntrenos en Facebook, Twitter e Instagram y conecte con nosotros para formar parte de la familia Norton. Comparta sus creaciones usando el hashtag #Nortonabrasives y, nunca se sabe, ¡puede que aparezca en nuestras Redes Sociales!



SERVICIO Y APOYO CENTRADO EN EL CLIENTE

En Norton, no sólo nos encargamos de proporcionar productos de gran valor, sino que además, nos centramos en añadir valor a través de un gran servicio. Nuestros clientes son la razón de lo que hacemos, por lo que ofrecemos muchos servicios de asistencia diseñados para añadir valor al proceso de compra.

TEST EXPERT

La plataforma "Test Expert" es una herramienta de comparación digital diseñada para medir las mejoras de eficiencia obtenidas usando abrasivos Norton. Nuestros equipos de ventas están siempre disponibles para realizar pruebas comparativas con usted en el usuario final, cuantificando los ahorros y proporcionando evidencias reales de los beneficios que ofrecen los productos Norton. Estamos siempre a su lado para proporcionarle el más alto nivel de satisfacción.

MÁS CERCA DE USTED

Con plantas de fabricación ubicadas en casi todos los países europeos y centros de distribución centralizados con una amplia red de envíos, ofrecemos un servicio local en una escala global, siempre cerca de usted. Esto, combinado con equipos de ventas altamente especializados y equipos de atención al cliente, ofreciendo soporte, atendiendo sus consultas y proporcionando conocimiento, estamos siempre trabajando para impulsar juntos nuestro negocio.

FORMACIÓN

Gracias a los muchos años de experiencia práctica, nuestros equipos de ingenieros son capaces de transmitir sus conocimientos y experiencia a través de formaciones "prácticas" o de sesiones virtuales diseñadas para formar a su equipo y así ayudarles a trabajar con sus clientes para encontrar las mejores soluciones abrasivas.

Tanto si son nuevos como si ya tienen experiencia, el Programa de Formación Norton proporciona conocimientos prácticos y especializados sobre cómo usar de forma segura los productos abrasivos y obtener el máximo rendimiento.

Gracias a nuestra especializada red de ingenieros, somos capaces de visitarle donde nos requiera o como alternativa, tenemos numeroso centros de formación en Europa donde serán bienvenido.

NORTON

SAINT-GOBAIN®

DISCOS DE CORTE Y DESBASTE

Introducción	12
DISCOS DE CORTE Y DESBASTE	13-34
Para soldadura y fabricación de metales	13
Para la industria ferroviaria	25
Para fundición	27
Para máquinas fijas	29
Para mini amoladoras neumáticas	30
Información técnica	31

DISCOS DE CORTE Y DESBASTE

INTRODUCCIÓN

La gama Norton de discos de corte y desbaste para máquinas fijas y portátiles ofrece el máximo rendimiento en los entornos de trabajo más exigentes e incluye las soluciones más modernas para trabajos de corte, desbaste y acabado de superficies sobre cualquier material de los mercados de fabricación industrial. Norton: la línea de productos de corte y desbaste más completa del sector.



COMPRENDA EL PRODUCTO

- 1 Nivel de calidad
- 2 Material de aplicación
- 3 Diámetro x Espesor x Agujero
- 4 Especificación del producto
- 5 Velocidad máxima
- 6 Pictograma de corte o desbaste
- 7 Código del producto (usar en pedidos)
- 8 Certificado oSa
- 9 EN12413

GUÍA DE SELECCIÓN DE PRODUCTOS DISCOS DE CORTE PARA AMOLADORAS ANGULARES Y RECTAS

Muy recomendado ●



MATERIALES	NORTON QUANTUM3	X-TREME	VULCAN	STARLINE	1-2-3	MULTI MATERIAL	ALU	RAIL	FOUNDRY X
	INNOVACIÓN	+++++	++++	+++	+++++	++++	++++	++++	++++
Acero / acero construcción	●	●	●	●	●	●		●	●
Baja aleación	●	●	●	●	●	●		●	●
Alta aleación	●	●			●				
Perfiles, placas, hojas finas	●	●	●	●	●	●			
Acero inoxidable	●	●	●		●	●			
Fundición									●
No ferrosos						●	●		
Titanio	●					●	●		
Piedra, hormigón						●			
Azulejos, cerámicos						●			
Rail grado duro								●	
Rail grado medio								●	
Rail grado blando								●	
Vidrio, cerámicos, PVC						●			



DISCOS DE CORTE Y DESBASTE PARA SOLDADURA Y FABRICACIÓN DE METALES

El uso de abrasivos en la industria secundaria del acero está muy extendido: desde la construcción naval y la fabricación de electrodomésticos, componentes para los sectores del automóvil y de la construcción, perfiles especiales, tuberías y aparatos eléctricos hasta el mantenimiento y reparación de equipos, herramientas y máquinas.

NORTON QUANTUM3 DISCOS DE CORTE ULTRA FINOS

INNOVACIÓN

- Máximo rendimiento con un nuevo nivel en confort, duración y velocidad de corte
- Para mayor precisión, velocidad y un corte más preciso, con niveles de vibración reducidos que ayudan al confort del operario durante más tiempo

- El grano cerámico le confiere un carácter único. Espesor 1,0 mm para máxima velocidad y confort. Espesor 1,6 mm para una estabilidad absoluta y mayor duración
- Ofrece el mejor rendimiento de su clase en acero y acero inoxidable



	FORMA	DIÁM. (mm)	ExA (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR	
DISCO DE CORTE								
	FORMA 41	115	1,0x22,23*	NQ 60 ZZ	25	66253371347	3,23	
				1,3x22,23*	NQ 60 ZZ	25	66253371348	3,93
				1,6x22,23*	NQ 46 ZZ	25	66253371349	4,39
	FORMA 42	125	1,0x22,23*	NQ 60 ZZ	25	66253371350	3,51	
				1,3x22,23*	NQ 60 ZZ	25	66253371351	4,14
				1,6x22,23*	NQ 46 ZZ	25	66253371352	4,56
	180	1,6x22,23	NQ 46 ZZ	25	66253371354	4,75		
	230	1,9x22,23	NQ 46 ZZ	25	66253371355	6,63		
	FORMA 42	115	0,8x22,23	NQ 60 ZZ	25	66252846642	3,70	
		125	0,8x22,23	NQ 60 ZZ	25	66252846643	3,88	

* Embalaje X-TEND



EMBALAJE HERMÉTICO

Impide que la atmósfera y los elementos climáticos erosionen el rendimiento del producto

BOLSA DESECANTE

Contiene miles de pequeños poros que absorben y atrapan la humedad

EL RENDIMIENTO X-TEND

Se ha demostrado que es hasta un 40% mejor que los envases estándar

Stock Local

Entrega aproximada en 3 días laborables.

Stock Europeo

Entrega aproximada en 7 días laborables.

DISCOS DE CORTE Y DESBASTE PARA SOLDADURA Y FABRICACIÓN DE METALES

NORTON QUANTUM3 DISCOS DE CORTE

INNOVACIÓN




- Mayor espesor del disco para un corte más agresivo
- El grano cerámico proporciona un corte rápido y preciso, corte tras corte

- Incomparable velocidad de corte en aplicaciones bastas en aceros al carbono
- Ideal para grandes trabajos en acero, astilleros, construcción e ingeniería en general



METAL
INOX

	FORMA	DIÁM. (mm)	ExA (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
DISCO DE CORTE							
	FORMA 41	125	2,0x22,23	NQ 36 Y	25	66252848856	4,74
		125	2,5x22,23	NQ 24 P	25	66252845954	5,35
		150	2,5x22,23	NQ 24 P	25	66252846123	6,14
		230	2,5x22,23	NQ 24 P	25	66252846173	11,76
	FORMA 42	125	2,5x22,23	NQ 24 P	25	66252832258	5,35
		150	2,5x22,23	NQ 24 P	25	66252846125	6,25
		180	2,5x22,23	NQ 24 P	25	66252845041	7,97
		230	2,5x22,23	NQ 24 P	25	66252846174	12,44

NORTON QUANTUM3 DISCOS COMBINADOS


INNOVACIÓN

- Fórmula de desbaste rápido para realizar el trabajo en menos tiempo
- El control optimizado del desbaste garantiza un desbaste preciso
- Permite trabajar en zonas de difícil acceso como esquinas y ranuras

- Sensación de mayor suavidad, menor fatiga y mayor confort del operario
- Aumento del amperaje en amoladoras inalámbricas gracias a su ligereza y corte rápido



METAL
INOX

	FORMA	DIÁM. (mm)	ExA (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
DISCOS DE SANEADO							
	FORMA 27	125	4,2x22,23	NQ 24 P	20	66253371357	6,43
		150	4,2x22,23	NQ 24 P	20	66253371358	8,53
		180	4,2x22,23	NQ 24 P	20	66253371359	10,95
		230	4,2x22,23	NQ 24 P	20	66253371360	17,65

¿CUÁLES SON SUS BENEFICIOS?

CONFORT DEL OPERARIO

se reduce la fatiga de la mano al disminuir las vibraciones del corte

MENOS TIEMPO DE CORTE

con un disco más agresivo en dos espesores para mayor velocidad y duración del disco

MENOS TIEMPO DE INACTIVIDAD Y RESIDUOS

con mayor duración del disco y menos discos necesarios



ACCIÓN DE CORTE EXTRASUAVE, GRACIAS
A NUESTRO GRANO CERÁMICO PREMIUM



NORTON QUANTUM3 DISCOS DE DESBASTE



INNOVACIÓN



- Grano cerámico con tecnología autoafilante para alta eliminación de material en menos tiempo
- Más confortable y menos fatiga gracias a la disminución de las vibraciones.

- La larga duración del producto supone menos tiempo de inactividad, residuos y menos necesidad de cambio de disco
- Verdadero ahorro en los procesos de debaste



FORMA	DIÁM. (mm)	ExA (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
DISCOS DE DESBASTE						
	115	7,0x22,23	NQ 24 P	10	66253371361	7,16
	125	7,0x22,23	NQ 24 P	10	66253371362	8,28
	150	7,0x22,23	NQ 24 P	10	66253371363	10,48
	125	7,0x22,23	NQ 24 N	10	66252839321	7,38





NORTON QUANTUM3 DISCOS DE DESBASTE DE ALTA FRECUENCIA

INNOVACIÓN

- Discos optimizados para usar en máquinas de alta frecuencia y con presión alta, extra seguros en todas las condiciones de trabajo
- Grano cerámico con tecnología autoafilante para gran eliminación de material en menos tiempo

- Más confortable y menos fatiga gracias a la disminución de las vibraciones
- La gran duración del producto supone menos tiempo de inactividad, residuos y menos necesidad de cambio de disco



FORMA	DIÁM. (mm)	ExA (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
DISCOS DE DESBASTE						
	180	7,0x22,23	NQ 24 P	10	66253371364	13,52
	230	7,0x22,23	NQ 24 P	10	66253371365	22,38
	230	7,0x22,23	NQ 24 N	10	66252839322	18,66



Las máquinas de alta frecuencia no reducen las revoluciones cuando aumenta la presión del desbaste. Cuando se usa presión alta en discos estándar o no reforzados, el riesgo de rotura del disco es alto. Además, a baja presión, los discos no reforzados pueden mostrar grietas debido a la fatiga en el funcionamiento abrasivo a altas revoluciones. Los discos de desbaste reforzados de alta frecuencia garantizan condiciones de trabajo seguras en todas las circunstancias.

Stock Local Entrega aproximada en 3 días laborables.

Stock Europeo Entrega aproximada en 7 días laborables.



ACABA CON LOS CABLES NO CON LA POTENCIA

Con espesor de 3 mm se necesita menos potencia para encender y trabajar con el disco. Consiga hasta un 50% más de duración de la batería en su amoladora inalámbrica.



NORTON QUANTUM3 DESBASTE LIGERO CONFORTABLE

INNOVACIÓN



- Ideal para el desbaste ligero en paredes finas
- Combina velocidad y precisión en el desbaste, rectificado y biselado
- Aumento del amperaje en amoladoras inalámbricas gracias a su ligereza y rapidez de corte
- Gracias al grano cerámico autoafilable se produce una rápida eliminación del material, lo que reduce los tiempos de trabajo

COMPATIBLE INALÁMBRICAS

30°

METAL INOX

FORMA	DIÁM. (mm)	ExA (mm)	ESPEC.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
DISCOS DE DESBASTE						
FORMA 27	115	3,0x22,23	NQ 30 S	10	66252846608	4,70
	125	3,0x22,23	NQ 30 S	10	66252846609	5,38



X-TREME **+++++**

- El aglomerante de calidad superior retiene el grano para una mayor vida útil del disco, de manera que se reduce la cantidad de discos necesarios
- La mayor duración de los discos reduce el costo total en abrasivos, con más cortes por disco
- **Elija grano de Zirconio para los trabajos en los que se requiere un rendimiento de corte adicional**
- El corte rápido, recto, limpio y sin rebabas reduce la necesidad de repasos
- Ideal para uso en la industria pesada en todo tipo de aceros duro y aleaciones
- **Elija grano de Óxido de Aluminio para una rápida y gran eliminación de material**



COMPATIBLE INALÁMBRICAS

METAL INOX

	FORMA	DIÁM. (mm)	TxB (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
DISCOS DE CORTE							
	FORMA 41	115	1,0x22,23	ZA60X	25	66252846978	1,62
		125	1,0x22,23	ZA60X	25	66252846979	1,84
			1,6x22,23	ZA46X	25	66252846980	2,36
			2,0x22,23	ZA36X	25	66252846981	2,41
		150	1,6x22,23	ZA46X	25	66252846982	2,92
		180	1,6x22,23	ZA46X	25	66252846983	3,31
		230	1,9x22,23	ZA46X	25	66252846984	3,65



COMPATIBLE INALÁMBRICAS

METAL INOX

	FORMA	DIÁM. (mm)	TxB (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
DISCOS DE CORTE							
	FORMA 41	115	1,0x22,23	A 60 V	25	66252919427	2,00
			1,6x22,23	A 46 V	25	66252920339	2,34
			2,0x22,23	A 36 V	25	66252920340	2,39
			2,5x22,23	A 36 V	25	66252921564	2,42
		125	1,0x22,23	A 60 V	25	66252920341	2,32
			1,3x22,23	A 60 V	25	66252837992	2,36
			1,6x22,23	A 46 V	25	66252920342	2,41
			2,0x22,23	A 36 V	25	66252920343	2,43
			2,5x22,23	A 36 V	25	66252920350	2,46
		180	1,6x22,23	A 46 V	25	66252920345	2,84
			2,0x22,23	A 36 V	25	66252920346	3,49
		150	1,6x22,23	A 46 V	25	66252920344	2,63
			2,0x22,23	A 46 V	25	66252848817	2,73
		230	1,9x22,23	A 36 V	25	66252920348	3,54
			2,0x22,23	A 36 W	25	66252920360	3,81
	2,5x22,23	A 36 V	25	66252920349	3,82		
FORMA 42	115	2,5x22,23	A 36 V	25	66252921567	2,42	
	125	2,5x22,23	A 36 V	25	66252918816	2,55	
	180	3,2x22,23	A 24 R	25	66252918820	3,66	
	230	2,5x22,23	A 36 V	25	66252918818	3,93	

Stock Local Entrega aproximada en 3 días laborables.

Stock Europeo Entrega aproximada en 7 días laborables.



DISCOS DE CORTE Y DESBASTE PARA SOLDADURA Y FABRICACIÓN DE METALES

X-TREME





COMPATIBLE
INALÁMBRICAS 

METAL
INOX 

	FORMA	DIÁM. (mm)	TxB (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
	FORMA 27 	125	4,2x22.23	A30V	20	66252846985	2,57
			7,0x22.23	A30V	10	66252846986	3,07
		150	7,0x22.23	A30V	10	66252846987	4,36
			180	4,2x22.23	A30V	20	66252846988
		230	7,0x22.23	A30V	10	66252846989	5,90
			7,0x22.23	A30V	10	66252846990	8,07





METAL
INOX 

	FORMA	DIÁM. (mm)	TxB (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR	
	FORMA 27 	115	7,0x22,23	A 24 R	10	66252918822	2,58	
			125	4,0x22,23	A 24 R	10	66252950672	2,16
				7,0x22,23	A 24 R	10	66252918823	2,85
			230	7,0x22,23	A 24 R	10	66252918824	5,57
				7,0x22,23	A 24 R	10	66252918825	7,61


VULCAN **++++**

- Excelente relación calidad-precio
- Mayor duración
- La gama de discos de corte y desbaste de uso general



FORMA	DIA (mm)	ExA (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
DISCO DE CORTE						
 FORMA 41	115	1,0x22,23	A 60 S	25	66252925431	1,08
		1,6x22,23	A 46 S	25	66252925432	1,24
		2,0x22,23	A 30 S	25	66252925437	1,51
		2,5x22,23	A 30 S	25	66252925442	1,65
		3,0x22,23	A 30 S	25	66252925447	1,77
	125	1,0x22,23	A 60 S	25	66252925433	1,31
		1,6x22,23	A 46 S	25	66252925434	1,40
		2,0x22,23	A 30 S	25	66252925438	1,62
		2,5x22,23	A 30 S	25	66252925443	1,71
		3,0x22,23	A 30 S	25	66252925448	1,82
	150	2,0x22,23	A 30 S	25	66252925439	2,08
	180	1,6x22,23	A 46 S	25	66252925435	2,32
		3,0x22,23	A 30 S	25	66252925449	2,96
	230	1,9x22,23	A 46 S	25	66252925436	2,80
		2,5x22,23	A 30 S	25	66252925446	3,70
3,0x22,23		A 30 S	25	66252925450	4,10	
 FORMA 42	115	2,5x22,23	A 30 S	25	66252925490	1,72
		3,2x22,23	A 30 S	25	66252925494	1,82
	125	2,5x22,23	A 30 S	25	66252925491	1,77
		3,2x22,23	A 30 S	25	66252925495	1,84
	150	3,2x22,23	A 30 S	25	66252925496	1,94
	180	2,5x22,23	A 30 S	25	66252925492	2,75
		3,2x22,23	A 30 S	25	66252925497	3,00
	230	2,5x22,23	A 30 S	25	66252925493	3,70
		3,2x22,23	A 30 S	25	66252925498	4,03



FORMA	DIA (mm)	ExA (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
DISCO DE DESBASTE						
 FORMA 27	115	6,4x22,23	A 30 S	10	66252925522	2,23
		6,4x22,23	A 30 P	10	66252830803	2,23
	125	6,4x22,23	A 30 S	10	66252925523	2,35
		6,4x22,23	A 30 P	10	66252830804	2,35
	150	6,4x22,23	A 30 S	10	66252925525	3,19
	180	6,4x22,23	A 30 S	10	66252925526	4,63
		6,4x22,23	A 30 P	10	66252830805	4,63
	230	8,0x22,23	A 30 S	10	66252925527	5,15
		6,4x22,23	A 30 S	10	66252925529	6,01
		6,4x22,23	A 30 P	10	66252830807	6,01
		8,0x22,23	A 30 S	10	66252925530	6,22

Stock Local Entrega aproximada en 3 días laborables.




Stock Europeo Entrega aproximada en 7 días laborables.

DISCOS DE CORTE Y DESBASTE PARA SOLDADURA Y FABRICACIÓN DE METALES

VULCAN





INOX 

	FORMA	DIA (mm)	ExA (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
DISCO DE CORTE							
	FORMA 41 	115	1,0x22,23	A 60 T Inox	25	66252833400	1,33
			1,6x22,23	A 46 T Inox	25	66252833401	1,43
		125	1,0x22,23	A 60 T Inox	25	66252833402	1,37
			1,6x22,23	A 46 T Inox	25	66252833403	1,47
		150	1,6x22,23	A 46 T Inox	25	66252833404	2,27
		230	1,9x22,23	A 46 T Inox	25	66252833406	2,80
FORMA 42 			2,5x22,23	A 30 S Inox	25	66252925427	3,70
		115	2,5x22,23	A 30 S Inox	25	66252925486	1,72
		125	2,5x22,23	A 30 S Inox	25	66252925487	1,77
		230	2,5x22,23	A 30 S Inox	25	66252925489	3,70





INOX 

	FORMA	DIA (mm)	ExA (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
DISCO DE DESBASTE							
	FORMA 27 	115	6,4x22,23	A 30 S Inox	10	66252925513	2,81
		125	6,4x22,23	A 30 S Inox	10	66252925514	2,88
		230	6,4x22,23	A 30 S Inox	10	66252925517	6,03





PIEDRA AZULEJO 

	FORMA	DIA (mm)	ExA (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
DISCO DE CORTE							
	FORMA 42 	115	3,2x22,23	C 30 R	25	66252925500	2,05
		125	3,2x22,23	C 30 R	25	66252925501	2,22
		230	3,2x22,23	C 30 R	25	66252925503	5,37



PIEDRA AZULEJO 

	FORMA	DIA (mm)	ExA (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
DISCO DE DESBASTE							
	FORMA 27 	115	6,4x22,23	C 30 R	10	66252925533	2,58
		125	6,4x22,23	C 30 R	10	66252925534	2,76
		180	6,4x22,23	C 30 R	10	66252925535	4,75
		230	6,4x22,23	C 30 R	10	66252925537	6,43

STARLINE

- Buena eliminación de material y buen ratio de corte
- Para uso comercial


 COMPATIBLE
INALÁMBRICAS

 METAL
INOX


	FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR	
DISCOS DE CORTE								
	FORMA 41 	115	1,0x22,23	A 60 R	25	66252837243	0,98	
			1,6x22,23	A 60 R	25	66252837244	1,02	
			2,5x22,23	A 30 P	25	66252837249	1,49	
		125	1,0x22,23	A 60 R	25	66252837245	1,03	
				A 46 R	25	66252837246	1,09	
				A 30 P	25	66252837250	1,62	
		180	1,6x22,23	A 46 R	25	66252837247	1,94	
				A 30 P	25	66252837251	1,99	
		230	1,9x22,23	A 46 S	25	66252843278	2,26	
				2,0x22,23	A 36 R	25	66252837248	2,32
				2,5x22,23	A 30 P	25	66252837253	2,35
		FORMA 42 	115	3,0x22,23	A 30 P	25	66252837275	1,62
125	3,0x22,23			A 30 P	25	66252837276	1,72	
	180			3,0x22,23	A 30 P	25	66252837277	2,29
				230	3,0x22,23	A 30 P	25	66252837278


 METAL
INOX


	FORMA	DIA (mm)	TxB (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR		
DISCOS DE DESBASTE									
	FORMA 27 	115	6,0x22,23	A 24 Q	10	66252837263	1,77		
			125	6,0x22,23	A 24 Q	10	66252837264	2,05	
				180	6,0x22,23	A 24 Q	10	66252837268	2,95
					230	6,0x22,23	A 24 Q	10	66252837269

Stock Local

Entrega aproximada en 3 días laborables.

Stock Europeo

Entrega aproximada en 7 días laborables.

SE ADAPTA A SU ENTORNO

DESBASTE CONFORTABLE,
CON UN ESPESOR DE 3MM,
EL DISCO ES LIGERO Y GARANTIZA
LA PRECISIÓN EN EL DESBASTE



MULTI MATERIAL DESBASTE LIGERO CONFORTABLE

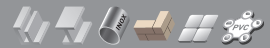


- El grano cerámico elimina rápidamente el material en una gran variedad de sustratos, un mismo disco sustituye a muchos
- Con un espesor de 3 mm, el disco es ligero y garantiza la precisión y exactitud durante el corte
- Fácil acceso a zonas difíciles de rectificar, esquinas y ranuras estrechas
- Trabajo más confortable, reducción de la fatiga y mayor comodidad para el operario

COMPATIBLE
INALÁMBRICAS



ALU, METAL, INOX,
PIEDRA, AZULEJOS, PVC



FORMA	DIA (mm)	ExA (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
DESBASTE LIGERO CONFORTABLE						
TYPE 27	115	3,0x22,23	C 30 S	25	66252846610	2,37
	125	3,0x22,23	C 30 S	25	66252846611	2,43



ACABA CON LOS CABLES NO CON LA POTENCIA

Con 3 mm de espesor, se necesita menos energía para encender y trabajar con el disco.
Consiga hasta un 50% más de duración de la batería en las amoladoras sin cable.

MULTI MATERIAL

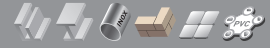
CORTE

- Un disco para todos los materiales
- No se pierde el tiempo cambiando de disco
- Rápido, cómodo y versátil

COMPATIBLE
INALÁMBRICAS



ALU, METAL, INOX,
PIEDRA, AZULEJOS, PVC



FORMA	DIA (mm)	ExA (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
CUTTING DISCS						
	115	1,0x22,23	C 60 T	25	66252833258	1,35
		1,6x22,23	C 46 T	25	66252828951	1,41
	125	1,0x22,23	C 60 T	25	66252918924	1,82
		1,6x22,23	C 46 T	25	66252828952	1,94
	180	1,6x22,23	C 46 T	25	66252926730	2,47
	230	1,9x22,23	C 46 T	25	66252918925	3,57

1-2-3 **+++++** LA SOLUCIÓN TODO EN UNO

- Corte, desbaste y acabado con un solo disco
- Grano fino para un acabado óptimo y uniforme si se utiliza a 15 grados
- No se pierde el tiempo cambiando de disco
- Tres capas de refuerzo para trabajar con la máxima seguridad



	FORMA	DIA (mm)	ExA (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
DISCO COMBINADO							
		115	2,2x22,23	A 46 S	25	66252829704	2,22
		125	2,2x22,23	A 46 S	25	66252921592	2,32

ALU **+++++**

- Aglomerante y grano especialmente diseñado para cortar aluminio y metales no ferrosos sin riesgo de embozamiento
- Embozamiento y el acristalamiento del disco para que el corte sobre cualquier material no ferroso sea rápido y fácil



	FORMA	DIA (mm)	ExA (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
DISCO DE CORTE							
		115	1,0x22,23	A 60 Q	25	66252828236	1,48
			1,6x22,23	A 46 Q	25	66252828233	1,60
		125	1,0x22,23	A 60 Q	25	66252828237	1,62
			1,6x22,23	A 46 N	25	66252839270	1,75
			1,6x22,23	A 46 Q	25	66252828234	1,75
			2,5x22,23	A 36 Q	25	66252828227	1,86
		180	2,5x22,23	A 36 Q	25	66252828229	2,61
		230	1,9x22,23	A 46 N	25	66252839271	3,24
			1,9x22,23	A 46 Q	25	66252828235	3,24
			230	3,0x22,23	A 36 Q	25	66252828231



	FORMA	DIA (mm)	ExA (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
DISCO DE DESBASTE							
		125	7,0x22,23	A 36 Q	10	66252828228	2,86
		180	7,0x22,23	A 36 Q	10	66252828230	5,42
		230	7,0x22,23	A 36 Q	10	66252828232	7,52

Stock Local Entrega aproximada en 3 días laborables.


Stock Europeo Entrega aproximada en 7 días laborables.

DISCOS DE CORTE Y DESBASTE PARA SOLDADURA Y FABRICACIÓN DE METALES

X-LOCK

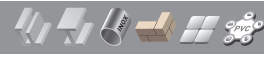
- Con sistema X-LOCK para un cambio rápido del disco
- Los discos X-LOCK también se pueden usar en amoladoras angulares convencionales




	FORMA	DIA (mm)	ExA (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
DISCO DE CORTE							
	FORMA 41	115	1.0x22.23	A 60 T	25	66252846499	2,48
			1.6x22.23	A 46 T	25	66252846500	2,58
		125	1.0x22.23	A 60 T	25	66252846501	2,63
			1.6x22.23	A 46 T	25	66252846502	2,70



ALU, METAL, INOX,
PIEDRA, AZULEJOS, PVC



	FORMA	DIA (mm)	ExA (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
DISCO DE CORTE							
	FORMA 41	125	1.6x22.23	C 46 T	25	66252846503	3,07



DISCOS DE CORTE Y DESBASTE PARA LA INDUSTRIA FERROVIARIA

La gama Norton Raíl proporciona discos de alto rendimiento para operaciones exigentes. El corte de raíles exige precisión, velocidad y potencia. Norton Raíl es una gama completa de discos de corte para cualquier tipo de raíl (metro, tranvía, tren) y cualquier cortadora de raíl con dispositivo de sujeción (eléctrica y de gasolina).

A MEDIDA QUE LA TECNOLOGÍA DE LAS VÍAS FERROVIARIAS CONTINÚA HACIENDO GRANDES AVANCES, NORTON CONTINÚA GENERANDO SOLUCIONES POTENTES, INNOVADORAS Y CONFORTABLES PARA CORTAR, DESBASTAR Y DAR FORMA A LOS ACEROS PESADOS

DISCOS DE CORTE Y DESBASTE PARA LA INDUSTRIA FERROVIARIA

NORTON QUANTUM3

INNOVACIÓN



- Diseñados para el confort y fabricados para durar más
- La gran duración del producto reduce el consumo de discos, lo que reduce el coste total en abrasivos
- La gran velocidad de corte hace que el proceso de reparación de los raíles sea más eficiente
- El disco hace el trabajo y reduce las vibraciones de la máquina, minimizando las molestias al operario



	FORMA	DIA (mm)	ExA (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
DISCO DE CORTE							
	FORMA 41	356	4,0x22,23	NQ 24 Q	10	66252845405	29,15
			4,0x25,4	NQ 24 Q	10	66252845406	29,15
		406	4,0x25,4	NQ 24 Q	10	66252846183	46,03

RAÍL

++++



	FORMA	DIA (mm)	ExA (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR	
DISCO DE CORTE								
	FORMA 41	350	4,0x25,4	ZA 24 T Zirconia	10	66252832744	16,33	
			356	4,0x25,4	ZA 24 Q Zirconia	10	66252830924	16,38
			400	4,0x25,4	ZA 24 Q Zirconia	10	66252833665	20,56

RAÍL

++++



	FORMA	DIA (mm)	ExA (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
DISCO DE CORTE							
	FORMA 41	350	4,0x25,4	A 24 T Hard	10	66252829588	15,25
			4,0x25,4	A 24 P Soft	10	66252828620	15,25
			4,0x25,4	A 24 Q Medium	10	66252833554	15,25
			400	4,0x25,4	A 24 P Soft	10	66252919130





DISCOS DE CORTE Y DESBASTE PARA FUNDICIÓN



El hierro fundido que se utiliza en la fundición requiere un tipo de disco de corte y desbaste especial para conseguir un corte rápido y limpio. Norton Foundry X ha sido diseñado para eliminar la máxima cantidad de material en el menor tiempo posible. Gracias a los granos de zirconio de primera calidad y los refuerzos resistentes, Norton Foundry X puede utilizarse en la mayoría de máquinas potentes y bajo presión en los entornos más exigentes.

FOUNDRY X **++++**

- Los nuevos discos Foundry X de 180 mm y 230 mm están hechos con cuatro capas de refuerzo para poder trabajar con la máxima presión lateral sin riesgo de rotura
- Diseñado para trabajar con máquinas de alta frecuencia para aplicaciones en los entornos más exigentes



FUNDICIÓN METAL INOX

	FORMA	DIA (mm)	ExA (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
	DISCO DE DESBASTE						
		125	7,0x22,23	ZA24T Long Life	10	66253371176	6,41
		180	7,0x22,23	ZA20R Confort	10	66253370493	10,59
230		7,0x22,23	ZA20R Confort	10	66252842546	12,53	



Las máquinas de alta frecuencia no reducen las revoluciones cuando aumenta la presión del desbaste. Cuando se usa presión alta en discos estándar o no reforzados, el riesgo de rotura del disco es alto. Además, a baja presión, los discos no reforzados pueden mostrar grietas debido a la fatiga en el funcionamiento abrasivo a altas revoluciones. Los discos de desbaste reforzados de alta frecuencia garantizan condiciones de trabajo seguras en todas las circunstancias.

Stock Local Entrega aproximada en 3 días laborables.



Stock Europeo Entrega aproximada en 7 días laborables.

DISCOS DE CORTE Y DESBASTE PARA FUNDICIÓN

NORZON III FOUNDRY ZIRCONIO ++++

- Discos de zirconio de alto rendimiento para desbaste de fundición






FORMA	DIA (mm)	ExA (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR	
DISCO DE DESBASTE							
		125	7,0x22,23	ZA 30 S	25	66252829391	4,91
		150	7,0x22,23	ZA 24S	25	66252832724	7,60
		180	7,0x22,23	ZA 24 R	25	66252832717	9,54
				ZA 24 Q	25	66252832692	9,54
		230	7,0x22,23	ZA 24R	25	66252829493	11,31



NORZON QUICK CUT ZIRCONIO ++++

- Discos de zirconio de alto poder de corte. Rendimiento superior (Q. dureza blanda; R. dureza media; S.T.Z. dureza alta)



FORMA	DIA (mm)	ExA (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR	
DISCO DE CORTE							
		125	1,6x22,23	ZA 46 T	25	66252829577	2,66
		180	3,2x22,23	ZA 36 Z	25	66252831524	5,94
	ZA 30 T			25	66252831527	6,06	
	ZA 36 Z			25	66252831529	8,40	
230	3,2x22,23			ZA 30 T	25	66252831532	8,68



FORMA	DIA (mm)	ExA (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR	
DISCO DE DESBASTE							
		180	7,0x22,23	ZA 24 S	25	66252831434	7,87
			7,0x22,23	ZA 24 R	25	66252831433	7,87
		230	7,0x22,23	ZA 24S	25	66252831447	10,39
			7,0x22,23	ZA 24R	25	66252831446	10,39




DISCOS DE CORTE PARA MÁQUINAS FIJAS

Los discos de corte Norton para máquinas fijas ofrecen alta calidad y alto rendimiento en los sectores de la construcción, fabricación y fundición.

VULCAN

- Gran duración y alta capacidad de corte
- Corte rápido sin quemar, azular o astillar el metal
- Use una potencia baja y constante en aplicaciones pesadas
- Dotado de un doble refuerzo interior que proporciona máxima seguridad y estabilidad en el corte



	FORMA	DIA (mm)	ExA (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
DISCO DE CORTE							
		350	3,0x32,0	C 30 R	10	66252925483	9,05
		400	3,0x32,0	C 30 R	10	66252925484	10,19
		300	3,0x32,0	A 30 S	10	66252925466	7,14
			3,0x32,0	A 30 S	10	66252925475	7,14
			3,5x32,0	A 30 S	10	66252925468	7,81
		350	3,5x25,4	A 30 S	10	66252925469	9,72
			3,5x32,0	A 30 S	10	66252925470	9,72
			3,5x32,0*	A 30 S	10	66252925476	9,72
		400	4,0x25,4	A 30 S	10	66252925472	10,90
			4,0x25,4*	A 30 S	10	66252925477	10,90
			4,0x32,0	A 30 S	10	66252925473	10,90
			4,0x32,0*	A 30 S	10	66252925478	10,90
			4,,5x32,0	A 30 S	10	66252925474	12,11



FORMA 41

*Máx. Velocidad Trabajo 100m/s

Stock Local Entrega aproximada en 3 días laborables.

Stock Europeo Entrega aproximada en 7 días laborables.




DISCOS DE PEQUEÑO DIÁMETRO PARA MINI AMOLADORAS NEUMÁTICAS

La gama de discos de corte y desbaste Blue Fire son la herramienta perfecta para realizar un trabajo de altísima calidad en una gran variedad de aplicaciones: eliminación de soldaduras, preparación de superficies, corte de metal, remodelación y corte de materiales oxidados y corroidos.

Norton Blue Fire es la elección perfecta para el profesional que busca resultados rápidos y óptimos.

BLUE FIRE



	FORMA	DIÁM. (mm)	ExA (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
DISCOS DE DESBASTE							
	FORMA 41	50	1,0x6,35	A60T-BF41	50	66252842745	1,04
		76	1,0x1,0	A60T-BF41	50	66252828241	1,27
		100	1,0x1,0	A60T-BF41	50	66252828246	1,40

INFORMACIÓN TÉCNICA

SISTEMA DE ESPECÍFICA DE LA FORMA

BF 27	BF 41	BF 42
DISCOS DE DESBASTE DE CENTRO DEPRIMIDO	DISCOS DE CORTE PLANOS	DISCOS DE CORTE DE CENTRO DEPRIMIDO
Disponibles en diámetros de 76-230 mm para máquinas portátiles.	Disponibles en diámetros de 50-400 mm para máquinas portátiles y 250-400 mm para máquinas fijas.	Disponibles en diámetros de 76-230 mm para máquinas portátiles.
Aplicación: desbaste	Aplicación: corte	Aplicación: corte

ANILLO METÁLICO CON FECHA DE CADUCIDAD V = FECHA DE CADUCIDAD (VALIDEZ) (TRIMESTRE DE FABRICACIÓN + 3 AÑOS)



V01	V04	V07	V10
PRIMER TRIMESTRE	SEGUNDO TRIMESTRE	TERCER TRIMESTRE	CUARTO TRIMESTRE

EJEMPLO: V04/2021 indica que el anillo ha sido fabricado en el 2º trimestre de 2018 y se aconseja su uso antes del 2º trimestre de 2021.

PROTECCIÓN PERSONAL

Gafas protectoras, protección auditiva, guantes protectores, mascarillas anti-polvo y, si las condiciones son extremas, protección adicional en el rostro. Se deben utilizar delantales de cuero y calzado de seguridad.

Protección de la boca	Utilizar guantes	Gafas protectoras	Protección auditiva	Leer las instrucciones	Disco dañado	No desbastar	Uso en seco	No utilizar sin agarrar con ambas manos

PRECAUCIONES GENERALES

Se deben seguir las instrucciones de seguridad facilitadas por los fabricantes de las máquinas. Si los hay, todos los protectores, cubiertas y carcasas deben estar bien colocados en la máquina durante el desbaste y no deben modificarse bajo ningún concepto. Los abrasivos no deben utilizarse cerca de material inflamable o en un entorno en el que haya riesgo de explosión.



Las chispas deben ser dirigidas lejos de la cara y el cuerpo, hacia el suelo si es posible. Se debe utilizar un equipo de extracción de polvo si se dispone del mismo. Se deben seguir las instrucciones del fabricante del abrasivo. Por ejemplo, 'No se debe utilizar sin soporte' o 'No se debe utilizar para desbaste en húmedo'. La pieza de trabajo debe estar bien sujeta antes de comenzar el desbaste. Revise visualmente todos los abrasivos antes de utilizarlos y asegúrese de que el producto es apto para la aplicación en cuestión. Una vez entregados, los productos abrasivos no deben ser modificados. Cuando utilice una amoladora portátil, apáguela siempre y espere a que el husillo se pare por completo antes de dejar la herramienta.

VELOCIDADES OPERATIVAS

Los productos Norton son diseñados y probados para determinadas aplicaciones y velocidades operativas. Elija un disco adecuado para el material de aplicación. En la etiqueta del disco se indican los materiales aptos. Antes de colocar el disco de corte o de desbaste en la máquina, asegúrese de que la velocidad operativa de la máquina no supera la velocidad operativa máxima indicada en el producto.

DIÁMETRO DEL DISCO (mm)	CONVERSIÓN DE VELOCIDADES SEGÚN EN 12413	
	VELOCIDAD OPERATIVA MÁXIMA (RPM) PARA DISCOS DE CORTE Y DESBASTE CON AGLOMERANTE DE RESINA DESTINADOS A TRABAJOS CON MÁQUINA PORTÁTIL Y FIJA	
	80	100
50/51	30600	38200
63/65	24300	30250
76	20150	25150
100 /102	15300	19100
115	13300	16650
125	12250	15300
150 /152	10200	12700
180	8500	10650
230	6650	8350
250/254	6150	7650
300/305	5100	6400
350/356	4400	5500
400 /406	3850	4800

CONSEJOS SOBRE SEGURIDAD

QUÉ HAY QUE HACER

Manipular y guardar siempre los discos con cuidado. Los discos de corte deben ser apilados horizontalmente y en superficies planas, preferiblemente sobre una placa de base de acero. Los discos de centro deprimido deben colocarse uno encima del otro o deben guardarse en su embalaje original
Inspeccionar siempre visualmente todos los discos antes de colocarlos en las máquinas por si hubieran sufrido daños durante el transporte
Utilizar siempre equipos protectores de seguridad y asegurarse de que están bien colocados y sujetos. Deben cubrir, como mínimo, una mitad del disco y proteger al operario en el caso poco probable de que se rompa un disco. LOS DISCOS DE CORTE NO REFORZADOS SOLO DEBEN SER UTILIZADOS EN MÁQUINAS FIJAS Y DEBEN ESTAR BIEN PROTEGIDOS
Apagar siempre la máquina desconectándola de la fuente de alimentación y/o desenchúfela antes de cambiar de disco
Comprobar siempre que la velocidad del husillo de la máquina no supera la velocidad operativa indicada en el disco
Utilizar siempre las bridas de montaje del disco correctas para que no se estropeen y se mantengan limpias y sin rebabas
CONSULTAR EN 12413
Dejar que los discos recién montados funcionen a la velocidad operativa, con el protector colocado y durante un tiempo razonable antes de comenzar a cortar o desbastar
Utilizar siempre PROTECCIÓN OCULAR
Utilizar siempre equipos de protección personal adecuados como MASCARILLAS ANTI-POLVO, GUANTES, PROTECCIÓN AUDITIVA, MONO Y CALZADO DE SEGURIDAD
Revisar con regularidad las velocidades de la máquina, especialmente después de realizar labores de mantenimiento o reparación. Las máquinas equipadas con dispositivos de control de la velocidad (reguladores) deben mantenerse en buen estado en todo momento
Comprobar regularmente la tensión de las correas de transmisión, si las hay. Las correas deben mantenerse tensas para garantizar la completa transmisión de potencia
Sujetar siempre firmemente la pieza de trabajo mientras es cortada o desbastada
Introducir las máquinas portátiles en receptáculos adecuados cuando no vayan a ser utilizadas para evitar que el disco se estropee
Utilizar siempre la máquina portátil en una posición cómoda, de manera que la pieza de trabajo esté bien equilibrada y la máquina esté bien apoyada
Desbastar a un ángulo superior a 30 grados de la pieza con un disco de desbaste de centro deprimido
Mantener limpia y despejada la zona de trabajo en la que se corta y desbasta. Es muy peligroso que un operario se tropiece y caiga teniendo en sus manos una máquina en funcionamiento

QUÉ NO HAY QUE HACER

Manipular los discos con descuido
Utilizar discos de corte no reforzados en máquinas portátiles
Guardar los discos en una atmósfera húmeda o con temperaturas extremas
Montar un disco dañado
Apretar en exceso la tuerca de montaje o la brida de bloqueo. Si lo hace, las bridas pueden deformarse
Forzar un disco al colocarlo en el husillo de la máquina
Utilizar bridas de montaje incorrectas, dañadas, sucias o con rebabas
Utilizar papel secante para discos de centro deprimido inferiores o iguales a 406 mm (EN 12413)
Utilizar una máquina que no está en buen estado mecánico
Utilizar una máquina sin protección para el disco
Utilizar discos sin el equipo adecuado de ventilación o protección contra el polvo
Aplicar presión lateral a los discos de corte. No hay que doblar el disco
Parar el disco presionando la periferia o la cara del mismo. Siempre apague la máquina y espere a que el disco deje de girar
Dejar que el disco quede atrapado o enganchado en el corte
Ejercer una presión excesiva sobre el disco para que el motor propulsor reduzca su velocidad
Desbastar en el lateral de los discos de corte o los discos de centro deprimido con un espesor inferior a 4,0 mm
Dejar caer o bajar una máquina portátil al suelo tirando del cable o la empuñadura. El disco puede agrietarse fácilmente debido al peso de la máquina si esta es bajada bruscamente. Este suele ser un motivo habitual de rotura de discos
Desbastar a un ángulo inferior a 30 grados de la pieza con un disco de desbaste de centro deprimido
Utilizar una máquina en una posición en la que el operario no pueda controlar plenamente la máquina ni esté bien equilibrado

NOTAS



A series of horizontal lines providing a space for notes, starting below the blue bar and extending to the bottom of the page.

The Norton logo is displayed in white, italicized, sans-serif capital letters on a blue, trapezoidal background.

SAINT-GOBAIN®

LIJAS

LIJAS

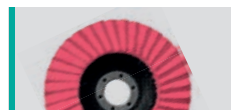
INTRODUCCIÓN	38	Discos Rapid Strip	100
DISCOS	45-84	Discos Unitized Rapid Blend	102
Introducción	44	ROLLOS	105-116
Discos non-woven	45	Handy Rolls	106
Discos de fibra	47	Rollos de papel y de tela	109
Discos de láminas	51	Rollos Meshpower	113
Discos Recortables	55	Rollos Beartex	114
Discos semi-flexibles	57	Rotolo Foam	115
Rapid Strip	58	HOJAS Y ESPONJAS	117-126
Rapid Blend	60	Hojas de uso manual	118
Rapid Prep	62	Hojas de uso manual Beartex	122
Discos de pulido	64	Espojas abrasivas	124
Discos Meshpower	65	BANDAS DE LIJA	127-134
Discos Self-Grip y Beartex	67	Bandas portátiles	128
Discos para lijado	72	Bandas estrechas	130
Discos SpeedLok	74	Bandas Rapid Prep	133
CEPILLOS	85-104		
Cepillos de lija	86		
Muelas Convolute	98		

ÍNDICE POR PRODUCTO

DISCOS



DISCOS DE FIBRA
47



DISCOS DE LÁMINAS
51



DISCOS SEMI-FLEXIBLES
57



DISCOS RAPID STRIP
58



DISCOS RAPID BLEND
60



DISCOS RAPID PRED
62



DISCOS DE PULIDO
64



DISCOS MESHPOWER
65



DISCOS SELF-GRIP & BERTEX
67

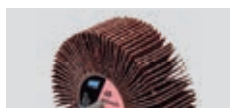


DISCOS PARA LIJADO
72



DISCOS SPEEDLOK PARA MINI
AMOLADORA ANGULAR
74

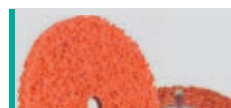
CEPILLOS



CEPILLOS DE LIJA
86



MUELAS CONVOLUTE
98



DISCOS RAPID STRIP
100

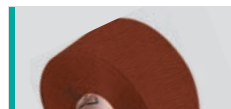


DISCOS UNITIZED
RAPID BLEND
102

ROLLOS



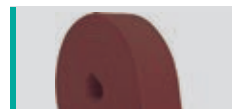
HANDY ROLLS
106



ROLLOS DE PAPEL
Y DE TELA
109



ROLLOS MESHPOWER
113



ROLLOS BEARTEX
114



ROTOLO FOAM
115

HOJAS Y ESPONJAS

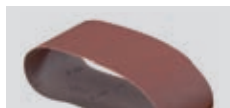


HOJAS DE USO MANUAL
118



ESPONJAS ABRASIVAS
124

BANDAS



BANDAS PORTÁTILES
128



BANDAS ESTRECHAS
130

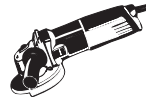


BANDAS RAPID PREP
133

ÍNDICE POR TIPO DE MÁQUINA

AMOLADORA ANGULAR

- Discos de fibra
- Discos de láminas
- Alisado
- Acabado y pulido



MINI AMOLADORA

- Discos Speedlok
- Mini-discos de láminas
- Alisado
- Preparación de superficies



AMOLADORA RECTA

- Cepillos de lija con eje
- Muelas Unitized Rapid Blend



LIJADORAS DE DISCO

- Introducción
- Discos Self-Grip
- Discos Beartex Self-Grip
- Platos de soporte



BLOQUE DE LIJADO/LIJADORA DE HOJAS ORBITAL RECTA

- Rollos de papel Self-Grip *
- Rollos MeshPower
- Rollos Beartex
- Hojas de corte



LIJADO MANUAL

- Hojas de uso manual
- Rollos de papel
- Rollos de tela
- Handy Rolls
- Hojas de uso manual
- Hojas de uso manual y hojas Beartex
- Esponjas abrasivas



MÁQUINA DE BANDA DE LIMA

- Bandas de lima
- Bandas de lima Beartex para alisado de superficies



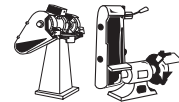
LIJADORA DE BANDA PORTÁTIL

- Bandas portátiles



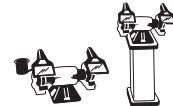
MÁQUINA DE PEDESTAL

- Bandas estrechas para metal
- Bandas estrechas para madera
- Bandas de alisado de superficies



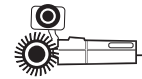
AMOLADORA DE BANCO/PEDESTAL

- Cepillos de Lija con núcleo
- Cepillos de Lija Beartex
- Cepillos de Lija
- Muelas Convolute Rapid Finish
- Muelas Convolute
- Discos de alta resistencia



MÁQUINAS SATINEX

- Cepillos de Lija para máquinas Satinex
- Discos para máquinas Satinex



PRODUCTOS PARA LIJADO DE PAREDES, SUELOS Y TECHOS

- Discos con soporte de malla para lijado de paredes y techos
- Discos planos



REPARACIÓN DE CALZADO

- Bandas
- Conos



APLICACIONES PARA VIDRIO

- Bandas portátiles
- Bandas de tela



* Para poder describir mejor el sistema de fijación del abrasivo, hemos sustituido el nombre 'NorGrip' por 'Self-Grip'.

INTRODUCCIÓN

La oferta de productos Beartex y lijas Norton abarca una completa gama de bandas, discos, rollos, hojas y cepillos de lija para todo tipo de trabajos de pulido, soldadura, mantenimiento y reparación. Este extenso abanico incluye productos diseñados para todo tipo de aplicaciones, como la eliminación intensa de material, dimensionado, desbaste, desbarbado, limpieza, alisado, pulido y acabado.

COMPRENDA EL PRODUCTO

R	9	2	9
SOPORTE	ABRASIVO PRINCIPAL	ESTRUCTURA	ALEATORIO
SOPORTE A - Papel ligero F - Fibra G - Papel grueso H - Papel grueso K - Tela Q - Varios (p. ej., soporte de malla y película) R - Tela S - Combinación T - Papel impermeable U - Norax W - Especial (Corcho)	ABRASIVO PRINCIPAL 1 - Óxido de aluminio 2 - Óxido de aluminio 3 - Óxido de aluminio 4 - Carburo de silicio 6 - Esmeril 7 - Sílex 8 - Zirconio alúmina 9 - SG - Cerámica óxido de aluminio	ESTRUCTURA Número impar - Estructura abierta Número par - Estructura cerrada	ALEATORIO Sirve para diferenciar cada producto dentro de un mismo grupo de productos

TIPOS DE SOPORTE

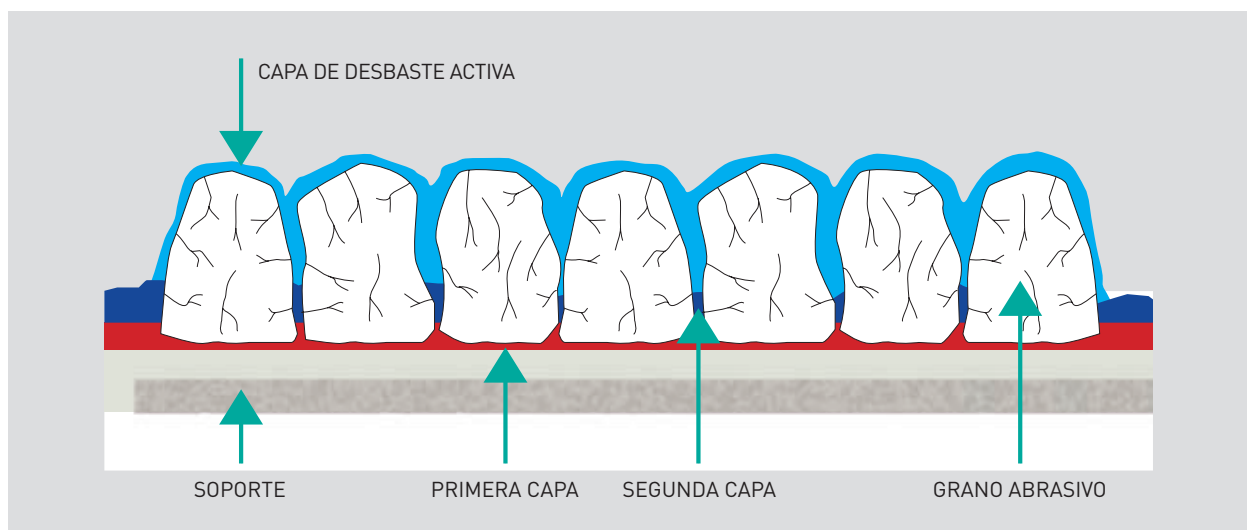
Ya sea de papel, tela, fibra vulcanizada o película de poliéster, el soporte debe ser lo suficientemente liso para un revestimiento adhesivo uniforme, suficientemente fuerte para soportar las presiones de desbaste y suficientemente flexible para adaptarse a los contornos si resulta necesario.

TIPOS DE ABRASIVO

El grano de abrasivo idóneo ofrece la máxima resistencia al desgaste de la punta pero, al mismo tiempo, se fractura antes de que se produzca un empozamiento serio por lo que satisface tanto los requisitos de eliminación de material como de acabado.

AGLOMERANTES ABRASIVOS

Se utilizan principalmente dos tipos de adhesivos, uno con cola animal y el otro, el más habitual, con resinas sintéticas termoendurecibles. El adhesivo es colocado en un mínimo de dos aplicaciones. La primera capa adhiere el grano abrasivo al soporte para garantizar la sujeción y orientación correctas. Después de secarse o endurecerse, se aplica la segunda capa o capa superior. El adhesivo de la segunda capa, unido al aglomerante de la primera capa, proporciona la sujeción de grano final y el nivel de adhesivo total adecuado para el producto acabado.



DISTRIBUCIÓN DEL GRANO ABRASIVO

Sobre el soporte, el grano abrasivo se cubre de dos maneras diferentes:

- Distribución abierta y espaciada en la que entre el 30% y el 60% del soporte está cubierto, dejando grandes espacios entre cada grano abrasivo. Se utiliza en trabajos en los que, si no se empleara, las virutas del desbaste embozarían la superficie, reduciendo la eficiencia del corte y la vida útil de la lija
- Distribución muy compacta del grano de manera que el grano cubre completamente el soporte. Al haber un mayor número de puntas abrasivas en una zona determinada, la eliminación de material es más rápida. Se recomienda cuando el embozamiento no supone un problema y cuando se desea conseguir acabados superficiales más lisos



ESTRUCTURA ABIERTA (1/3 MENOS DE GRANO QUE EN LA ESTRUCTURA CERRADA)



ESTRUCTURA CERRADA



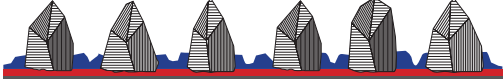

TRATAMIENTO SUPERFICIAL ESPECIAL DE LA LIJA TRATAMIENTO NO-FIL

Para evitar aún más el embozamiento, algunos productos de papel con estructura abierta son sometidos a un tratamiento superficial especial con estearato de zinc después de la operación de dimensionado. Dichos productos son idóneos para lijar entre capas selladoras en mobiliario, lijar después de las capas de imprimación en

automóviles, eliminar barniz de la madera, y otros muchos trabajos en los que los productos abrasivos convencionales fallan prematuramente debido al embozamiento.

La marca comercial de Norton para productos sometidos a este tratamiento es No-Fil.

TIPOS DE GRANO ABRASIVO

TIPO DE GRANO	AGLOMERANTE/ RESISTENCIA	ESTRUCTURA	PROPIEDADES/ PROPIEDADES DE DESGASTE
CARBURO DE SILICIO (SiC)	Muy duro / menos resistente	Cristalina	Afilado, frágil, muy friable / micro-desgaste 
ÓXIDO DE ALUMINIO	Duro / resistente	Cristalina, irregular	Grano cuneiforme, entero, desgaste uniforme 
ZIRCONIO ALÚMINA	Duro / muy resistente	Cristalina, uniforme	Grano cuneiforme, entero, con forma de gota / micro-desgaste, autoafilador 
ÓXIDO DE ALUMINIO CERÁMICO	Duro / muy resistente	Micro-cristalina	Grano afilado, con punta / micro-desgaste, autoafilador 

ABRASIVOS NATURALES

El esmeril es un compuesto natural de corindón y óxido de hierro. Las partículas tienen forma de bloque y tienden a cortar lentamente por lo que actúan consiguiendo un efecto de pulido en el material trabajado. Se utiliza para

mantenimiento y pulido generales de metales y, en granos muy finos, para pulido muy técnico, como la preparación de muestras metalúrgicas que requieren tolerancias muy ajustadas. Los productos de esmeril son de color negro.

ABRASIVOS SINTÉTICOS

- El óxido de aluminio es resistente y se adapta bien para desbastar materiales de gran resistencia como el acero al carbono, el acero aleado, el bronce resistente y la madera dura. Si lo que más importa es la resistencia (capacidad para resistir ante fracturas), el óxido de aluminio ofrece un rendimiento superior al de todos los demás granos de lija.
- El carburo de silicio es el mineral más duro y afilado que se utiliza como lija. Su dureza y afilado lo convierten en el abrasivo idóneo para lijar metales no ferrosos (aluminio, latón, bronce, magnesio, titanio, etc.), caucho, vidrio, plásticos, maderas fibrosas, esmalte y otros materiales relativamente blandos. El carburo de silicio supera a cualquier otro abrasivo en cuanto a su capacidad para penetrar y cortar más rápido con poca presión.
- El zirconio alúmina posee la cualidad única de autoafilado, que le otorga una larga vida útil en trabajos duros de eliminación de material. El zirconio alúmina es idóneo para el desbaste pesado de metales y alisado de madera porque la fractura controlada del grano genera continuamente nuevas puntas abrasivas afiladas.
- El óxido de aluminio cerámico es un abrasivo duradero, resistente y denso gracias a su micro-estructura. Las partículas de tamaño micrométrico extremadamente pequeño se rompen durante el desbaste, generando múltiples bordes de corte nuevos. Al mantenerse afilado, especialmente cuando se utiliza en trabajos de presión media y alta, su ratio de corte es superior al de otros abrasivos. Se recomienda utilizarlo para acero al carbono, acero forjado y aleaciones con alto contenido de níquel y cobalto.



TIPOS DE SOPORTE

Ya sea de papel, tela, fibra vulcanizada, película de poliéster o de combinación, el soporte debe ser lo suficientemente liso para un revestimiento uniforme, suficientemente fuerte para soportar las presiones de desbaste y suficientemente flexible para adaptarse a los contornos (si resulta necesario). Por motivos económicos, se debe elegir el soporte menos costoso y que sea compatible con los requisitos de trabajo.

PAPEL

Los pesos de papel estándar utilizados para las lijas se indican con un código alfabético que aparece inmediatamente después del tamaño de grano en el soporte del producto acabado. En pocas palabras, cuanto más ligero sea el soporte, mayor será la flexibilidad y cuanto más pesado sea el soporte, mayor será la resistencia al desgarro.

PESO A (70 G)

El peso A, ligero y flexible, se utiliza principalmente para trabajos de acabado manual tanto en húmedo como en seco. Granos 80 y más finos.

PESO C (120 G)

Más fuerte y menos flexible que el peso A. Se elige este soporte para lijado manual, en seco o en húmedo, y para pequeñas lijadoras eléctricas portátiles. Lijado intermedio a fino. Granos 60 a 180.

PESO D (150 G)

Más fuerte y menos flexible que el peso C. También se elige este soporte para lijado manual y para pequeñas lijadoras eléctricas portátiles. Lijado grueso a intermedio. Granos 36 a 80.

PESO E (220 G)

Este soporte, más fuerte y menos flexible que el peso D, se utiliza principalmente en aplicaciones con rollo, banda y disco en las que se requiere una elevada resistencia al desgarro.

PESO F (300 G)

Es el soporte de papel más fuerte y menos flexible. Solo se utiliza para rollos de lapeado de cigüeñales, rollos y bandas para la industria del curtido y bandas NorZon.

FIBRA

Los soportes de fibra, que están hechos de múltiples capas de papel impregnado, son muy duros y fuertes y, al mismo tiempo, ofrecen suficiente flexibilidad para las aplicaciones a las que van destinados. La fibra de 0,8 mm de espesor proporciona el soporte más resistente para lijas. Este soporte se utiliza en discos de fibra con aglomerante de resina diseñados para desbaste portátil resistente.

COMBINACIÓN

El soporte de combinación, que se construye laminando tela ligera y papel rígido de peso E, se utiliza cuando la resistencia al desgarro y a la rotura es un requisito. Se utiliza principalmente en productos diseñados para el lijado de madera aglomerada/MDF.

TELA

Los soportes de tela son más duraderos que el papel, son más resistentes al desgarro y toleran la flexión durante su uso. Norton utiliza tela tejida tradicional para fabricar sus lijas. El soporte posee unas características de construcción y acabado ideadas para adecuarse perfectamente a la aplicación correspondiente. Los pesos de tela estándar utilizados para las lijas se indican con un código alfabético que aparece inmediatamente después del tamaño de grano en el soporte del producto acabado.

PESO J

Es el soporte de tela más ligero y más flexible y se utiliza cuando el acabado y la uniformidad de la superficie son más importantes que la eliminación de material. Idóneo para acabado, alisado y cuando se requiere flexibilidad y adaptabilidad a las formas, como los trabajos con contornos o superficies curvadas.

PESO X

Este soporte, más fuerte y relativamente más rígido que el peso J, se utiliza en productos diseñados para la eliminación de material de grano grueso y también para pulido y acabado de grano fino. La productividad constante, los acabados relativamente óptimos y una larga vida útil del producto caracterizan a los productos fabricados sobre soportes de peso X.

PESO Y

El soporte de peso Y, más fuerte y resistente a la rotura longitudinal que la tela drill regular, se utiliza en productos diseñados para aplicaciones severas como el desbaste con banda estrecha de herramientas manuales y el lijado con bandas anchas de madera y el dimensionado de tableros de partículas.

PELÍCULA

El poliéster se utiliza como material de soporte para la gama de productos de micro-acabado de grados de precisión de Norton. Los soportes de película pueden utilizarse en húmedo o en seco, ofrecen una excelente resistencia al ataque químico y, al mismo tiempo, son resistentes al desgarro y duraderos.

INTRODUCCIÓN A LOS PRODUCTOS BEARTEX NON-WOVEN

Beartex consiste en un soporte de fibras de nylon "non-woven" (no tejidas) que son impregnadas uniformemente de gránulos abrasivos mediante la acción aglomerante de las resinas sintéticas. Esta estructura forma un material abrasivo "tridimensional". Este producto ha sido creado como herramienta de acabado para trabajos en los que no se necesita eliminar material por lo que es especialmente adecuado para pulidos o para reducir la rugosidad de una superficie: Beartex comienza a actuar cuando otras herramientas abrasivas han terminado su trabajo. En todos los casos en que se necesita un trabajo de pulido, limpieza o acabado, debe contar definitivamente con el producto Beartex.

COMPRENDA EL SISTEMA DE CÓDIGOS DE PRODUCTO DE LOS ARTÍCULOS NON-WOVEN

RapidFinish Convolute S/C (Carburo de silicio) Fino		C	4	4	15
NOMBRE DEL PRODUCTO	FAMILIA DE CÓDIGOS DE PRODUCTO PARA MARKETING	TIPO DE MATERIAL	GRANO	GRADO	DIFERENCIACIÓN INTERNA
Bear-Tex	Flat Stock	F	0 - Ningún grano	0 - Ningún grano	Números consecutivos utilizados para la diferenciación interna
Rapid Blend-Unified	Unitized / Unified	U	1 - Óx. alum. [A/O] Blanco	1 - Extragrueso	
Rapid Strip	Rapid Strip	R	2 - Óx. alum. marrón	2 - Grueso	
Rapid Prep-Acondicionamiento de superficies	Alisado / SCM Material de Acondicionamiento de Superficies	S	4 - Carb. Silic.	3 - Medio	
Rapid Finish-Convolute	Convolute	C	5 - Granate	4 - Fino	
Hojas de suelo	Mantenimiento de suelos	JF	7 - Diamante	5 - Muy fino	
			9 - Cerámico	6 - Ultrafino	
				7 - Superfino	
				8 - Microfino	

VENTAJAS BEARTEX PARA SECO Y HÚMEDO:

- Un acabado previsiblemente uniforme
- La mínima cantidad de manchas y decoloración de la pieza de trabajo porque el calor se disipa a través de la malla abierta del producto
- Mayor productividad al ahorrar tiempo
- Capacidad para realizar operaciones automatizadas
- El operario requiere menor formación
- Se requiere menos mantenimiento
- Mayor seguridad que con otros métodos
- Adaptabilidad a formas irregulares

Estas ventajas convierten a los productos Beartex en una alternativa excelente a los cepillos de cerdas, muelas de ajuste, compuestos sin grasa y lana de acero. Los operarios aprenden rápidamente las técnicas de uso de los productos Beartex para conseguir atractivos acabados.

SUPERFICIES DE USO

- Aluminio
- Cromo
- Tantalio
- Fibra de vidrio
- Latón
- Acero inoxidable
- Cerámica
- Madera
- Cobre
- Zinc
- Vidrio
- Madera contrachapada
- Níquel
- Titanio
- Plástico

APLICACIONES

- Desbarbado
- Alisado
- Alisado de madera contrachapada
- Acabados decorativos
- Limpieza
- Pulido
- Deslustre de laminados
- Frotado
- Realzado
- Satinado
- Decapado
- Desbarbado de plásticos
- Eliminación de fibras de madera levantadas



NORTON

SAINT-GOBAIN

LIJAS

DISCOS

Introducción	44	Rapid Blend	60
Discos non-woven	45	Rapid Prep	62
Discos de fibra	47	Discos de pulido	64
Discos de láminas	51	Discos Meshpower	65
Discos Recortables	55	Discos Self-Grip y Beartex	67
Discos semi-flexibles	57	Discos para lijado	72
Rapid Strip	58	Discos SpeedLok	74



DISCOS DE LIJA PARA AMOLADORAS ANGULARES

Norton posee una completa gama de discos de láminas y de fibra con abrasivos de óxido de aluminio, carburo de silicio, zirconio alúmina y óxido de aluminio cerámico Norton SG de máximo rendimiento. Los discos de lija hechos de láminas y de fibra - destinados a cualquier trabajo desde la eliminación de material pesado y medio hasta el acabado fino, el alisado ligero y el pulido - están disponibles en muchas formas, granos abrasivos, revestimientos especiales y configuraciones de soporte para satisfacer múltiples necesidades de aplicación.

En nuestra oferta, encontrará el disco de lija perfecto para cada nivel de rendimiento/precio, complementado con una gran variedad de accesorios para optimizar su elección.

Hemos elaborado Guías de Selección y gráficos para ayudarle a encontrar el producto adecuado para sus necesidades y no olvide nuestras nuevas innovaciones que destacamos en esta completísima gama de productos. Además, hemos incluido Guías de Especificaciones de Producto para que disponga de consejos útiles cuando utilice los productos.

¿POR QUÉ ELEGIR DISCOS DE LÁMINAS?

Los discos de láminas son unas herramientas abrasivas versátiles que se pueden emplear para diversas aplicaciones, desde la eliminación de material al alisado.

DISCOS DE LÁMINAS FRENTE A DISCOS DE DESBASTE

- Eliminación más rápida de material
- Acabado más liso, sin raspado
- Corte más frío, menos glazing
- Ligero y más fácil de controlar
- Menos vibraciones, menos fatiga del operario
- Menos ruido

DISCOS DE LÁMINAS FRENTE A DISCOS DE FIBRA

- Una vida útil 20 veces más larga, menor coste del abrasivo
- Menos cambios de disco, menor coste de mano de obra
- Acabado más uniforme
- No se necesita plato de soporte
- Almacenamiento más fácil, sin curvado
- Menos embozamiento
- Utilice discos de láminas con un tamaño de grano más grueso que para los discos de fibra, a excepción del grano



DISCOS NON-WOVEN PARA AMOLADORAS ANGULARES

Los discos non-woven para amoladoras angulares tienen tres componentes: una malla fuerte de fibra sintética y abrasivos de calidad, adheridos entre sí gracias a un adhesivo resistente a las manchas. Los discos Rapid Strip poseen una construcción de tejido abierta que permite un corte agresivo manteniendo una superficie fría y sin embozamiento. Los discos Rapid Blend cuentan con una construcción unitized con diversos tejidos – desde el abierto a más compacto - para desbarbado y acabado. Los discos Rapid Prep tienen un tejido más abierto que ofrece resultados excelentes en la limpieza y preparación de superficies. Cada producto proporciona un corte excepcional, optimizando el acabado superficial.

¿POR QUÉ ELEGIR DISCOS DE CENTRO DEPRIMIDO NON-WOVEN?

DISCOS ANGULARES NON-WOVEN FRENTE A DISCOS DE FIBRA,
CEPILLOS DE ALAMBRE FRENTE A DISCOS DE CENTRO DEPRIMIDO

- Desbarbado, alisado y acabado con un solo producto para reducir el número de pasos del proceso
- Proporciona un acabado controlado y uniforme
- Evita el desgaste y el raspado
- Proporciona un desbaste más frío para reducir la probabilidad de deformación o decoloración
- Idóneo para fibra de vidrio, adhesivos y metales blandos cuando existe el problema del embozamiento
- Para decapar revestimientos y pintura de materiales duros como hormigón, cemento y piedra
- Menos vibraciones y más silencioso para mayor satisfacción del operario
- Constituye una alternativa a los cepillos de alambre

GUÍA DE RECOMENDACIONES PARA DISCOS NON-WOVEN DE AMOLADORA ANGULAR

APLICACIÓN	MÁXIMA PRODUCTIVIDAD. EL MENOR COSTE TOTAL	EXCELENTE RELACIÓN CALIDAD-PRECIO	RENDIMIENTO CONSTANTE. BAJO PRECIO INICIAL
	+++++	++++	+++
Eliminación de incrustaciones y marcas de soldadura gruesas	Blaze Rapid Strip Cerámico extragruoso	-	
Eliminación de revestimientos, resina epoxídica/cola, pintura		-	
Eliminación de corrosión, oxidación y residuos		-	Rapid Strip S/C extragruoso
Eliminación de líneas de unión y cordones de soldadura en piezas de fibra de vidrio		-	
Eliminación de pintura/grafiti de hormigón/piedra		-	
Eliminación de marcas de soldadura y salpicaduras de soldadura	-		Rapid Prep A/O grueso
Desbarbado y limpieza de acero inoxidable	-	Vortex Rapid Blend 5A medio	Rapid Prep A/O grueso
Eliminación de brillos de pequeñas piezas y líneas de unión	-		Rapid Prep A/O grueso
Preparación de superficies antes de aplicar revestimiento	-	Vortex Rapid Prep A/O medio	Rapid Prep A/O medio
Limpieza ligera	-	Vortex Rapid Prep A/O medio	Rapid Prep A/O medio
Limpieza y preparación de soldaduras	-	Vortex Rapid Prep A/O fino	Rapid Prep A/O fino
Eliminación de imperfecciones después de soldar acero inoxidable	-	Vortex Rapid Prep A/O fino	Rapid Prep A/O fino
Alisado y acabado de todo tipo de piezas metálicas	-	Vortex Rapid Prep A/O muy fino	Rapid Blend NEX 2SF
Creación de acabados decorativos en acero inoxidable	-	Vortex Rapid Prep A/O muy fino	Rapid Blend NEX 2SF
Acabado y pulido finales	-	Vortex Rapid Prep A/O muy fino	Rapid Blend NEX 2SF
Acabado/pulido finales cuando se requiere una elevada adaptabilidad a diferentes formas	-	-	Rapid Blend NEX 2SF






DISCOS DE FIBRA PARA AMOLADORAS ANGULARES

Desde el desbaste rápido hasta el matizado y acabado de soldaduras, Norton tiene una completa gama de discos disponible en abrasivos como el Norton SG® de primera calidad, en zirconio y óxido de aluminio.

GUÍA DE SELECCIÓN DE PRODUCTO

			
	NORTON QUANTUM F996	BLAZE X F970X	METAL F100
MATERIALES			
	+++++	+++++	+++
Acero inoxidable, inox	●	○	
Titanio, inconel y super aleaciones	●	○	
Carbono, construcción y acero	○	●	○
Hierro fundido	○	○	○
Metales no ferrosos (latón / aluminio)			○
Madera dura			○
Madera blanda			○
Compuesto			○
Piedra de hormigón			○
Vidrio de plástico			○

NORTON QUANTUM F996

- Idóneo para desbaste frío en acero inoxidable y aceros refractarios
- Especialmente adecuado para aplicaciones pesadas
- Gran eliminación de material y mayor duración
- Se obtiene un excelente acabado de la superficie



El desbaste de acero inoxidable genera mucho calor. Utilice siempre un disco Norton Quantum con capa 'supersize', que permite reducir la generación de calor y mejorar la calidad del corte y del acabado. El disco de grano grueso suele utilizarse para desbastar soldaduras MIG y el disco de grano más fino suele emplearse para desbastar soldaduras TIG.

TAMAÑO (mm)	GRANO	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
115x22	36	25	66623327494	1,86
	50	25	66623327496	1,64
	60	25	66623327497	1,48
	80	25	66623327499	1,38
	120	25	66623327500	1,33
125x22	36	25	66623327501	1,96
	50	25	66623327502	1,86
	60	25	66623327503	1,59
	80	25	66623327504	1,42
	120	25	66623327505	1,38
180x22	36	25	66623327506	3,39
	50	25	66623327507	3,07
	60	25	66623327508	2,76
	80	25	66623327509	2,43
	120	25	66623327510	2,41

PLATOS DE SOPORTE DE NYLON

- Para uso universal
- Granos 60+ y más finos
- Cumplen los requisitos de ISO 15636

TAMAÑO (mm)	ADAP-TADOR	DENSIDAD	R.P.M. MÁX.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
115	M14	Duro	13300	5	69957382828	10,97
	M14	Medio	13300	5	69957382825	11,59
125	M14	Duro	12200	5	69957382829	11,62
	M14	Medio	12200	5	69957382826	11,71
180	M14	Duro	8500	5	69957382830	14,56
	M14	Medio	8500	5	69957382827	15,51



NORTON

SAINT-GOBAIN

BLAZE X

LA NUEVA GENERACIÓN DE DISCOS DE FIBRA



BLAZE X ACERO F970 **+++++**

- El grano cerámico microfracturable se autoafila constantemente, exponiendo nuevos bordes afilados para una mejor tasa de corte y una mayor duración
- El resistente soporte de fibra proporciona un mejor pulido de la superficie, a la vez que resiste el desgarro en aplicaciones de trabajo pesado
- Especialmente diseñado para uso en acero al carbono; indicado en el reverso del disco para facilitar su identificación



METAL



TAMAÑO (mm)	GRANO	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
115x22	36	25	78072718984	1,86
	50	25	78072718985	1,64
	60	25	78072718986	1,48
	80	25	78072718987	1,38
125x22	36	25	78072718988	1,96
	50	25	78072718989	1,86
	60	25	78072718990	1,59
	80	25	78072718991	1,42
180x22	36	25	78072718992	3,39
	50	25	78072718993	3,07
	60	25	78072718994	2,76
	80	25	78072718995	2,43



**GUÍA
ESPEC.**

No es necesario utilizar discos con tratamiento supersize ya que en el acero al carbono se genera menos calor que en el acero inoxidable. Los discos BlazeX F970X son la mejor opción para el acero al carbono.

DISCOS DE FIBRA PARA AMOLADORAS ANGULARES

F100 METAL

- Discos de fibra abrasivos versátiles para procesar aleaciones de metal y acero
- Mayor eliminación de material en el desbaste y desbarbado exigente
- Abrasivo de óxido de aluminio versátil y resistente
- Amplia selección de tamaños de grano y diámetros



FERROSO
NO FERROSO



TAMAÑO (mm)	GRANO	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
115 x 22	16	25	66623385735	0,75
	24	25	66623385738	0,73
	36	25	66623385741	0,67
	40	25	66623385745	0,64
	50	25	66623385747	0,59
	60	25	66623385748	0,55
	80	25	66623385750	0,54
	100	25	66623385751	0,53
125 x 22	120	25	66623385757	0,52
	16	25	66623385761	0,86
	24	25	66623385764	0,80
	36	25	66623385768	0,75
	40	25	66623385770	0,69
	50	25	66623385773	0,66
	60	25	66623385775	0,65
	80	25	66623385776	0,64
180 x 22	100	25	66623385778	0,63
	120	25	66623385779	0,59
	16	25	66623385755	1,69
	24	25	66623385758	1,40
	36	25	66623385760	1,31
	40	25	66623385752	1,25
	50	25	66623385793	1,21
	60	25	66623385749	1,13
80	25	66623385746	1,12	
	100	25	66623385744	1,11
	120	25	66623385739	1,08

CANTIDADES MÍNIMAS DE PEDIDO DE PRODUCTOS FABRICADOS POR ENCARGO

TAMAÑO	CANTIDAD MÍNIMA	TAMAÑO	CANTIDAD MÍNIMA
100x16	3000 piezas	150x22	3000 piezas
115x22	3000 piezas	180x22	1000 piezas
125x22	3000 piezas	230x22	1000 piezas



DISCOS DE LÁMINAS PARA AMOLADORAS ANGULARES

Los discos de láminas están diseñados para la eliminación ligera de material, biselado de cantos, desbarbado, alisado y acabado, reduciendo el tiempo de procesamiento y los costes totales en abrasivos. Los discos de láminas cortan más rápido y ofrecen un mejor acabado que los discos de fibra, además de poseer la ventaja añadida de tener una vida útil más larga gracias a su construcción de láminas.

GUÍA DE SELECCIÓN DE PRODUCTOS

Muy recomendado ●
Recomendado ◐



MATERIALES	X-TREME PRO R928	NORTON QUANTUM R996	X-TREME R860	VULCAN R842	NORTON EASYTRIM	STARLINE
	+++++	+++++	+++++	++++	++++	+++
Acero inoxidable y dúplex	●	●	◐			
Inconel, titanio y superaleaciones	●	●	◐	◐	◐	
Acero al carbono, acero de construcción y aceros dulces	●	●	●	●	●	◐
Fundición	◐		●	●	●	●
Metal no ferroso (latón/aluminio)						●
Madera dura y blanda						●

FORMA DISCOS

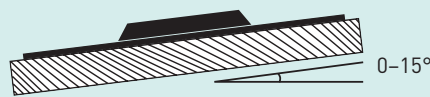
FORMA 29 CÓNICA

- Para trabajos con cantos y superficies contorneadas
- Las láminas en ángulo proporcionan un mayor contacto cuando se elimina material de superficies planas
- La mejor elección para la eliminación rápida de material



FORMA 27 PLANA

- Para superficies planas
- La mejor elección para trabajos de alisado y acabado



DENSIDAD

ESTÁNDAR

Para aplicaciones pesadas y eliminación rápida de material



DENSIDAD ALTA

Para superficies irregulares o curvadas y para alisado con grano más fino



NORTON

SAINT-GOBAIN





**X-TREME
PRO**

HAZTE UN **PROFESIONAL**
DEL RENDIMIENTO CON
LOS NUEVOS DISCOS DE
LÁMINAS X-TREM

X-TREME PRO R928 **+++++**

- Los discos rosas de alto rendimiento X-Treme Pro R928, con soporte de polialgodón y grano cerámico, gracias a su configuración de alta densidad, proporcionan un mejor ratio de corte y mayor vida útil que otros discos premium de zirconio y cerámicos del mercado.
- Estos discos también contienen una capa 'supersize'
- adicional para ofrecer un corte más frío, generándose así menos calor durante su uso, de manera que siempre se obtiene una pieza de mejor calidad.
- X-Treme Pro R928 es idóneo para el desbaste rápido si se utiliza ejerciendo una presión media en acero inoxidable o metales más duros.


**METAL
INOX**


SOPORTE FIBRA DE VIDRIO	TAMAÑO (mm)	GRANO	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR	
		115 x 22	40	10	78072723630	3,37
		60	10	78072723632	3,37	
		80	10	78072723633	3,37	
		120	10	78072723634	3,37	
	125 x 22	40	10	78072723652	4,64	
		60	10	78072723653	4,64	
		80	10	78072723654	4,64	
		120	10	78072723655	4,64	
	180 x 22	40	10	78072723810	9,52	
		60	10	78072723811	9,52	
		80	10	78072723812	9,52	
		120	10	78072723813	9,52	



Para eliminación de material de forma rápida y elevada. Posee una larga vida útil



Idóneo para el desbarbado y el biselado de cantos de manera rápida



Capa 'supersize' para un corte más frío y menor generación de calor durante su uso, obteniéndose una pieza de mejor calidad y sin marcas de quemadura

NORTON QUANTUM R996 **+++++**

- Ideal para un desbaste frío en acero inoxidable
- Grano cerámico extremadamente agresivo para una velocidad de corte notablemente más rápida
- Fuerte soporte de poliéster para un trabajo exigente en bordes y esquinas
- Especialmente adecuado para aplicaciones de gran presión con amoladoras angulares de alta potencia



SOPORTE FIBRA DE VIDRIO	TAMAÑO (mm)	GRANO	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
	115 x 22 	40	10	66254461027	3,24
		60	10	66254461029	3,24
		80	10	66254461031	3,24
	125 x 22 	40	10	66254445878	4,49
		60	10	66254445879	4,49
		80	10	66254461033	4,49



Los discos de láminas con soporte de poliéster dan el mejor rendimiento cuando se usan con máquinas de alta potencia.

X-TREME R860 **+++++**

- 100% grano afilado Norzón para un corte más rápido desde el principio
- Resistente soporte de poliéster para una excelente vida útil del producto y mayor eliminación de material
- Ideal para aplicaciones de media y alta presión en acero al carbono y metales duros



SOPORTE FIBRA DE VIDRIO	TAMAÑO (mm)	GRANO	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
	115 x 22 	40	10	78072726071	2,99
		60	10	78072726074	2,99
		80	10	78072726075	2,99
		120	10	78072726043	2,99
	125 x 22 	40	10	78072726076	3,84
		60	10	78072726077	3,84
		80	10	78072726078	3,84
		120	10	78072726045	3,84
	180 x 22 	40	10	78072726080	7,90
		60	10	78072726081	7,90
	125 x 22 	40	10	78072726053	3,89
		60	10	78072726068	3,89



No hace falta utilizar un disco con capa 'supersize' para acero al carbono debido a que se genera menos calor que con el acero inoxidable. Los X-Treme R860 son la mejor opción para el acero al carbono.

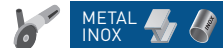
Stock Local Entrega aproximada en 3 días laborables.








Stock Europeo Entrega aproximada en 7 días laborables.

DISCOS DE LÁMINAS PARA AMOLADORAS ANGULARES

VULCAN R842

- Producto versátil para desbarbado y desbaste pesado en acero y acero inoxidable
- Ratio de corte elevado y constante a presiones medias y bajas
- Grano abrasivo de zirconio autoafilable
- Excelente relación calidad-precio



SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO	TAMAÑO (mm)	GRANO	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
	115 x 22	40	10	63642502311	2,96
		 60	10	63642502312	2,96
		80	10	63642502313	2,96
		120	10	63642502314	2,96
	125 x 22	40	10	63642502315	3,41
		 60	10	63642502317	3,41
		80	10	63642502318	3,41
		120	10	63642502326	3,41
	150 x 22	40	10	63642502327	4,53
		 60	10	63642502328	4,53
		80	10	63642502329	4,53
	180 x 22	40	10	63642502341	7,84
 60		10	63642502343	7,84	
80		10	63642502345	7,84	
115 x 22	40	10	63642502331	2,97	
	 60	10	63642502332	2,97	
125 x 22	40	10	63642502335	3,42	
	 60	10	63642502336	3,42	

STARLINE R82B






- Versátil disco de láminas para trabajos en acero, aleaciones metálicas o materiales blandos como la madera
- Gran eliminación de material en trabajos pesados de desbarbado y desbaste
- Abrasivo de zirconio versátil y resistente
- Amplia selección de granos y diámetros
- Mejor relación calidad-precio

COMPATIBLE INALÁMBRICAS 



FERROSO & NO FERROSO 

MADERA 

SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO	TAMAÑO (mm)	GRANO	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
	115x22	40	10	66254492267	2,29
		 60	10	66254492268	2,29
	115x22	80	10	66254492270	2,29
		 120	10	66254492269	2,29
	125x22	40	10	66254492271	2,69
		 60	10	66254492272	2,69
	125x22	80	10	66254492273	2,69
		 120	10	66254492274	2,69



Para un acabado similar, utilice siempre un disco de láminas con un grano más grueso que el de un disco de fibra.



NORTON EASYTRIM R842 DISCOS RECORTABLES

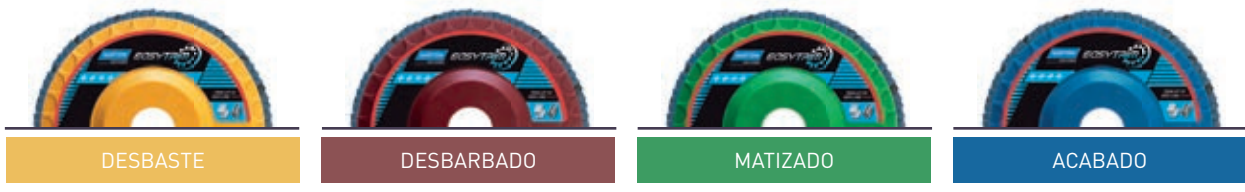
Los discos de láminas Norton Easytrim tienen un soporte codificado por colores y recortable para cuando las pestañas abrasivas se van desgastando y no se pueden usar más. Disponible para trabajos de desbaste, desbarbado, matizado y acabado.

YouTube
Norton discos de láminas EasyTrim

- El soporte recortable prolonga la vida útil del producto, por lo que se requiere de menos discos
- El soporte está codificado por colores según el grano, por lo que se facilita la identificación y selección del producto
- El grano afilado de zirconio lija rápidamente el material en todas las aplicaciones
- Consiga pestañas flexibles recortando el soporte para facilitar el acceso a las juntas, esquinas y curvas



SOPORTE DE NYLON RECORTABLE	TAMAÑO (mm)	GRANO	UDS. EMB.	CÓNICO	
	125 x 22	40	10	78072705358	3,93
		60	10	78072705359	3,93
		80	10	78072705360	3,93
		120	10	78072705361	3,93



Stock Local Entrega aproximada en 3 días laborables. **Stock Europeo** Entrega aproximada en 7 días laborables.



DISCOS SEMI-FLEXIBLES PARA AMOLADORAS ANGULARES

Los discos semi-flexibles están fabricados con fibras de revestimiento de alto rendimiento y múltiples capas de un abrasivo especial con aglomerante de resina. Se pueden utilizar en un gran número de aplicaciones; para limpiar piedra, el casco de barcos y embarcaciones, eliminar el óxido de grandes superficies y revestimientos y para eliminar pegamentos y masillas.

CP FLEX **++++**

- Abrasivo de carburo de silicio para trabajar en mármol, granito, hormigón, fibra de vidrio y fundición
- Ideal para el mercado de la construcción en desbastes agresivos, nivelación y limpieza de superficies



METAL



PIEDRA



SEMI-FLEXIBLES	DIM (mm)	GRANO	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
	125 x 22 	16	25	66261083476	4,17
		24	25	7660719292	3,94
		36	25	7660719293	3,94
		60	25	7660719294	3,94
		80	25	7660719295	3,94
	180 x 22 	16	25	66261083479	5,91
		24	25	7660719296	5,68
		36	25	7660719297	5,68
		60	25	7660719298	5,68
		80	25	7660719299	5,68

PLATOS DE SOPORTE DE NYLON

- Para uso universal
- Cumplen los requisitos de ISO 15636

TAMAÑO (mm)	ADAP-TADOR	DENSIDAD	R.P.M. MÁX.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
125	M14	Duro	12200	5	69957382829	11,62
180	M14	Duro	8500	5	69957382830	14,56



Stock Local

Entrega aproximada en 3 días laborables.

Stock Europeo

Entrega aproximada en 7 días laborables.





DISCOS DE CENTRO DEPRIMIDO RAPID STRIP PARA AMOLADORAS ANGULARES

Los discos non-woven tienen tres componentes: malla fuerte de fibra sintética, abrasivo de calidad y un adhesivo resistente a las manchas. Los discos Rapid Strip poseen una construcción de tejido abierta que permite un corte agresivo manteniendo una superficie fría y sin embozamiento. Las fibras sintéticas fuertes y gruesas y el grano de carburo de silicio extragrueso facilitan la eliminación de óxido, salpicaduras de soldadura, incrustaciones y otros contaminantes de la superficie. Utilícelos antes y después de soldar para preparar y limpiar la superficie.

BLAZE RAPID STRIP DPC FORMA 27



- La mejor elección para eliminar óxido de la superficie y residuos, corrosión, ligeras salpicaduras de soldadura, suciedad, cascarilla de laminación y otros contaminantes superficiales similares
- Gracias al grano Norton SG, Blaze dura dos veces más que otros discos cerámicos
- Deja una superficie completamente limpia que garantiza la excelente adhesión en procesos posteriores como el revestimiento, pintura y soldadura
- Muy versátil. Suficientemente rígido para soportar un uso agresivo y suficientemente blando para evitar el raspado y los retoques. Aplique presión para decapar o eliminar revestimiento. Aplique menos presión para el acabado, tal y como lo haría con un disco de acabado superficial

FORMA	DIAXExA (mm)	CÓD. PROD.	UDS. EMB.	R.P.M. MÁX.	Nº ARTÍCULO	PVR
	115x12x22	R9101	10	12000	66623303783	11,38
	125x12x22	R9101	10	11000	66623303916	12,33
	178x12x22	R9101	10	8000	66623303920	22,79
	125x12x22	R9101	10	12000	66261118630	16,85



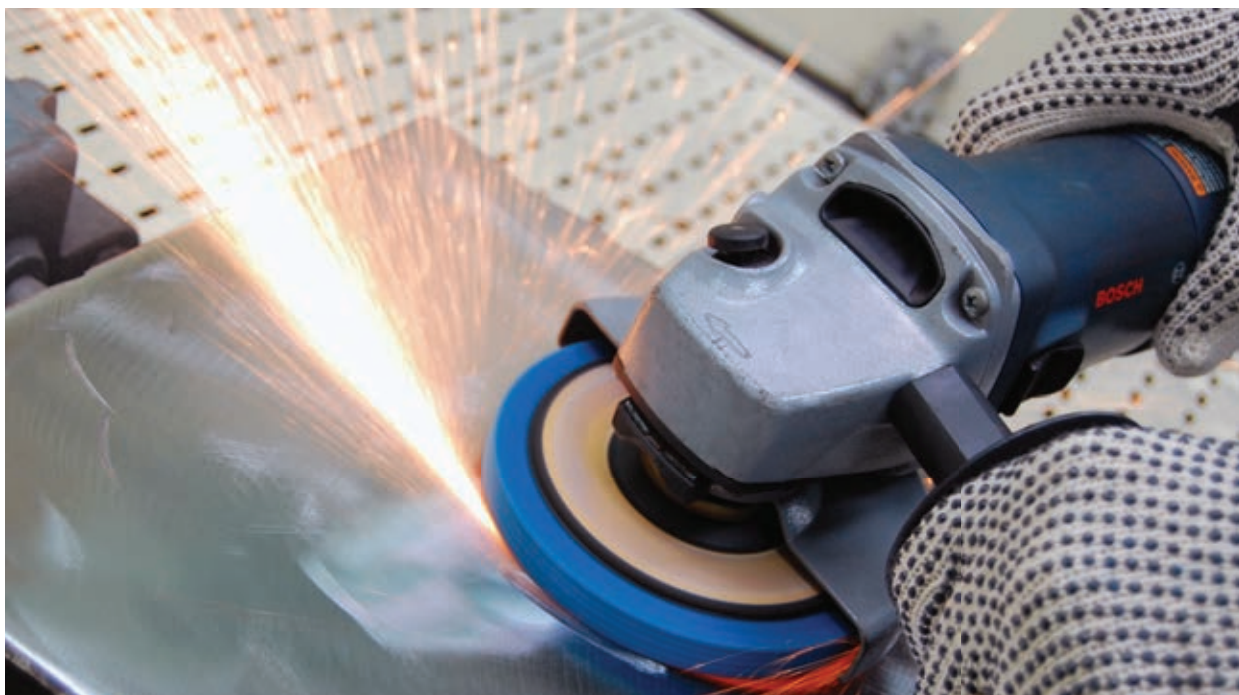
RAPID STRIP DPC FORMA 27

- Un disco de uso general para eliminar revestimientos que hay sobre diversos materiales
- Fibras de nylon, tecnología de resina flexible y grano abrasivo extragruoso para un corte agresivo y una larga vida útil
- Limpieza eficaz, garantizando una excelente adhesión en procesos posteriores como el revestimiento, la pintura y la soldadura
- No se emboza en revestimientos pegajosos, adhesivos y metales blandos ni se desgasta ni desprende como el disco de fibra

FORMA	DIAXExA (mm)	CÓD. PROD.	UDS. EMB.	R.P.M. MÁX.	Nº ARTÍCULO	PVR
STRIPPA R4104 S	115x12x22	R4104	5	11000	63642585732	9,07
	125x12x22	R4104	5	8500	63642585749	10,74
RAPID STRIP R4101 H	115x12x22	R4101	10	12000	66261009649	9,07
	125x12x22	R4101	10	12000	66261030655	10,74



Los discos STRIPPA tienen mayor densidad y son más duros que los Rapid Strip




DISCOS DE CENTRO DEPRIMIDO RAPID BLEND PARA AMOLADORAS ANGULARES

Los discos non-woven tienen tres componentes: malla fuerte de fibra sintética, abrasivo de calidad y un adhesivo resistente a las manchas. Los discos Rapid Blend cuentan con una construcción unitized con diversos tejidos – desde el abierto a más compacto - para desbarbado y acabado. Pueden utilizarse después de los discos de láminas y de fibra para alisar y obtener un óptimo acabado en una o dos operaciones.

BLAZE RAPID BLEND DPC FORMA 27 (ABIERTO)



- Grano cerámico Blaze para aumentar la potencia de corte y la duración del disco
- Corta más rápido que los productos Rapid Blend estándar, con un mínimo impacto en el acabado
- Producto fino y versátil con un corte agresivo en aplicaciones de matizado

FORMA	DIÁM.xExA (mm)	CÓD. PROD.	GRADO	UDS. EMB.	R.P.M. MÁX.	Nº ARTÍCULO	PVR
	125x6x22	U9101	EXTRA GRUESO	10	12000	77696067121	15,55



VORTEX RAPID BLEND FORMA 27



- Para eliminación ligera de cordones de soldadura y salpicaduras de soldadura, desbarbado pesado y acabado
- Acción 2 en 1: puede cortar como un disco de láminas de grano 80 y ofrece un acabado similar a un disco Rapid Blend (NEX 2SF)
- El grano de alto rendimiento proporciona una eliminación de material rápida y agresiva, tiempos de ciclo reducidos y mayor calidad de la pieza

- La vida útil del disco se duplica respecto a los discos Unified convencionales, produciéndose el mínimo desprendimiento
- Se puede utilizar en lugar de los discos de láminas y de fibra o después de estos para mejorar la calidad de la pieza. Amplia variedad de tamaños y especificaciones para diversas aplicaciones. El plato de soporte de tamaño reducido permite un diámetro utilizable mayor



FORMA	DIÁM.xExA (mm)	CÓD. PROD.	GRADO	UDS. EMB.	R.P.M. MÁX.	Nº ARTÍCULO	PVR
	115x12x22	U2305	VORTEX 5AM	10	12000	66254429268	20,54
	125x12x22	U2305	VORTEX 5AM	10	12000	66254496323	24,44
	115x12x22	U2305	VORTEX 3AM	10	7500	66623392701	14,84
	125x12x22	U2305	VORTEX 3AM	10	7500	66623392718	16,80
	125x12x22	U2305	VORTEX 5AM	10	12000	77696067103	14,95
	125x6x22	U2305	VORTEX 3AM	10	12000	77696067110	12,88
	125x12x22	U2305	VORTEX 5AM	10	12000	63642531710	29,84
		U2305	VORTEX 3AM	10	7500	63642531717	19,26

RAPID BLEND FORMA 27



- Una construcción Unitized con diversos tejidos, desde la estructura abierta para el desbarbado a estructuras más compactas para el acabado
- Construcción Unitized de densidad flexible y carburo de silicio fino para trabajos de alisado/acabado controlados y suaves

- Corta más limpiamente y generando menos calor que los productos de la competencia
- Se consigue un acabado rápido con una amplia gama de productos para satisfacer diversos requisitos de acabado
- El plato de soporte de tamaño reducido permite un diámetro utilizable mayor



FORMA	DIÁM.xExA (mm)	CÓD. PROD.	GRADO	UDS. EMB.	R.P.M. MÁX.	Nº ARTÍCULO	PVR
	115x12x22	U4401	NEX2SF	10	12000	66261020546	15,05
		U4401	NEX3SF	10	12000	66254461726	18,29
		U2401	NEX2AF	10	12000	66261020547	17,64
		U2301	NEX2AM	10	12000	66261020548	12,54
		F2303	ALTA RESISTENCIA	10	12000	66261020549	3,00
		125x12x22	U4401	NEX2SF	10	12000	66254496320
U4401	NEX3SF		10	12000	77696067125	24,34	
F2303	ALTA RESISTENCIA		10	12000	78072702394	5,67	
125x6x22	U4401	NEX2SF	10	12000	77696067118	15,30	
	U4401	NEX3SF	10	12000	77696067119	18,06	
		125x12x22	U4401	NEX2SF	10	12000	63642531722
U4401			NEX3SF	10	12000	63642531723	25,78



DISCOS RAPID PREP PARA AMOLADORAS ANGULARES

Los discos non-woven tienen tres componentes: malla fuerte de fibra sintética, abrasivos de calidad y un adhesivo resistente a las manchas. Los discos Rapid Prep tienen un tejido más abierto que ofrece resultados excelentes en la limpieza y preparación de superficies gracias a un sistema de revestimiento que reduce las manchas y evita el embozamiento. Cada disco combina la velocidad de corte de un grano grueso con el acabado de un grano fino de manera que ofrece el menor coste total en herramientas consumibles por cada pieza de trabajo. La capa gruesa de grano que cubre todo el producto alarga la vida útil del disco.

VORTEX RAPID PREP **++++**

SCM SELF-GRIP CON AGUJERO CENTRAL DE 22 MM EXTRAÍBLE


- La tecnología de grano Vortex combina la velocidad de corte de los granos gruesos con el acabado de los granos finos
- Producto duradero para alisado, acabado, limpieza y desbarbado ligero
- Los productos de corte, acabado y acondicionamiento de superficies de mejor calidad del mercado
- La tecnología Clean Bond que no deja manchas evita el embozamiento en aluminio o metales blandos
- Consiga en menos pasos un acabado sin rebabas y una superficie que se pueda pintar sin dañar el material de la base

	DIA (mm)	CÓD. PROD.	GRADO	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
	115	S2103	Extra Grueso	25	66623378971	3,26
		S2203	Grueso	25	66623378974	3,26
		S2303	Medio	25	66623378977	3,26
		S2403	Fino	25	66623333607	3,26
		S2503	Extra Fino	25	66623378980	3,26
	125	S2103	Extra Grueso	25	66623378972	3,66
		S2203	Grueso	25	66623378975	3,66
		S2303	Medio	25	66623378978	3,66
		S2503	Extra Fino	25	66623378981	3,66
	178	S2103	Extra Grueso	25	66623378973	10,36
		S2203	Grueso	25	66623378976	10,36
		S2303	Medio	25	66623378979	10,36

VORTEX RAPID PREP **++++**

SCM DISCOS DE LÁMINAS

- Capas de material para acondicionamiento de superficies (SCM, por sus siglas en inglés) en varios grados para un alisado y acabado rápido
- Mayor durabilidad, duración y un corte y acabado sin manchas en un solo disco
- Capas de tejido abrasivo Beartex tridimensional que contiene grano Vortex de alto rendimiento con Tecnología Clean Bond™
- Idóneo para la limpieza, desbarbado ligero y procesamiento de cordones de soldadura TIG en acero inoxidable

MATIZADO	DIA (mm)	CÓD. PROD.	GRADO	UDS. EMB.	MÁX. R.P.M.	Nº ARTÍCULO	PVR
	115x22	S2203	Grueso	10	12200	66261130726	7,99
		S2303	Medio	10	12200	66261130773	7,99
		S2403	Fino	10	12200	66261130776	7,99
		S2503	Extra Fino	10	12200	66261130777	7,99
	125x22	S2203	Grueso	10	12200	66261130779	10,30
		S2303	Medio	10	12200	66261130780	10,30
		S2403	Fino	10	12200	66261130781	10,30
		S2503	Extra Fino	10	12200	66261130782	10,30

PLATOS DE SOPORTE (SELF-GRIP)

DIA (mm)	DENSIDAD	ADAPTADOR	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
115	Media	M14	1	69957382846	18,88
	Media	5/8	1	63642595937	18,88
125	Media	M14	1	69957382841	21,42
	Media	5/8	1	63642595938	21,42
150	Media	M14	5	69957382843	29,03
	Media	5/8	1	63642595939	29,03
178	Media	M14	1	69957382844	46,06
	Media	5/8	1	63642595940	46,06

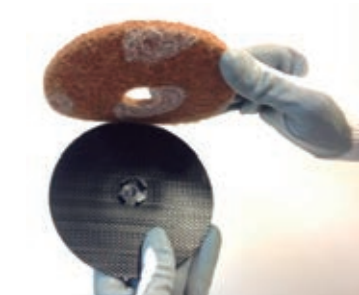


PLATOS DE SOPORTE

(SELF-GRIP) CON CLAVIJA CENTRAL DE FIJACIÓN

- La fijación fácil del disco en la clavija central reduce las vibraciones

DIA (mm)	DENSIDAD	ADAPTADOR	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
115	Media	M14	1	77696076935	21,08
125	Media	M14	1	77696076941	22,37
178	Media	M14	1	63642575296	34,99





DISCOS DE PULIDO PARA AMOLADORAS ANGULARES

La eliminación definitiva de rayas y la aplicación de un brillo de alta calidad suelen ser las últimas fases de un proceso de fabricación y resulta fácil pulir con los discos Rapid Polish y Beartex de Norton. Tanto si trabaja con aluminio como con acero inoxidable, Norton tiene una solución para usted.

RAPID POLISH

- Disco de pulido de lana de fieltro de forma 29
- Puede utilizarse con o sin compuesto de pulido
- Resultado suave y sin rayas
- Para conseguir un brillo espejo profesional
- Rendimiento óptimo si se utiliza a velocidades más bajas en una herramienta eléctrica de velocidad variable

DIÁM.xAg (mm)	CÓD. PROD.	GRADO	FORMA	UDS. EMB.	R.P.M. MÁX.	Nº ARTÍCULO	PVR
115x22	F0005	Fieltro	XFLD (Plano)	10 (2x5)	8500	66254481899	16,71
125x22	F0005	Fieltro	XFLD (Plano)	10 (2x5)	7700	63642573692	18,75



PASTA DE PULIDO

- Para trabajar con los discos de pulido Norton

COLOR	LxAn (mm)	ACABADO	GUÍA	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
Verde	180x65	Brillo	Acero Inoxidable	1	410074795	8,30



Consulta disponibilidad de otros colores y acabados.

Stock Local Entrega aproximada en 3 días laborables.

Stock Europeo Entrega aproximada en 7 días laborables.



DISCOS MESHPOWER

La alternativa a los tradicionales discos de papel perforados tradicionales, Norton MeshPower es un abrasivo multifuncional, diseñado con miles de agujeros sobre un soporte de malla único. Esta estructura de agujeros permite la extracción de polvo en cualquier aplicación. El soporte de malla permite una excelente extracción de polvo, para un entorno de trabajo más limpio y con menos tiempo de limpieza

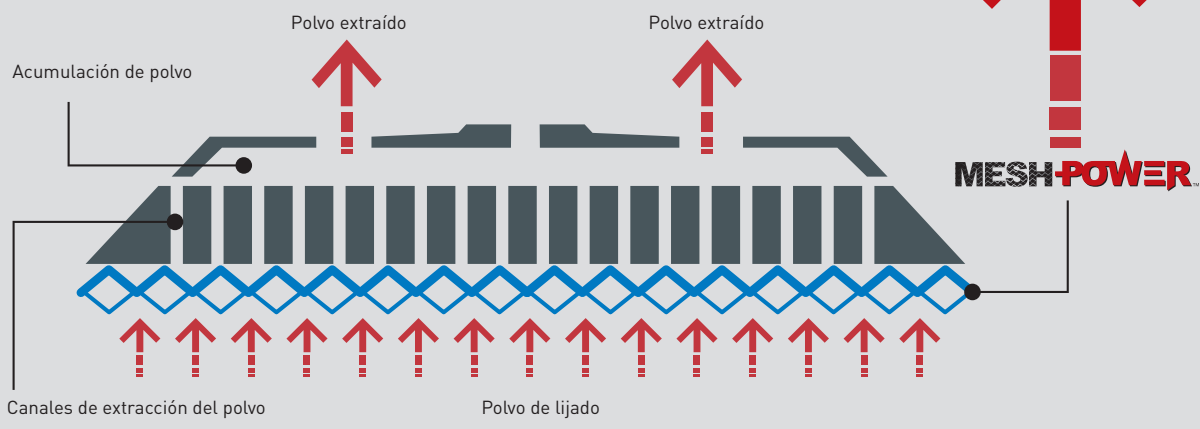
- La tecnología No-fil® evita el embozamiento y prolonga la vida útil del producto
- Se puede utilizar en seco o en húmedo
- Soporte self-grip para un cambio de discos rápido y fácil
- Se puede utilizar en muchos materiales, en superficies planas y contorneadas, a mano o a máquina
- Sin patrón de orificios definido para una alineación rápida y sencilla en el plato
- Fácil identificación del tipo de producto por el color del grano



GRAN EXTRACCIÓN DE POLVO SIGNIFICA UN AMBIENTE MÁS LIMPIO

La demanda de un ambiente de trabajo más saludable, la mejor calidad de acabado y la reducción de costes en los consumibles, así como los sistemas de lijado cada vez más evolucionados, se han traducido en una evolución del soporte de papel a una estructura de malla con miles de pequeños agujeros.

NORTON MeshPower responde a estas demandas ofreciendo una mayor extracción de polvo en todas las operaciones. La estructura abierta de la malla permite que las partículas de polvo fluyan libremente a través de los miles de agujeros, creando un entorno libre de polvo. ¡Mejor para su salud, mejor para sus aplicaciones, mejor para su negocio!



VENTAJA CERÁMICA


El grano cerámico proporciona una gran eliminación de material, la mejor productividad, el mejor acabado y mayor duración del producto.

DISCOS MESHPOWER

MESHPOWER CERÁMICO

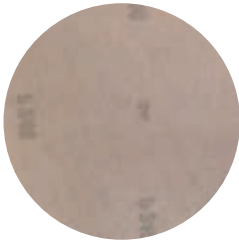


LIJAS

	DIÁM. (mm)	GRANO	CMP	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
	150	60	400	50	78072712627	1,30
		80	400	50	69957325723	1,20
		120	400	50	69957325730	1,04
		180	400	50	69957325731	1,04
		240	400	50	69957325732	1,04
		320	400	50	69957325733	1,04
		400	400	50	69957325736	1,04
		203	60	400	50	78072712626
80	400		50	69957326072	1,97	
120	400		50	69957326073	1,80	
180	400		50	69957326075	1,80	
240	400		50	69957326076	1,80	
320	400		50	69957326077	1,80	
400	400		50	69957326078	1,80	

MESHPOWER ÓXIDO DE ALUMINIO



	DIÁM. (mm)	GRANO	CMP	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
	150	80	400	50	69957326274	1,08
		120	400	50	69957326275	0,94
		180	400	50	69957326276	0,94
		240	400	50	69957326277	0,94
		320	400	50	69957326278	0,94
		400	400	50	69957326279	0,94
225	80	25	-	78072703555	2,39	
	120	25	-	78072703556	2,26	
	180	25	-	78072703557	2,26	
	240	25	-	78072703558	2,26	
	320	25	-	78072703559	2,26	

PROTECTORES DE PLATO

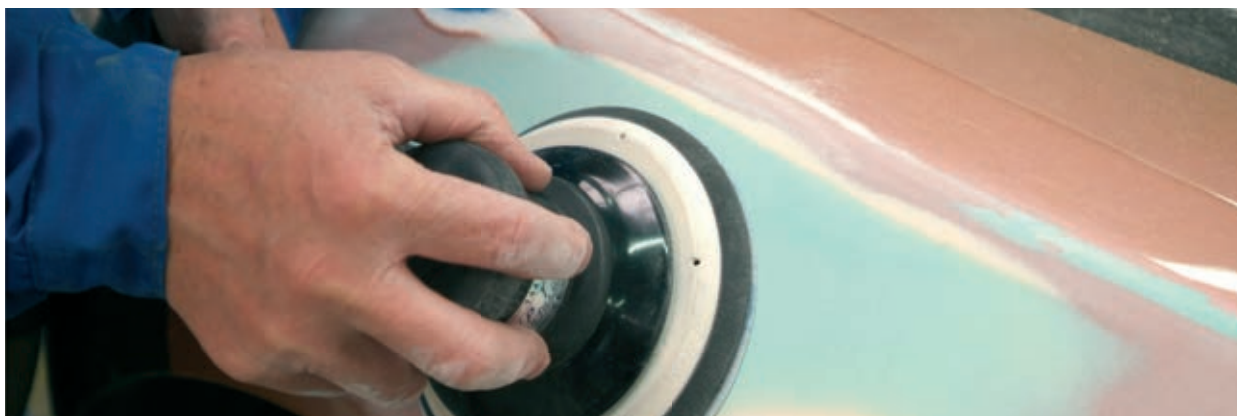
DIÁM. xA (mm)	TIPO/GRADO	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
150	Multi-Air	1	69957328425	6,83
	14 + 1 agujeros	1	69957328430	6,83

Stock Local

Entrega aproximada en 3 días laborables.

Stock Europeo

Entrega aproximada en 7 días laborables.



DISCOS SELF-GRIP Y BEARTEX

Los discos Self-Grip disponen de un soporte de fácil extracción que permite un rápido y fácil cambio de disco, de tal manera que aumenta el rendimiento reduciéndose los periodos de inactividad. Están hechos con granos abrasivos de primera calidad para que el corte sea excelente, ofreciendo un acabado muy homogéneo y excepcional. Dependiendo del tamaño de grano, los discos Self-Grip de Norton son idóneos para preparar superficies pintadas o imprimadas, decapar imprimación, barniz y pintura, lijar plástico y fibra de vidrio, desbarbar y alisar ligeramente soldaduras y lijar madera no tratada.

GUÍA DE SELECCIÓN DE PRODUCTOS

Muy recomendado ●
Recomendado ◐
Adecuado ○



MATERIALES	APLICACIONES	BLUE FIRE NORZON H835	NORTON PRO A275	H231
		+++++	++++	++++
Metal	Lijado grueso	●		◐
	Acabado	●		◐
Madera dura	Lijado grueso	●	○	◐
	Acabado	◐	◐	●
Madera blanda	Lijado grueso	◐	◐	●
	Acabado	◐	◐	◐
Masilla	Aluminio / metal	●	◐	
	Poliéster	◐		
Barniz / pintura / imprimación	Lijado grueso	◐	●	◐
	Acabado	◐	◐	○
Compuestos / revestimientos	Resina epoxídica	●		◐
	Acrílico		◐	
	Fibra de vidrio	●		◐
	Acabado		◐	
Yeso	Lijado grueso			◐
	Acabado		●	○
Piedra y vidrio	Lijado grueso			○
	Acabado			○

DISTRIBUCIONES DE LOS AGUJEROS

Los discos están disponibles con diferentes distribuciones de agujero para optimizar la extracción de polvo. A continuación, se muestran las distribuciones más populares disponibles en stock. Disponemos de otras distribuciones previa solicitud. Consulte la oferta de productos de fabricación para obtener más información.



ø150mm
sin agujeros



ø125mm
con 8 agujeros ø10mm
en círculo de agujero
ø65mm



ø150 mm con 15
agujeros ø9 mm en
círculo de agujero
ø120 mm;
6 agujeros ø9 mm
en círculo de agujero
ø80mm + 1 agujero
central ø17 mm



ø150 mm con 17
agujeros 8
agujeros ø10 mm en
círculo de agujero
ø120 mm;
8 agujeros ø8 mm en
círculo de agujero
ø65 mm + 1
agujero central ø10 mm

BLUE FIRE NORZON H835



- El último diseño de grano Norzon con grano autoafilador para un excelente ratio de corte y una vida útil más larga
- Evita el embozamiento prematuro gracias a la distribución abierta del grano
- La mejor opción para el lijado agresivo y el acabado en materiales duros
- Soporte de papel de alta resistencia al desgarro, que reduce las deformaciones y el astillado de los bordes



FERROSO
NO FERROSO



PINTURA/BARNIZ
MADERA DURA



DIÁM.xA (mm)	GRANO	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
150	40	50	69957390933	1,08
	60	50	69957390940	1,00
	80	50	69957391248	0,93
	120	100	69957391249	0,92
150	40	25	69957391258	1,06
	60	25	69957391260	0,98
150	40	50	66254444904	1,02
	60	50	66254444905	0,94
	80	50	66254444908	0,86
	120	100	66254444909	0,84

NORTON PRO A275 **++++**

- Abrasivo de óxido de aluminio tratado térmicamente para un ratio de corte más rápido y un patrón de rayado uniforme, consiguiendo un acabado óptimo en toda la superficie
- El tratamiento No-Fil® evita el embozamiento prematuro para que el disco dure más tiempo
- El papel de látex reforzado con fibra es flexible y al mismo tiempo resistente al desgarro
- Uso universal en diferentes superficies



FERROSO
NO FERROSO



PINTURA/BARNIZ
MADERA DURA Y BLANDA



DIÁM.xA (mm)	GRANO	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
	80	100	63642585184	0,50
	100	100	63642585186	0,48
	120	100	63642569701	0,48
	150	100	63642569702	0,48
	180	100	63642585190	0,48
	220	100	63642585194	0,48
	240	100	63642585197	0,48
	280	100	63642585199	0,48
	320	100	63642569704	0,48
	400	100	63642585214	0,48
	500	100	63642585217	0,48
	600	100	63642585220	0,48
	800	100	63642585223	0,48
	80	400 (4x100)	66254405540	0,54
	100	400 (4x100)	66254405542	0,53
	120	400 (4x100)	66254405528	0,53
	150	400 (4x100)	66254405530	0,53
	180	400 (4x100)	66254405546	0,53
	220	400 (4x100)	66254405548	0,53
	240	400 (4x100)	66254405549	0,53
	280	400 (4x100)	66254405550	0,53
	320	400 (4x100)	66254405539	0,53
	360	400 (4x100)	66254405551	0,53
	400	400 (4x100)	66254405552	0,53
	500	400 (4x100)	66254405553	0,53
	600	400 (4x100)	66254405554	0,53
800	400 (4x100)	66254405555	0,53	

DISCOS SELF-GRIP Y BEARTEX

H231

- Abrasivo de óxido de aluminio para desbaste, lijado intermedio y acabado de madera maciza en suelo y mobiliario
- La estructura abierta / semiabierta (en función del tamaño de grano) reduce el embozamiento del disco para que dure más tiempo
- Los granos más finos son idóneos para pulir metal, plásticos y cueros, alisar masillas, lijar imprimaciones y para el mercado de la reparación del automóvil
- Gracias a las propiedades antiestáticas del disco, la calidad superficial es excelente













FERROSO
NO FERROSO



MADERA DURA



DIÁM.xA (mm)	GRANO	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR	
		36	50	66261176734	1,10
		60	100	63642516174	0,81
		80	100	63642516175	0,75
		120	100	63642516176	0,67
		180	100	63642537389	0,67
		240	100	69957360184	0,67
		320	100	63642537390	0,67
		36	50	63642551458	1,42
		40	100	63642531875	0,99
		50	100	69957360119	0,98
		60	100	63642519158	0,93
		80	100	63642546787	0,89
		100	100	63642531872	0,86
		120	100	63642531871	0,86
		150	100	69957360170	0,86
		180	100	63642536755	0,86
		240	100	63642546797	0,86
		40	100	66261026066	1,03
		60	100	69957382764	0,93
		80	100	66261026069	0,93
		100	100	66261026070	0,91
		120	100	66261026071	0,91
		40	100	63642550341	1,03
		60	100	63642536740	0,93
		80	100	63642536741	0,93
		100	100	63642568763	0,91
		120	100	63642546779	0,91

NORTON GOLD RESERVE A296





FERROSO
NO FERROSO



PINTURA/BARNIZ
MADERA DURA Y BLANDA



DIÁM.xA (mm)	GRANO	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR	
		80	400 (4x100)	66261097523	0,42
		120	400 (4x100)	66261097529	0,41
		150	400 (4x100)	66261097531	0,41
		180	400 (4x100)	66261097532	0,41
		220	400 (4x100)	66261097533	0,41
		240	400 (4x100)	66261097534	0,41

	DÍAM.xA (mm)	GRANO	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
		280	400 (4x100)	66261097537	0,41
		320	400 (4x100)	66261097538	0,41
		400	400 (4x100)	66261097539	0,41
		500	400 (4x100)	66261097540	0,41
		600	400 (4x100)	66261097542	0,41
		800	400 (4x100)	66261097543	0,41

PLATOS SELF-GRIP

DÍAMxA (mm)	ADAPTADOR	DENSIDAD	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
125	5/16"	Medio	3	69957350739	45,16
150	M14	Medio	3	63642567812	28,40
150	5/16 & M8	Duro	1	66623338451	56,40
		Medio	1	66623338450	56,40
		Blando	1	66623338452	56,40

INTERFACES DE ESPUMA SELF-GRIP

DÍAM.xA (mm)	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
	10	7660719360	8,81



El interface de espuma Norton, especialmente diseñado para ofrecer resultados óptimos con abrasivos de grano muy fino, se adapta fácilmente a los contornos. Los interfaces han sido especialmente desarrollados para trabajos de acabado con el fin de reducir el riesgo de aparición de rayas en la pieza de trabajo. Coloque el interface de espuma entre el plato de soporte Self-Grip de Norton y el disco abrasivo Self-Grip.

DISTRIBUCIONES DE LOS AGUJEROS PARA DISCOS DISPONIBLES POR ENCARGO

Otros tamaños y patrones de agujeros disponibles bajo pedido



Stock Local Entrega aproximada en 3 días laborables.

Stock Europeo Entrega aproximada en 7 días laborables.



DISCOS PARA LIJADO DE SUELO, PARED Y TECHO

Norton ofrece una completa solución de discos con soporte de malla para las aplicaciones más habituales como el lijado de techos y suelos de madera.

DISCOS DE MALLA, GUÍA SELECCIÓN DE PRODUCTO

Muy recomendado ●
Recomendado ○



MATERIALES	APLICACIONES	Q43N	Q421
		+++	+++
Lijado de techos y paredes	Preparación de superficies	●	○
Lijado de suelos de madera	Preparación de superficies	○	●
	Entre capas	○	●

Q43N **+++**

- Grano de carburo de silicio afilado para corte agresivo y rápido
- Estructura de malla abierta para un menor embozamiento y mayor duración
- Para paredes y techos
- Se puede utilizar para aplicaciones en seco y en húmedo
- El soporte Self-Grip permite su utilización en máquinas con extracción de polvo para generar menos polvo al lijar yeso



LIJADO/BARNIZ PAREDES, TECHOS Y SUELOS MADERA




	DIÁM. xA (mm)	GRANO	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
	225	60	25	66623332303	2,64
		80	25	66623332310	2,64
		100	25	66623332311	2,64
		120	25	66623332313	2,64
		150	25	66623332318	2,64
		220	25	66623332322	2,64

Q421

- Abrasivo de carburo de silicio para corte agresivo y rápido
- Soporte de malla abierta para reducir el embozamiento
- Para suelos de madera
- Máxima resistencia al embozamiento
- Se puede utilizar para aplicaciones en seco y en húmedo

LIJADO/BARNIZ PAREDES, TECHOS Y SUELOS MADERA 

	DIÁM.xA (mm)	GRANO	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
	406	60	10	66261120519	6,93
		80	10	63642536521	6,36
		100	10	66261120517	5,57
		120	10	66261120516	5,35
		150	10	63642536524	5,23
		180	10	63642515105	4,84
		220	10	63642552254	4,72

DISCOS BEARTEX PARA LA LIMPIEZA Y EL LIJADO DE SUELOS

	DIAXE (mm)	CÓD. PRODUCTO	COLOR	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
	DISCOS ESTÁNDAR					
	406x25	JF175	Blanco Brillo	5	63642585892	6,66
		JF176	Rojo Pulido	5	63642585890	6,66
		JF177	Beige	5	63642585873	6,66
		JF178	Negro Lavado	5	63642585841	6,66
		JF180	Verde Cepillado	5	63642585877	6,66
		JF181	Azul Limpieza	5	63642585868	6,66
	DISCOS FINO					
	406x15	JU014	Negro	10	63642585895	5,49
		JF068	Verde	10	63642585899	5,49
		JF040	Beige	10	63642585903	5,49
	JF175	Blanco	10	63642585904	5,49	

Otros tamaños y grados disponibles como productos de fabricación



DISCOS SPEEDLOK PARA MINI AMOLADORAS ANGULARES

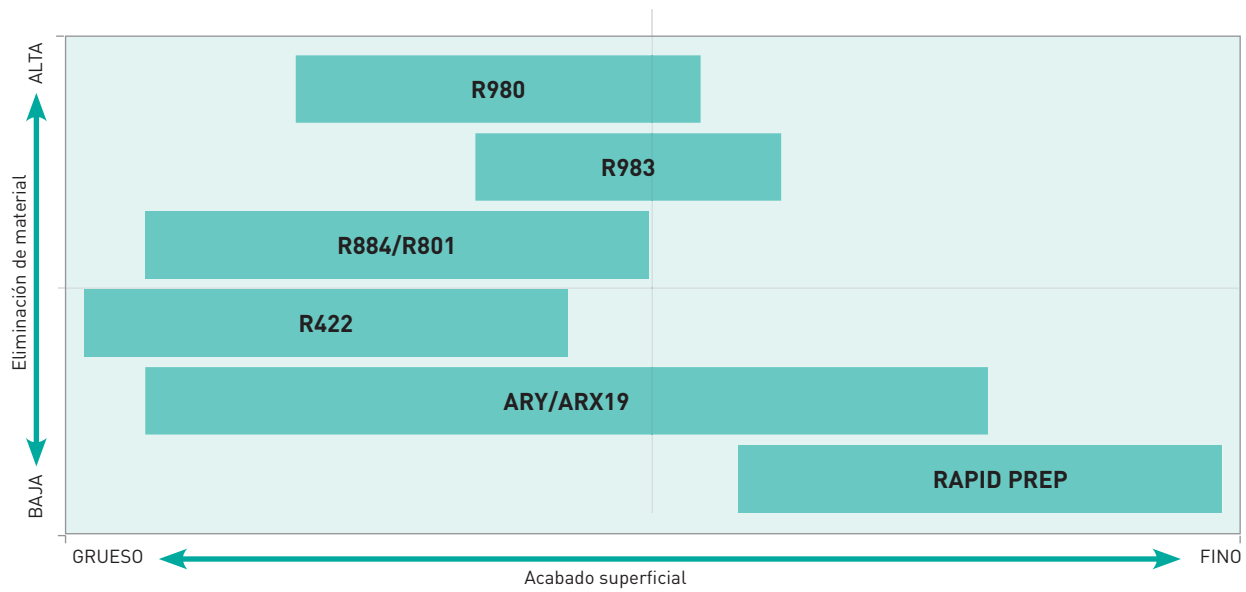
El sistema de fijación sin herramientas permite cambiar de disco rápidamente para maximizar la productividad y reducir el tiempo de inactividad. Idóneos para desbaste de presión baja a media, alisado y acabado en superficies pequeñas o zonas de difícil acceso en la construcción de herramientas y moldes, el sector del automóvil, las industrias aeronáutica y aeroespacial y la construcción de equipos y recipientes a presión. El sistema de sujeción Speedlok permite el cambio rápido y fácil. El disco bloquea firmemente el plato de soporte evitando que se deslice o suelte por la acumulación de calor. El sistema de fijación de doble botón garantiza que el disco quede bien centrado y no vibre. Estos discos optimizan la eliminación de material y el acabado superficial y reducen la carga térmica de la pieza de trabajo y el desgaste de la herramienta. Los discos SpeedLok ofrecen su mejor rendimiento a una velocidad recomendada de 15-35m/s.

GUÍA DE SELECCIÓN DE PRODUCTOS

MATERIALES						
	BLAZE R980P	RED HEAT R983	NORZON R884P	NORZON + R801	R422*	METAL ARY/ARX19
	+++++	+++++	++++	++++	++++	+++
Acero inoxidable	●	●		◐		
Titanio, Inconel y superaleaciones	●	●		◐		
Acero al carbono, acero de construcción y acero dulce	●	●	●	●		◐
Fundición	◐	◐	●	●		◐
Metal no ferroso (latón/aluminio)			◐			◐
Madera dura			●	●	●	◐
Madera blanda					◐	◐
Materiales compuestos					●	◐
Piedra, hormigón					●	◐
Vidrio, plástico					●	◐

* Fabricación

GRÁFICO DE COMPARACIÓN DE PRODUCTOS



DISPONIBILIDAD DEL PRODUCTO FABRICADO POR ENCARGO

CÓDIGO PRODUCTO	TIPO DE ABRASIVO	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	240	320
Blaze R980P	Cerámico con 'supersize'	●	●	●	●	●	●	●	●				
Norzon R884P	Zirconio	●	●		●	●	●		●				
Norzon+ R801	Zirconio con 'supersize'		●	●	●	●	●	●	●				
R422	Carburo de silicio		●	●	●	●	●	●	●	●			
Metal ARY19	Óxido de aluminio	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

● Disponible

CANTIDAD MÍNIMA

TAMAÑO	CANTIDAD MÍNIMA	TAMAÑO	CANTIDAD MÍNIMA
25	500 piezas	50	250 piezas
38	500 piezas	75	250 piezas

PLATOS PARA FIJACIÓN DE DISCO DE CAMBIO RÁPIDO Y CONSEJOS



PLATO PARA FIJACIÓN TS (Tipo 2 - SL2)
Sistema de sujeción de enganche/desenganche.



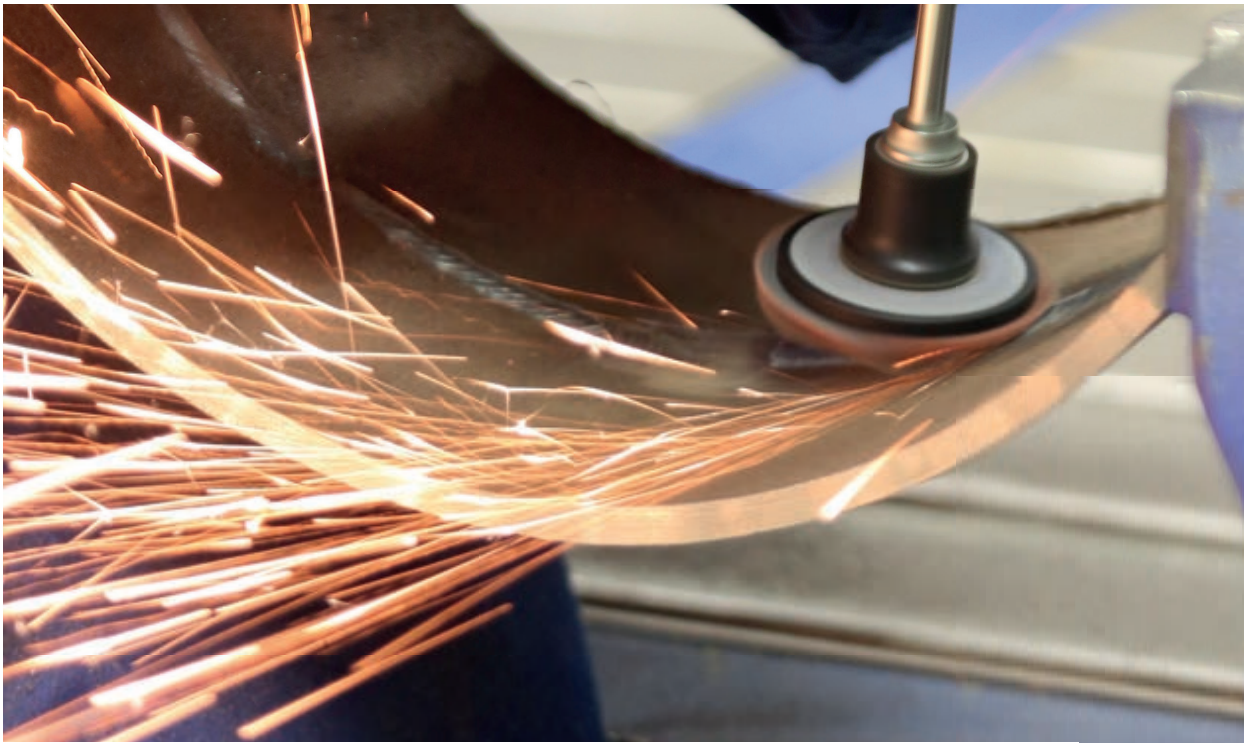
PLATO PARA FIJACIÓN TR (Tipo 3 - SL3)
Enganche y desenganche en 2½ giros.



CONSEJO. Evite el raspado en contornos utilizando un soporte de menor tamaño que el diámetro de los discos, por ejemplo, un soporte de 38 mm para 50 mm.



CONSEJO. Elija un plato de soporte duro para aplicaciones más agresivas.



MINI DISCOS DE LÁMINAS PARA MINI AMOLADORAS ANGULARES

Idóneos para la eliminación de cordones de soldadura en espacios reducidos y zonas de difícil acceso y también para eliminación general de material, desbarbado, abrillantado, alisado y acabado. Los mini-discos de láminas gozan de una larga vida útil y reducen el tiempo de inactividad, aumentando así la productividad. El sistema de sujeción SpeedLok facilita y acelera el cambio de discos al fijarlos firmemente al plato de soporte por lo que no se deslizan ni se sueltan debido a la acumulación de calor. Los sistemas de fijación de doble botón (SL3 y SL2) garantizan que el disco quede bien centrado y no vibre. El mayor rendimiento se consigue con una velocidad recomendada de 30-40m/s. Así aumenta la eliminación de material, mejora el acabado superficial y se reduce la carga térmica de la pieza de trabajo y el desgaste de la herramienta.

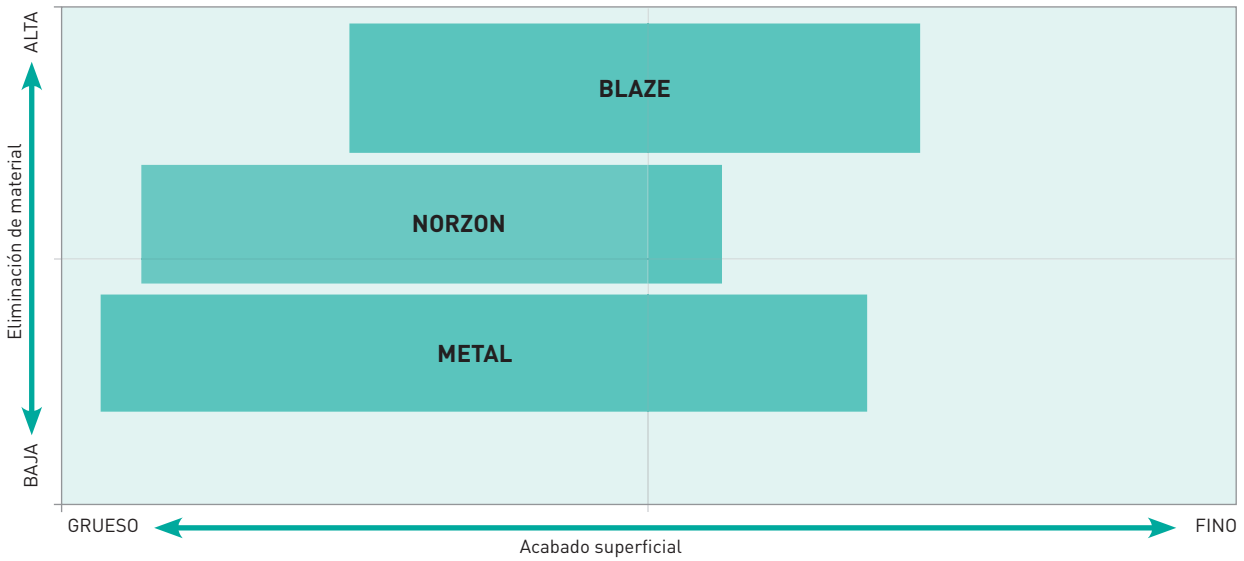
GUÍA DE SELECCIÓN DE PRODUCTO

Muy recomendado ●
Recomendado ◐



MATERIALES	BLAZE	NORZON	METAL
	+++++	++++	+++
Acero inoxidable y dúplex	●	◐	
Inconel, titanio y superaleaciones	●	◐	
Acero al carbono, acero de construcción y acero dulce	●	●	◐
Fundición	◐	●	◐
Metal no ferroso (latón/aluminio)		●	◐
Madera dura y blanda		●	◐

GRÁFICO DE COMPARACIÓN DE PRODUCTOS



NORZON R828

- Idóneo para acero al carbono y soldaduras
- Ofrece un ratio de corte agresivo y una vida útil más larga con soldaduras y acero al carbono
- Grano de zirconio alúmina plus resistente para una elevada eliminación de material en desbarbado y desbaste pesados de acero y acero inoxidable
- Evita el embozamiento en aluminio y otros materiales blandos



NO FERROSO/PIEDRA/VIDRIO/MADERA

FIJACIÓN TR	DIA. [mm]	GRANO	RPM MÁX.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
	ZIRCONIO					
	50	40	11500 - 15000	10	66261180892	2,09
	60	40	11500 - 15000	10	66261180893	2,09
	80	40	11500 - 15000	10	66261180894	2,09

DISPONIBILIDAD DEL PRODUCTO FABRICADO POR ENCARGO

CÓDIGO PRODUCTO	TIPO DE ABRASIVO	PLATO FIJACIÓN TS
Blaze R980P	Cerámico	●
Norzon R828	Zirconio	●
Metal R766	Óxido de aluminio	●

● Disponible

Stock Local Entrega aproximada en 3 días laborables.

Stock Europeo Entrega aproximada en 7 días laborables.





DISCOS SPEEDLOK RAPID STRIP PARA MINI AMOLADORAS ANGULARES

Una construcción de tejido abierto para un corte agresivo sin embozamiento. Las fibras sintéticas fuertes y gruesas y el grano de carburo de silicio extragrueso facilitan la eliminación de óxido, salpicaduras de soldadura e incrustaciones. Utilícelos antes y después de soldar para preparar y limpiar la superficie.

BLAZE RAPID STRIP **+++++**

- Idóneo para eliminar revestimientos de diversas superficies
- Limpia completamente la superficie para conseguir una excelente adhesión de los revestimientos, la pintura y la soldadura
- Gracias al grano de alúmina cerámica, el disco dura dos veces más que los discos de la competencia
- Soporta un uso agresivo evitando, al mismo tiempo, el raspado





 FIJACIÓN TR	DIÁM. [mm]	CÓDIGO PROD.	GRADO	R.P.M. MÁX.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
	50	R9101	Extra Grueso SG	20000	25	66623303912	6,35
	75	R9101	Extra Grueso SG	15000	25	66261096557	7,50

RAPID STRIP **+++**

- Uso general, para eliminar revestimientos
- Limpia completamente la superficie para conseguir una excelente adhesión de los revestimientos, la pintura y la soldadura
- Grano abrasivo extragrueso para un rendimiento agresivo
- No se emboza ni con revestimientos pegajosos, adhesivos ni metales blandos



 FIJACIÓN TR	DIÁM. [mm]	CÓDIGO PROD.	GRADO	R.P.M. MÁX.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
	50	R4101	Extra Grueso S	20000	10	63642588173	2,41
	75	R4101	Extra Grueso S	15000	10	63642588175	2,96





DISCOS SPEEDLOK RAPID BLEND PARA MINI AMOLADORAS ANGULARES

¡Desde la eliminación de material al acabado final sin manchas con un solo disco! Gracias a su diseño compacto exclusivo, los discos Rapid Blend son idóneos para el desbarbado rápido, la rotura de bordes, el alisado, la limpieza y el pulido. Se pueden utilizar después de los discos de fibra y los discos de láminas cuando se eliminan defectos superficiales, se acondicionan rayas de desbaste y en la eliminación ligera de material.

VORTEX RAPID BLEND ABIERTO

- La densidad suave y abierta de fibra de nylon impregnada de tecnología de grano patentada y un sistema de resina avanzado evita el embozamiento, incluso en aluminio
- La química de resina especial resiste el desprendimiento cuando se utiliza en bordes afilados, convirtiéndolo en el producto idóneo para desbarbado. Además, no deja manchas
- Vida útil más larga que otros discos de alisado de superficies (hasta 8 veces más), lo que se traduce en menos cambios de disco, menos tiempo de inactividad y mayor productividad



 FIJACIÓN TR	DIAXT [mm]	CÓDIGO PRODUCTO	GRADO	R.P.M. MÁX.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
	50x6	U2311	Medio	22000	25	66254497067	4,63
	75x6	U2311	Medio	18000	25	66254497068	5,51

Stock Local

Entrega aproximada en 3 días laborables.

Stock Europeo


Entrega aproximada en 7 días laborables.

VORTEX RAPID BLEND ESTRUCTURA CERRADA



- La estructura cerrada y compacta de grano y aglomerante proporciona una eliminación de material rápida, menor tiempo del ciclo y una excelente calidad de la pieza
- El tejido de nylon grueso mantiene al grano en su lugar para ofrecer el máximo rendimiento durante toda la vida útil del disco
- El proceso de curado especial garantiza que el disco no se rompa en trabajos de desbarbado pesado
- Los discos conservan su forma y se adaptan a todas las superficies, formas y contornos



FIJACIÓN TR	DIÁM. [mm]	CÓDIGO PRODUCTO	GRADO	R.P.M. MÁX.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
	50X6	U2305	3AM	22000	60	66254428237	5,06
	75x6	U2305	3AM	18000	40	66254428238	6,93
		U2305	5AM	18000	40	66254413661	7,79
		U2305	7AM	18000	40	66254406395	8,44

Uso con soporte TR+

RAPID BLEND NEX



- La malla fuerte, el abrasivo y el adhesivo resistente a las manchas proporcionan un corte agresivo y un óptimo acabado superficial sin embozamiento
- El abrasivo se distribuye por todo el disco (cara superior, cara inferior y lados) por lo que se pueden utilizar las tres caras
- Versátil, cómodo y fácil de usar sin riesgo de que se modifique la geometría de la pieza de trabajo.
- Excelente para desbarbado ligero de piezas brillantes y roscas, alisado de aleaciones, pulido y acabado. Puede preformarse. Conserva la forma
- Acabado brillante en acero inoxidable con especificaciones 2SF y 3SF optimizadas



FIJACIÓN TR	DIÁM. [mm]	CÓDIGO PRODUCTO	GRADO	R.P.M. MÁX.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
	75x6	U2401	4AF	15000	10	63642585691	7,08




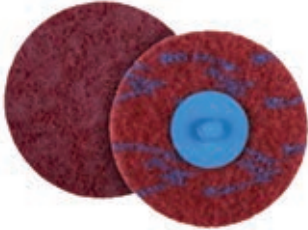
DISCOS SPEEDLOK RAPID PREP PARA MINI AMOLADORAS ANGULARES

Los discos non-woven tienen tres componentes: malla fuerte de fibra sintética, abrasivos de calidad y un adhesivo resistente a las manchas. Los discos Rapid Prep tienen un tejido abierto que ofrece resultados excelentes en la limpieza y preparación de superficies gracias a un sistema de revestimiento que reduce las manchas y evita el embozamiento. Cada disco combina la velocidad de corte de un grano grueso con el acabado de un grano fino de manera que ofrece el menor coste total en herramientas consumibles por cada pieza de trabajo. La capa gruesa de grano que cubre todo el producto alarga la vida útil del disco.

VORTEX RAPID PREP ^{SCM}

- Para limpieza y acondicionamiento, una mayor eliminación de material, una vida útil más larga y acabados uniformes y sin manchas, incluso en aleaciones con alto contenido de níquel
- El grano abrasivo de óxido de aluminio Vortex de diseño patentado y el método de revestimiento combinan la velocidad de corte máxima con el acabado uniforme de calidades más finas para reducir los tiempos de trabajo en un 50% más combinando múltiples secuencias de granos en un solo paso
- Con una vida útil cuatro veces más larga que los productos de la competencia, el nivel de eliminación de material se mantiene a lo largo de toda la vida útil del disco, reduciéndose la necesidad de retoques y disminuyendo también el gasto total en consumibles
- El sistema de resina Clean Bond TM garantiza que las superficies carezcan de manchas incluso en aleaciones con un alto contenido de níquel, y en aluminio y metales blandos. No se produce embozamiento



 FIJACIÓN TR	DIÁM. [mm]	CÓD. PROD.	GRADO	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
	50	S2103	Extra Grueso	50	66623378336	2,16
		S2203	Grueso	50	66623378340	2,16
		S2303	Medio	50	66623378342	2,16
		S2403	Fino	50	66623378345	2,16
		S2503	Extra Fino	50	66623378347	2,16
	75	S2103	Extra Fino	25	66623378337	3,96
		S2203	Grueso	25	66623378341	3,96
		S2303	Medio	25	66623378343	3,96
		S2403	Fino	25	66623378346	3,96
		S2503	Extra Fino	25	66623378348	3,96

Otros tamaños y grados disponibles como productos de fabricación



Stock Local Entrega aproximada en 3 días laborables.

Stock Europeo Entrega aproximada en 7 días laborables.

RAPID PREP A/O SCM 

- Para limpieza y acondicionamiento en general, una mayor eliminación de material, una vida útil más larga y acabados uniformes y sin manchas, incluso en aleaciones con alto contenido de níquel
- La capa de grano distribuida por todo el producto alarga la vida útil porque el grano no permanece sobre las fibras
- El soporte flexible permite que el disco se adapte a los contornos
- El sistema de resina Clean Bond™ garantiza que las superficies carezcan de manchas incluso en aleaciones con un alto contenido de níquel, en aluminio y metales blandos. No se produce embozamiento



 FIJACIÓN TR	DIÁM. [mm]	CÓD. PROD.	GRADO	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
	50	S2108	Extra Grueso	50	66623378355	1,99
		S2208	Grueso	50	66623378359	1,99
		S2308	Medio	50	66623378363	1,99
		S2408	Fino	50	66623378366	1,99
		S2508	Extra Fino	50	66623378372	1,99
	75	S2108	Extra Grueso	25	66623378356	3,10
		S2208	Grueso	25	66623378360	3,10
		S2308	Medio	25	66623378364	3,10
		S2408	Fino	25	66623378382	3,10
		S2508	Extra Fino	25	66623378373	3,10





DISCOS DE PULIDO Y ABRILLANTADO SPEEDLOK PARA MINI AMOLADORAS ANGULARES

La eliminación definitiva de rayas y la aplicación de un brillo de alta calidad suelen ser las últimas fases de un proceso de fabricación y resulta fácil pulir con los discos Rapid Polish y los discos de abrillantado Beartex de Norton. Tanto si trabaja con aluminio como con acero inoxidable, en espacios complejos o de difícil acceso, Norton tiene una solución para Usted.

DISCOS DE ALTA RESISTENCIA PARA PULIDO

- Resistente y adaptable a las diferentes formas, resiste el desgarro en rebabas y bordes afilados
- Se adapta fácilmente a los contornos y perfiles complicados
- Grano de óxido de aluminio de primera calidad para un excelente acabado y una limpieza sin manchas
- Ideal para la eliminación de óxido y herrumbre, pulido de interior y exterior de tuberías, limpieza de fundición, limpieza del envejecimiento (antigüedades), eliminación de suciedad, eliminación de marcas y juntas, limpieza y alisado de superficiales, preparación previa a la soldadura, eliminación de masillas, limpieza de ángulos y formas complicadas
- No se deforma ni desprende



 FIJACIÓN TR	DIÁM. [mm]	CÓD. PROD.	GRADO	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
	50	F2303	Medio A	50	63642585924	2,28
		F2506	Muy Fino A	50	8834163987	1,77
	75	F2303	Medio A	25	8834164065	3,40
		F2506	Muy Fino A	50	63642585932	2,67

Stock Local

Entrega aproximada en 3 días laborables.

Stock Europeo

Entrega aproximada en 7 días laborables.

DISCOS DE PULIDO Y ABRILLANTADO SPEEDLOK

RAPID POLISH DE ABRILLANTADO



- El pulido es la última fase del proceso, y sirve para obtener un acabado muy brillante
- Utilícelo con todo tipo de metales, incluido el acero inoxidable y el aluminio
- Elimina las rayas finas
- Ofrece un brillo de espejo de alta calidad



FIJACIÓN TR	DIÁM. [mm]	GRADO	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
	50	Medio A	50	63642587165	0,98
	75	Medio A	50	63642587167	1,86



PLATOS DE SOPORTE DE CAUCHO PARA MINI-AMOLADORA ANGULAR CON EJE DE 6 MM

TAMAÑO [mm]	GRADO	MÁX. R.P.M.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
50	Medio	19000	1	7660717817	31,28
75	Duro	12800	1	66254401460	37,58

PLATOS DE SOPORTE DE PLÁSTICO PARA MINI-AMOLADORA ANGULAR PLATO PARA FIJACIÓN TR+ (TR+ - SL4)

- Plato de soporte de plástico con con eje de 6 mm para discos Speedlok TR+ de 100 mm



TAMAÑO [mm]	GRADO	MÁX. R.P.M.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
100	Duro	15000	1	63642586196	16,20

PLATOS DE SOPORTE PARA AMOLADORAS ANGULARES PLATO PARA FIJACIÓN TR (TIPO 3-SL3)

- Plato de soporte con rosca M14

TAMAÑO [mm]	GRADO	MÁX. R.P.M.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
75	Medio	11200	1	63642587305	31,17
	Duro	11200	1	63642557133	37,12



Stock Local Entrega aproximada en 3 días laborables.

Stock Europeo Entrega aproximada en 7 días laborables.



NORTON

SAINT-GOBAIN

LIJAS

CEPILLOS

Cepillos de lija	86
Muelas Convolute	98
Discos Rapid Strip	100
Discos Unitized Rapid Blend	102



CEPILLOS DE LIJA CON EJE

Los Cepillos de Lija se adaptan a contornos y formas complejas. Diseñados para ofrecer un acabado uniforme con un ratio de corte constante, se desgastan uniformemente sin dejar restos, dejando continuamente al descubierto los nuevos granos.

Estos cepillos incorporan un eje de acero de 3 o 6 mm que permite conseguir un mejor equilibrio y reducir las vibraciones y la fatiga del operario.

Además, permiten realizar cambios rápidos en las herramientas neumáticas cuando se utilizan otros productos abrasivos.

Las Cepillos de Lija con eje logran su mejor rendimiento con una velocidad recomendada de 15-25m/s. Optimizan la eliminación de material y el acabado superficial y reducen la carga térmica de la pieza de trabajo y el desgaste de la herramienta.

GUÍA DE SELECCIÓN DE PRODUCTO

Muy recomendado ●
Recomendado ○



NORTON
QUANTUM



NORZON
R822



R427*



METAL R207
PLUS

MATERIALES

	+++++	++++	++++	+++
Acero inoxidable, inox	●	○		
Inconel, titanio y superaleaciones	●	○		
Acero de carbono, acero de construcción y acero dulce	●	●		●
Fundición	○	●		●
Metal no ferroso (latón/aluminio)			●	●
Madera dura y blanda		●	○	○
Materiales compuestos			●	○
Piedra, hormigón			●	○
Vidrio, plástico			●	○

* Fabricación

NORTON

SAINT-GOBAIN


++++ INNOVACIÓN



NORTON QUANTUM HIGH PERFORMANCE

- Es la mejor opción para usar en acero inoxidable, inconel, cobalto cromo, titanio y en materiales de extrema dureza
- Un corte agresivo que eliminar defectos rápida y eficazmente
- La capa adicional supersize minimiza el calentamiento de la pieza para un corte más frío y mayor duración del producto
- Grano de ÓXIDO DE ALUMINIO CERÁMICO para una mayor duración y vida útil en aplicaciones más agresivas y en acero inoxidable



	DIÁMxAnxH (mm)	GRANO	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	VELOCIDAD RECOMEND. (RPM)	PVR
	30x15x6	40	10	66261154243	9500 - 15900	3,66
		60	10	66261154300		3,53
		80	10	66261154301		3,53
		120	10	66261154871		3,53
	40x20x6	40	10	66261154302	7100 - 12000	4,09
		60	10	66261154305		3,98
		80	10	66261154306		3,98
		120	10	66261154307		3,98
	60x15x6	40	10	66261154308	4800 - 7900	5,62
		60	10	66261154312		5,41
		80	10	66261154313		5,41
		120	10	66261154314		5,41
	60x30x6	40	10	66261154315	4800 - 7900	8,43
		60	10	66261154316		8,30
		80	10	66261154318		8,30
		120	10	66261154320		8,30
	80x30x6	40	10	66261154323	3600 - 6000	13,14
		60	10	66261154325		12,61
		80	10	66261154338		12,61
		120	10	66261154339		12,61
	80x50x6	40	10	66261154340	3600 - 6000	18,74
		60	10	66261154341		18,09
		80	10	66261154343		18,09
		120	10	66261154344		18,09



Desbastar el acero inoxidable genera un considerable calentamiento de la pieza, usando los cepillos Norton Pink, se mejora el corte, el acabado y se reduce la generación de calor y que la pieza se queme.

Stock Local Entrega aproximada en 3 días laborables.

Stock Europeo Entrega aproximada en 7 días laborables.

METAL R207 PLUS*




- Un producto universal que consigue un óptimo acabado en acero y acero inoxidable
- Óptimo ratio de corte incluso con baja presión cuando se utiliza para trabajos de acabado
- El grano de óxido de aluminio ofrece un corte agresivo y, al mismo tiempo, una larga vida útil
- Se adapta a la forma de la pieza de trabajo gracias al soporte de algodón flexible



FERROSO
NO FERROSO



	DIÁM.xAnxH (mm)	GRANO	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	VELOCIDAD RECOMEND. (RPM)	PVR
EJE DE 6 MM						
	30x10x6	60	10	63642545207	9500 - 15900	2,63
		80	10	63642537371		2,63
	30x15x6	60	10	63642513148	9500 - 15900	2,69
		80	10	63642561466		2,69
	40x15x6	60	10	63642533099	7100 - 12000	2,98
		80	10	63642533098		2,98
	40x20x6	40	10	63642539938	7100 - 12000	3,14
		60	10	63642546771		3,14
		80	10	63642546768		3,14
	50x20x6	60	10	63642531870	5700 - 9500	3,95
80		10	63642533097	3,95		
50x30x6	40	10	63642539943	5700 - 9500	4,03	
	60	10	63642534251		4,03	
	80	10	63642561879		4,03	
60x20x6	60	10	63642531869	4800 - 7900	4,37	
60x30x6	40	10	63642536737	4800 - 7900	4,76	
	60	10	63642531868		4,76	
	80	10	63642531865		4,76	
	120	10	63642531861		4,76	
	240	10	63642546694		4,76	
80x30x6	320	10	63642546727	3600 - 6000	4,76	
	60	10	63642531867		5,34	
	80	10	63642533096		5,34	
80x50x6	60	10	63642559718	3600 - 6000	7,70	
	80	10	69957360916		7,70	
	120	10	69957360917		7,70	

Consulta disponibilidad de otras dimensiones con tu representante habitual.



*25% de mejora del rendimiento



Para evitar el desgaste innecesario de la herramienta, utilice un tamaño de grano más grueso en lugar de aumentar la presión de contacto. Para un acabado superficial más fino, aumente la velocidad de corte.

Para un acabado más rugoso, aumente la presión de contacto. Si utiliza el mismo tamaño de grano, el acabado será más rugoso en materiales más blandos.

METAL R207 PLUS* - CEPILLOS DE LIJA RANURADOS

- Un producto universal que obtiene un buen acabado en acero y acero inoxidable
- Las láminas ranuradas mejoran la flexibilidad y facilitan el trabajo, adaptándose fácilmente a los contornos y a las áreas de difícil acceso
- El grano de óxido de aluminio proporciona un corte agresivo y una mayor duración del producto
- Buen ratio de corte en trabajos a baja presión, proporcionando un muy buen acabado



DIÁM.xAnxH (mm)	GRANO	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	VELOCIDAD RECOMEND. (RPM)	PVR
-----------------	-------	-----------	-------------	---------------------------	-----

EJE DE 6 MM

	30x15x6	40	10	66261135702	9500 - 15900	2,69
		80	10	66261135714		2,69



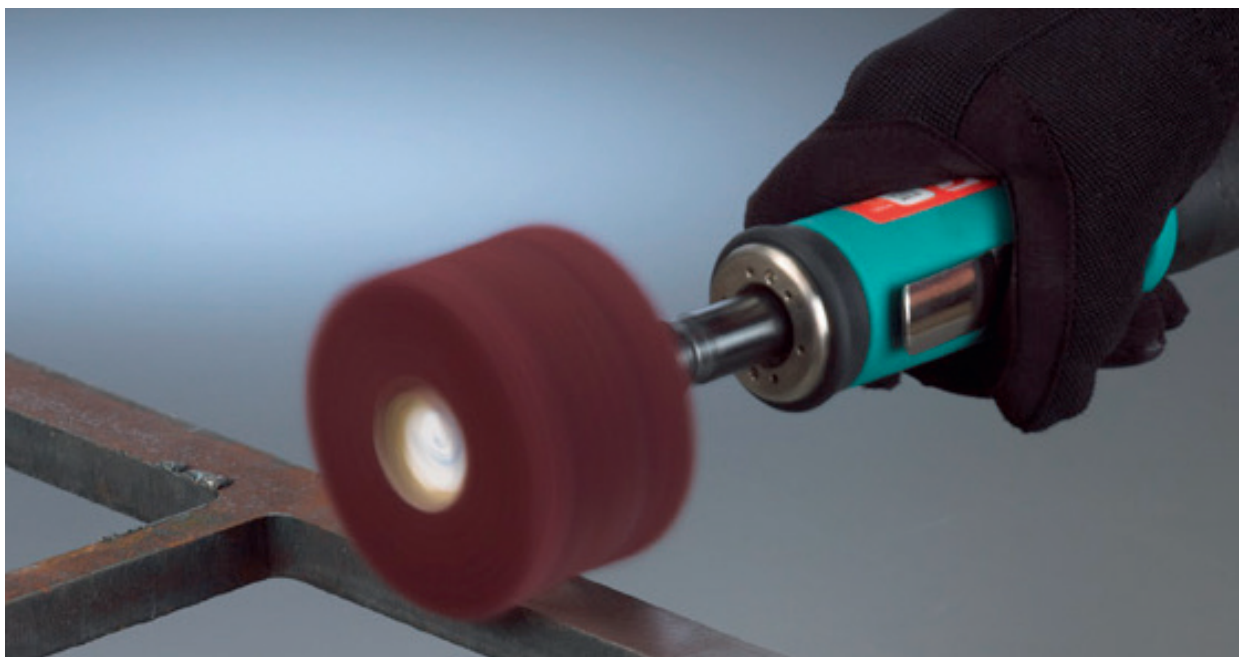
*25% de mejora del rendimiento

DISPONIBILIDAD DEL PRODUCTO FABRICADO POR ENCARGO

PRODUCTO/GRANO	36	40	60	80	120	150	180	240	320
NORTON QUANTUM R928		●	●	●	●				
NORZON R822	●	●	●	●	●	●			
R427	●	●	●	●	●	●	●	●	
METAL R207		●	●	●	●	●	●	●	●

CANTIDAD MÍNIMA DE 250 PIEZAS PARA TODOS LOS DIÁMETROS

● Disponible



CEPILLOS BEARTEX CON EJE

Las Cepillos de Lija non-woven de acabado superficial son la elección idónea para una gran variedad de trabajos de alisado y acabado habituales en las industrias de fabricación de metal, soldadura y pulido.

Los Cepillos de Lija se adaptan a contornos y formas complejas. Diseñados para ofrecer un acabado uniforme con un ratio de corte constante, desgastan uniformemente, dejando al descubierto los nuevos abrasivos.

Hay dos tipos de Cepillos de Lija non-woven: los que están hechos únicamente con láminas non-woven y cuya aplicación principal es el acabado, y las muelas con láminas intercaladas, que están hechas de lija y láminas non-woven. Las muelas con láminas intercaladas son menos conformables pero más rígidas, y sirven para eliminar más material. Siempre deben utilizarse en la dirección indicada por la flecha en la etiqueta del producto.

TIPOS DE CEPILLOS DE LIJA

Montados sobre un eje de 6 mm de diámetro, están diseñados para su uso con amoladoras rectas para eliminar óxido, pintura, corrosión y para reavivado.

CEPILLOS NON-WOVEN BEARTEX

- Solo láminas abrasivas Beartex.
- Idóneos para acabado de componentes de forma compleja y gran tamaño.
- Se pueden utilizar con metales, madera, compuestos y plásticos.
- Menos agresivos que los Cepillos de lija convencionales.

CEPILLOS DE LIJA CON LÁMINAS INTERCALADAS BEARTEX

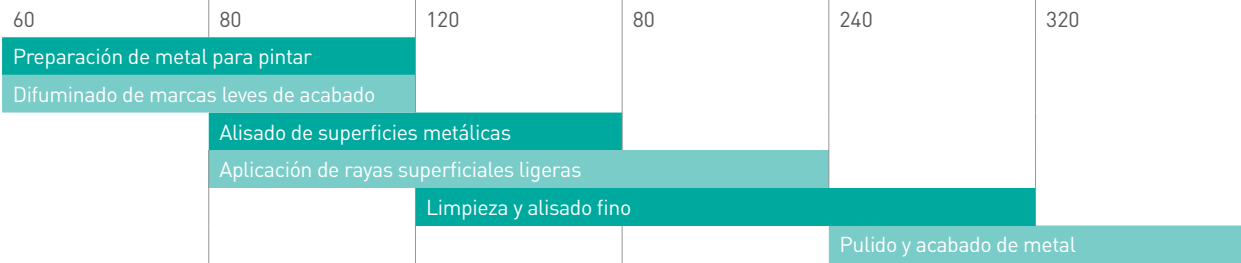
- Abrasivo Beartex intercalado con lija.
- Son blandos y agresivos, lo que los convierte en cepillos "más firmes" que proporcionan un ratio de corte superior.
- Se puede modificar la proporción de lija y láminas non-woven para adaptarse a las diferentes aplicaciones.
- Idóneas para desbarbado y reavivado en acero inoxidable.



GUÍA DE APLICACIÓN

GRUESO (RECTIFICADO) ←

→ FINO (ACABADO)



CEPILLOS DE LIJA CON LÁMINAS INTERCALADAS

CEPILLOS DE LIJA NON-WOVEN

CEPILLOS BEARTEX HEAVY DUTY

- Cepillo duradero y resistente para preparación y acabado de superficies, con una vida útil el doble de larga
- Resina mejorada Clean Bond TM para un acabado uniforme sin manchas
- Grano de óxido de aluminio Premium para un corte mejorado



DIÁM.xAnxH (mm)	GRADO	CÓD. PROD.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
60x30x6	Medio A	F2316	10	63642549650	9,06
80x40x6	Medio A	F2316	10	7660705179	12,94
100x50x6	Medio A	F2316	10	63642515544	18,93

CEPILLOS BEARTEX

- Ofrecen un uso suave y amortiguado en superficies contorneadas y con diversas formas
- Sin vibraciones para un acabado uniforme sin manchas ni decoloración de los componentes
- Consiguen un acabado uniforme y consistente sin riesgo de raspado



DIÁM.xAnxH (mm)	GRADO	GRANO INTERCALADO	CÓD. PROD.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
60x30x6	Fino A	-	F2401	10	63642549650	9,06
80x50x6	Fino A Intercalado	60	F2401	10	7660705179	12,94
	Fino A Intercalado	100	F2401	10	63642515544	18,93
	Fino A Intercalado	150	F2401	10	63642515545	18,93
	Grueso	-	F2202	10	63642586113	13,88
	Medio S	-	F4300	10	66261053053	13,63
	Fino A	-	F240 1	10	63642515583	17,17
	Fino S	-	F4401	10	63642515614	17,17
	Muy Fino A	-	F2501	10	63642515628	17,17

Stock Local Entrega aproximada en 3 días laborables.

Stock Europeo Entrega aproximada en 7 días laborables.



CEPILLOS DE LIJA CON ROSCA M14

Los Cepillos de Lija de Norton con rosca M14 interna son idóneos para lijar contornos y superficies irregulares, ofreciendo al mismo tiempo un ratio de corte regular para conseguir un acabado uniforme en trabajos de alisado, desbarbado y acabado en las industrias de la soldadura y la fabricación de metal.

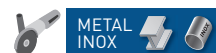
Los Cepillos de Lija se adaptan a contornos y formas complejas y son fáciles de usar. No se requiere ningún ajuste, reavivado ni preparación antes o durante su funcionamiento.


Los Cepillos de Lija de Norton son más adaptables que otros abrasivos, reduciéndose el riesgo de aplanamiento, raspado o deformación de la superficie, lo que se traduce en menos piezas rechazadas y una mayor productividad a largo plazo.

NORTON QUANTUM HIGH PERFORMANCE



- Excelentes resultados en acero inoxidable, inonel, cobalto cromo, titanio y en materiales de extrema dureza
- Un corte agresivo que elimina defectos rápida y eficazmente
- La capa adicional supersize minimiza el calentamiento de la pieza para un corte más frío y mayor duración del producto
- Grano de ÓXIDO DE ALUMINIO CERÁMICO para una mayor duración incluso en aplicaciones agresivas



	DIÁMxAnxH (mm)	GRANO	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	VELOCIDAD RECOMEND. (RPM)	PVR
	115x20	40	5	69957307345	6700 - 8300	24,85
		60	5	69957307350		24,19
		80	5	69957307353		24,19
		120	5	69957307354		24,19
	125x20	40	5	69957307355	6000 - 7700	26,24
		60	5	69957307356		25,59
		80	5	69957307359		25,59
		120	5	69957307360		25,59

METAL R207 PLUS*

- Un cepillo universal para acero y acero inoxidable que también puede utilizarse para eliminar pintura y trabajar plástico o madera
- Óptimo ratio de corte en trabajos de acabado con poca presión y deja un acabado de muy buena calidad
- Para un corte agresivo y una vida útil más larga
- Montaje rápido y fácil en amoladora angular



	DIÁMxAnxH (mm)	GRANO	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	VELOCIDAD RECOMEND. (RPM)	PVR
	115x20	40	5	66261121351	6700 - 8300	14,37
		60	5	66261121353		15,56
		80	5	66261121411		15,80
		120	5	66261121415		15,87
	125x20	40	5	66261121426	6000 - 7700	15,29
		60	5	66261121427		16,28
		80	5	66261121428		17,12
		120	5	66261121429		17,23
		180	5	66261121432		17,37



*25% de mejora del rendimiento



Para evitar el desgaste innecesario de la herramienta, utilice un tamaño de grano más grueso en lugar de aumentar la presión de contacto. Para un acabado superficial más fino, aumente la velocidad de corte.

Para un acabado más rugoso, aumente la presión de contacto. Si utiliza el mismo tamaño de grano, el acabado será más rugoso en materiales más blandos.

CEPILLOS DE LIJA BEARTEX PARA MÁQUINAS SATINEX

Las muelas Beartex Satinex ofrecen una acción abrasiva amortiguada que no solo funciona bien en superficies planas sino también en trabajos de acabado en superficies irregulares. Estas muelas versátiles son utilizadas con máquinas portátiles.

SATINEX NON WOVEN



APLICACIÓN	DIM. DxGxA [mm]	CÓD. PROD.	GRADO	R.P.M. MÁX.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
Alisado/Acabado satinado	110x100x19	F2200	Grueso A	5700	1	63642557218	30,82
		F2300	Medio A	5700	1	63642557404	30,82
		F2400	Fino A	5700	1	63642557405	37,10
		F2504	Muy Fino A	5700	1	63642557406	37,10
		F4306	Medio S	5700	1	63642556878	30,82



SATINEX CON LÁMINAS INTERCALADAS

APLICACIÓN	DIM. DxGxA [mm]	CÓD. PROD.	GRADO	R.P.M. MÁX.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
Alisado / veteado fino	110x100x19	F2200	Grueso A + P80	5700	1	63642557407	36,78
		F2300	Medio A + P150	5700	1	63642557408	36,78
		F4402	Fino S + P150	5700	1	63642556741	36,78

SATINEX DE POLIURETANO

APLICACIÓN	DIM. DxGxA [mm]	CÓD. PROD.	GRADO	R.P.M. MÁX.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
Alisado/Acabado satinado	110x100x19	P2W01	Grueso	5700	1	63642557410	52,21

SATINEX RAPID STRIP

APLICACIÓN	DIM. DxGxA [mm]	CÓD. PROD.	GRADO	R.P.M. MÁX.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
Limpieza/Elim. de corrosión	110x100x19	R4101	Extra grueso (SIC)	5700	1	63642557184	90,39

Disponemos de cepillos de lijas para máquinas



CEPILLOS DE LIJA DE NÚCLEO

Los Cepillos de Lija con núcleo se desgastan uniformemente, dejando continuamente al descubierto los nuevos abrasivos. Idóneos para lijar contornos y superficies irregulares ya que se adaptan bien a las formas complejas gracias a la construcción de láminas. Su estructura de láminas abrasivas adheridas al centro por un núcleo de resina, ofrece una excelente flexibilidad y un acabado superficial muy suave. Siempre se mantiene un acabado uniforme gracias al ratio de corte constante, especialmente en piezas de aluminio y acero inoxidable, y se pueden utilizar para trabajos de alisado, desbarbado y acabado en las industrias del pulido, soldadura y fabricación de metal. Los Cepillos de Lija con núcleo ofrecen el mejor rendimiento a una velocidad recomendada de 38-42m/s. A esta velocidad, las láminas abrasivas se mantienen rectas debido a la fuerza centrífuga y solo los bordes entran en contacto con la pieza de trabajo, optimizando así la eliminación de material y el acabado superficial al mismo tiempo que se evita la carga térmica de la pieza y el desgaste de la herramienta.

METAL R207

- Una buena elección cuando se requiere un acabado de calidad superior o para aplicaciones con poca presión
- Para uso universal en acero y acero inoxidable, y también puede utilizarse para eliminar pintura y sobre plástico o madera
- Excelente ratio de corte y un óptimo acabado en curvas y contornos
- Para un corte agresivo y una vida útil más larga



FERROSO
NO FERROSO



DIM DxAnxAg (mm)	GRANO	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	VELOCIDAD RECOMEND. (RPM)	PVR
165X25X25,4	120	2	66261023141	4300-4900	24,13

Consulta disponibilidad de otras dimensiones y granos



Stock Local

Entrega aproximada en 3 días laborables.

Stock Europeo

Entrega aproximada en 7 días laborables.



CEPILLOS BEARTEX DE NÚCLEO

Formados por hojas de Beartex montadas alrededor de un núcleo central. La pieza compacta forma los radios de la muela. Esta construcción convierte a los Cepillos de Lija en cepillos Beartex que mejor se adaptan a las diferentes formas proporcionando una acción amortiguadora idónea tanto para superficies irregulares como planas.

TIPOS DE CEPILLOS BEARTEX

1. CEPILLOS NON-WOVEN (estándar para stock)
2. CEPILLOS DE LIJA CON LÁMINAS INTERCALADAS (fabricados por encargo)

Ambos en diferentes tamaños con anchuras que van de 10 a 2000 mm. Disponibles en una amplia variedad de tipos de abrasivo, granos y densidades para metalurgia y carpintería.

CEPILLOS DE LIJA CON LÁMINAS INTERCALADAS

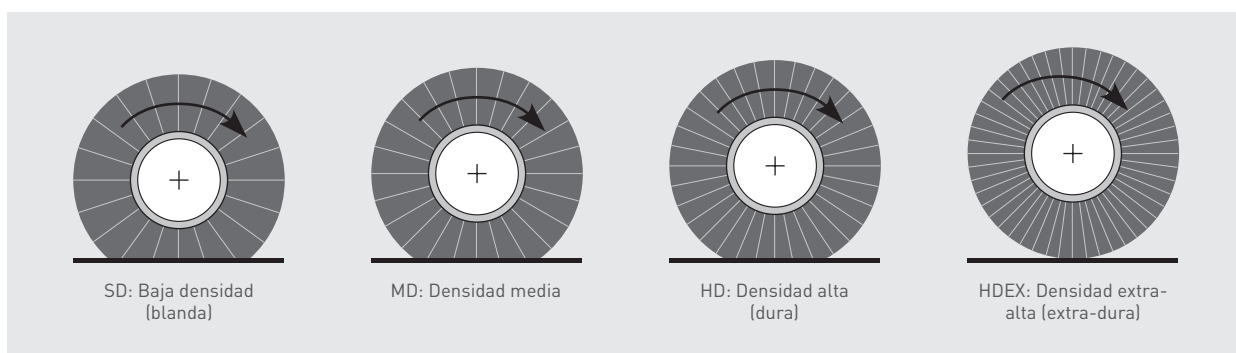
Los cepillos con láminas intercaladas son más agresivos que los Beartex estándar debido a las láminas de lija que hay en su interior. Así se consigue un cepillo "más firme" que ofrece un ratio de corte más elevado. Se puede modificar la proporción entre láminas de lija y láminas nonwoven para adaptarse a las diferentes aplicaciones.

Idóneos para desbarbado y reavivado en acero inoxidable. Disponibles tanto en versión embreadada como con eje. La

forma de los cepillos con núcleo y con láminas intercaladas puede adaptarse al perfil con el que se trabaja, por ejemplo, un molde de madera.

DENSIDADES

Las diferentes densidades aportan versatilidad. Ofrecemos desde hojas amortiguadoras blandas a herramientas duras de limpieza y acabado. Puede aumentarse (endurecerse) la densidad de un cepillo añadiendo más láminas, tal y como se muestra a continuación:



GUÍA DE APLICACIÓN DE LOS CEPILLOS BEARTEX

CÓD. PROD.	GRADO	MD	CÓD. ANTIGUO	TIPO DE GRANO	APLICACIÓN
F2212	Grueso A	DAB01	-	Óxido de aluminio	Corte agresivo y muy duradero Eliminación constante de material y de corrosión
F2301/ F2312	Medio A	D0005	D05/DIS	Óxido de aluminio	Hecha especialmente para acero inoxidable y aluminio Acabado satinado mate
F2305	Medio A Resistente	-	-	Óxido de aluminio	Funciona más rápido con un acabado más grueso que F2301 Más durabilidad con la capacidad de soportar bordes afilados Especialmente diseñada para evitar las manchas
F2401/ F2412	Fino A	D0097	D97	Óxido de aluminio	Acabado satinado mate fino en acero inoxidable Alisado de madera contrachapada, raspado de pinturas y barnices
F2402	Fino A	D0002	D02	Óxido de aluminio	Uso para todo tipo de metales Contiene resina anti-manchas para reducir el retoque
F2501/ F2519	Muy fino A	D0091	D91	Óxido de aluminio	Acabado de todos los metales Limpieza y eliminación de óxido en metales blandos
F4301	Medio S	D0054	D54	Carburo de silicio	Acabado satinado semibrillante en acero inoxidable Preparación de superficies de aluminio antes del anodizado
F4401	Fino S	D0071	D71	Carburo de silicio	Para acero inoxidable, aluminio y latón. Preparación de superficies soldadas. Madera, lijado de imprimación, raspado de pinturas y barnices
F4501	Muy fino S	D0089	D89	Carburo de silicio	Acabado satinado semibrillante en aluminio, latón y metales preciosos. Madera, acabado uniforme, raspado de barnices
F4601/ F4612	Ultra Fino S	D0098	D98	Carburo de silicio	Limpieza ligera en metales. Acabado ligero en metales preciosos, raspado de barnices
F4801	Micro Fino S	D0075	D75	Carburo de silicio	Supercabado

CEPILLOS DE NÚCLEO

- El cepillo Beartex que mejor se adapta a las diferentes formas. Idónea para piezas y superficies contorneadas cuya geometría es compleja
- Gracias al uso suave y amortiguado, se consigue un acabado uniforme sin riesgo de raspado
- Idóneos para múltiples aplicaciones como la eliminación de corrosión, la limpieza y el acabado de superficies



FERROSO
NO FERROSO



DIM DxAnxAg (mm)	GRADO	CÓD. PRODUCTO	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
200x50x76	Muy Fino A	F2504	1	63642588137	88,11

Consulta disponibilidad de otras dimensiones y granos



Stock Local Entrega aproximada en 3 días laborables.

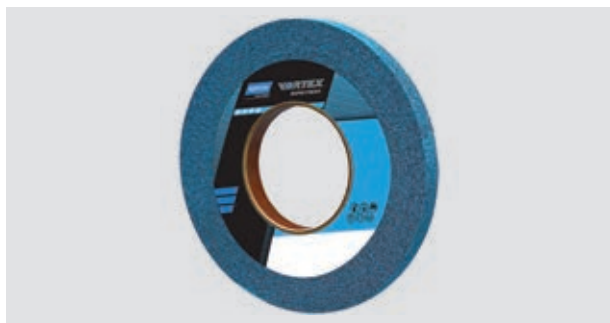
Stock Europeo Entrega aproximada en 7 días laborables.



MUELAS CONVOLUTE RAPID FINISH PARA AMOLADORAS DE BANCO Y PEDESTAL

Las muelas Convolute se forman envolviendo material de tejido non-woven alrededor de un núcleo central y adhiriendo las capas entre sí para crear una muela abrasiva. Disponemos de muelas en diferentes diámetros, grados y densidades para eliminación de óxido, brillos y rebabas, reducción de la rugosidad de la superficie, alisado de cordones de soldadura y rayas superficiales en acero inoxidable, pulido de cordones de soldadura y realización de acabados decorativos.

SOLUCIONES FABRICADAS POR ENCARGO



VORTEX RAPID FINISH



- Eliminación de material y corte rápido y agresivo con una excelente conservación de la forma
- El sistema de grano y aglomerante Vortex de diseño patentado garantiza un acabado uniforme a lo largo de toda la vida útil de la muela
- Idónea para desbarbado, alisado y acabado de engranajes de automóvil y componentes de motores de turbinas
- Proporciona un acabado decorativo en instalaciones de fontanería y puede utilizarse para acabado de metal y alisado de cordones de soldadura durante la fabricación
- Todas las muelas Convolute Vortex se fabrican por encargo



RAPID FINISH GP A/O & S/C



- Para desbarbado general, alisado y acabado en metales, madera y vidrio
- La tecnología de resina Clean Bond TM evita las manchas y el embosamiento incluso en metales blandos
- Las muelas tienen una vida útil un 10%-30% más larga y realizan el acabado con mayor rapidez gracias a la nueva configuración de grano/aglomerante, reduciendo la necesidad de cambiar de muela y aumentando la productividad
- Las muelas pueden utilizarse en húmedo o en seco

COMPRENDA EL PRODUCTO

NOMBRE DE LA FAMILIA	REFERENCIA DEL PRODUCTO	DENSIDAD	TIPO DE ABRASIVO	GRADO	COD. PROD.
VORTEX	VTX	7,8,9	ALOX	Medio	C2312
USO GENERAL	GP	5,6,7,8,9	ALOX	Medio	C2315
	GP	5,6,7,8,9	ALOX	Fino	C2408
	GP	5,6,7,8,9	SIC	Medio	C4315
	GP	5,6,7,8,9	SIC	Fino	C4415
	GP	5,6,7,8,9	SIC	Muy Fino	C4515
DCS	DCS	4	SIC	Muy Fino	C4501
	DCS	4	SIC	Fino	C4401
	DCS	4	SIC	Medio	C4301
DSS	DSS	4	SIC	Medio	C4302
DSA	DSA	4	ALOX	Medio	C2302
ACABADO METÁLICO	DMA	5	ALOX	Medio	C2303
SERIE 1000 LONG LIFE	D1 6 A LL	6,7,8,9	ALOX	Medio	C2308
	D1 7 A LL	6,7,8,9	ALOX	Medio	C2308
	D1 8 A LL	6,7,8,9	ALOX	Medio	C2308
	D1 9 A LL	6,7,8,9	ALOX	Medio	C2308
	D1 6 S LL	6,7,8,9	SIC	Fino	C4408
	D1 7 S LL	6,7,8,9	SIC	Fino	C4408
	D1 8 S LL	6,7,8,9	SIC	Medio	C4308
	D1 9 S LL	6,7,8,9	SIC	Medio	C4308
SERIE 4000	D4 8 A	8,9	ALOX	Medio	C2306
	D4 8 S	8,9	SIC	Fino	C4406
	D4 9 S	8,9	SIC	Fino	C4406



DISCOS RAPID STRIP PARA AMOLADORAS RECTAS

Gracias a sus fibras sintéticas fuertes y gruesas, el grano abrasivo de carburo de silicio extragrueso y la construcción de tejido abierto, los discos Rapid Strip decapan y limpian con rapidez, no se embozan ni desmenuzan y duran hasta dos veces más que otros productos de decapado.

DISCOS BLAZE RAPID STRIP



- La mejor elección para eliminar óxido superficial, residuos, corrosión, ligeras salpicaduras de soldadura, suciedad, cascarilla de laminación y otros contaminantes superficiales similares
- Blaze dura dos veces más que los productos de la competencia gracias al grano duradero de alúmina cerámica
- Deja una superficie completamente limpia para procesos posteriores como el revestimiento, la pintura y la soldadura
- Muy versátil. Puede soportar un uso agresivo y es suficientemente blanda para evitar el raspado y los retoques
- Aplique presión para decapar o eliminar revestimiento. Aplique menos presión para el acabado, tal y como lo haría con una muela de acabado superficial

	DxAnxAg (mm)	CÓD. PROD.	UDS. EMB.	R.P.M. MÁX.	Nº ARTÍCULO	PVR
	ESTÁNDAR					
	100x13x12	R9101	25	8000	66623304856	7,10
	150x13x12	R9101	15	8000	66261099378	14,44
	200x13x12	R9102	5	4500	66623393517	20,47
	DISCOS MONTADOS CON EJE					
	100x13x6	R9101	5	8000	66623378059	8,30
	150x13x8	R9101	5	5500	66623334482	15,64

DISCOS RAPID STRIP

- Discos de uso general para eliminar revestimientos tales como el barniz de la madera, metal y plásticos
- La fibra de nylon, la resina flexible y el grano extragruoso se combinan para ofrecer un rendimiento agresivo, una larga vida útil y un acabado optimizado
- Deja una superficie completamente limpia y lista para la siguiente fase del proceso, como el revestimiento, la pintura o la soldadura
- No se emboza en revestimientos pegajosos, adhesivos y metales blandos ni se desgasta ni desprende



DxAnxAg (mm)	CÓD. PROD.	UDS. EMB.	R.P.M. MÁX.	Nº ARTÍCULO	PVR
ESTÁNDAR					
100x13x12	R4101	25	8000	63642585700	6,52
150x13x12	R4101	15	5500	63642585703	9,73
200x13x12	R4101	5	4500	63642585704	16,54
CON EJE - ESTÁNDAR (1 MUELA)					
75x13x6	R4101	10	10000	63642557741	6,30
100x13x6	R4101	10	8000	63642557742	7,72
150x13x8	R4101	10	6000	63642557743	10,93



DISCOS UNITIZED RAPID BLEND PARA AMOLADORAS RECTAS

Los discos Unitized están hechos de capas aglomeradas y comprimidas de abrasivo non-woven y están destinados a trabajos de mantenimiento en los que se necesita una solución eficiente y rentable para desbarbado, pulido, limpieza y acabado de compuestos. La construcción uniforme mantiene la tolerancia de la pieza y evita el corte y el raspado. Rapid Blend puede utilizarse para diversas formas y contornos. Los discos conservan su forma y no hace falta reavivarlos con tanta frecuencia. Además, los discos no son metálicos así que no contaminan la pieza de trabajo.

VORTEX RAPID BLEND CERRADO



- Para eliminación ligera de cordones de soldadura y salpicaduras de soldadura, desbarbado pesado y acabado
- Los agregados de grano de óxido de aluminio Vortex de diseño patentado proporcionan una eliminación de material rápida y agresiva, tiempos de ciclo reducidos y mayor calidad de la pieza
- Reduce la acumulación de calor en la pieza de trabajo, lo que aumenta el ratio de corte y contribuye a que el disco dure hasta dos veces más sin desmenuzarse
- La química de resina especial convierte el disco Vortex Rapid Blend en el producto idóneo para desbarbado, incluso en bordes afilados sin desprenderse ni dejar manchas

	DxAnxAg (mm)	CÓD. PROD.	GRADO	UDS. EMB.	R.P.M. MÁX.	Nº ARTÍCULO	PVR
	ESTÁNDAR						
	75x6x6	U2305	VOR-5AM	40	18000	66254414832	7,64
		U2305	VOR-7AM	40	18000	66261199696	8,85
	125x6x22	U2305	VOR-5AM	20	9000	66254488602	17,14
	150x6x25	U2305	VOR-5AM	8	7500	66254414167	26,39
		U2305	VOR-7AM	8	7500	66254407225	32,82
MONTADA CON EJE							
150x13x8	U2305	3AM	10	8000	66623375067	36,96	

RAPID BLEND NEX

- Buena elección para desbarbado ligero y alisado
- Puede preformarse fácilmente para ser utilizada en una gran variedad de formas y contornos
- Ofrece un acabado brillante en acero inoxidable con una formulación de densidad baja/blanda 2SF y 3SF optimizada
- Construcción Unitized de densidad flexible y carburo de silicio fino para trabajos de alisado/acabado controlados y suaves
- Acabado excelente, uniforme y sin manchas





DxAnxAg (mm)	CÓD. PROD.	GRADO	UDS. EMB.	R.P.M. MÁX.	Nº ARTÍCULO	PVR
150x6x13	U2301	NEX-2AM	10	4500	66261019412	19,47
	U4401	NEX-2SF	10	5000	66261019416	19,47
	U4401	NEX-3SF	8	5000	66261016691	19,47
	U2301	NEX-6AM	10	7500	66261019414	19,47
150x6x25	U4401	NEX-2SF	8	7500	66261017050	19,47
	U4401	NEX-3SF	8	7500	66254489421	19,47

Consulta disponibilidad de otras dimensiones y grados con tu representante habitual

MANDRILES PARA AMOLADORAS RECTAS

MANDRILES PARA AMOLADORAS RECTAS

		LxHxA (mm)	USO CON MUELA DE DIÁM. (mm)	ANCHURA MUELA MÁX. UTILIZ. (mm)	DIÁM. AGUJERO (mm)	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
	MANDRILES CON ARANDELAS							
	RapidStrip/Discos planos	55x6x40	Hasta 150	13	10 a 12	1	7660707022	11,45
	RapidStrip/Discos planos/ Muelas Unitized de gran diám. >150mm	55x8x38	Hasta 200	13	10 a 13	1	7660707023	13,70
	MANDRILES							
	Muelas Unitized/bobs	60x6	Hasta 75	6	6 a 10	1	63642586234	11,99
	Muelas Unitized/bobs	75x6	Hasta 75	6 a 12	6 a 10	1	63642586236	20,62
	Muelas Unitized/bobs	85x6	Hasta 150	12 a 25	6	1	63642586239	14,17



Stock Local

Entrega aproximada en 3 días laborables.

Stock Europeo

Entrega aproximada en 7 días laborables.



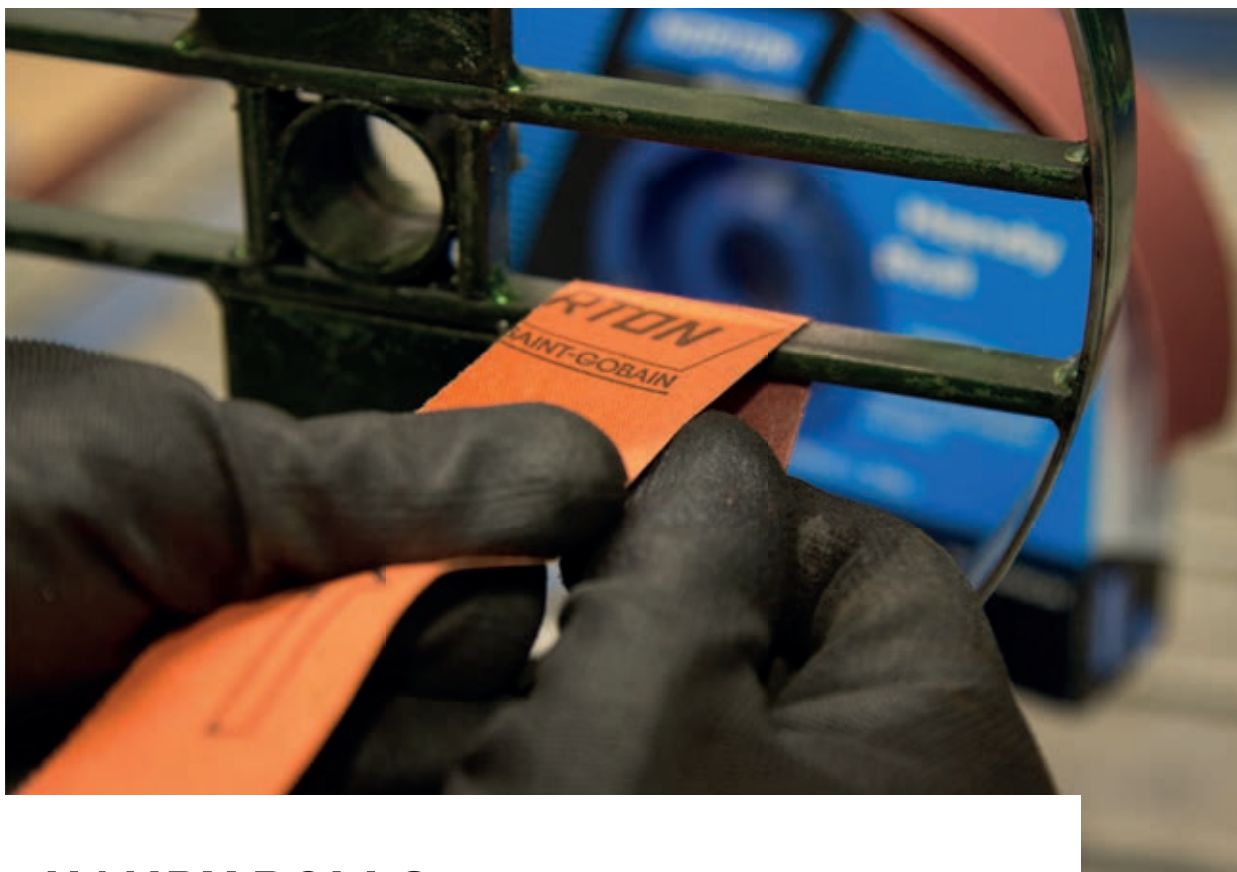
NORTON

SAINT-GOBAIN

LIJAS

ROLLOS

Handy Rolls	106
Rollos de papel y de tela	109
Rollos Meshpower	113
Rollos Beartex	114
Rotolo Foam	115



HANDY ROLLS

Los Handy Rolls de tela, diseñados para aportar flexibilidad y un corte rápido, se desgarran de manera limpia, sin desprenderse y están empaquetados en un dispensador protector para eliminar residuos y evitar daños.

GUÍA DE SELECCIÓN DE PRODUCTO

Muy recomendado ●
Recomendado ◐
Adecuado ○



MATERIALES	R222	K20N
	+++++	+++
Uso general (metal, madera, etc.)	●	○
Decapado y desbarbado ligero	●	◐
Eliminación de incrustaciones y óxido	◐	●
Alisado y lijado suave	◐	◐
Pulido de piezas giratorias de torno, rollos y cilindros y alisado de marcas de máquina-herramienta	◐	○



Los Handy Rolls R222 están diseñados para trabajos manuales. La gran flexibilidad de la tela junto con la amplia variedad de tamaños de grano, desde el grueso al fino, los convierten en una herramienta excelente para diversos trabajos como el desbarbado, la eliminación de óxido y el acabado de metal.

R222 **+++++**

- Abrasivo de óxido de aluminio versátil para lijado manual de madera y metal
- Ofrece una durabilidad extra y un desgaste regular en trabajos generales de mantenimiento
- Soporte de algodón flexible idóneo para lijar superficies perfiladas y piezas de acero redondas
- Dispensador para un almacenamiento fácil y para proteger el producto



FERROSO
NO FERROSO



MADERA DURA
Y BLANDA



DIM. AnxL (mm/m)	GRANO	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
38x25	40	1	63642531828	34,68
	50	1	63642531826	32,83
	60	1	63642531824	31,41
	80	1	63642531821	29,69
	100	1	63642531817	26,34
	120	1	63642531812	26,34
	150	1	63642531809	26,34
	180	1	63642531806	26,34
	220	1	63642531803	26,34
	240	1	63642531800	26,34
	280	1	63642536425	26,34
	320	1	63642531797	26,34
	400	1	63642531794	26,34
	600	1	63642539150	26,34
50x25	40	1	63642531829	45,59
	50	1	63642531827	43,17
	60	1	63642531825	42,54
	80	1	63642534758	39,03
	100	1	63642531818	34,68
	120	1	63642531814	34,68
	150	1	63642531810	34,68
	180	1	63642531807	34,68
	220	1	63642531804	34,68
	240	1	63642531801	34,68
	280	1	63642536426	34,68
	320	1	63642531798	34,68
	400	1	63642531795	34,68
	600	1	63642534757	34,68

Consultar disponibilidad de otras dimensiones y grados con tu representante habitual

NORTON

SAINT-GOBAIN



K20N EL CONSUMIBLE ASEQUIBLE DE USO DIARIO

- Grano de óxido de aluminio para un corte rápido, buena eliminación de material y una excelente relación calidad-precio
- Idóneo para aplicaciones en madera y metales de pequeño volumen
- Adaptación superior en superficies planas y complejas y mejor acabado
- Caja dispensadora para un fácil almacenamiento y protección del producto



FERROSO
NO FERROSO



MADERA DURA
Y BLANDA



DIM. AnxL (mm/m)	GRANO	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
38x25	40	1	69957393819	21,50
	50	1	69957375534	21,03
	60	1	69957377802	20,70
	80	1	69957374796	20,01
	100	1	69957375075	19,72
	120	1	69957375074	19,72
	150	1	66261159485	19,72
	180	1	69957393824	19,72
	220	1	69957375532	19,72
	240	1	66261153914	19,72
50x25	40	1	69957378214	27,20
	50	1	69957372295	26,80
	60	1	69957373478	26,19
	80	1	69957375076	25,32
	100	1	69957374797	24,96
	120	1	69957393823	24,96
	150	1	69957377808	24,96
	180	1	66261153913	24,96
	220	1	69957377801	24,96
	240	1	69957375077	24,96

Consultar disponibilidad de otras dimensiones y grados con tu representante habitual

Stock Local

Entrega aproximada en 3 días laborables.

Stock Europeo

Entrega aproximada en 7 días laborables.



ROLLOS DE PAPEL Y DE TELA

Los rollos de lija son idóneos para un lijado, desbarbado fino y pulido de madera, pintura, metal y yeso, óxido e incrustaciones de manera fácil y rápida. Se puede cortar la longitud de rollo que se necesite.

GUÍA DE SELECCIÓN DE PRODUCTOS

Muy recomendado ●
 Recomendado ◐
 Adecuado ○



	R222 Tela de algodón de peso J flexible	H231 Papel fuerte de peso F	A275 Látex con refuerzo de fibra, papel de peso B	K20N Tela de algodón de peso J	G131F Soporte de peso E
MATERIALES	+++++	+++++	++++	+++	+++
Metal	●	◐		○	
Madera		●	◐		○
Imprimación / pintura / barniz		◐	●		○

H231 **+++++**

- Grano de óxido de aluminio para una larga vida útil
- La distribución de grano abierta y las propiedades antiestáticas contribuyen a reducir el embozamiento
- Producto de primera calidad para todo tipo de madera. Adecuado para el acabado de superficies metálicas
- Reduce el polvo si se utiliza con un sistema de extracción adecuado



NO FERROSO



PINTURA/BARNIZ, YESO Y MASILLA, MADERA DURAY MADERA BLANDA



DIM. AnxL (mm/m)	GRANO	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
120 x 50	60	1	63642539189	99,13
	80	1	63642539187	83,41
	120	1	63642539183	77,79
	150	1	63642539181	77,79
	180	1	63642546049	77,79

Para otras dimensiones y granos consulte cantidad mínima de pedido con nuestro depart. comercial



El rectificado de materiales no conductores como la madera genera cargas eléctricas en el abrasivo que provocan la adhesión del polvo de rectificado al abrasivo. Las propiedades antiestáticas del H231 conectan a tierra la carga eléctrica a través de la lija y la máquina evitando dicha adhesión, reduciendo el embozamiento y alargando la vida útil del producto.

NORTON PRO A275 **+++++**

- Combinación de abrasivo de óxido de aluminio tratado térmicamente y de primera calidad para una larga vida útil y un ratio de corte rápido
- Idóneo para lijado de imprimación, masilla y revestimiento (en las industrias del automóvil y el transporte) y para madera
- Látex con refuerzo de fibra resistente al desgarro para lijado en seco y en húmedo
- Tercera capa anti-embozamiento No-Fil® para obtener un mejor acabado, evitar el embozamiento y alargar la vida útil



NO FERROSO



PINTURA/BARNIZ, YESO Y MASILLA, MADERA DURAY MADERA BLANDA



DIM. AnxL (mm/m)	GRANO	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
115 x 50	80	2	69957380739	78,27
	120	2	69957380761	75,56
	150	2	69957380765	75,56
	180	2	69957380767	75,56
	220	2	69957380769	75,56
	240	2	69957380777	75,56
	280	2	69957380778	75,56
	320	2	69957380779	75,56
	400	2	69957380781	75,56
	500	2	69957396696	75,56

Para otras dimensiones y granos consulte cantidad mínima de pedido con nuestro depart. comercial



G131F **+++**

- Grano de óxido de aluminio para corte rápido, óptima eliminación de material y excelente relación calidad-precio
- Producto versátil para lijado de madera y yeso
- Obtención responsable del material. Hecho con soporte de papel con certificado FSC Mix
- Amplia disponibilidad para la fabricación por encargo



PINTURA/BARNIZ, YESO Y MASILLA, MADERA DURAY MADERA BLANDA



	DIM. AnxL (mm/m)	GRANO	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
 	120 x 50	40	2	66623372542	74,34
		60	2	66623372543	71,95
		80	2	66623372553	68,37
		100	2	66623372541	62,62
		120	2	66623372544	62,62
		150	2	66623372556	62,62
		180	2	66623372559	62,62

Para otras dimensiones y granos consulte cantidad mínima de pedido con nuestro depart. comercial



CERTIFICACIÓN FSC®

El uso de material obtenido de manera responsable y la conservación de los recursos naturales son prioritarios. Busque el logotipo FSC® en productos fabricados con papel con certificado FSC®.

R222 **++++**

- Abrasivo de óxido de aluminio versátil para lijado manual y lijado con máquina portátil
- Ofrece una durabilidad extra y un desgaste regular en trabajos generales de mantenimiento
- Soporte de algodón flexible idóneo para lijar superficies perfiladas y piezas de acero redondas
- Larga vida útil aplicaciones de madera y metal




NO FERROSO



PINTURA/BARNIZ, YESO Y MASILLA, MADERA DURAY MADERA BLANDA



	DIM. AnxL (mm/m)	GRANO	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
	100 x 50	40	1	63642536559	161,11
		60	1	63642560979	147,91
		80	1	63642531852	138,09
		100	1	63642531854	129,66
		120	1	63642531855	129,66
		150	1	63642545861	129,66
		180	1	63642531856	129,66
		240	1	63642531857	129,66
		320	1	63642545865	129,66
		400	1	63642545867	129,66

Para otras dimensiones y granos consulte cantidad mínima de pedido con nuestro depart. comercial

Stock Local

Entrega aproximada en 3 días laborables.

Stock Europeo

Entrega aproximada en 7 días laborables.

ROLLOS DE PAPEL Y DE TELA

K20N

- Grano de óxido de aluminio para un corte rápido, buena eliminación de material y excelente relación calidad-precio
- Ideal para aplicaciones de mantenimiento general




FERROSO
NO FERROSO



MADERA DURA
Y BLANDA



	DIM. AnxL (mm/m)	GRANO	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR	
	50 x 50	40	1	69957376895	51,24	
		60	1	69957380137	48,60	
		80	1	69957377805	45,99	
		100	1	69957376896	45,37	
		120	1	69957372227	45,37	
		150	1	69957377807	45,37	
		180	1	69957378218	45,37	
		220	1	69957380131	45,37	
		240	1	69957377806	45,37	
		100 x 50	40	1	69957375533	96,71
			60	1	69957375535	93,52
			80	1	69957375536	91,55
			100	1	69957375528	90,73
			120	1	69957375529	90,73
150	1		69957375530	90,73		
180	1		69957375531	90,73		
240	1		69957380132	90,73		

Consultar disponibilidad de otras dimensiones y grados con tu representante habitual

DISPONIBILIDAD DEL PRODUCTO FABRICADO POR ENCARGO

PRODUCTO	SOPORTE	24	36	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400	600	800
R222	Tela de algodón flexible de peso J	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
H231	Papel de peso F fuerte	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
A275	Látex reforzado con fibra, papel de peso B					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
K20N	Tela de algodón de peso J		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					
G131F	Soporte de peso E		●	●	●	●	●	●	●	●	●						

● Disponible

*Fabrican por encargo

CANTIDADES MÍNIMAS PARA ARTÍCULOS FABRICADOS POR ENCARGO (50 M DE LARGO)

TAMAÑO	CANTIDAD MÍNIMA	TAMAÑO	CANTIDAD MÍNIMA
Hasta 25 mm	20 piezas	101 a 200 mm	2 piezas
26 a 50 mm	12 piezas	Más de 201 mm	1 piezas
51 a 100 mm	4 piezas		




ROLLOS NORTON MESHPOWER

La alternativa a los tradicionales discos de papel perforados tradicionales, Norton MeshPower es un abrasivo multifuncional, diseñado con miles de agujeros sobre un soporte de malla único.

Esta estructura de agujeros permite la extracción de polvo en cualquier aplicación.

- El soporte de malla permite una excelente extracción de polvo, para un entorno de trabajo más limpio y con menos tiempo de limpieza
- La tecnología No-fil® evita el embozamiento y prolonga la vida útil del producto
- Se puede utilizar en seco o en húmedo
- Soporte self-grip para un cambio de discos rápido y fácil
- Se puede utilizar en muchos materiales, en superficies planas y contorneadas, a mano o a máquina
- Sin patrón de orificios definido para una alineación rápida y sencilla en el plato
- Fácil identificación del tipo de producto por el color del grano

ROLLOS MESHPOWER CERÁMICOS

DIM. AnxL (mm/m)	GRANO	UDS. EMB.	CMP	Nº ARTÍCULO	PVR	
	75 x 10	60	1	4	78072712625	89,54
	80	1	4	69957326171	54,73	
	120	1	4	69957326176	54,49	
	180	1	4	69957326178	54,49	
	240	1	4	69957326179	54,49	
	320	1	4	69957326182	54,49	
115 x 10	60	1	4	78072712624	143,84	
	80	1	4	69957326269	84,65	
	120	1	4	69957326270	73,99	
	180	1	4	69957326271	73,99	
	240	1	4	69957326272	73,99	
	320	1	4	69957326273	73,99	



VENTAJA CERÁMICA

El grano cerámico proporciona una gran eliminación de material, la mejor productividad, el mejor acabado y mayor duración del producto.

Stock Local

Entrega aproximada en 3 días laborables.

Stock Europeo

Entrega aproximada en 7 días laborables.




ROLLOS BEARTEX

Los rollos Beartex non-woven son idóneos para múltiples aplicaciones, desde la limpieza y el acabado al desbarbado y los trabajos de pulido. La flexibilidad de los productos Beartex garantiza el contacto constante con la superficie y evita el corte o raspado cuando se trabaja. Se puede cortar el tamaño necesario de rollo, que puede doblarse para adaptarlo a cualquier trabajo.

ROLLOS PRE-CORTADOS BEARTEX

- Material de hojas manual tridimensional flexible en forma de rollo para uso manual y con máquina
- Se adapta a los contornos de la superficie de trabajo y proporciona un acabado uniforme
- Larga vida útil y resistente
- Idóneo para alisado y acabado en diversos sustratos

	DIM. AnxL (mm/m)	GRADO	CÓD. PROD.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
	100 x 10	Medio A	F2300	2	63642557499	56,06
		Medio A Heavy Duty	F2316	2	66261106168	81,30
		Fino A	F2401	2	66261018300	29,34
		Muy fino A	F2560	2	63642557738	30,56
		Muy fino A Larga duración	F2504	2	66261018301	34,28
		Micro fino A	F2801	2	63642557500	35,31
		Ultra Fino S	F4660	2	63642557501	35,84
	115 x 10	Muy fino A	F2560	2	63642557739	40,03
		Muy fino A Larga duración	F2504	2	63642587694	41,97
		Uso general	F2568	2	63642571200	35,62
		Ultra Fino S	F4660	2	63642557503	51,27
	120 x 10	Uso general	F2568	2	63642515571	40,03
	125 x 10	Medio A	F2300	2	63642557504	61,99
		Fino A	F2401	2	66261018307	42,97
		Muy fino A	F2560	2	63642557740	44,23
		Muy fino A Larga duración	F2504	2	66261018308	46,69
		Ultra Fino S	F4660	2	63642557506	55,18
	150 x 10	Medio A	F2300	2	63642557507	76,02
		Medio A Heavy Duty	F2316	2	66261106011	121,35
		Muy fino A	F2504	2	66261018312	52,68

Stock Local

Entrega aproximada en 3 días laborables.

Stock Europeo

Entrega aproximada en 7 días laborables.



ROTOLO FOAM

El soporte especial de espuma flexible y adaptable a diferentes formas permite distribuir muy bien la presión de lijado evitando el lijado en exceso. Los rollos Rotolo Foam son idóneos para lijado fino en curvas, contornos y cantos redondos, ofreciendo un acabado excepcional en imprimaciones y capas finales. Estos rollos están pre perforados para su fácil manipulación mediante el desgarro de hojas de la caja dispensadora.

GUÍA DE SELECCIÓN DE PRODUCTO

Muy recomendado ●
Recomendado ○



MATERIALES

NORTON PRO
A275

MATERIALES	NORTON PRO A275
	+++
Metal – lijado fino	●
Madera – lijado fino	●
Masilla	●
Barniz / pintura / imprimación	●
Compuestos / revestimientos	●

NORTON PRO A275

- Los rollos de espuma de primera calidad son impermeables y sirven para lijado en seco o en húmedo son lavables
- Rollo de 25 m de largo de hojas precortadas, fáciles de usar y económicas
- Excelentes para lijado fino con un acabado de primera calidad
- Idóneos para curvas, contornos y cantos redondos sin romper la superficie de pintura

LIJAS

DIM. AnxL (mm/m)	GRANO	COLOR	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR	
	100 x 10	120	Verde Manzana	2	63642535316	65,94
	150	Naranja	2	63642557584	65,94	
	180	Morado	2	63642557599	65,94	
	220	Rojo	2	63642557600	65,94	
	240	Azul Electrico	2	63642557602	65,94	
	280	Gris	2	63642557604	65,94	
	320	Salmón	2	63642557606	65,94	
	360	Rosa	2	63642557607	65,94	
	400	Amarillo	2	63642557608	65,94	
	500	Azul Oscuro	2	63642557611	65,94	
	600	Fucsia	2	63642557612	65,94	
	800	Turquesa	2	63642557613	65,94	
	1000	Blanco	2	63642557616	65,94	
	1500	Verde	2	63642557617	65,94	



Las etiquetas de las cajas llevan un código de color correspondiente al tamaño de grano para reconocer fácilmente el producto.

El código de colores sigue el sistema de código de colores de grano de Norton Pro



NORTON

SAINT-GOBAIN

LIJAS

HOJAS Y ESPONJAS

Hojas de uso manual	118
Hojas de uso manual Beartex	122
Espojas abrasivas	124



HOJAS DE USO MANUAL PARA LIJADO

Norton ofrece una completa gama de hojas de papel, de tela e impermeables para uso manual en todas las aplicaciones industriales más habituales.

GUÍA DE SELECCIÓN DE PRODUCTO

Muy recomendado ●
Recomendado ○



HOJAS DE TELA

HOJAS DE PAPEL

HOJAS IMPERMEABLES

MATERIALES	APLICACIÓN	NORTON PRO				
		R222	K20N	A275	T489	T100
		+++++	+++	++++	++++	+++
Metal	Lijado en húmedo				●	○
	Lijado en seco	●	○			
Madera dura	Lijado grueso	●	○			
	Lijado fino y acabado			●		
Barniz / pintura / imprimación	Lijado en húmedo				●	○
	Lijado en seco			●		

Más productos disponibles en el catálogo de Norton Automoción para el mercado de la reparación del automóvil

BLACK ICE T401/T417 HOJAS IMPERMEABLES



- Hojas de papel látex con abrasivo de carburo de silicio ultra fino de alta calidad para aplicaciones de acabado

FERROSO NO FERROSO

BARNIZ / PINTURA / IMPRIMACIÓN

AnxL (mm)	CALIDAD	GRANO	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
 230 x 280	T417	800	50	66261021195	0,89
	T417	1000	50	66261021196	0,89
	T417	1200	50	66261021197	0,89
	T401	1500	50	63642534713	0,96
	T401	2000	50	63642534719	0,96
	T401	2500	50	63642565497	0,96

T489 HOJAS IMPERMEABLES



- Grano abrasivo extremadamente afilado para superficies duras y resistentes
- Soporte flexible que mejora la adaptabilidad a las diferentes formas de la pieza de trabajo
- Para laca, pintura, metal, vidrio, piedra, mármol y plástico
- Soporte de papel impermeable para lijado en seco y en húmedo

FERROSO NO FERROSO

BARNIZ / PINTURA / IMPRIMACIÓN

AnxL (mm)	GRANO	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
 230 x 280	60	50	63642532956	1,07
	80	50	63642532988	1,03
	100	50	63642532989	0,86
	120	50	63642532990	0,84
	150	50	63642532991	0,77
	180	50	63642532957	0,73
	220	50	63642532992	0,70
	240	50	63642532993	0,70
	280	50	63642532994	0,70
	320	50	63642532995	0,70
	360	50	63642532996	0,70
	400	50	63642532997	0,70
	500	50	63642532998	0,70
	600	50	63642532999	0,70
	800	50	63642533000	0,73
	1000	50	63642533001	0,74
1200	50	63642533002	0,74	

Stock Local Entrega aproximada en 3 días laborables.

Stock Europeo Entrega aproximada en 7 días laborables.

HOJAS DE USO MANUAL PARA LIJADO

T100 HOJAS IMPERMEABLES





- Abrasivo óxido de aluminio
- Producto multiusos
- Soporte de papel impermeable para lijado en seco y en húmedo
- Excelente relación calidad / precio

FERROSO
NO FERROSO



BARNIZ
Y PINTURA



AnxL (mm)	GRANO	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
 230 x 280 	60	50	77696081101	1,07
	80	50	77696069788	1,03
	100	50	77696081102	0,86
	120	50	77696081103	0,83
	150	50	77696081104	0,77
	180	50	77696081105	0,73
	220	50	77696069787	0,70
	240	50	77696081106	0,70
	280	50	77696081107	0,70
	320	50	77696069784	0,70
	360	50	77696081108	0,70
	400	50	77696081109	0,70
	500	50	77696081110	0,70
	600	50	77696081111	0,70
	800	50	77696081112	0,73
	1000	50	77696081113	0,74
	1200	50	77696081114	0,74
1500	50	63642531009	0,74	



NORTON PRO A275 HOJAS DE PAPEL



- Hojas de papel de alta resistencia con abrasivo de óxido de aluminio premium con tratamiento térmico
- Tercera capa anti-embozante No-Fil que no mancha

BARNIZ / PINTURA / IMPRIMACIÓN, YESO Y MASILLA, MADERA DURA Y MADERA BLANDA



AnxL (mm)	GRANO	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
 230 x 280 	80	50	63642558015	0,92
	100	50	63642585256	0,86
	120	100	63642558016	0,80
	150	100	63642586145	0,80
	180	100	63642558017	0,80
	220	100	63642586139	0,80
	240	100	63642558018	0,80
	280	100	63642585742	0,80
	320	100	63642586132	0,80
	360	100	63642586133	0,80
	400	100	63642586134	0,80
	500	100	63642586136	0,80
	600	100	63642586137	0,80
800	100	63642586138	0,80	

R222 HOJAS DE TELA

- Hojas de tela peso J con abrasivo de óxido de aluminio. Producto flexible

AnxL (mm)	GRANO	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR		
					FERROSO NO FERROSO	BARNIZ / PINTURA / IMPRIMACIÓN YESO Y MASILLA, MADERA DURA Y MADERA BLANDA
 230 x 280	40	25	63642531776	3,15		
	50	25	63642531777	3,11		
	60	25	63642531778	2,82		
	80	50	63642531779	2,63		
	100	50	63642531780	2,47		
	120	50	63642531781	2,47		
	150	50	63642531782	2,47		
	180	50	63642531783	2,47		
	220	50	63642531785	2,47		
	240	50	63642531786	2,47		
	280	50	63642531788	2,47		
	320	50	63642531789	2,47		
400	50	63642531790	2,47			
600	50	63642534613	2,47			

K20N HOJAS DE TELA

- Abrasivo de óxido de aluminio para un corte agresivo en todo tipo de aplicaciones en seco
- Lijado suave o agresivo dependiendo del grano
- Para trabajos en madera y metal (eliminación de óxido para un acabado suave)
- Excelente relación calidad / precio

AnxL (mm)	GRANO	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR		
					FERROSO NO FERROSO	BARNIZ / PINTURA / IMPRIMACIÓN YESO Y MASILLA, MADERA DURA Y MADERA BLANDA
 230 x 280	40	50	69957307652	1,00		
	60	50	69957307653	0,96		
	80	50	69957307655	0,93		
	100	50	69957307659	0,92		
	120	50	69957307661	0,92		
	150	50	69957307663	0,92		
	180	50	69957307668	0,92		
	240	50	69957307671	0,92		

ESMERIL HOJAS DE TELA

- Hojas de tela esmeril natural para lijado de metal

AnxL (mm)	GRANO	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR		
					FERROSO NO FERROSO	BARNIZ / PINTURA / IMPRIMACIÓN YESO Y MASILLA, MADERA DURA Y MADERA BLANDA
 230 x 280	40	50	63642545514	0,96		
	60	50	63642545515	0,90		
	80	50	63642545516	0,90		
	120	50	63642545517	0,81		
	180	50	63642545518	0,81		
220	50	63642545519	0,81			

Stock Local Entrega aproximada en 3 días laborables.

Stock Europeo Entrega aproximada en 7 días laborables.




HOJAS DE USO MANUAL BEARTEX

Las hojas de uso manual son idóneas para múltiples aplicaciones, desde la limpieza y el acabado al desbarbado y los trabajos de pulido fino. La flexibilidad de los productos Beartex garantiza el contacto constante con la superficie y evita el corte o raspado cuando se trabaja. Pueden doblarse para adaptarse a la mano y a la forma de la pieza. También disponemos de hojas perforadas para desgarrarlos de manera limpia y fácil. Estas perforaciones permiten una división suave de la hoja sin que se desmenuce para obtener dos hojas más pequeñas y fáciles de usar de 115 mm x150 mm.


HOJAS BEARTEX

- La construcción de malla abierta resiste el embozamiento
- Impermeable, lavable y reutilizable
- Es flexible, se adapta fácilmente a las curvas, los contornos y los espacios reducidos y no se rompe
- Dura más tiempo que el papel de lija estándar y no raspa la pieza de trabajo

	DIM. AnxL (mm)	GRADO	CÓD. PROD.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
HOJAS DE USO MANUAL						
	150x230	Extra Corte A	F2302	40	63642557491	1,83
		Resistente	F2316	20	63642577268	1,83
		Medio A	F2300	60	63642557493	1,23
		Fino A	F2401	60	66261018286	1,35
		Muy Fino A	F2560	10	63642574110	1,42
		Muy fino A Larga duración	F2504	20	66261018287	2,00
		Uso general	F2568	10	63642574103	1,31
		Medio S	F4300	60	66261039806	1,33
		Ultra Fino S	F4804	20	77696046252	2,29
		Microfino A	F2801	60	63642557277	2,58
		Blanco Limpieza (no abrasivo)	F0001	60	66261018283	1,54
	230x280	Muy fino A Larga duración	F2504	40	66261018291	2,86
		Ultra Fino S	F4807	35	66261018292	3,35

HOJAS THIN FLEX

- Diseño de tejido de lija especial más fino para un corte más rápido y ahorro de tiempo
- Ultraflexible, por lo que se adapta mejor a superficies contorneadas para conseguir rayas superficiales ultra uniformes
- Idóneos para acceder a espacios reducidos porque se pueden estrujar y enrollar
- La construcción avanzada del tejido ofrece una excelente adhesión del grano, durabilidad y larga vida útil del producto
- Idóneos para trabajos de carpintería, metalurgia y mantenimiento, así como la reparación de carrocería de automóvil

	DIM. AnxL (mm)	GRADO	CÓD. PROD.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
HOJAS DE USO MANUAL						
	115x230	Muy fino A Larga duración	F2543	4x25	63642506166	1,30
		Ultra fino S	F4614	4x25	63642506167	1,66

GUÍA DE SELECCIÓN DE PRODUCTOS

CÓD. PROD.	GRADO	ABRA-SIVO	MAT. APLICAC.	APLICACIÓN	VENTAJAS
HOJAS DE USO MANUAL (PARA REDUCIR LA AGRESIVIDAD)					
F2316	Extra Corte	Óxido de aluminio	Acero inoxidable	Eliminación de óxido - Alisado Desbarbado - Eliminación de azulado	Agresivo y duradero - Larga vida útil El sustituto ideal para lana de acero y cepillos de alambre de lija
F2300	Medio	Óxido de aluminio	Metales y cerámicos	Limpieza, desbarbado - Eliminación de óxido - Eliminación de revestimiento	Elaboración fuerte y abierta - Resiste el embozamiento - Larga vida útil - Idóneo para lograr un acabado satinado mate
F2401	Fino	Óxido de aluminio	Madera y plástico	Limpieza y acabado intermedio de metales ferrosos y no ferrosos - Alisado de madera, eliminación de motas en lacas, pinturas y plástico	Más grueso y más rígido que la hoja muy fino - Idóneo para conseguir un acabado satinado mate
F2560/ F2529	Muy Fino	Óxido de aluminio	Uso general	Eliminación de óxido - Preparación para la imprimación en automoción - Alisado de madera, eliminación de motas en plástico	Se adapta bien a las superficies contorneadas Acabado excelente en una amplia variedad de superficies barnices
F2504	Muy Fino larga durac.	Óxido de aluminio	Uso general	Eliminación de óxido - Preparación para la imprimación en automoción - Alisado de madera, eliminación de motas en plástico, Lijado fino de pintura vieja y nuevas imprimaciones	Flexibilidad moderada - Corte inicial rápido Larga vida útil - Los colores no se mezclan cuando se utiliza con disolventes
F2568	Muy fino A	D0091	D91	Óxido de aluminio	Acabado de todos los metales Limpieza y eliminación de óxido en metales blandos
F4301	Uso general	Silicato de alúmina	Metales y plásticos	Limpieza general, preparación de superficies antes de pintar - Eliminación de ligeras manchas y marcas de óxido en superficies metálicas	Hoja de bajo coste Buen rendimiento a un precio económico
F4300	Medio SIC	Carburo de silicio	Acero inoxidable	Acabado satinado de aluminio, limpieza de moldes de vidrio - Reavivado, eliminación de azulado de - soldadura en acero inoxidable	Resistente Se adapta bien a los contornos de la superficie
F4660/ F4807/ F4605	Ultrafino	Carburo de silicio	Uso general	Preparación de revestimiento claro, acabado de metal, desbarbado de plásticos, acabado de aluminio - Marcos de puertas y ventanas, alisado de pintura, raspado de barnices y preparación de revestimientos acrílicos	Se puede utilizar en húmedo o en seco con compuestos de preparación
F4601/ F4612	Microfino	Alúmina calcinada	Metales preciosos, madera barnizada, carrocerías	Preparación de revestimiento claro Pulido	Produce un acabado superficial de muy alta calidad - Idóneo para limpieza de metales preciosos y acabado de madera barnizada
F0001	Blanco limpieza	Ninguno	Todas las superficies	Limpieza ligera, pulido - Alisado de imprimaciones y realzado de la madera	Se adapta muy bien a diferentes formas - Resistente al desgarro - Idóneo para su uso con detergente líquido

Stock Local Entrega aproximada en 3 días laborables.

Stock Europeo Entrega aproximada en 7 días laborables.



ESPONJAS ABRASIVAS PARA LIJADO MANUAL

Las esponjas abrasivas de lijado sirven para madera, pintura y metal. Gracias a su flexibilidad, pueden utilizarse sobre superficies curvadas, contorneadas y planas.

GUÍA DE SELECCIÓN DE PRODUCTOS

MATERIAL	APLICACIÓN	GRANO
Todos los materiales	Lijado pesado	60
	Semiacabado	100
	Acabado	180+

ESPONJAS ABRASIVAS GUÍA DE APLICACIÓN

GRADO	GRANO	ACABADO RESULTANTE	APLICACIÓN
Medio	60	180/120	Raspado, conformado de masilla
Fino	100	400/320	Biselado de cantos, raspado de imprimaciones y de nuevas piezas antes de aplicar la pintura
Superfino	180	600/500	Preparación de paneles para aplicar la capa de base
Ultrafino	220	1000/800	Lijado de capas de base, eliminación de defectos en revestimiento claro
Microfino	280	1500/1200	Lijado de revestimiento claro, eliminación de defectos de espejo

ESPONJAS **++++**

- Multiusos y pueden utilizarse para lijado en seco y en húmedo
- Llegan a zonas a las que no se puede acceder con papel de lija
- Se adaptan a las formas y contornos de la superficie ofreciendo un acabado uniforme
- Lavables y resistentes. Se pueden reutilizar, alargándose así su vida útil

NO FERROSO



PINTURA/BARNIZ/IMPRIMACIÓN, YESO Y MASILLA, MADERA DURAY MADERA BLANDA



	AnxLxAI (mm)	GRANO	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
ABRASIVO DE UNA CARA					
	140x115x6	60	20	63642550599	1,00
		100	20	63642550601	1,00
		180	20	63642550602	1,00
		220	20	63642550603	1,00
		280	20	63642550604	1,00

	AnxLxAI (mm)	GRANO	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
ABRASIVO DE DOS CARA					
	123x98x12,5	60	250	77696094102	0,50
		100	250	77696094099	0,50
		180	250	77696094100	0,50

	AnxLxAI (mm)	GRANO	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
ABRASIVO DE CUATRO CARAS					
	100x66x26	100	250	77696094104	0,50
		180	250	77696094105	0,50



Las esponjas abrasivas consiguen un acabado más fino que los productos de lija convencionales. Las esponjas son lavables y se pueden reutilizar, alargándose su vida útil.



RAZONES PARA ELEGIR LA ESPONJA FRENTE A LA HOJA CONVENCIONAL

SIN EMBOZAMIENTO

- La combinación de material de soporte de espuma flexible y adhesión de grano abrasivo retira constantemente el material lijado
- Se puede eliminar todo el embozamiento

CONTROL DE PRESIÓN

- Distribución óptima de la presión del soporte de espuma para evitar lijar a través de las superficies
- Quedan eliminados los puntos de presión por lo que se consigue una superficie uniforme

SE ADAPTA A LOS CONTORNOS

- La espuma flexible permite que el producto se adapte a los contornos, formas y zonas de difícil acceso
- No se dobla ni se tuerce por lo que se consigue una superficie uniforme y sin rayas

Stock Local Entrega aproximada en 3 días laborables.

Stock Europeo Entrega aproximada en 7 días laborables.



NORTON

SAINT-GOBAIN

LIJAS

BANDAS DE LIJA

Bandas portátiles
Bandas estrechas
Bandas Rapid Prep

128
130
133



BANDAS PORTÁTILES PARA MÁQUINAS DE BANDAS PORTÁTILES

Norton ofrece bandas portátiles en una gran variedad de tamaños, diseñadas para adaptarse a los tipos más habituales de máquinas. Las bandas portátiles están diseñadas para todas las aplicaciones en metal y madera.

Elija entre grano 36 y 50 para aplicaciones más agresivas, entre 60 y 100 para aplicaciones intermedias, y de 100 a 220 para aplicaciones de pulido y acabado. Las bandas indicadas en este capítulo son habitualmente de stock, pero bajo pedido de fabricación, disponemos de más tamaños, especificaciones y soportes.

Todas las bandas Norton se suministran con juntas top a top para un montaje sencillo y un trabajo más cómodo.

GUÍA DE SELECCIÓN DE PRODUCTO

Muy recomendado ●
Recomendado ◐
Adecuado ○

	SG R929	NORZON R817	R230
MATERIALES			
	+++++	++++	+++
Metal	●		◐
Madera dura		●	◐
Madera blanda		◐	●

R230

- Abrasivo de óxido de aluminio duro para una larga vida útil del producto
- Distribución abierta del grano para un menor embozamiento en materiales como la madera y el aluminio
- Producto multiusos idóneo para lijar madera y rectificar metal
- Excelente ratio de corte en trabajos de acabado con poca presión y ofrece un óptimo acabado



AnxL (mm)	GRANO	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
100x690	40	10	63642537627	2,11
	60	10	63642537544	2,08
	80	10	63642537546	2,08
	100	10	63642537548	2,06
	120	10	63642537632	2,06

DISPONIBILIDAD DEL PRODUCTO FABRICADO POR ENCARGO

CÓDIGO PROD.	TIPO DE ABRASIVO	24	36	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400
SG R929	SG, poliéster X		●	●	●	●	●	●							
Norzon R817	Norzon, poliéster Y	●	●	●	●	●	●	●							
R230	Óxido de aluminio, algodón X		●	●	●	●	●	●	●	●					

● Disponible

CANTIDADES MÍNIMAS DE PEDIDO DE PRODUCTOS FABRICADOS POR ENCARGO

TAMAÑO (mm)	CANTIDAD MÍNIMA
Todas las bandas portátiles	100 piezas

Stock Local Entrega aproximada en 3 días laborables.

Stock Europeo Entrega aproximada en 7 días laborables.



BANDAS ESTRECHAS PARA MÁQUINAS DE PEDESTAL

Una amplia selección de tamaños y granos para la mayoría de trabajos de dimensionado, rectificado intermedio y pulido. Las bandas incluidas aquí son de tamaños de stock habituales pero disponemos, por encargo, de más tamaños, especificaciones y materiales de soporte.

GUÍA DE SELECCIÓN DE PRODUCTO

Muy recomendado ●
Recomendado ◐
Adecuado ○



MATERIALES	VIKING R996	RED-X R976	SG R929	NORAX	H231	BLUE- FIRE R895	NORZON R822	W445	R445	R293
	+++++	+++++	+++++	+++++	++++	++++	++++	++++	+++	+++
Acero inoxidable y dúplex	●	◐	○	●		◐	◐			
Inconel, titanio y superaleaciones	●	◐	○	●			◐			
Acero al carbono, acero de construcción y aceros dulces			●			●	◐		○	○
Fundición			●			◐	●		○	○
Metal no ferroso (latón/aluminio)			●			◐			○	○
Madera dura y blanda					●					
Piedra, hormigón									●	○
Vidrio, plástico								●	○	

SG R929

- Abrasivo SG de primera calidad idóneo para metales termosensibles porque el grano SG genera menos calor
- Alto contenido de aditivo activo para un corte frío, sin marcas de quemadura en la pieza metálica
- Tela de poliéster de peso X, muy duradera incluso con trabajos agresivos
- Excelente rendimiento con presión baja y media



AnxL (mm)	GRANO	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
50x2000	36	10	69957350787	7,65
	40	10	69957350790	7,03
	50	10	69957350792	7,03
	60	10	69957350793	6,91
	80	10	69957350794	6,91
	120	10	69957350795	6,69
75x2000	36	10	69957350796	11,18
	40	10	69957350797	10,47
	50	10	69957350798	10,38
	60	10	69957350799	8,82
	80	10	69957350800	8,70
	100	10	66261024222	8,65
	120	10	69957350801	8,65



Consulta disponibilidad de otras dimensiones y granos con tu representante habitual

DISPONIBILIDAD DEL PRODUCTO FABRICADO POR ENCARGO

CÓDIGO	TIPO DE ABRASIVO	24	36	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400
Viking R996	Nuevo SG supersize, poliéster YY/Y	●	●	●	●	●									
Red-X R976	SG 'supersize', poliéster X		●	●	●	●	●	●							
SG R929	SG, poliéster X		●	●	●	●	●	●							
Norax	Abrasivo especial de múltiples capas														
H231	Óxido de aluminio, papel F		●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●
R895	NZ, poliéster YY	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
Norzon R822	Norzon, algodón X	●	●	●	●	●	●	●	●						
W445	SiC/corcho, algodón X														
R445	Carburo de silicio, poliéster X/Y					●	●	●	●		●				
R293	Óxido de aluminio Blend, poliéster X/Y	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●

● Disponible

CANTIDADES MÍNIMAS

DE PEDIDO DE PRODUCTOS FABRICADOS POR ENCARGO

TAMAÑO (mm)	DESARROLLO (mm) 750-1999mm	DESARROLLO (mm) > 2000mm
Hasta 50mm	40 unid.	40 unid.
51 a 100mm	30 unid.	30 unid.
Más de 101mm	20 unid.	10 unid.

Stock Local Entrega aproximada en 3 días laborables.

Stock Europeo Entrega aproximada en 7 días laborables.

NORTON

SAINT-GOBAIN

BLUEfire**¡LISTAS PARA EMPEZAR
A TRABAJAR!****BLUEFIRE R895** **++++**

- Resistente soporte de poliéster para una alta tasa de eliminación de material en aplicaciones exigentes
- Cobertura de granos optimizada para una máxima eficiencia
- Mejorado grano afilado con microfracturación para una acción de corte más agresiva
- Disponibilidad de toda la gama, desde grano P24 a P220

FERROSO
NO FERROSO

WxL (mm)	GRANO	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
50x2000	36	10	78072724733	6,30
	40	10	78072724734	6,10
	60	10	78072724735	5,49
	80	10	78072724736	5,08
	120	10	78072724737	4,81
75x2000	36	10	78072724738	9,13
	40	10	78072724739	8,81
	50	10	78072724740	8,22
	60	10	78072724741	7,85
	80	10	78072724742	7,21
	120	10	78072724745	6,81
75x2500	36	10	78072724748	11,18
	40	10	78072724749	10,78
	60	10	78072724752	9,59
	80	10	78072724751	8,84
	120	10	78072724753	8,34
150x2000	36	10	78072724754	16,13
	40	10	78072724755	15,54
	60	10	78072724756	13,80
	80	10	78072724757	12,58
	120	10	78072724758	11,83





BANDAS RAPID PREP

Las bandas non-woven de Norton combinan una malla sintética fuerte y abrasivos de calidad adheridos entre sí gracias a un adhesivo resistente a las manchas. La construcción abierta del material non-woven permite un corte agresivo y un mejor acabado superficial evitando el embozamiento. Producto idóneo para ofrecer un excelente acabado o eliminar rebabas sin raspado ni desgaste de la pieza de trabajo.

GUÍA DE SELECCIÓN DE PRODUCTO

	EXTRAGRUESO	GRUESO	MEDIO	FINO	MUY FINO
Eliminación de incrustaciones	●				
Eliminación de material		●			
Desbarbado pesado		●			
Desbarbado ligero			●		
Acabado ligero			●		
Alisado				●	
Acabado					●

RESUMEN DE LOS PRODUCTOS

APLICACIONES

- Eliminación de defectos superficiales
- Ligeras rebabas en los cantos
- Líneas de unión, piezas brillantes
- Óxido y corrosión
- Pinturas e incrustaciones
- Alisado de marcas de laminación
- Marcas de herramientas
- Cantos irregulares
- Aplicación de acabados decorativos

MÁQUINA UTILIZADA

- Lijadora de bandas de lima
- Lijadora portátil
- Máquina de pedestal

GRANO ABRASIVO

- Óxido de aluminio de diseño Vortex
- Óxido de aluminio

GAMA DE GRANOS

- Extragruoso
- Gruoso
- Medio
- Fino
- Muy fino

Stock Local


Entrega aproximada en 3 días laborables.

Stock Europeo

Entrega aproximada en 7 días laborables.

RAPID PREP A/O **+++**

PARA ALISADO DE SUPERFICIES

	DIM. AnxL (mm)	GRADO	CÓD. PROD.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
	50x2000	Grueso	S2228	5	63642531724	23,14
		Medio	S2328	5	63642531726	23,28
		Fino	S2428	5	63642531732	23,32
		Muy Fino	S2528	5	63642531733	23,59
	75x2000	Grueso	S2228	5	63642531735	34,74
		Medio	S2328	5	63642531741	34,92
		Fino	S2428	5	63642531743	34,98
		Muy Fino	S2528	5	63642531751	35,39

Consultar disponibilidad de otras medidas y grados con tu representante habitual

EL MATERIAL DE LA BANDA RAPID PREP VIENE EN DOS ESPECIFICACIONES PRINCIPALES:

XF

Ofrece una óptima flexibilidad para aplicaciones con banda de lima



RF

Soporte reforzado que no se elonga para aplicaciones con bandas estrechas grandes



... Y EN DOS TIPOS DE GRANO

VORTEX RAPID PREP A/O **+++**

La mejor elección para acabado y alisado

- La tecnología de grano Vortex combina la velocidad de corte de los granos gruesos con el acabado de los granos finos
- Producto duradero para alisado, acabado, limpieza y desbarbado ligero
- Los productos de corte, acabado y acondicionamiento de superficies de mejor calidad del mercado
- La tecnología Clean Bond que no deja manchas evita el embozamiento en aluminio o metales blandos
- Consiga en menos pasos un acabado sin rebabas y una superficie que se pueda pintar sin dañar el material de la base
- Estructura de grano friable que mantiene las especificaciones de rugosidad a lo largo de la vida útil de la banda y reduce los residuos y la necesidad de retoque

RAPID PREP A/O **+++**

Buena elección para acabado y alisado

- Producto de uso general para alisado, acabado, limpieza y desbarbado ligero
- Consiga en menos pasos un acabado sin rebabas y una superficie que se pueda pintar sin dañar el material de la base



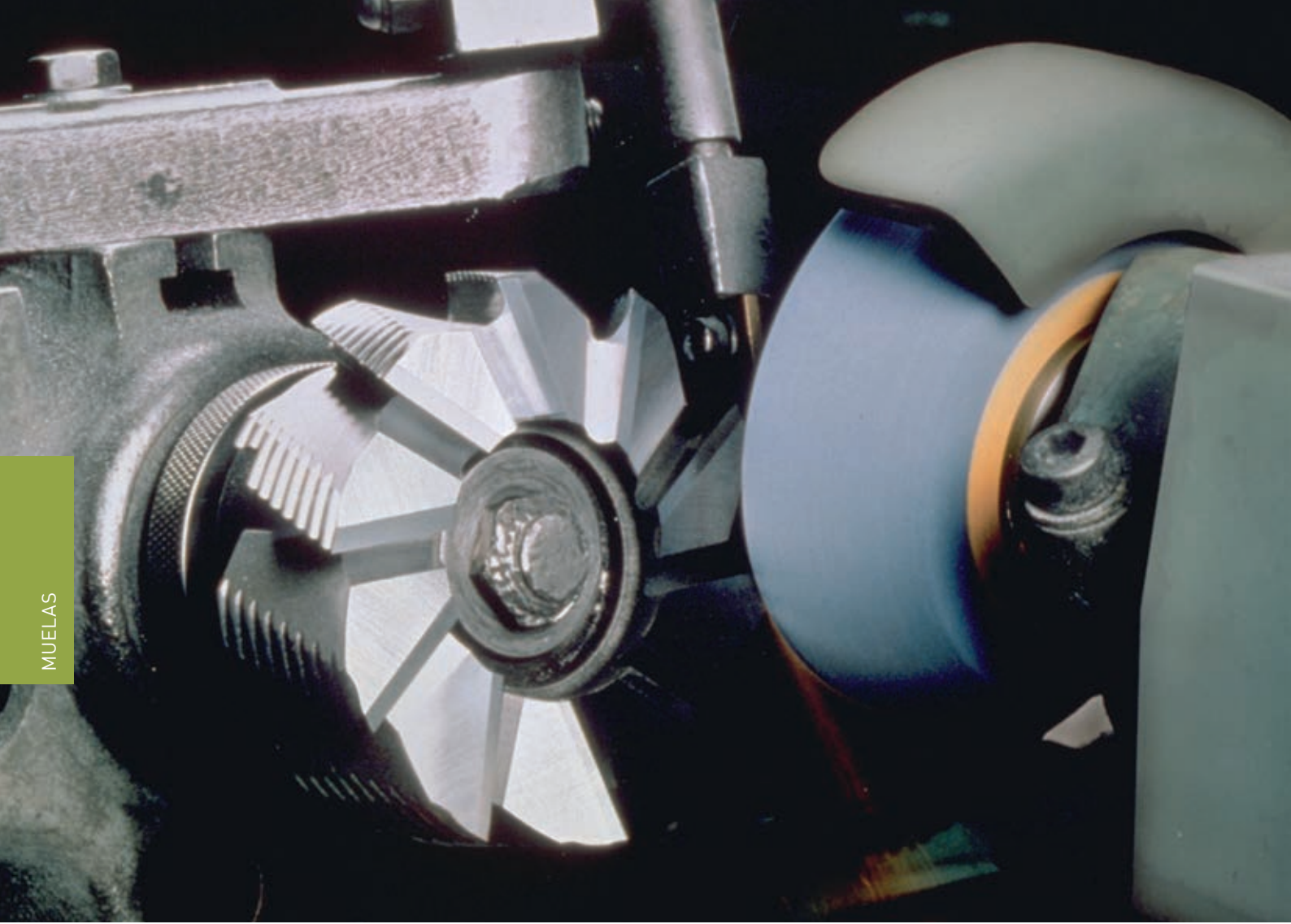
NORTON

SAINT-GOBAIN

MUELAS

MUELAS

Introducción	136	BARRITAS DE REAVIVADO Y PIEDRAS AFILADORAS	191-196
PUNTAS MONTADAS	141-156	Barritas de reavivado	192
Puntas montadas Quantum® Vitrium ³	143	Piedras de aceite para banco y de combinación	193
Puntas montadas vitrificadas	150	Limas abrasivas y de precisión	194
Puntas montadas orgánicas	155	Piedras de afilar abrasivas y especialidades	196
MUELAS DE BANCO	157-162	COPAS Y MUELAS ORGÁNICAS PARA DESBARBADO	197-198
¿Por qué elegir muelas Norton Starline?	158	Muelas para desbarbado	198
Guía de recomendaciones	159	Copas para desbarbado	198
Gama Starline	160	DISCOS DE CORTE RECTOS REFORZADOS Y NO REFORZADOS	199-202
Diamantador manual	162	Discos de corte rectos reforzados y no reforzados	200
RECTIFICADO DE PRECISIÓN	163-190		
Muelas rectas	168		
Copas rectas y cónicas	184		
Platos	188		
Cilindros	189		
Segmentos	190		



INTRODUCCIÓN MUELAS

Desde las muelas estándar de óxido de aluminio para máquinas de banco o pedestal hasta las muelas de rectificadas con abrasivo cerámico de primera calidad, Norton ofrece soluciones abrasivas de alto rendimiento que pueden maximizar la productividad en prácticamente todas las aplicaciones industriales.

La gama completa de productos está diseñada para satisfacer todas las necesidades de rectificado y desbaste de precisión, con las especificaciones abrasivas más adecuadas, e incluye muelas de rectificado, segmentos, puntas montadas, barritas y piedras de afilar.

Norton, la línea de muelas más completa del mercado.

¿QUÉ ES UNA MUELA DE RECTIFICADO?

Una muela de rectificado es una herramienta de precisión con miles de puntas de corte. Está compuesta por granos abrasivos sujetos en una matriz de aglomerante y separados por poros. Los granos abrasivos son las puntas de corte mientras que el aglomerante sirve para sujetar y mantener juntos a los granos. Los poros (huecos entre los granos abrasivos contiguos y el aglomerante) sirven para que quede espacio y penetre el refrigerante y para que se eliminen las virutas metálicas durante el proceso de rectificado.

Cuando la muela gira a la velocidad de rectificado y se coloca sobre la pieza de trabajo, los granos abrasivos cortan el material que se está rectificando, eliminándolo en pequeñas virutas.

Debido a la fuerza que se ejerce durante el rectificado, las puntas de corte abrasivas se desgastan y aplanan, quedando desafiladas. Esto provoca un aumento de la fricción y la acumulación de calor.

El aumento de las fuerzas de rectificado provoca la fractura del abrasivo, dejando al descubierto los nuevos bordes de corte, o los puentes de aglomerante que sujetan los granos abrasivos. Cuando ocurre lo segundo, quedan al descubierto los nuevos granos abrasivos para cortar la pieza de trabajo.

En trabajos de rectificado vitrificado, hay que reavivar la muela. Modificando las propiedades del abrasivo, el tipo de aglomerante y la estructura de la muela, se pueden fabricar muelas con una amplia variedad de características de rectificado.

TIPOS DE ABRASIVOS



ÓXIDO DE ALUMINIO CERÁMICO

Norton SG y Norton Quantum son formas cerámicas patentadas de óxido de aluminio que son más duras y afiladas que los granos abrasivos convencionales. El grano cerámico posee una estructura microcristalina única y, cuando se utiliza para rectificado, dicha microestructura pasa a ser autoafiladora. Por ello, se reduce la necesidad de reavivar la muela y el corte es mucho más frío.



CARBURO DE SILICIO

Es más duro que el óxido de aluminio y tiene una forma de grano abrasivo muy afilada. Se recomienda para rectificar materiales relativamente blandos como el aluminio o la fundición, así como materiales muy duros como el carburo cementado.



ÓXIDO DE ALUMINIO

Generalmente, se recomienda para rectificar materiales de gran resistencia a la tracción como acero inoxidable y aceros de herramientas pero también se puede utilizar con algunas aleaciones de bronce y aluminio muy resistentes. Se fabrican en diversas calidades.



ZIRCONIO ALÚMINA

Para trabajos de rectificado pesados en los que se requiere una elevada eliminación de material. Asociado a aglomerantes de resina de alta tecnología.

ESPECIFICACIONES DE GRANO

A Esta es una forma de óxido de aluminio especialmente resistente. Su resistencia se debe a la presencia de 3% de óxido de titanio en el abrasivo. Si se obtiene térmicamente a baja temperatura, el abrasivo retiene su color marrón natural. Si se obtiene térmicamente a alta temperatura, se produce una mayor oxidación del óxido de titanio, que convierte el color marrón normal en un gris azulado. Debido a su resistencia, la alúmina marrón regular es idónea para rectificar materiales de gran resistencia, especialmente piedras afiladoras y rectificadoras (muelas de rectificado de banco) sin amarre de pieza.

19A Una combinación de abrasivos A y 38A. Este abrasivo ofrece un rectificado que aúna los rendimientos medios de sus dos componentes. Se suministra en algunas muelas estándar para herramientas y se utiliza para rectificado sin centro, cilíndrico, superficial y de otros tipos en aceros menos termosensibles.

38A Óxido de aluminio fundido blanco (99,8% de pureza). El óxido de aluminio más friable y de corte más frío. Este abrasivo se suministra en todo tipo de muelas estándar y es idóneo para aleaciones y aceros duros y termosensibles. Tradicionalmente, se ha utilizado para afilar cuchillas y herramientas de aleación de fundición y acero de alta velocidad. 38A se utiliza para el rectificado cilíndrico, superficial e interior de herramientas, troqueles y matrices.

57A Óxido de aluminio fundido marrón semipuro (98% de pureza). Gracias a su mayor pureza, 57A es un buen abrasivo de uso general. Su versatilidad permite utilizarlo para rectificar piezas de acero tanto blando como duro, especialmente en trabajos sin centro y cilíndricos a gran escala. El tratamiento U (U57A) es un revestimiento cerámico que se aplica a este abrasivo para que aumente su durabilidad en muelas de corte con aglomerante de resina. Se utiliza para las muelas de corte resinosas avanzadas.

86A El óxido de aluminio rosa es una forma muy refinada de alúmina que contiene una pequeña proporción de óxido de cromo. Esto hace que el 86A sea un poco más resistente que el blanco puro por lo que aumenta la resistencia en todos los planos de corte. Este abrasivo está disponible en varias puntas montada y muelas.

SGB Una combinación de abrasivos de primera calidad que incluyen una concentración media, alta y muy alta de abrasivo SG de primera calidad. SG posee una estructura microcristalina que permite el autoafilado.

2NQ Combinaciones que incluyen concentraciones medias, altas y muy altas de abrasivo NQ de primera calidad. En NQ, se han mejorado las propiedades de autoafilado, permitiendo un rectificado aún más frío que con SG. Las combinaciones de NQ son especialmente idóneas para trabajos con presión baja a media.

37C Abrasivo de carburo de silicio Crystolon. Está presente principalmente en los aglomerantes de resina de muelas avanzadas que se emplean para rectificar hierro gris, metales no ferrosos, y también en aglomerantes vitrificados para rectificar materiales no metálicos como el caucho y la piedra.

39C Crystolon es el abrasivo de carburo de silicio de mayor pureza. Es idóneo para rectificar herramientas de corte de carburo cementado, vidrio y cerámicos obtenidos térmicamente, con los cuales ofrece un mayor rendimiento.



GRANULOMETRÍA

El número que figura en la muela de rectificado, que indica su granulometría, representa el número aproximado de aperturas por pulgada lineal en el último tamiz utilizado para calibrar el grano.

Se deben cumplir las siguientes normas:

UTILIZAR GRANO GRUESO

- Para materiales blandos, dúctiles y filamentosos como el acero dulce o el aluminio
- Para eliminación rápida de material
- Cuando el acabado no es importante
- Para grandes áreas de contacto

UTILIZAR GRANO FINO

- Para materiales duros y frágiles como aceros para herramientas duros, carburos cementados y vidrio
- Para acabados finos
- Para pequeñas áreas de contacto
- Para conservar radios de esquina pequeños.

GRADO DE LA MUELA

El grado indica el poder aglutinante relativo del aglomerante, que mantiene unidos los granos abrasivos en la muela. Esto se indica en la especificación del producto mediante letras, en orden alfabético, del más blando al más duro. Por lo que respecta al grado, se deben cumplir las siguientes normas:

UTILIZAR GRADO BLANDO

- Para materiales duros, como aceros para herramientas duros y carburos
- Para grandes áreas de contacto.
- Para eliminación rápida de material.

UTILIZAR GRADO DURO

- Para materiales blandos
- Para áreas de contacto pequeñas o estrechas
- Para lograr una mayor vida útil de la muela.

GAMA COMÚN DE GRADOS

E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	
					CILINDROS/SIN CENTROS												
RECTIFICADO DE SUPERFICIES																	
					RECTIFICADO DE INTERIORES												
					RECTIFICADO DE HERRAMIENTAS												
										RECTIFICADO DE ROSCAS Y ENGRANAJES							
ORGÁNICO NO REFORZADO																	
												ORGÁNICO REFORZADO					

TIPOS DE AGLOMERANTE - VITRIFICADO

Los aglomerantes vitrificados son los aglomerantes de rectificado de precisión más habituales. La porosidad y la resistencia de las muelas hechas con este aglomerante ofrecen una elevada eliminación de material y su rigidez ayuda a lograr una alta precisión. No se ven afectados por el agua, el ácido, aceites ni las variaciones normales de temperaturas.

ESTOS SON LOS AGLOMERANTES VITRIFICADOS MÁS COMUNES:

VITRIUM TECNOLOGÍA DE AGLOMERANTE REVOLUCIONARIA VITRIUM³

La plataforma de aglomerante Vitrium3 posee una exclusiva formulación química que proporciona una adherencia del grano totalmente novedosa, aportando una mayor versatilidad en múltiples trabajos de rectificado de precisión. Ofrece un corte frío, perfil preciso, alta velocidad y versatilidad en todos los trabajos de rectificado de precisión

VS VS es un sistema de aglomerante vitrificado versátil y de baja temperatura que se utiliza en la mayoría de trabajos de precisión

VX / VXP Es el equivalente al aglomerante VS, pero solo para cerámicos

VQN / VQNP Estos aglomerantes están asociados a la tecnología Norton Quantum, una tecnología versátil para trabajos de presión baja, media y alta

TIPOS DE AGLOMERANTE - ORGÁNICO

Estos aglomerantes sirven para dos tipos de muelas. En primer lugar, para muelas utilizadas en máquinas fijas o portátiles para una eliminación rápida de metal. En segundo lugar, para discos de corte – ya sean reforzados o no reforzados – utilizados en máquinas fijas o portátiles. Los aglomerantes orgánicos más comunes son:

COPAS Y MUELAS PARA DESBARBADO

B & B3	Muelas para fundición: aglomerante multiusos que ofrece resultados satisfactorios en la mayoría de trabajos
B28	Muelas para fundición: aglomerante de alto nivel adecuado para la mayoría de trabajos técnicos que requieren máquinas de gran potencia

MUELAS DE CORTE

BFX	Tecnología de aglomerante Foundry X diseñada para aumentar el ratio de corte y la vida útil de la muela en todos los trabajos de corte y con un amplio abanico de materiales resistentes
BF1	Aglomerante específico que garantiza un corte de máxima calidad en seco o en húmedo
BF3	Aglomerante de nueva generación que garantiza la vida útil más larga de la muela en corte en seco. Es versátil y aporta durabilidad a la muela. Idóneo para operaciones pesadas
B24	Aglomerante de nueva generación que se utiliza en muelas de corte de carburo de silicio y ofrece el máximo rendimiento y la máxima calidad de corte en metales no ferrosos utilizándose en húmedo.
B25	Aglomerante multiusos estándar que ofrece durabilidad y facilidad del corte en una amplia variedad de materiales y aplicaciones. También se puede utilizar en corte en húmedo con grados más blandos
B26	Aglomerante de nueva generación que se utiliza en muelas de corte de óxido de aluminio y ofrece el máximo rendimiento y la máxima calidad de corte en metales ferrosos utilizándose en húmedo
B65	El aglomerante tradicional ofrece buen rendimiento y una larga vida útil de la muela en corte en seco

SELECCIÓN DEL PRODUCTO ADECUADO

HAY QUE TENER EN CUENTA NUEVE FACTORES IMPORTANTES A LA HORA DE ELEGIR LA MUELA DE RECTIFICADO PARA CUALQUIER APLICACIÓN:

- El material que se va a rectificar – tipo y dureza del material
- El material que se va a eliminar
- La geometría de la pieza de trabajo y los acabados superficiales requeridos
- La rectificadora, el tipo de máquina, la potencia disponible y sus condiciones
- Velocidades y sistemas de alimentación de la muela
- Área de contacto de rectificado
- Fluido de rectificado – si la operación se realiza en húmedo o en seco
- La severidad del trabajo de rectificado
- El método de reavivado

MATERIAL QUE SE VA A RECTIFICAR

El tipo de material afecta a la elección del abrasivo, la granulometría y el grado. Los abrasivos de alúmina son los más adecuados para rectificar materiales de gran resistencia como el acero y la fundición ferrosa. Las alúminas más friables son más recomendables para aceros más duros y trabajos con grandes áreas de contacto. Los materiales de poca resistencia a la tracción y los materiales no metálicos se rectifican o cortan más eficientemente con abrasivo de carburo de silicio. La dureza del material define la cantidad de penetración que puede conseguirse con el abrasivo. Por ello, las muelas con grano más fino son necesarias para rectificar materiales duros mientras que los materiales blandos se rectifican mejor con muelas de grano medio a grueso. Para lograr la máxima eficiencia, se debe adaptar el grado a la dureza del material. Como regla general, cuanto más duro sea el material, se necesitará un grado más blando.

MATERIAL QUE SE VA A ELIMINAR

Esto afecta a la elección del tamaño del abrasivo y del tipo de aglomerante. Para la eliminación de material elevada, como en los trabajos de desbarbado, se necesitan muelas de grano grueso, normalmente de malla 12 a 24. Para acabados finos y límites ajustados en la geometría de la pieza de trabajo acabada, hacen falta granulometrías más finas. El acabado superficial final suele conseguirse con generación de chispa. No se penetra más y se deja que la muela rectifique hasta que la mayoría de las chispas del rectificado desaparecen.

ACABADO DE LA SUPERFICIE

SUPERFICIE	ACABADO	GRANULOMETRÍA							
		46	60	80	100	120	150	180	220
42	1,10	●							
32	0,80	●							
26	0,70	●							
21	0,50		●						
16	0,40		●						
14	0,35		●	●					
11	0,25		●	●					
8	0,20			●	●				
7	0,17			●	●	●			
6	0,14				●	●	●		
5	0,12					●	●	●	
4	0,10						●	●	●
3	0,08							●	●
2	0,05								●
RADIO MÍN. DE FORMA	MÉTRICO (mm)	0,75	0,50	0,40	0,25	0,20	0,18	0,13	0,10
	PULGADAS	,030	,020	,015	,010	,008	,007	,005	,004

El acabado superficial que se consigue en cualquier trabajo de rectificado depende mucho de la granulometría de la muela de rectificado. En el gráfico anterior, se muestran los diferentes acabados superficiales que se pueden conseguir utilizando muelas de rectificado de diferentes granulometrías en trabajos convencionales de rectificado de precisión, así como el radio mínimo de forma que se puede rectificar con cada tamaño de grano.

Otros factores pueden afectar al acabado superficial conseguido. Concretamente:

- Los trabajos de rectificado de producción, con eliminaciones de material más elevadas, ofrecen acabados superficiales más gruesos
- Para el rectificado “en penetración” (plongée), a menudo hay que elegir un tamaño de grano más fino que el que se muestra
- Las técnicas de reavivado y el tipo de material también pueden afectar al acabado superficial

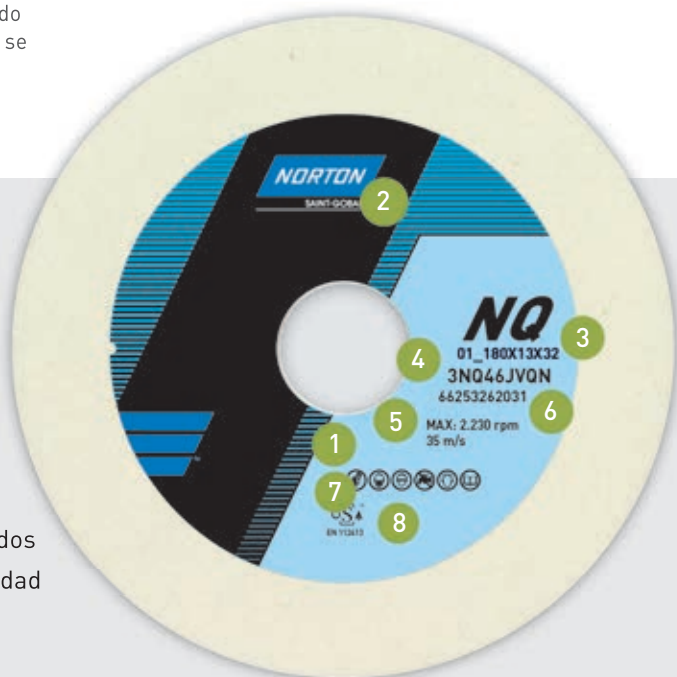
CÓMO CONSEGUIR MEJORES ACABADOS SUPERFICIALES

Cambiando la técnica de reavivado de la muela, se pueden conseguir acabados más finos que los que se muestran. Además de reducir la penetración de reavivado por revolución de la muela de rectificado, también se puede reducir la penetración y la velocidad de avance al rectificar, reduciendo así la cantidad de material eliminado.

Evidentemente, esto no puede aplicarse mucho en el rectificado de producción pero puede resultar muy útil en trabajos en talleres.

ENTENDER EL PRODUCTO

- 1 Pictogramas de seguridad
- 2 Fuerte presencia de la marca Norton
- 3 Dimensiones del producto (mm)
- 4 Especificación del producto
- 5 Velocidad operativa máxima
- 6 Número de artículo. Usar para realizar pedidos
- 7 Certificado oSa. Organización para la seguridad de los Abrasivos
- 8 Norma europea de seguridad EN 124133





NORTON

SAINT-GOBAIN

MUELAS

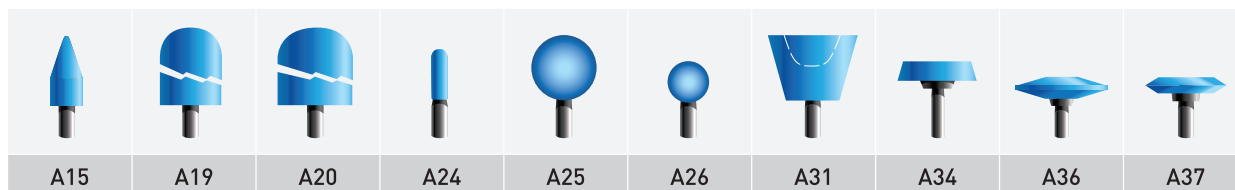
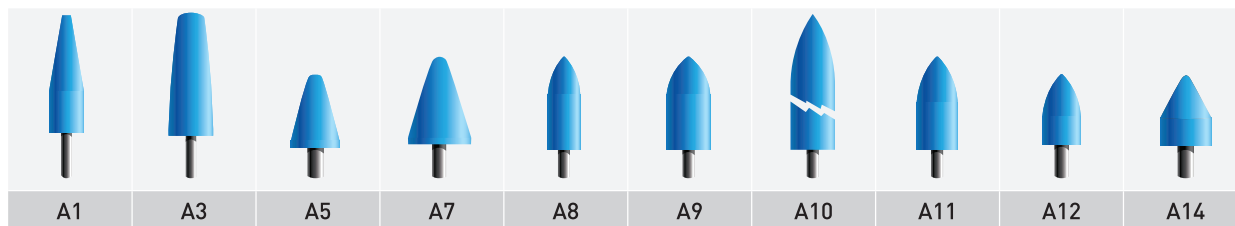


PUNTAS MONTADAS

Puntas montadas Quantum® Vitrium ³	143
Puntas montadas vitrificadas	150
Puntas montadas orgánicas	155

PUNTAS MONTADAS Y MUELAS

CÓNICA FORMA A



CÓNICA FORMA B



CILÍNDRICA FORMA W



CILÍNDRICA FORMA C

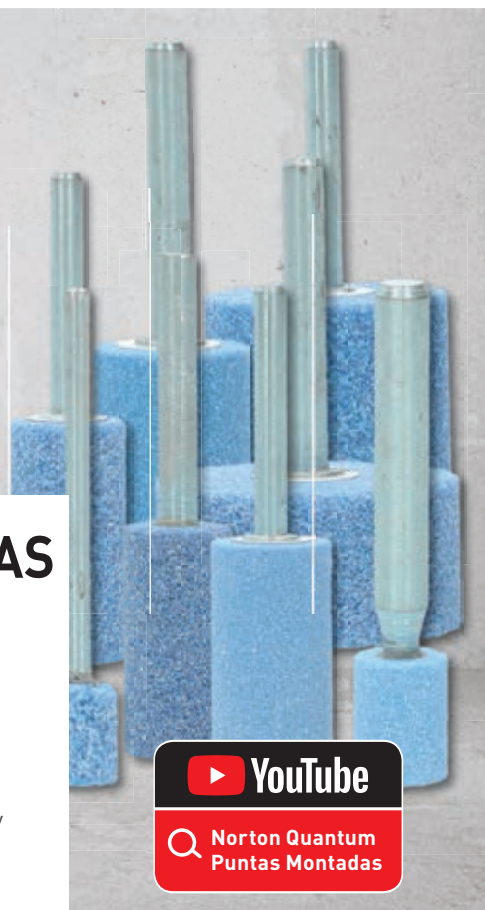


NORTON

SAINT-GOBAIN

QUANTUM
VITRIUM³

INNOVACIÓN



MUELAS

PUNTAS MONTADAS VITRIFICADAS NORTON QUANTUM CON TECNOLOGÍA VITRIUM³

¿POR QUÉ ELEGIR UNA PUNTA MONTADA?

En muchos sectores industriales, las necesidades de desbaste pueden ser muy específicas. La pieza de trabajo puede ser pequeña, compleja, curva o el metal puede no prestarse a otros usos abrasivos. Las puntas montadas llegan donde otros abrasivos no pueden, y los siguientes sectores no son una excepción:



FUNDICIÓN

Las puntas montadas son resistentes al desgaste en industrias donde los volúmenes de desbaste son elevados.



AEROSPAECIAL

Para las zonas complicadas de los componentes de la turbinas: álabes, guías y boquillas, y en materiales como el incoel, titanio y acero inoxidable.



TRANSFORMACIÓN DEL METAL

Reparación de soldaduras en esquinas y espacios estrechos de tuberías y moldes, juntas y barras.



TALLER

Eliminación de rebabas, biselado, afilado, y rectificado y preparación de diámetros interiores y exteriores.

LA GAMA

Nunca antes ha habido una gama tan completa, con 200 dimensiones en stock y 80 formas diferentes, desde granos 36 para una gran eliminación de material hasta grano 120 para un acabado perfecto. Las puntas montadas están disponibles con ejes de 3 mm, 6 mm y 8 mm; una solución disponible para cada aplicación.



LAS PUNTAS MONTADAS NORTON QUANTUM® DAN UN SALTO GIGANTE EN GAMA, RENDIMIENTO Y DURACIÓN.

Con la probada tecnología cerámica del grano Norton Quantum y el aglomerante Vitrium3®, esta nueva gama de puntas montadas vitrificadas ofrecen mayor arranque de material y más duración que las puntas montadas de la competencia.



DURACIÓN NUNCA VISTA

hasta un 30% más de tiempo para trabajar

Reduzca el tiempo de inactividad por el cambio de producto, aumente el ratio de productividad y ahorre el coste total en abrasivos.



RENDIMIENTO ESTELAR

terminar antes y con un mayor rendimiento

Mayor ratio de eliminación de metal y una experiencia de desbaste más confortable gracias a la reducción de las vibraciones de la máquina.



TECNOLÓGICAMENTE AVANZADAS

reduce el coste total en abrasivos

El grano auto-afilado evita el embozamiento para una mayor capacidad de corte sin que se embote. No es necesario un nuevo y costoso repaso. El corte es más frío y mantiene la estructura metalúrgica.



UNA GAMA PARA TODOS LOS MATERIALES

200 formas disponibles

Desbaste rápido en aleaciones (base hierro y níquel) sensibles al calor y en aceros duros y medios, una gama completa en dimensiones y formas.

UNA COMBINACIÓN

FUERA DE SERIE



NORTON
SAINT-GOBAIN

VITRIUM³

Norton Vitrium3 es un aglomerante revolucionario que proporciona un corte excepcionalmente frío, el mantenimiento del perfil y una alta velocidad de corte para aumentar el rendimiento.

PROPORCIONANDO UN ACABADO PERFECTO EN DEFINICIÓN Y RUGOSIDAD

NORTON
SAINT-GOBAIN

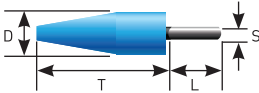
QUANTUM

El grano cerámico Norton Quantum se desarrolló a partir de la tecnología patentada Seeded-Gel de Norton. El revolucionario grano cerámico multiplica la eficiencia del corte controlando la rotura a nivel micrométrico.

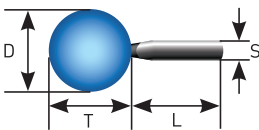
ALTA PRECISIÓN Y VERSATILIDAD EN MUCHAS APLICACIONES

CÓDIGO DE COLOR DE GRANO

5NQ Vit3


FORMA OJIVAL (A)


FORMA	DIM. Diám.xL (mm)	EJE Diám.xL (mm)	ESPECIFICACIÓN	GRANO	GRADO	AGLOM.	Nº ART.	MOS (RPM)	UDS. EMB.	PVR	CALIDAD
A1	20x65	6x40	5NQ	46	R	VS3	69078663903	15000	10	5,86	+++++
A1	20x65	6x40	5NQ	60	R	VS3	69078664021	15000	10	5,86	+++++
A3	22x70	6x40	5NQ	46	R	VS3	69078664025	14000	10	7,54	+++++
A3	22x70	6x40	5NQ	60	R	VS3	69078663919	14000	10	7,54	+++++
A5	20x28	6x40	5NQ	46	R	VS3	69078664027	30000	10	4,32	+++++
A5	20x28	6x40	5NQ	60	R	VS3	69078663924	30000	10	4,32	+++++
A7	30x50	6x40	5NQ	36	R	VS3	69078664028	13000	10	7,66	+++++
A7	30x50	6x40	5NQ	60	R	VS3	69078664029	13000	10	7,79	+++++
A11	22x45	6x40	5NQ	46	R	VS3	69078664030	18000	10	5,64	+++++
A11	22x45	6x40	5NQ	60	R	VS3	69078663906	18000	10	5,64	+++++
A15	6x25	6x40	5NQ	80	R	VS3	69078663914	30000	10	3,60	+++++
A25	Ø25	6x40	5NQ	46	R	VS3	69078664031	25000	10	4,55	+++++
A25	Ø25	6x40	5NQ	60	R	VS3	69078663917	25000	10	4,55	+++++
A36	40x10	6x40	5NQ	46	R	VS3	69078664037	25000	10	5,14	+++++

FORMA REDONDA (B)


B46	4x8	3x40	5NQ	90	R	VS3	69078664039	90000	10	2,10	+++++
B52	10x20	3x40	5NQ	46	R	VS3	69078664032	58000	10	2,46	+++++
B52	10x20	3x40	5NQ	60	R	VS3	69078664033	58000	10	2,46	+++++
B97	4x10	3x40	5NQ	90	R	VS3	69078663941	54000	10	1,74	+++++
B122	Ø10	3x40	5NQ	90	R	VS3	69078663926	61000	10	2,10	+++++

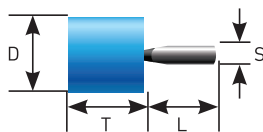
PUNTAS MONTADAS Y MUELAS

CÓDIGO DE COLOR DE GRANO

■ 5NQ Vit3



FORMA CILÍNDRICA (W)



FORMA	DIM. Diám.xL (mm)	EJE Diám.xL (mm)	ESPECIFICACIÓN	GRANO	GRADO	AGLOM.	Nº ART.	MOS (RPM)	UDS. EMB.	PVR	CALIDAD
W144	3x6	3x40	■ 5NQ	60	R	VS3	66253478595	105000	10	1,94	++++
W144	3x6	3x40	■ 5NQ	80	R	VS3	66253478592	105000	10	1,94	++++
W144	3x6	3x40	■ 5NQ	100	R	VS3	66253478593	105000	10	1,94	++++
W144	3x6	3x40	■ 5NQ	120	R	VS3	66253478594	105000	10	1,94	++++
W145	3x10	3x40	■ 5NQ	100	R	VS3	66253478596	105000	10	1,93	++++
W146	3x13	3x40	■ 5NQ	100	R	VS3	66253478597	105000	10	1,93	++++
W149	4x6	3x40	■ 5NQ	60	R	VS3	66253478599	105000	10	1,62	++++
W149	4x6	3x40	■ 5NQ	100	R	VS3	66253478598	105000	10	1,62	++++
W155	4x8	3x40	■ 5NQ	60	R	VS3	66253478600	105000	10	2,46	++++
W155	4x8	3x40	■ 5NQ	100	R	VS3	66253478602	105000	10	2,46	++++
W15-*	5x6	3x40	■ 5NQ	100	R	VS3	66253477241	105000	10	1,62	++++
W15-*	5x8	6x40	■ 5NQ	80	R	VS3	66253479000	65000	10	1,62	++++
W153	5x10	3x40	■ 5NQ	60	R	VS3	66253477243	80000	10	1,62	++++
W153	5x10	3x40	■ 5NQ	100	R	VS3	66253477246	80000	10	1,62	++++
W153	5x10	6x40	■ 5NQ	60	R	VS3	66253479001	62000	10	1,86	++++
W153	5x10	6x40	■ 5NQ	80	R	VS3	66253479002	62000	10	1,84	++++
W153	5x10	6x40	■ 5NQ	100	R	VS3	66253479003	62000	10	1,84	++++
W154	5x13	3x40	■ 5NQ	60	R	VS3	66253477248	70500	10	1,67	++++
W154	5x13	3x40	■ 5NQ	100	R	VS3	66253477249	70500	10	1,67	++++
W15-*	5x15	3x40	■ 5NQ	60	R	VS3	66253477251	70500	10	1,69	++++
W158	6x3	3x40	■ 5NQ	100	R	VS3	66253480308	85000	10	2,02	++++
W162	6x10	3x40	■ 5NQ	80	R	VS3	66253478605	68400	10	1,59	++++
W162	6x10	3x40	■ 5NQ	100	R	VS3	66253477259	68400	10	1,59	++++
W162	6x10	6x40	■ 5NQ	60	R	VS3	66253479004	62000	10	1,86	++++
W162	6x10	6x40	■ 5NQ	80	R	VS3	66253479005	62000	10	1,84	++++
W163	6x13	3x40	■ 5NQ	60	R	VS3	66253477264	60000	10	1,57	++++
W163	6x13	3x40	■ 5NQ	80	R	VS3	66253477265	60000	10	1,57	++++
W163	6x13	3x40	■ 5NQ	100	R	VS3	66253477266	60000	10	1,57	++++
W163	6x13	6x40	■ 5NQ	100	R	VS3	66253479006	62000	10	1,84	++++
W164	6x20	3x40	■ 5NQ	60	R	VS3	66253477267	45900	10	1,94	++++
W164	6x20	3x40	■ 5NQ	100	R	VS3	66253477268	45900	10	1,94	++++
W16-*	6x25	3x40	■ 5NQ	60	R	VS3	66253479396	45900	10	2,05	++++
W16-*	6x13	6x40	■ 5NQ	100	R	VS3	66253479007	62000	10	1,84	++++
W165	8x3	3x40	■ 5NQ	100	R	VS3	66253480309	61500	10	2,02	++++
W169	8x10	3x40	■ 5NQ	46	R	VS3	66253477269	61500	10	2,06	++++
W169	8x10	3x40	■ 5NQ	80	R	VS3	66253478607	61500	10	2,06	++++
W169	8x10	3x40	■ 5NQ	100	R	VS3	66253477271	61500	10	2,06	++++
W169	8x10	6x40	■ 5NQ	60	R	VS3	66253479008	57500	10	1,86	++++
W169	8x10	6x40	■ 5NQ	80	R	VS3	66253479009	57500	10	1,86	++++
W16-*	8x12	6x40	■ 5NQ	80	R	VS3	66253479010	57500	10	1,82	++++
W170	8x13	3x40	■ 5NQ	46	R	VS3	66253477392	52500	10	1,60	++++
W170	8x13	3x40	■ 5NQ	80	R	VS3	66253477272	52500	10	1,60	++++

FORMA	DIM. Diám.xL (mm)	EJE Diám.xL (mm)	ESPECIFICACIÓN	GRANO	GRADO	AGLOM.	Nº ART.	MOS (RPM)	UDS. EMB.	PVR	CALIDAD
W17-*	8x16	3x40	■ 5NQ	46	R	VS3	66253477393	52500	10	1,63	+++++
W17-*	8x16	3x40	■ 5NQ	60	R	VS3	66253477394	52500	10	1,63	+++++
W17-*	8x16	3x40	■ 5NQ	80	R	VS3	66253477395	52500	10	1,63	+++++
W17-*	8x16	6x40	■ 5NQ	46	R	VS3	66253477396	57500	10	1,93	+++++
W17-*	8x16	6x40	■ 5NQ	60	R	VS3	66253477397	57500	10	1,94	+++++
W17-*	8x16	6x40	■ 5NQ	80	R	VS3	66253477398	57500	10	1,93	+++++
W171	8x20	6x40	■ 5NQ	60	R	VS3	66253477399	57500	10	1,98	+++++
W17-*	9x12	6x40	■ 5NQ	80	R	VS3	66253477400	54000	10	1,83	+++++
W172	10x2	3x40	■ 5NQ	60	R	VS3	66253480311	35000	10	1,62	+++++
W172	10x2	3x40	■ 5NQ	100	R	VS3	66253480314	35000	10	1,62	+++++
W173	10x3	3x40	■ 5NQ	60	R	VS3	66253480318	33000	10	1,62	+++++
W173	10x3	3x40	■ 5NQ	100	R	VS3	66253480315	33000	10	1,62	+++++
W175	10x10	3x40	■ 5NQ	46	R	VS3	66253477401	54000	10	1,62	+++++
W175	10x10	3x40	■ 5NQ	60	R	VS3	66253477402	54000	10	1,62	+++++
W175	10x10	3x40	■ 5NQ	80	R	VS3	66253478609	54000	10	1,62	+++++
W175	10x10	6x40	■ 5NQ	60	R	VS3	66253477404	54000	10	1,92	+++++
W175	10x10	6x40	■ 5NQ	80	R	VS3	66253477405	54000	10	1,92	+++++
W17-*	10x12	6x40	■ 5NQ	80	R	VS3	66253477406	54000	10	1,94	+++++
W176	10x13	3x40	■ 5NQ	46	R	VS3	66253477408	45370	10	1,63	+++++
W176	10x13	3x40	■ 5NQ	80	R	VS3	66253480919	45370	10	1,64	+++++
W176	10x13	3x40	■ 5NQ	100	R	VS3	66253477410	45370	10	1,64	+++++
W176	10x13	6x40	■ 5NQ	46	R	VS3	66253477412	45370	10	1,86	+++++
W176	10x13	6x40	■ 5NQ	80	R	VS3	66253477413	45370	10	1,90	+++++
W177	10x20	6x40	■ 5NQ	46	R	VS3	66253477415	46500	10	2,05	+++++
W177	10x20	6x40	■ 5NQ	80	R	VS3	66253478612	46500	10	2,05	+++++
W178	10x25	6x40	■ 5NQ	46	R	VS3	66253477417	40500	10	2,10	+++++
W178	10x25	6x40	■ 5NQ	80	R	VS3	66253477418	40500	10	2,11	+++++
W179	10x32	6x40	■ 5NQ	46	R	VS3	66253477419	33750	10	2,25	+++++
W179	10x32	6x40	■ 5NQ	80	R	VS3	66253477420	33750	10	2,26	+++++
W17-*	10x40	6x40	■ 5NQ	46	R	VS3	66253477421	33750	10	2,65	+++++
W17-*	10x40	6x40	■ 5NQ	60	R	VS3	66253477422	33750	10	2,69	+++++
W17-*	12x15	6x40	■ 5NQ	80	R	VS3	66253477423	33750	10	1,98	+++++
W17-*	13x3	3x40	■ 5NQ	60	R	VS3	66253480327	28000	10	1,86	+++++
W17-*	13x3	3x40	■ 5NQ	100	R	VS3	66253480329	28000	10	1,60	+++++
W185	13x13	3x40	■ 5NQ	46	R	VS3	66253478224	34500	10	2,50	+++++
W185	13x13	3x40	■ 5NQ	60	R	VS3	66253478225	34500	10	2,51	+++++
W185	13x13	3x40	■ 5NQ	80	R	VS3	66253478226	34500	10	2,51	+++++
W185	13x13	6x40	■ 5NQ	46	R	VS3	66253478237	42000	10	2,04	+++++
W185	13x13	6x40	■ 5NQ	60	R	VS3	66253478238	42000	10	2,05	+++++
W186	13x20	6x40	■ 5NQ	60	R	VS3	66253478240	36000	10	2,31	+++++
W187	13x25	6x40	■ 5NQ	46	R	VS3	66253478244	30000	10	2,41	+++++
W187	13x25	6x40	■ 5NQ	60	R	VS3	66253478246	30000	10	2,43	+++++
W187	13x25	6x40	■ 5NQ	80	R	VS3	66253478248	30000	10	2,43	+++++
W188	13x32	6x40	■ 5NQ	36	R	VS3	66253478255	30000	10	2,48	+++++
W188	13x32	6x40	■ 5NQ	46	R	VS3	66253478256	30000	10	2,47	+++++
W188	13x32	6x40	■ 5NQ	80	R	VS3	66253480917	30000	10	3,31	+++++
W188	13x40	6x40	■ 5NQ	46	R	VS3	66253478257	30000	10	2,49	+++++

* Forma no disponible en el código US ANSI

Stock Local

Entrega aproximada en 3 días laborables.

Stock Europeo

Entrega aproximada en 7 días laborables.

PUNTAS MONTADAS Y MUELAS

CÓDIGO DE COLOR DE GRANO

■ 5NQ Vit3



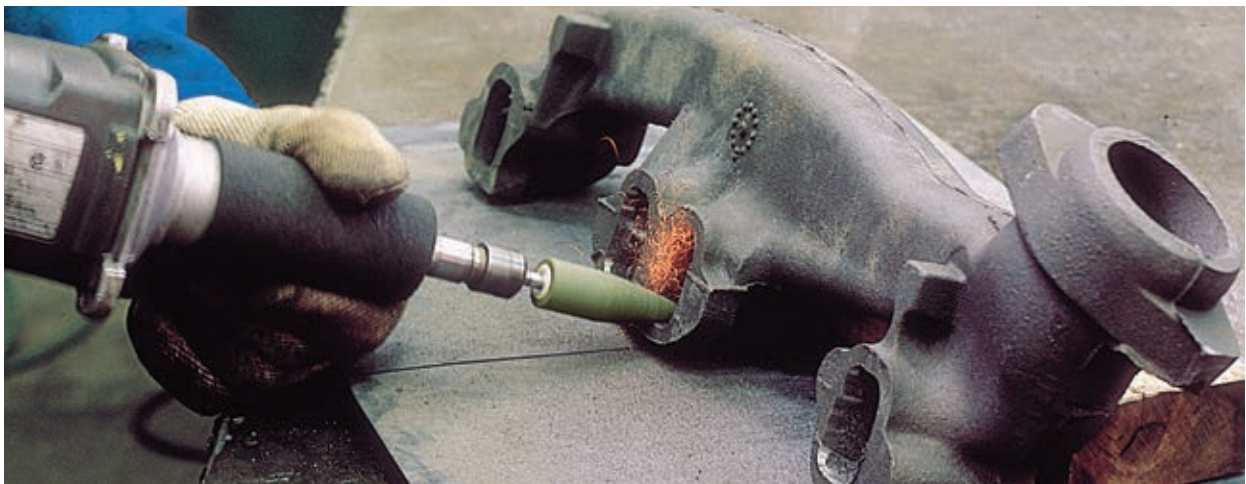
FORMA	DIM. Diám.xL (mm)	EJE Diám.xL (mm)	ESPECIFICACIÓN	GRANO	GRADO	AGLOM.	Nº ART.	MOS (RPM)	UDS. EMB.	PVR	CALIDAD
W18-*	16x3	3x40	■ 5NQ	60	R	VS3	66253480331	25000	10	1,64	++++
W18-*	16x3	3x40	■ 5NQ	100	R	VS3	66253480338	25000	10	1,64	++++
W18-*	16x5	3x40	■ 5NQ	46	R	VS3	66253479397	34500	10	2,10	++++
W18-*	16x5	3x40	■ 5NQ	80	R	VS3	66253479399	34500	10	2,10	++++
W18-*	16x6	6x40	■ 5NQ	46	R	VS3	66253479401	30000	10	2,06	++++
W194	16x16	6x40	■ 5NQ	36	R	VS3	66253478259	35000	10	2,50	++++
W194	16x16	6x40	■ 5NQ	46	R	VS3	66253478260	35000	10	2,49	++++
W194	16x16	6x40	■ 5NQ	80	R	VS3	66253480915	35000	10	3,32	++++
W195	16x20	6x40	■ 5NQ	36	R	VS3	66253479402	32000	10	2,45	++++
W195	16x20	6x40	■ 5NQ	36	R	VS3	66253478261	32000	10	2,79	++++
W195	16x20	6x40	■ 5NQ	80	R	VS3	66253480913	32000	10	3,63	++++
W19-*	16x32	6x40	■ 5NQ	36	R	VS3	66253479403	23000	10	2,81	++++
W19-*	16x32	6x40	■ 5NQ	36	R	VS3	66253478616	23000	10	2,67	++++
W19-*	16x32	6x40	■ 5NQ	46	R	VS3	66253478264	23000	10	2,66	++++
W19-*	16x32	6x40	■ 5NQ	60	R	VS3	66253478265	23000	10	2,69	++++
W19-*	16x32	6x40	■ 5NQ	80	R	VS3	66253478618	23000	10	2,68	++++
-*	16x40	6x40	■ 5NQ	36	R	VS3	66253478267	23000	10	3,21	++++
W19-*	16x40	6x40	■ 5NQ	46	R	VS3	66253478268	23000	10	3,19	++++
W19-*	16x40	6x40	■ 5NQ	60	R	VS3	66253478266	23000	10	3,25	++++
W197	16x50	6x40	■ 5NQ	36	R	VS3	66253478269	20000	10	3,08	++++
W197	16x50	6x40	■ 5NQ	60	R	VS3	66253478270	20000	10	3,12	++++
W19-*	19x3	3x40	■ 5NQ	60	R	VS3	66253480339	38250	10	1,70	++++
W201	20x6	3x40	■ 5NQ	46	R	VS3	66253478271	38250	10	2,55	++++
W201	20x6	3x40	■ 5NQ	80	R	VS3	66253478272	38250	10	2,57	++++
W201	20x6	6x40	■ 5NQ	46	R	VS3	66253478273	50000	10	2,08	++++
W201	20x6	6x40	■ 5NQ	80	R	VS3	66253478274	50000	10	2,09	++++
W202	20x10	6x40	■ 5NQ	36	R	VS3	66253478275	44000	10	2,28	++++
W202	20x10	6x40	■ 5NQ	60	R	VS3	66253478276	44000	10	2,29	++++
W203	20x13	6x40	■ 5NQ	36	R	VS3	66253478277	35000	10	2,33	++++
W204	20x20	6x40	■ 5NQ	36	R	VS3	66253478278	30000	10	2,84	++++
W204	20x20	6x40	■ 5NQ	80	R	VS3	66253480909	30000	10	3,61	++++
W205	20x25	6x40	■ 5NQ	46	R	VS3	66253478279	25000	10	2,92	++++
W205	20x25	6x40	■ 5NQ	60	R	VS3	66253478280	25000	10	2,97	++++
W205	20x25	6x40	■ 5NQ	80	R	VS3	66253480911	25000	10	3,77	++++
W206	20x32	6x40	■ 5NQ	36	R	VS3	66253478402	21000	10	3,17	++++
W206	20x32	6x40	■ 5NQ	80	R	VS3	66253478620	21000	10	3,17	++++
W207	20x40	6x40	■ 5NQ	36	R	VS3	66253478404	20000	10	3,35	++++
W207	20x40	6x40	■ 5NQ	46	R	VS3	66253478406	20000	10	3,32	++++
W207	20x40	6x40	■ 5NQ	60	R	VS3	66253478407	20000	10	3,38	++++
W207	20x40	6x40	■ 5NQ	80	R	VS3	66253480907	20000	10	3,71	++++
W215	25x3	3x40	■ 5NQ	100	R	VS3	66253480343	35000	10	2,76	++++
W216	25x6	6x40	■ 5NQ	46	R	VS3	66253479404	35000	10	2,29	++++
W216	25x6	6x40	■ 5NQ	80	R	VS3	66253479405	35000	10	2,31	++++
W217	25x10	6x40	■ 5NQ	36	R	VS3	66253478409	35000	10	2,58	++++
W217	25x10	6x40	■ 5NQ	60	R	VS3	66253478410	35000	10	2,61	++++
W218	25x13	6x40	■ 5NQ	36	R	VS3	66253478412	30000	10	3,07	++++

FORMA	DIM. Diám.xL (mm)	EJE Diám.xL (mm)	ESPECIFICACIÓN	GRANO	GRADO	AGLOM.	Nº ART.	MOS (RPM)	UDS. EMB.	PVR	CALIDAD
-*	25x16	6x40	■ 5NQ	60	R	VS3	66253478415	30000	10	3,34	+++++
W220	25x25	6x40	■ 5NQ	36	R	VS3	66253478419	30000	10	4,06	+++++
W221	25x32	6x40	■ 5NQ	36	R	VS3	66253478423	30000	10	4,04	+++++
-*	25x32	6x40	■ 5NQ	60	R	VS3	66253478431	30000	10	4,08	+++++
W225	32x6	6x40	■ 5NQ	46	R	VS3	66253479395	25000	10	3,23	+++++
W226	32x8	6x40	■ 5NQ	36	R	VS3	66253478433	25000	10	3,25	+++++
W226	32x8	6x40	■ 5NQ	60	R	VS3	66253478435	25000	10	3,29	+++++
-*	32x16	6x40	■ 5NQ	36	R	VS3	66253478437	25000	10	4,46	+++++
-*	32x16	6x40	■ 5NQ	46	R	VS3	66253478438	25000	10	4,41	+++++
W228	32x20	6x40	■ 5NQ	36	R	VS3	66253478440	20000	10	3,99	+++++
W228	32x20	6x40	■ 5NQ	46	R	VS3	66253478441	20000	10	3,94	+++++
W230	32x32	6x40	■ 5NQ	36	R	VS3	66253478626	15000	10	5,64	+++++
W230	32x32	6x40	■ 5NQ	46	R	VS3	66253478443	15000	10	5,54	+++++
W230	32x32	6x40	■ 5NQ	80	R	VS3	66253480906	15000	10	5,81	+++++
W231	32x40	6x40	■ 5NQ	36	R	VS3	66253478444	13000	10	6,46	+++++
W231	32x40	6x40	■ 5NQ	46	R	VS3	66253478447	13000	10	6,36	+++++
W235	40x6	6x40	■ 5NQ	46	R	VS3	66253479392	25000	10	3,14	+++++
W236	40x10	6x40	■ 5NQ	36	R	VS3	66253478449	25000	10	4,10	+++++
W236	40x10	6x40	■ 5NQ	60	R	VS3	66253478450	25000	10	4,14	+++++
-*	40x15	6x40	■ 5NQ	36	R	VS3	66253478451	25000	10	4,85	+++++
-*	40x15	6x40	■ 5NQ	60	R	VS3	66253478454	25000	10	4,94	+++++
W237	40x20	6x40	■ 5NQ	36	R	VS3	66253478457	17000	10	5,77	+++++
W237	40x20	6x40	■ 5NQ	46	R	VS3	66253478458	17000	10	5,69	+++++
W237	40x20	6x40	■ 5NQ	80	R	VS3	66253480904	17000	10	5,81	+++++
W237	40x20	8x40	■ 5NQ	36	R	VS3	66253479394	18000	10	5,77	+++++
W238	40x40	6x40	■ 5NQ	36	R	VS3	66253478464	12000	10	7,60	+++++
W238	40x40	6x40	■ 5NQ	46	R	VS3	66253478465	12000	10	7,48	+++++
W23-*	50x8	6x40	■ 5NQ	36	R	VS3	66253478466	15000	10	4,14	+++++
W238	50x8	6x40	■ 5NQ	36	R	VS3	66253480903	15000	10	4,51	+++++
-*	50x13	6x40	■ 5NQ	36	R	VS3	66253478467	15000	10	5,96	+++++
-*	50x13	6x40	■ 5NQ	60	R	VS3	66253478468	15000	10	6,05	+++++
-*	50x13	8x40	■ 5NQ	36	R	VS3	66253479382	18000	10	5,82	+++++
W242	50x20	6x40	■ 5NQ	36	R	VS3	66253478469	15000	10	6,07	+++++
W242	50x20	8x40	■ 5NQ	36	R	VS3	66253479381	15000	10	6,07	+++++
W242	50x25	6x40	■ 5NQ	36	R	VS3	66253478470	15000	10	6,17	+++++
W242	50x25	6x40	■ 5NQ	46	R	VS3	66253478471	15000	10	6,17	+++++
W242	50x25	8x40	■ 5NQ	36	R	VS3	66253479380	15000	10	6,17	+++++
W243	50x40	8x40	■ 5NQ	36	R	VS3	66253479379	15000	10	6,82	+++++

Stock Local Entrega aproximada en 3 días laborables.

Stock Europeo Entrega aproximada en 7 días laborables.

* Forma no disponible en el código US ANSI



PUNTAS MONTADAS VITRIFICADAS

La gama de puntas montadas vitrificadas Norton ofrece calidad y eficiencia en los trabajos de rectificado. El grano de alta calidad garantiza un acabado superficial perfecto con integridad metalográfica. Ya sea para trabajos pequeños o trabajos de fundición y de gran volumen, o para aplicaciones en los talleres o en la industria aeroespacial, las puntas montadas vitrificadas Norton cortan más frío y ofrecen una eliminación de metal hasta 30% superior.



86A
VITRIFICADA



Abrasivo de óxido de aluminio rosa muy refinado

- Grano friable para un rendimiento del corte óptimo
- Herramienta duradera
- Versátil: sirve para múltiples aceros
- Menor frecuencia de reavivado



38A
VITRIFICADA



Abrasivo de óxido de aluminio blanco puro

- El grano de alúmina más friable para un corte frío y fácil
- Óptima para trabajos pequeños y de uso general
- Compatible con la mayoría de aleaciones de acero
- Corte frío, menos quemadura
- Excelente relación calidad-precio



39C
VITRIFICADA



El abrasivo de carburo de silicio verde de máxima pureza

- Útil para el uso en fundición y operaciones pesadas
- Muy duro y duradero con excelente resistencia del filo.
- La baja tasa de desgaste baja alarga la duración del producto



37C
VITRIFICADA



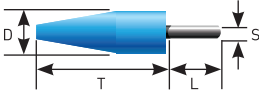
Abrasivo de carburo de silicio negro de gran pureza

- Más duro y friable que el abrasivo de óxido de aluminio
- Adecuado para operaciones de desbaste en muelas de resina y grano grueso
- Ideal para aplicaciones de rectificado y afilado en metales no ferrosos

CÓDIGO DE COLOR DE GRANO

86A/40A
 37C
 38A
 39C

FORMA OJIVAL (A)



FORMA	DIM. Diám.xL (mm)	EJE Diám.xL (mm)	ESPECIFICACIÓN	GRANO	GRADO	AGLOM.	Nº ART.	MOS (RPM)	UDS. EMB.	PVR	CALIDAD
A1	20x65	6x40	■ 86A	36	P	VS	66253055235	15000	10	5,49	+++
A1	20x65	6x40	■ 38A	60	R	VM	69936635216	15000	10	2,19	+++
A1	20x65	6x40	■ 86A	60	O	VS	66253055218	15000	10	2,53	+++
A3	22x70	6x40	■ 38A	36	T	VM	69936623827	14000	10	2,69	+++
A3	22x70	6x40	■ 86A	36	O	VS	66253055021	14000	10	3,04	+++
A3	22x70	6x40	■ 38A	60	R	VM	69936643931	14000	10	2,64	+++
A3	22x70	6x40	■ 86A	60	O	VS	66253055212	14000	10	3,04	+++
A5	19x29	6x40	■ 38A	60	R	VM	69936613862	30000	10	2,19	+++
A5	20x28	6x40	■ 86A	60	O	VS	66253055094	30000	10	3,12	+++
A7	30x50	6x40	■ 86A	36	O	VS	66253055022	13000	10	3,11	+++
A8	20x50	6x40	■ 86A	36	O	VS	66253055308	18000	10	5,02	+++
A9	30x50	6x40	■ 86A	36	O	VS	66253055395	13000	10	5,29	+++
A10	22x70	6x40	■ 86A	36	O	VS	66253055237	14000	10	3,04	+++
A11	22x45	6x40	■ 38A	36	T	VM	69936623830	18000	10	2,09	+++
A11	22x45	6x40	■ 86A	36	O	VS	66253055095	18000	10	3,98	+++
A11	22x45	6x40	■ 86A	36	O	VS	66253055307	18000	10	2,26	+++
A11	22x45	6x40	■ 38A	60	R	VM	69936643935	18000	10	2,13	+++
A11	22x45	6x40	■ 86A	60	O	VS	66253055214	18000	10	3,98	+++
A12	20x32	6x40	■ 86A	60	O	VS	66253055096	30000	10	3,12	+++
A15	6x25	6x40	■ 86A	90	O	VS	66253055126	30000	10	4,47	+++
A19	30x50	6x40	■ 86A	60	O	VS	66253054961	13000	10	5,29	+++
A24	6x20	6x40	■ 86A	60	O	VS	66253055127	41000	10	1,98	+++
A25	25x25	6x40	■ 86A	60	O	VS	66253055128	25000	10	3,12	+++
A26	16x16	6x40	■ 86A	46	O	VS	66253055204	54000	10	2,19	+++
A36	40x10	6x40	■ 86A	60	O	VS	66253055129	25000	10	3,69	+++
A37	30x6	6x40	■ 86A	90	O	VS	66253055313	30000	10	2,47	+++
A26	Ø16	6x40	■ 38A	90	R	VM	63642561043	54000	10	1,72	+++
A38	25x25	6x40	■ 86A	60	O	VS	66253054946	25000	10	3,12	+++

* Forma no disponible en el código US ANSI

Stock Local

Entrega aproximada en 3 días laborables.

Stock Europeo

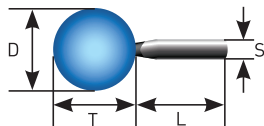
Entrega aproximada en 7 días laborables.

PUNTAS MONTADAS Y MUELAS

CÓDIGO DE COLOR DE GRANO

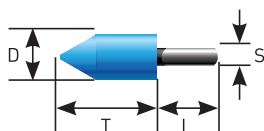
86A/40A 37C 38A 39C

FORMA REDONDA (B)



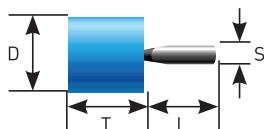
FORMA	DIM. Diám.xL (mm)	EJE Diám.xL (mm)	ESPECIFICACIÓN	GRANO	GRADO	AGLOM.	Nº ART.	MOS (RPM)	UDS. EMB.	PVR	CALIDAD
B44	6x10	6x40	38A	90	S	VM	69936626239	61000	10	2,67	+++
B44	6x10	6x40	86A	90	O	VS	66253055183	61000	10	1,63	+++
B46	4x8	6x40	38A	90	S	VM	69936626240	90000	10	2,83	+++
B52	10x20	6x40	38A	90	S	VM	69936643938	41000	10	1,64	+++
B52	10x20	6x40	86A	90	O	VS	66253055232	41000	10	2,25	+++
B53	8x16	6x40	38A	90	S	VM	69936690891	54000	10	1,47	+++
B53	8x16	6x40	86A	90	O	VS	66253055305	54000	10	1,49	+++
B54	6x13	6x40	86A	90	O	VS	66253055139	54000	10	1,49	+++
B91	13x16	6x40	86A	90	O	VS	66253055199	58000	10	2,08	+++
B97	4x10	6x40	38A	90	Q	VM	69936623856	90000	10	1,63	+++
B97	4x10	6x40	86A	90	O	VS	66253055141	90000	10	1,48	+++
B121	13x13	6x40	38A	90	S	VM	69936623857	58000	10	1,63	+++
B122	10x10	6x40	38A	90	Q	VM	69936623858	58000	10	1,57	+++
B123	5x5	6x40	38A	90	R	VM	69936630653	73000	10	1,80	+++
B123	5x5	6x40	86A	90	O	VS	66253055207	73000	10	1,48	+++

FORMA CILÍNDRICA (C)



C262	16x32	3x40	38A	90	S	VM	69936634345	25000	10	3,00	+++
------	-------	------	-----	----	---	----	-------------	-------	----	------	-----

FORMA CILÍNDRICA (W)



W121	13x13	3x40	86A	90	O	VS	66253055143	58000	10	2,09	+++
W144	3x6	6x40	38A	90	S	VM	69936623859	90000	10	1,63	+++
W144	3x6	6x40	86A	90	O	VS	66253055147	90000	10	1,18	+++
W146	3x13	6x40	38A	90	R	VM	69936623861	80000	10	1,69	+++
W149	4x6	3x40	86A	90	P	VS	66253055150	80000	10	1,24	+++
W149	4x6	6x40	38A	90	S	VM	69936623862	80000	10	1,63	+++
W153	5x10	6x40	38A	90	Q	VM	69936623863	73000	10	1,59	+++
W153	5x10	6x40	86A	90	O	VS	66253055160	73000	10	1,18	+++

FORMA	DIM. Diám.xL (mm)	EJE Diám.xL (mm)	ESPECIFICACIÓN	GRANO	GRADO	AGLOM.	Nº ART.	MOS (RPM)	UDS. EMB.	PVR	CALIDAD
W154	5x13	6x40	38A	90	Q	VM	69936623864	70000	10	1,74	+++
W154	5x13	6x40	86A	90	O	VS	66253055162	70000	10	1,26	+++
W162	6x10	3x40	86A	60	P	VS	66253055166	61000	10	1,25	+++
W162	6x10	6x40	38A	60	R	VM	69936623866	61000	10	2,33	+++
W162	6x10	6x40	86A	90	P	VS	66253055206	61000	10	1,22	+++
W162	6x10	M4M	38A	90	S	VM	69936637877	61000	10	2,33	+++
W163	6x13	6x40	86A	60	O	VS	66253055210	54000	10	1,28	+++
W163	6x13	6x40	86A	90	O	VS	66253055167	54000	10	1,28	+++
W164	6x20	6x40	38A	90	S	VM	69936623869	41000	10	1,99	+++
W169	8x10	6x40	86A	60	O	VS	66253055398	61000	10	1,49	+++
W170	8x13	3x40	86A	60	O	VS	66253055248	54000	10	1,80	+++
W171	8x20	3x40	86A	60	O	VS	66253055171	41000	10	1,57	+++
W171	8x20	6x40	38A	90	S	VM	69936630875	41000	10	1,99	+++
W171	8x20	6x40	38A	90	S	VM	69936637878	41000	10	1,99	+++
W175	10x10	3x40	86A	90	O	VS	66253055173	61000	10	2,25	+++
W175	10x10	6x40	38A	90	S	VM	69936631248	61000	10	1,74	+++
W176	10x13	6x40	38A	60	R	VM	69936623872	54000	10	1,57	+++
W176	10x13	6x40	86A	60	P	VS	66253055315	54000	10	1,74	+++
W176	10x13	6x40	39C	80	S	VM	66253480899	45370	10	3,28	+++
W176	10x13	6x40	38A	90	R	VM	69936623873	54000	10	2,34	+++
W176	10x13	6x40	38A	90	S	VM	69936637874	54000	10	1,86	+++
W177	10x20	3x40	86A	60	Q	VBEM	66253055092	41000	10	1,90	+++
W177	10x20	6x40	38A	60	R	VM	69936637149	41000	10	2,11	+++
W177	10x20	6x40	38A	90	S	VM	69936626743	41000	10	1,99	+++
W179	10x32	3x40	86A	60	O	VS	66253055223	25000	10	1,91	+++
W179	10x32	6x40	38A	60	R	VM	69936637875	25000	10	2,04	+++
W186	13x20	3x40	39C	80	R	VM	66253478614	36000	10	2,29	+++
W***	13x32	6x40	39C	80	S	VM	66253480918	30000	10	3,24	+++
W***	13x40	3x40	38A	46	S	VM	66243451690	20000	10	1,75	+++
W***	13x40	3x40	86A	90	P	VS	66253055131	20000	10	2,92	+++
W194	16x16	6x40	39C	80	S	VM	66253480916	35000	10	3,32	+++
W195	16x20	3x40	86A	60	O	VS	66253055091	47000	10	2,08	+++
W195	16x20	6x40	39C	80	S	VM	66253480914	32000	10	3,46	+++
W195	16x20	6x40	38A	90	S	VM	69936623840	47000	10	2,09	+++
W196	16x25	6x40	86A	46	M	VBEM	69210449262	35000	20	2,96	+++
W196	16x25	6x40	86A	90	O	VS	66253054973	35000	10	2,16	+++
W197	16x50	6x40	38A	46	S	VM	69936631541	18000	10	1,93	+++
W204	20x20	6x40	38A	36	T	VM	69936626238	42000	10	1,70	+++
W204	20x20	6x40	38A	60	R	VM	69936623841	42000	10	1,74	+++
W204	20x20	6x40	86A	60	O	VS	66253055134	42000	10	2,24	+++
W204	20x20	6x40	39C	80	S	VM	66253480910	30000	10	3,34	+++
W205	20x25	6x40	86A	36	O	VS	66253054948	32000	10	2,35	+++
W205	20x25	6x40	86A	46	P	VM	66243538896	32000	20	1,83	+++
W205	20x25	6x40	86A	60	O	VS	66253055135	32000	10	2,34	+++
W205	20x25	6x40	39C	80	S	VM	66253480912	25000	10	3,35	+++
W206	20x30	6x40	86A	60	O	VS	66253055013	30000	10	2,55	+++
W208	20x50	6x40	39C	36	S	VM	66253478622	35000	10	4,47	+++

Stock Local Entrega aproximada en 3 días laborables.

Stock Europeo Entrega aproximada en 7 días laborables.

PUNTAS MONTADAS Y MUELAS

CÓDIGO DE COLOR DE GRANO

86A/40A
 37C
 38A
 39C

FORMA	DIM. Diám.xL (mm)	EJE Diám.xL (mm)	ESPECIFICACIÓN	GRANO	GRADO	AGLOM.	Nº ART.	MOS (RPM)	UDS. EMB.	PVR	CALIDAD
W220	25x25	6x40	38A	36	T	V	69936643936	25000	10	2,31	+++
W220	25x25	6x40	86A	36	O	VS	66253055231	25000	10	2,41	+++
W220	25x25	6x40	86A	60	O	VS	66253055136	25000	10	2,41	+++
W220	25x25	6x40	38A	60	R	VM	69936623845	25000	10	2,31	+++
W221	25x40	6x40	86A	36	O	VS	66253055016	19000	10	3,48	+++
W230	30x30	6x40	86A	36	O	VS	66253055221	17000	10	2,71	+++
W230	30x30	6x40	38A	36	T	VM	69936635225	17000	10	2,37	+++
W230	30x30	6x40	38A	60	R	VM	69936623849	17000	10	3,05	+++
W230	30x30	6x40	86A	60	O	VS	66253055138	17000	10	2,68	+++
W231	32x40	6x40	39C	36	R	VM	66253479390	13000	10	5,08	+++
W232	30x50	6x40	86A	60	O	VS	66253055300	11000	10	4,54	+++
W236	40x12	6x40	38A	46	S	VM	69936637876	25000	10	3,84	+++
W236	40x12	6x40	86A	60	O	VS	66253055304	25000	10	3,42	+++
W238	40x40	6x40	86A	36	P	VS	66253055019	12000	10	4,75	+++
W238	40x40	6x40	39C	46	S	VM	66253481165	12000	10	6,08	+++
W238	40x40	6x40	38A	60	R	VM	69936623850	12000	10	2,77	+++
W238	40x40	6x40	86A	60	O	VS	66253055065	12000	10	4,75	+++
W237	40x20	6x40	39C	80	S	VM	66253481164	17000	10	5,67	+++



PUNTAS MONTADAS ORGÁNICAS

Las puntas montadas orgánicas Norton, fabricadas especialmente para aplicaciones exigentes, trabajan más por Ud. Con una eliminación de material que duplica a la de las puntas de óxido de aluminio convencionales y una vida útil que cuadruplica a la de estas, las puntas montadas orgánicas aumentan la productividad y limpian más piezas en menos tiempo, reduciendo los costes generales del proceso.



NZ ORGÁNICA



Abrasivo autoafilador de zirconio alúmina y aglomerante orgánico duradero

- Una eliminación de material hasta cuatro veces más rápida que los productos de óxido de aluminio para operaciones resistentes
- Estable con alta presión de corte
- Diseñada para eliminación de incrustaciones a gran escala
- Acción de corte superlarga / duradera



A ORGÁNICA



Óxido de aluminio marrón, más resistente que el abrasivo de óxido de aluminio blanco puro

- Óptimo rendimiento de corte en aceros medios a blandos
- Idónea para acero de carbono, HSS y acero aleado



Utilice las formas "A" para alisado medio a resistente
Utilice las formas "W" para rectificado sin amarre de pieza y de precisión de material medio a pesado.

PUNTAS MONTADAS Y MUELAS

CÓDIGO DE COLOR DE GRANO

■ NZ ■ A

FORMA	DIM. Diám.xL (mm)	EJE Diám.xL (mm)	ESPECIFICACIÓN	GRANO	GRADO	AGLOM.	Nº ART.	MOS (RPM)	UDS. EMB.	PVR	CALIDAD
A1	20x65	6x40	NZ	24	U	BXR1	61463689077	15000	10	6,41	++++
A3	22x70	6x40	NZ	24	U	BXR1	61463689079	14000	10	6,71	++++
A5	20x28	6x40	NZ	24	U	BXR1	61463689081	30000	10	3,05	++++
A11	21x45	6x40	NZ	24	U	BXR1	61463689082	18000	10	4,29	++++
W177	10x20	6x40	NZ	24	U	BXR1	61463689084	66000	10	2,55	++++
W178	10x25	6x40	NZ	24	U	BXR1	61463689085	55200	10	2,62	++++
W188	13x40	6x40	A	36	Q	B	66253053225	30370	20	1,93	+++
	13x40	6x40	NZ	24	U	BXR1	61463689090	30370	10	3,84	++++
W204	20x20	6x40	NZ	24	U	BXR1	61463689091	42750	10	2,85	++++
W205	20x25	6x40	NZ	24	U	BXR1	61463689093	34500	10	3,41	++++
W207	20x40	6x40	NZ	24	U	BXR1	61463689095	24000	10	5,66	++++
W220	25x25	6x40	A	46	Q	B	66253053237	25500	20	3,52	+++
	25x25	6x40	NZ	24	U	BXR1	61463689097	25500	10	4,09	++++
W221	25x40	6x40	A	46	Q	B	66253053243	19120	20	5,20	+++
W230	32x32	6x40	A	36	Q	B	66253053250	24000	20	3,74	+++
	30x30	6x40	NZ	24	U	BXR1	61463689099	24000	10	8,35	++++
W236	40x13	6x40	A	46	Q	B	66253053251	25130	20	3,96	+++
	40x12	6x40	NZ	24	U	BXR1	61463689100	25130	10	3,82	++++
KIT	6mm MÉTRICO	NZ	NZ	24	U	BXR1	66253145961	-	1	19,75	+++++

MUELAS



Stock Local

Entrega aproximada en 3 días laborables.

Stock Europeo

Entrega aproximada en 7 días laborables.



NORTON

SAINT-GOBAIN®

MUELAS

MUELAS DE BANCO

¿Por qué elegir muelas Norton Starline?	158
Guía de recomendaciones	159
Gama Starline	160
Diamantadores	162



MUELAS DE BANCO PARA MAQUINAS DE BANCO O PEDESTAL

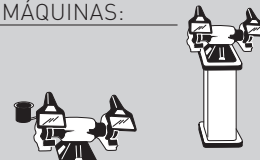
Las muelas de banco y pedestal se utilizan comúnmente en los talleres para todo tipo de trabajos de eliminación de metales, desbarbado, modelado y afilado, en la industrias de mantenimiento y reparación. Norton ofrece una gama sencilla y fácilmente identificable de muelas para usar en máquinas de banco y pedestal y en todo tipo de metales.

¿POR QUÉ ELEGIR NORTON STARLINE?

La gama Starline ofrece buena calidad con una amplia oferta de dimensiones a un precio muy competitivo.

STARLINE ESTÁ DISPONIBLE EN TRES TIPOS DE GRANOS

MÁQUINAS:



LIJADORA
DE BANCO

LIJADORA DE
PEDESTAL



ÓXIDO DE ALUMINIO MARRÓN (A)



- Óxido de aluminio y aglomerante vitrificado de primera calidad.
- El tamaño y la dureza del grano se han diseñado con precisión para obtener la máxima velocidad de corte, acabado y vida útil de la muela.



ÓXIDO DE ALUMINIO BLANCO (38A)



- Óxido de aluminio blanco con aglomerante vitrificado de primera calidad.
- El tamaño y dureza del grano se han diseñado con precisión para un ratio máximo de corte y un rectificado frío en aceros rápidos y endurecidos para herramientas.



CARBURO DE SILICIO VERDE (39C)



- Afilado carburo de silicio verde.
- El tamaño y dureza del grano se han diseñado con precisión para un alto ratio de corte y un buen acabado en metales no ferrosos.

GUÍA DE RECOMENDACIONES

Utilice la guía de aplicación que figura a continuación para identificar el abrasivo adecuado para el tipo de metal y el ratio de corte.

	GRUESO (DESBASTE)				FINO (ACABADO)
	36	46	60	80	120
Alta Eliminación de Material	█				
Media Eliminación de Material	█				
Baja Eliminación de Material		█			
Rebado / Modelar		█			
Afilado				█	
Metal	Óxido de Aluminio Marrón				
Aceros Rápidos Para Herramientas		Óxido de Aluminio Blanco			
Metales No Ferrosos y Herramientas de Carburo		Carburo de Silicio Verde			

MUELAS

DISPONIBILIDAD DE LA GAMA STARLINE

RANGO DE DIMENSIONES: 125 - 350mm

RANGO DE GRANOS: 36 - 120

Todas las muelas con un agujero de 32 mm se suministran con anillos reductores 32/20 mm para adaptar el producto a los diferentes tamaños de ejes.

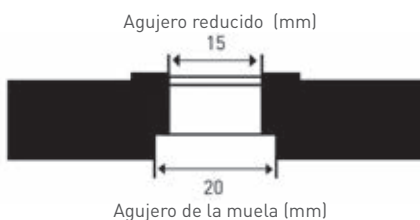


- Para muelas de diámetro de 200 mm y más pequeñas.
 - Antes de usar la muela por primera vez, la cara necesita "abrirse" con un diamantador.
 - Todas las muelas de bancos y pedestales tienen que reavivarse antes de utilizarse para evitar el embozamiento. El embozamiento puede causar un calor excesivo, dañar la pieza de trabajo o la rotura de la muela. El reavivado expone más granos proporcionando un corte más limpio.
 - No desbastar madera, plástico o cualquier otro material no metálico en una máquina de banco o pedestal.
 - Las máquinas que no han sido bien aseguradas pueden moverse, provocando daños o la rotura de la muela. Las máquinas de banco y pedestal se deben asegurar bien.
- ⚠ Es responsabilidad del usuario conocer y cumplir la ANSI B7.1

ANILLOS REDUCTORES

Se pueden utilizar anillos reductores de plástico para adaptar las muelas y ajustarlas a distintos tamaños de eje. Estos anillos reducen el tamaño del agujero, de manera que la muela se pueda montar con seguridad en un eje de menor diámetro.

- Los anillos reductores nunca deberían entrar en contacto con el plato.
- Los anillos reductores no deberían utilizarse en muelas de espesor menor de 6mm o mayor de 50mm.
- Utilizar siempre un anillo reductor en cada cara de la muela, siempre que su espesor lo permita, para mejor el asentamiento.
- No utilizar nunca anillos reductores para reducir el agujero por debajo del mínimo indicado por el código de seguridad de FEPA.



AGUJERO MUELA (mm)	REDUCCIÓN HASTA (mm)	Nº ART.	PVR
32	25	7660717540	0,50
32	20	7660717538	
31,75	15,88	7660704757	
31,75	12,7	7660704755	
20	16	7660717530	
20	15	7660717529	
20	13	7660717527	
20	12	7660717525	
20	10	7660717524	
16	6	510008919	




Stock Local Entrega aproximada en 3 días laborables.































Stock Europeo Entrega aproximada en 7 días laborables.
































STARLINE

- Óxido de aluminio marrón (A) de alta calidad con aglomerante premium para un alto ratio de eliminación de metal.
- Tamaño y dureza del grano de gran precisión para obtener la máxima velocidad de corte, acabado y vida útil de la muela.
- El afilado carburo de silicio verde (39C) está diseñado con gran precisión para un alto ratio de corte y un buen acabado en metales no ferrosos.

CÓDIGO COLOR GRANO

-  A
-  38A
-  39C

DIM. DxTxH (mm)	TIPO ABRASIVO	GRANO	GRADO	AGLOM.	Nº ART.	MOS (M/S)	UDS. EMB.	PVR
125x20x32	 A	60	N	VS	66253289860	45	1	18,37
	 38A	46	N	VS	66253289920	45	1	20,73
	 38A	60	N	VS	66253338189	45	1	20,73
	 39C	80	K	VS	66253338040	45	1	20,37
150x20x32	 A	36	O	VS	66253338141	45	1	20,73
	 A	46	N	VS	66253289863	45	1	20,73
	 A	60	N	VS	66253290208	45	1	20,94
	 38A	60	N	VS	66253338090	45	1	23,11
	 39C	60	K	VS	66253338041	45	1	23,81
	 39C	80	K	VS	66253338042	45	1	23,88
	 39C	120	K	VS	66253338191	45	1	23,86
150x25x32	 A	60	N	VS	66253290209	45	1	22,97
	 38A	60	N	VS	66253338092	45	1	23,01
	 39C	60	K	VS	66253338044	45	1	25,83
180x20x32	 A	46	N	VS	66253338021	45	1	24,54
	 A	60	N	VS	66253338022	45	1	24,44
	 38A	46	N	VS	66253338093	45	1	29,39
	 38A	60	N	VS	66253338094	45	1	29,39
	 39C	60	K	VS	66253338045	45	1	28,01
	 39C	80	K	VS	66253338050	45	1	28,12
	 39C	120	K	VS	66253338185	45	1	30,86
200x20x32	 A	36	O	VS	66253338192	45	1	26,54
	 A	46	N	VS	66253338023	45	1	26,26
	 A	60	N	VS	66253338024	45	1	26,21
	 38A	46	N	VS	66253338096	45	1	32,23
	 38A	60	N	VS	66253338099	45	1	32,23
	 39C	46	K	VS	66253338051	45	1	31,21
	 39C	60	K	VS	66253338052	45	1	31,21
	 39C	80	K	VS	66253338053	45	1	30,88
	 39C	120	K	VS	66253338185	45	1	30,86
	 39C	120	K	VS	66253338185	45	1	30,86

DIM. DxTxH (mm)	TIPO ABRASIVO	GRANO	GRADO	AGLOM.	Nº ART.	MOS (M/S)	UDS. EMB.	PVR
200x25x32	 A	36	O	VS	66253338025	45	1	29,05
	 A	46	N	VS	66253338026	45	1	28,80
	 38A	46	N	VS	66253338142	45	1	38,26
	 38A	60	N	VS	66253338065	45	1	38,26
	 38A	80	N	VS	66253338066	45	1	38,26
	 39C	46	K	VS	66253338054	45	1	34,64
	 39C	60	K	VS	66253338055	45	1	35,15
	 39C	80	K	VS	66253338056	45	1	35,32
250x32x32	 A	36	O	VS	66253289887	45	1	43,03
	 A	60	N	VS	66253338027	45	1	43,03
	 38A	46	N	VS	66253338067	45	1	58,67
	 38A	60	N	VS	66253338068	45	1	58,67
	 39C	46	K	VS	66253338057	45	1	55,14
	 39C	60	K	VS	66253338059	45	1	55,24
	 39C	60	K	VS	61463626374	45	1	76,91
300x32x127	 A	60	N	VS	66253338188	45	1	57,77
300x32x32	 A	36	O	VS	66253289888	45	1	58,97
	 A	46	N	VS	66253338029	45	1	59,26
	 38A	46	N	VS	66253381592	45	1	98,97
	 38A	60	N	VS	66253338069	45	1	99,46
	 39C	60	K	VS	66253338074	45	1	95,18
	300x40x127	 A	60	N	VS	66253338032	45	1
 39C		60	K	VS	66253338077	45	1	107,19
 39C		80	K	VS	66253338078	45	1	101,99
350x50x127	 A	36	O	VS	66253338102	45	1	171,18
	 A	60	N	VS	66253338038	45	1	172,72
	 38A	46	N	VS	66253338072	45	1	214,40
	 38A	60	N	VS	66253338073	45	1	214,34
	 39C	46	K	VS	66253338079	45	1	205,88
	 39C	60	K	VS	66253338080	45	1	206,18
	 39C	80	K	VS	61463626361	45	1	203,74



NORTON

SAINT-GOBAIN®

MUELAS

RECTIFICADO DE PRECISIÓN

Muelas rectas	168
Copas rectas y cónicas	184
Platos	188
Cilindros	189
Segmentos	190

APLICACIONES DEL RECTIFICADO DE PRECISIÓN

Gracias a los conocimientos técnicos que posee Norton, se optimizan las fórmulas de aglomerantes y granos abrasivos para satisfacer de la mejor manera posible los requisitos técnicos de todos los trabajos de precisión. Disponemos de muelas vitrificadas de diversas formas, diámetros y tamaños de mandril tanto en stock como por solicitud previa. Su finalidad es maximizar la productividad aumentando la eficiencia de rectificado y la calidad de la pieza en el rectificado de superficies, herramientas y cuchillas, y el rectificado cilíndrico y de diámetros interiores, así como en trabajos de afilado.



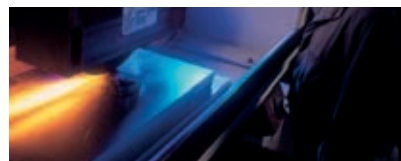
RECTIFICADO DE HERRAMIENTAS

Se refiere al mantenimiento y reparación de herramientas de corte utilizadas en operaciones de fabricación. En aplicaciones con herramientas y cuchillas, se emplean muelas de todos los tamaños y formas. La mayoría de muelas utilizadas son vitrificadas, con granulometrías 36 a 220 y grados H a N.o



AFILADO DE SIERRAS

Se refiere al mantenimiento y reparación de discos de sierra. Las copas y muelas planas vitrificadas se utilizan con granulometrías 54 a 60. El tratamiento de resina refuerza la muela y ayuda a reducir la deformación de la cara de la muela.



RECTIFICADO DE SUPERFICIES

Se refiere al rectificado de superficies planas. La muela se desplaza por la pieza de trabajo en plano horizontal, o viceversa. Los trabajos de rectificado de superficies abarcan desde la eliminación de material rápida y pesada al rectificado de contornos de precisión.



RECTIFICADO CILÍNDRICO EXTERIOR

La tecnología punta de Norton ofrece las muelas vitrificadas de mayor precisión que conservan la forma para maximizar la productividad, aumentar la eficiencia de rectificado y mejorar la calidad de la pieza en todos los trabajos de rectificado cilíndrico exterior.



RECTIFICADO CILÍNDRICO INTERIOR

Se refiere al rectificado de agujeros y es probablemente uno de los rectificados más difícil. Los trabajos de rectificado de interiores abarcan desde la eliminación de material muy rápida a procesos más controlados y capaces de conseguir tamaños y concentricidades medidas en micras.



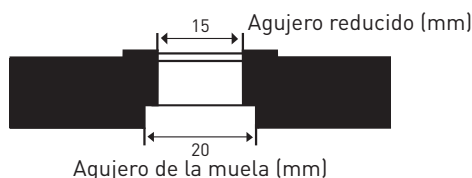
RECTIFICADO DE BANCO Y DE PEDESTAL

Se refiere al desbarbado y afilado de piezas y herramientas sin amarre de pieza. Las muelas están montadas en amoladoras de banco o amoladoras de pedestal y se utilizan tres tipos de abrasivos para cubrir todas las necesidades de desbarbado, conformado y afilado: dos calidades de óxido de aluminio para aceros para herramientas de alta velocidad y otros metales y una de carburo de silicio para metales no ferrosos.

ANILLOS REDUCTORES

Los anillos reductores de plástico pueden utilizarse para adaptar las muelas de rectificado a los diferentes tamaños de eje. Estos anillos reducen el tamaño del agujero permitiendo que la muela pueda montarse de manera segura en un eje con un diámetro más pequeño.

- Los anillos reductores nunca deben entrar en contacto con el núcleo
- Los anillos reductores no pueden ser utilizados con muelas que tengan un espesor inferior a 6 mm ni superior a 50 mm
- Coloque siempre un anillo reductor en cada lado de la muela si esta tiene el espesor suficiente para permitir un alojamiento correcto
- No utilice nunca los anillos reductores para reducir el agujero por debajo del límite mínimo especificado en el código de seguridad de la FEPA



AGUJERO DE LA MUELA (mm)	REDUCIDO A (mm)	Nº ARTÍCULO	PVR
32	25	7660717540	0,50
32	20	7660717538	
31,75	15,88	7660704757	
31,75	12,7	7660704755	
20	16	7660717530	
20	15	7660717529	
20	13	7660717527	
20	12	7660717525	
20	10	7660717524	
16	6	510008919	



NQ VS3

Grano cerámico de diseño microcristalino combinado con nuestra última innovación en aglomerantes

- Una combinación perfecta de granos afilados para conseguir el corte más fácil y de mejor calidad
- Optimización de la formulación química y de la adhesión del aglomerante para conseguir un corte más frío y una eliminación de material a gran velocidad
- La estructura microcristalina exclusiva es autoafiladora, para conseguir una larga vida útil del producto
- Alta precisión y menor frecuencia de reavivado



NQ



Grano cerámico de diseño microcristalino

- Una combinación perfecta de granos afilados para conseguir el corte más fácil y de mejor calidad
- La estructura microcristalina exclusiva es autoafiladora, para conseguir una larga vida útil del producto
- Se puede utilizar en todos los trabajos con presión baja, media y alta
- Reduce la necesidad de reavivado



SG VS3



Un grano cerámico excelente con la última innovación en aglomerante

- Elevada concentración de abrasivo de óxido de aluminio cerámico SG combinada con nuestra formulación química y adhesión del aglomerante optimizadas
- La estructura microcristalina exclusiva es autoafiladora, para conseguir una larga vida útil del producto
- Máxima capacidad de corte
- Elevada eliminación de material manteniendo, al mismo tiempo, una alta precisión para reducir el reavivado



3SG / 5SG



Grano de microestructura cerámica tradicional

- Concentración muy elevada de abrasivo de óxido de aluminio cerámico SG para una elevada eliminación de material y una vida útil más larga de la muela
- La estructura microcristalina exclusiva es autoafiladora, para conseguir una larga vida útil del producto
- Capacidad de corte muy buena en aceros muy duros
- Idóneo para aplicaciones técnicas en las que los parámetros de rectificado pueden ajustarse para optimizar el rendimiento



SGA / SGB



Una combinación con una baja concentración de grano cerámico para conseguir un óptimo rendimiento en diversas aplicaciones

- Más duro y afilado que los granos abrasivos convencionales para ofrecer un corte óptimo
- Muy versátil. Se puede utilizar para diversos aceros
- Idóneos para máquinas eléctricas bajas a medias



38A VS3



La última innovación en aglomerante con grano de alúmina convencional

- Abrasivo de óxido de aluminio de gran pureza para un corte frío y sin quemaduras
- Abrasivo muy friable y versátil con metales duros (HRC >50)
- Idóneo para aplicaciones termosensibles con velocidades de alimentación bajas a moderadas
- Mayor precisión y vida útil más larga



GF



Una baja concentración de grano cerámico con un grano de óxido de aluminio duradero

- Óptimo rendimiento en aceros blandos y medios comunes



38A



Abrasivo de óxido de aluminio de gran pureza

- El grano friable renueva los bordes de corte afilados para que el producto tenga una larga vida útil
- Óptimo ratio de corte y menor generación de calor en aceros para herramientas endurecidos o de alta velocidad
- Idóneos para aplicaciones termosensibles, sobre todo para aplicaciones con presión baja/media
- Idóneos para aceros de todo tipo de dureza



19A



Una combinación de óxidos de aluminio marrones y blancos para ofrecer una buena relación calidad-precio

- Combina la eficiencia de corte y la larga vida útil
- Muy versátil. Puede utilizarse con muchos tipos de acero
- Óptimo rendimiento, óptima eliminación de material
- Buen equilibrio entre ratio de corte y conservación de la forma



57A



Óxido de aluminio marrón semifriable

- El grano resistente conserva los bordes afilados para que la muela goce de una larga vida útil
- La buena conservación de los perfiles reduce la necesidad de reavivado
- Para los aceros blandos/medios más comunes



A



Óxido de aluminio marrón

- Para eliminación de acero blando, conformado y desbarbado
- Muy resistente, idóneo para rectificar la mayoría de tipos de acero blando
- Larga vida útil de la muela y uso robusto para trabajos de rectificado de banco y de pedestal cilíndricos y de uso general sin amarre de pieza
- Buena relación calidad-precio

39C



El abrasivo de carburo de silicio verde de máxima pureza

- El grano abrasivo convencional más friable. Más duro y más friable que el abrasivo de óxido de aluminio
- Para aplicaciones de uso general con banco y pedestal en materiales no ferrosos y herramientas de carburo.
- Idóneo para trabajos de rectificado y afilado de alta precisión
- Óptimo ratio de corte y acabado en materiales termosensibles o duros no ferrosos y carburos metálicos

37C



Abrasivo de carburo de silicio negro de gran pureza

- Más duro y más friable que el abrasivo de óxido de aluminio
- Idóneo para trabajos de desbaste en muelas de resina y grano grueso
- Idóneo para trabajos de rectificado y afilado en metales no ferrosos





MUELAS RECTAS PARA RECTIFICADO DE PRECISIÓN

Diámetro rebaje / concavidad interior
 Profundidad de rebaje / concavidad A
 Profundidad de rebaje/ concavidad B
 Herramientas
 Afilado de sierras
 Muelas de banco
 Rectif. Interno ID
 Rectif. Externo OD
 Rectif. Superficie
 Aceros de alta aleación y HSS
 Aceros Blandos
 Inox
 No Ferroso y Carburo
 Hierro Fundido
 Abrasivo
 Grano
 Grado
 Aglomerante

RECOMENDACIÓN DE PRODUCTO

Muy recomendado ●
 Recomendado ◐

DIÁM.xExAg (mm)	FOR- MA	P	FA	FB	Desbarbado y afilado	Rectificado	Materiales	ESPECIFICACIÓN	MOS (M/S)	Nº ART.	PVR	UDS. EMB.	CALIDAD
10x10x3,18	01	-	-	-		●	● ◐	■ SGB 60 J VS3 63	66253355175	8,87	10	★★★★	
13x13x4	01	-	-	-		●	● ◐ ◐	■ 5NQ 80 K VS3 35	66253348357	12,41	10	★★★★	
16x16x6	05	10	8	-		●	● ◐ ◐	■ 5NQ 60 K8 VS3 35	66253348333	20,36	10	★★★★	
	01	-	-	-		●	● ◐ ◐	■ 5NQ 80 J VQN 45	66253244881	13,76	10	★★★★	
	01	-	-	-		●	● ◐ ◐	■ 3NQ 60 K VS3 35	66253348360	17,41	10	★★★★	
20x20x6	05	13	10	-		●	● ◐ ◐	■ 5NQ 80 J VQN 45	66253244883	19,69	10	★★★★	
	05	13	10	-		●	● ◐ ◐	■ 5NQ 60 K VS3 35	66253348335	19,69	10	★★★★	
	01	-	-	-		●	● ◐ ◐	■ 3NQ 60 L VQN 45	66253261903	15,49	10	★★★★	
	05	13	10	-		●	● ◐	■ SGB 60 K VX 45	69936681793	14,97	10	★★★★	
	01	13	10	-		●	◐ ●	■ 38A 60 K VS3 45	66253348355	17,82	10	★★★★	

CÓDIGO DE COLOR DE GRANO

	5NQ		GF		25A
	3NQ		38A Vit ³		19A
	2NQ		38A		A
	NQ Vit ³		86A		39C
	SG		32A		37C

Diámetro rebaje / concavidad interior
 Profundidad de rebaje / concavidad A
 Profundidad de rebaje/ concavidad B
 Herramientas
 Afilado de sierras
 Muelas de banco
 Rectif. Interno ID
 Rectif. Externo OD
 Rectif. Superficie
 Aceros de alta aleación y HSS
 Aceros Blandos
 Inox
 No Ferroso y Carburo
 Hierro Fundido
 Abrasivo
 Grano
 Grado
 Aglomerante

DIÁM.xExAg (mm)	FOR-MA	P	FA	FB	Desbarbado y afilado	Rectificado	Materiales			ESPECIFICACIÓN	MOS (M/S)	Nº ART.	PVR	UDS. EMB.	CALIDAD
20x20x6,35	5	10	10	-			●	●	●	5NQ 60 K VQN	45	66253244884	16,84	10	+++++
	5	10	10	-			●	●	●	38A 60 L VS	35	69936621542	9,78	10	+++
25x25x6,35	5	13	12	-			●	●	●	5NQ 80 I VQN	45	66253244885	17,77	10	+++++
	5	13	12	-			●	●	●	38A 60 K VS3	45	66253348349	16,62	10	++++
25x25x8	5	13	12	-			●	●	●	5NQ 60 K VS3	35	66253348317	17,98	10	+++++
	5	13	10	-			●	●	●	5NQ 80 J VQN	45	66253244887	19,15	10	+++++
	5	13	12	-			●	●	●	3SG 80 L VS	35	69936639647	14,74	10	+++++
	5	13	10	-			●	●	●	SGB 60 K VX	45	69936681795	14,23	10	++++
32x25x8	5	13	10	-			●	●	●	5NQ 60 J VQN	45	66253244888	20,28	10	+++++
	5	16	16	-			●	●	●	5SG 60 K VS	35	69936639439	16,41	10	+++++
32x32x9,53	5	16	16	-			●	●	●	5NQ 80 I VQN	45	66253244898	25,75	10	+++++
32x32x10	5	16	16	-			●	●	●	5SG 60 K VS	35	69936639605	16,24	10	+++++
	5	16	16	-			●	●	●	SGB 60 J VX	45	69936676291	15,03	10	++++
40x25x9,53	5	20	12	-			●	●	●	5NQ 60 K VQN	45	66253244889	26,09	10	+++++
40x25x10	5	16	12	-			●	●	●	5NQ 80 K VQN	45	66253244890	26,09	10	+++++
	5	16	12	-			●	●	●	5SG 60 K VS	35	69936639834	19,53	15	+++++
40x32x10	5	20	16	-			●	●	●	5NQ 60 L VQN	45	66253244891	27,28	10	+++++
40x40x10	5	16	20	-			●	●	●	5NQ 60 J VS3	35	66253348334	30,68	10	+++++
	5	16	20	-			●	●	●	5NQ 60 K VQN	45	66253244897	27,57	10	+++++
50x40x12,7	5	25	20	-			●	●	●	5NQ 60 K VQN	45	66253244892	31,23	10	+++++
50x40x16	5	25	20	-			●	●	●	5NQ 60 K VQN	45	66253244894	29,19	10	+++++
	5	25	20	-			●	●	●	5NQ 60 J VS3	35	66253348348	30,61	10	+++++
63x10x20	1	-	-	-			●	●	●	38A 60 N VS	45	66253050376	13,37	10	+++
63x40x12,7	5	32	20	-			●	●	●	5NQ 80 I VQN	45	66253244895	35,53	10	+++++
	5	32	20	-			●	●	●	38A 60 L VS	45	69936621565	18,66	10	+++
70x7,1x17	1	-	-	-			●	●	●	3NQ 60 L VS3	35	66253348329	15,55	10	+++++
76x25x12,7	1	-	-	-			●	●	●	39C 80 I V	45	66253052726	28,55	10	+++
76x32x20	5	42	16	-			●	●	●	5NQ 60 J VQN	45	66253244896	42,14	10	+++++
80x25x12,7	1	-	-	-			●	●	●	39C 60 M V	45	66253051624	23,27	10	+++
80x25x13	1	-	-	-			●	●	●	39C 60 M V	45	66253051623	23,27	10	+++
	1	-	-	-			●	●	●	37C 60 N V	35	69936668764	20,70	10	+++
100x10x20	1	-	-	-	●		●	●	●	38A 60 M VS	35	69936640015	27,51	1	+++
100x10x32	1	-	-	-	●		●	●	●	39C 80 L VS	45	66253050380	30,86	2	+++
100x13x32	1	-	-	-	●		●	●	●	38A 60 L VS	45	66253050409	23,56	1	+++
100x20x32	1	-	-	-	●		●	●	●	38A 60 L VS	45	66253050413	28,70	2	+++
125x6x32	1	-	-	-	●		●	●	●	38A 60 L VS	45	66253050440	25,99	2	+++

MUELAS

Stock Local Entrega aproximada en 3 días laborables.

Stock Europeo Entrega aproximada en 7 días laborables.

MUELAS PARA RECTIFICADO DE PRECISIÓN

RECOMENDACIÓN DE PRODUCTO

Muy recomendado ●

Recomendado ○

Diámetro rebaje / concavidad interior
Profundidad de rebaje / concavidad A
Profundidad de rebaje / concavidad B

Herramientas

Afilado de sierras

Mueles de banco

Rectif. Interno ID

Rectif. Externo OD

Rectif. Superficie

Aceros de alta aleación y HSS

Aceros Blandos

Inox

No Ferroso y Carburo

Hierro Fundido

Abrasivo

Grano

Grado

Aglomerante

MUELAS

DIÁM.xExAg (mm)	FOR-MA	P	FA	FB	Desbarbado y afilado	Rectificado	Materiales				ESPECIFICACIÓN	MOS (M/S)	Nº ART.	PVR	UDS. EMB.	CALIDAD	
125x10x32	1	-	-	-	●		○	●				38A 60 L VS	45	69936675731	33,39	1	+++
125x13x32	1	-	-	-	●		●	○				3SG 60 J VX	45	66253050290	49,18	2	+++++
125x16x32	1	-	-	-	●		○	●				38A 60 M VS	45	66253050237	33,86	1	+++
	1	-	-	-	●			●	●			39C 80 L VS	45	66253050393	44,27	2	+++
125x20x32	1	-	-	-	●		○	●				38A 60 L VS	45	69936675736	38,24	1	+++
	1	-	-	-	●			●	●			39C 80 L VS	45	69936667443	38,55	2	+++
	1	-	-	-		●		●				A 46 N VS	45	69936675558	35,14	1	+++
	1	-	-	-		●		●				A 60 N VS	45	69936666909	35,14	1	+++
150x3x30	1	-	-	-	●		○	●				38A 80 L VS3	50	66243541074	39,60	5	+++++
150x3x32	1	-	-	-	●		○	●				38A 80 L VS3	50	66243541080	50,06	5	+++++
150x3,2x32	1	-	-	-	●			●				19A 60 M VS	63	69936675941	45,90	2	+++
150x4x20	1	-	-	-	●		○	●				38A 60 L VS	45	69936675591	48,19	1	+++
	1	-	-	-	●		○	●				38A 80 N VS	45	69936676720	48,19	1	+++
	1	-	-	-	●		○	●				38A 80 L VS3	63	66243541077	46,99	5	+++++
	1	-	-	-	●		○	●				38A 100 M VS	45	69936640219	48,19	1	+++
150x4x30	1	-	-	-	●		○	●				38A 80 N VS	45	69936639730	45,76	1	+++
150x4x32	1	-	-	-	●		○	●	○			SGB 80 K VS3	63	66243541066	47,85	5	+++++
	1	-	-	-	●		○	●				38A 80 L VS3	63	66243541079	37,18	5	+++++
	1	-	-	-	●			●				19A 60 O VS	63	69936675946	35,56	2	+++
	1	-	-	-	●			●				19A 60 M VS	63	69936674920	35,13	2	+++
	1	-	-	-	●			●	●			39C 120 K VS	45	66253050248	42,93	2	+++
150x6x31,75	1	-	-	-		●	○	●		○		38A 80 L VS	35	69936621582	44,64	1	+++
150x6x32	1	-	-	-	●		○	●	○			3SG 60 L VX	45	66253050504	52,93	2	+++++
	1	-	-	-	●		○	●	○			3SG 80 L VX	45	66253054873	51,58	2	+++++
	1	-	-	-	●		○	●	○			SGB 60 K VS3	63	66243541070	45,57	5	+++++
	1	-	-	-	●		○	●	○			SGB 80 K VS3	63	66243541083	47,03	5	+++++
	1	-	-	-	●		○	●				38A 60 L VS	35	69936675741	42,19	2	+++
	1	-	-	-	●			●				19A 60 M VS	63	69936675964	42,21	2	+++
	1	-	-	-	●			●	●			39C 120 K VS	45	69936675617	40,35	2	+++
150x6x38	1	-	-	-	●		○	●				SGB 60 K VS3	63	66243541082	37,18	5	+++++
150x8x32	1	-	-	-	●		○	●	○			3SG 60 J VX	45	66253055041	48,60	2	+++++
	1	-	-	-	●		○	●				38A 60 L VS	45	69936675743	45,21	1	+++
	1	-	-	-	●		○	●				38A 120 J VS	45	69936675748	45,21	1	+++
150x10x32	1	-	-	-	●		○	●	○			3SG 60 L VX	45	66253050280	51,81	2	+++++
	1	-	-	-	●		○	●	○			SGB 60 K VS3	63	66243541072	49,07	5	+++++
	1	-	-	-	●		○	●				38A 46 M VS	45	66253050261	42,78	1	+++
	1	-	-	-	●		○	●				38A 60 M VS	45	69936641112	42,78	1	+++
	1	-	-	-	●		○	●				38A 60 L VS	45	69936675744	42,78	1	+++

Diámetro rebaje / concavidad interior
 Profundidad de rebaje / concavidad A
 Profundidad de rebaje/ concavidad B

Herramientas
 Afilado de sierras
 Muestras de banco
 Rectif. Interno ID
 Rectif. Externo OD
 Rectif. Superficie
 Aceros de alta aleación y HSS
 Aceros Blandos
 Inox
 No Ferroso y Carburo
 Hierro Fundido

CÓDIGO DE COLOR DE GRANO

	5NQ		GF		25A
	3NQ		38A Vit ³		19A
	2NQ		38A		A
	NQ Vit ³		86A		39C
	SG		32A		37C

DIÁM.xExAg (mm)	FOR-MA	P	FA	FB	Desbarbado y afilado	Rectificado	Materiales				ESPECIFICACIÓN				MOS (M/S)	Nº ART.	PVR	UDS. EMB.	CALIDAD	
1	-	-	-	●			●	●							38A 60 K VS	45	66253051070	42,78	1	+++
1	-	-	-	●			●	●							38A 80 M VS	45	66253050373	42,78	1	+++
1	-	-	-	●			●	●							38A 100 M VS	45	66253050371	42,78	1	+++
1	-	-	-	●			●	●							38A 120 J VS	45	69936675749	42,78	1	+++
1	-	-	-	●					●	●					39C 80 K VS	45	66253050357	43,14	2	+++
1	-	-	-	●					●	●					39C 120 K VS	45	69936675629	43,14	2	+++
150x13x31,75	1	-	-		●		●	●	●						3SG 60 K VS	50	69936622862	52,30	1	+++++
1	-	-	-		●				●	●					39C 60 K VS	35	69936621564	43,34	1	+++
150x13x32	1	-	-	●			●	●							3SG 46 H VX	45	66253054863	54,36	2	+++++
1	-	-	-	●			●	●							3SG 60 L VX	45	66253050142	54,36	2	+++++
1	-	-	-	●			●	●							38A 46 L VS	45	69936675754	43,27	1	+++
1	-	-	-	●			●	●							38A 60 L VS	35	69936675757	43,27	1	+++
1	-	-	-	●			●	●							38A 60 N VS	45	69936675758	43,27	1	+++
1	-	-	-	●			●	●							38A 60 L VS	35	69936639340	43,27	1	+++
1	-	-	-	●			●	●							38A 80 L VS	45	69936675759	43,27	1	+++
1	-	-	-	●			●	●							38A 120 J VS	45	69936675760	43,27	1	+++
150x16x32	1	-	-	●			●	●							3SG 60 L VX	45	66253050367	65,36	2	+++++
1	-	-	-	●			●	●							3SG 60 H12 VXP	45	69936677177	69,99	2	+++++
1	-	-	-	●			●	●							38A 46 L VS	45	69936675763	42,63	1	+++
1	-	-	-	●			●	●							38A 60 L VS	45	69936675764	42,63	1	+++
1	-	-	-	●			●	●							38A 80 L VS	45	69936675767	42,63	1	+++
1	-	-	-		●				●						A 46 N VS	45	69936675560	40,48	1	+++
1	-	-	-	●					●	●					39C 80 L VS	45	69936675657	45,40	2	+++
1	-	-	-	●					●	●					39C 120 K VS	45	69936675659	50,02	2	+++
150x20x31,75	1	-	-		●		●								A 46 N VS	35	69936623469	43,28	1	+++
1	-	-	-		●		●								A 60 N VS	35	69936623470	43,28	1	+++
1	-	-	-		●				●	●					39C 60 K VS	35	69936623474	45,99	1	+++
1	-	-	-		●				●	●					39C 100 K VS	35	69936623221	45,99	1	+++
150x20x32	1	-	-	●			●	●							3SG 60 K VX	45	66253050155	70,82	2	+++++
1	-	-	-	●			●	●							SGB 100 J VX	45	66253049895	53,11	2	++++
1	-	-	-	●			●	●							38A 46 M VS	45	66253050372	45,05	1	+++
1	-	-	-	●			●	●							38A 60 N VS	45	69936641392	45,05	1	+++
1	-	-	-	●			●	●							38A 60 L VS	45	69936641391	45,05	1	+++
1	-	-	-	●			●	●							38A 60 K5 VS	45	66253051065	45,05	1	+++
1	-	-	-	●			●	●							38A 80 K6 VS	45	66253051067	45,05	1	+++
1	-	-	-	●			●	●							38A 80 L VS	45	69936639416	45,05	1	+++
1	-	-	-	●			●	●							38A 100 J VS	45	66243570493	45,05	1	+++
1	-	-	-		●		●								A 36 P VS	45	69936641366	43,28	1	+++

MUELAS

Stock Local Entrega aproximada en 3 días laborables.

Stock Europeo Entrega aproximada en 7 días laborables.

MUELAS PARA RECTIFICADO DE PRECIÓN

RECOMENDACIÓN DE PRODUCTO

Muy recomendado ●

Recomendado ○

Diámetro rebaje / concavidad interior

Profundidad de rebaje / concavidad A

Profundidad de rebaje / concavidad B

Herramientas

Afilado de sierras

Mueles de banco

Rectif. Interno ID

Rectif. Externo OD

Rectif. Superficie

Aceros de alta aleación y HSS

Aceros Blandos

Inox

No Ferroso y Carburo

Hierro Fundido

Abrasivo

Grano

Grado

Aglomerante

MUELAS

DIÁM.xExAg (mm)	FOR-MA	P	FA	FB	Desbarbado y afilado	Rectificado	Materiales				ESPECIFICACIÓN	MOS (M/S)	Nº ART.	PVR	UDS. EMB.	CALIDAD	
150x20x32	1	-	-	-	●		●				●		A 60 N VS 45	69936641368	43,28	1	+++
	1	-	-	-	●			●	●				39C 60 K VS 45	69936641411	45,99	2	+++
	1	-	-	-	●			●	●				39C 80 L VS 45	69936641413	45,99	2	+++
	1	-	-	-	●			●	●				39C 120 K VS 45	69936641414	45,99	2	+++
150x25x20	1	-	-	-	●					●	●	39C 80 K VS 35	69936641429	46,95	1	+++	
150x25x32	1	-	-	-	●			○	●				38A 60 K VS 45	66253050452	55,89	1	+++
	1	-	-	-	●			○	●				38A 60 M VS 45	66253050381	55,89	1	+++
	1	-	-	-	●				●				A 36 Q VS 45	66253050265	47,97	1	+++
	1	-	-	-	●				●				A 36 P VS 45	69936666914	47,97	1	+++
	1	-	-	-	●				●				A 46 N VS 45	69936641370	47,97	1	+++
	1	-	-	-	●				●	●			39C 60 K VS 45	69936675661	52,40	2	+++
	1	-	-	-	●				●	●			39C 80 K VS 45	66253050278	52,40	2	+++
	1	-	-	-	●				●	●			39C 120 K VS 45	69936675664	52,40	2	+++
175x3x51	1	-	-	-	●			○	●			38A 60 L VS3 50	66243541075	42,11	5	++++	
175x4x51	1	-	-	-	●				●			19A 60 M VS 63	66253052709	43,56	6	+++	
175x6x51	1	-	-	-	●			○	●			38A 60 L VS3 63	66243541069	38,54	5	++++	
180x6x32	1	-	-	-	●			●	○				3SG 120 K VS 35	69936676015	61,70	1	+++++
	1	-	-	-	●			○	●				38A 60 L VS 45	69936675784	38,24	2	+++
180x10x32	1	-	-	-	●			○	●				38A 80 J VS 45	69936675781	42,63	1	+++
180x13x31,75	1	-	-	-	●			●	○	○			3SG 46 K VS 50	69936623227	57,17	1	+++++
	1	-	-	-	●			●	○	○			3SG 60 K VS 50	69936623231	57,17	1	+++++
	1	-	-	-	●			●	○				3SG 100 J VS 50	69936623276	57,17	1	+++++
	1	-	-	-	●			●	○				SGA 46 K VX 50	66253121996	53,49	1	++++
	1	-	-	-	●			●	○				SGB 46 K VX 50	69936623240	53,49	1	++++
	1	-	-	-	●			●	○				SGB 60 K VX 50	69936623255	53,49	1	++++
	1	-	-	-	●			●	○				SGA 60 K VS 50	66253121997	51,09	1	++++
	1	-	-	-	●			●	○				SGB 70 H12 VXP 50	69936623463	56,50	1	++++
	1	-	-	-	●			○	●		○		38A 46 J VS 35	69936623274	50,51	1	+++
	1	-	-	-	●			○	●		○		38A 60 J VS 35	69936623266	50,51	1	+++
	1	-	-	-	●			○	●		○		38A 80 L VS 35	69936623239	50,51	1	+++
	1	-	-	-	●			○	●		○		38A 100 L VS 35	69936623220	50,51	1	+++
	1	-	-	-	●				●	●			39C 100 J VS 35	69936623248	51,11	1	+++
180x13x32	1	-	-	-	●			●	○				3NQ 60 I VS3 35	66253348361	63,20	2	+++++
	1	-	-	-	●			●	○	○			2NQ 46 I VS3 45	66253348363	60,01	2	+++++
	1	-	-	-	●			●	○				3SG 80 J VX 45	66253054892	57,17	2	+++++
	1	-	-	-	●			●	○				3SG 120 J VX 45	66253054874	57,17	2	+++++
	1	-	-	-	●			●	○				SGB 60 J VX 45	69936639148	51,68	2	++++
	1	-	-	-	●			○	●				38A 60 L VS 45	69936675797	50,51	1	+++
	1	-	-	-	●			○	●				38A 80 L VS 45	69936675801	50,51	1	+++
	1	-	-	-	●			○	●				38A 120 J VS 45	69936675802	50,51	1	+++

Diámetro rebaje / concavidad interior
Profundidad de rebaje / concavidad A
Profundidad de rebaje / concavidad B

Herramientas
Afilado de sierras
Mueles de banco

Rectif. Interno ID
Rectif. Externo OD
Rectif. Superficie

Aceros de alta aleación y HSS
Aceros Blandos

Inox
No Ferroso y Carburo
Hierro Fundido

Abrasivo
Grano
Grado
Aglomerante

CÓDIGO DE COLOR DE GRANO

5NQ	GF	25A
3NQ	38A Vit ³	19A
2NQ	38A	A
NQ Vit ³	86A	39C
SG	32A	37C

DIÁM.xExAg (mm)	FOR-MA	P	FA	FB	Desbarbado y afilado	Rectificado	Materiales			ESPECIFICACIÓN	MOS (M/S)	Nº ART.	PVR	UDS. EMB.	CALIDAD
180x16x32	1	-	-	-	●		●	●	●	3SG 60 H12 VXP	35	69936677179	91,33	1	+++++
	1	-	-	-	●		●	●	●	SGB 70 G12 VXP	45	69936639169	73,85	2	++++
	1	-	-	-	●		●	●	●	38A 46 J VS	35	69936675806	52,02	1	+++
	1	-	-	-	●		●	●	●	38A 60 K VS	45	66253050453	52,02	1	+++
180x20x31,75	1	-	-	-	●		●	●	●	3SG 46 K VS	50	69936623242	80,59	1	+++++
	5	100	6	-	●		●	●	●	3SG 60 J VS	35	69936639808	76,93	1	+++++
	1	-	-	-	●		●	●	●	SGB 60 K VX	50	69936623480	72,83	1	++++
	1	-	-	-	●		●	●	●	38A 46 L VS	35	69936623312	69,94	1	+++
	1	-	-	-	●		●	●	●	38A 60 L VS	35	69936623472	69,94	1	+++
	5	100	6	-	●		●	●	●	38A 60 J VS	35	69936640226	69,94	1	+++
	1	-	-	-	●		●	●	●	39C 60 K VS	35	69936623477	63,05	1	+++
180x20x32	1	-	-	-	●		●	●	●	3SG 60 H12 VXP	35	66243593654	88,21	1	+++++
	1	-	-	-	●		●	●	●	SGB 46 H10 VXP	45	69936638723	102,53	2	++++
	1	-	-	-	●		●	●	●	SGB 60 K VX	45	66253049878	73,57	2	++++
	1	-	-	-	●		●	●	●	SGB 60 H10 VXP	45	69936639170	102,53	2	++++
	1	-	-	-	●		●	●	●	A 46 N VS	45	69936641372	56,89	1	+++
	1	-	-	-	●		●	●	●	39C 60 K VS	45	69936641415	69,94	2	+++
	1	-	-	-	●		●	●	●	39C 80 L VS	45	69936676582	69,94	2	+++
	1	-	-	-	●		●	●	●	39C 120 K VS	45	69936675666	69,94	2	+++
180x25x31,75	5	105	13	-	●		●	●	●	3SG 46 K VS	50	69936621519	86,57	1	+++++
	5	105	13	-	●		●	●	●	3SG 60 K VS	50	69936621570	86,57	1	+++++
	5	105	13	-	●		●	●	●	SGB 46 K VX	50	69936621605	75,20	1	++++
	5	105	12	-	●		●	●	●	38A 46 J VS	35	69936621529	64,24	2	+++
	5	105	12	-	●		●	●	●	38A 60 L VS	35	69936621526	73,60	1	+++
	5	105	12	-	●		●	●	●	38A 60 J VS	35	69936621557	73,60	1	+++
180x25x32	1	-	-	-	●		●	●	●	38A 60 L VS	45	69936675812	88,16	1	+++
	1	-	-	-	●		●	●	●	A 46 N VS	45	69936675564	63,80	1	+++
	1	-	-	-	●		●	●	●	39C 60 K VS	45	69936675667	83,93	2	+++
	1	-	-	-	●		●	●	●	39C 80 L VS	45	69936667101	83,93	2	+++
200x1,5x32	1	-	-	-	●		●	●	SGB 80 K6 VS3	50	66253354585	48,53	5	++++	
200x2x32	1	-	-	-	●		●	●	●	SGB 80 K6 VS3	50	66253354586	46,49	5	++++
	1	-	-	-	●		●	●	●	38A 80 L VS3	50	66243541085	44,60	5	++++
200x2,5x32	1	-	-	-	●		●	●	SGB 80 K6 VS3	50	66253354587	46,49	5	++++	
200x3x32	1	-	-	-	●		●	●	●	SGB 80 K6 VS3	50	66253354588	46,49	5	++++
	1	-	-	-	●		●	●	●	38A 80 L VS3	50	66243541084	44,60	5	++++
200x4x32	1	-	-	-	●		●	●	●	SGB 80 K VS3	63	66243541087	52,89	5	++++
	1	-	-	-	●		●	●	●	19A 60 O VS	63	69936675986	52,78	6	+++
200x6x20	1	-	-	-	●		●	●	38A 60 L VS3	63	66243541081	49,81	5	++++	
200x6x31,75	1	-	-	-	●		●	●	38A 120 I VS	35	69936640156	53,72	1	+++	

Stock Local Entrega aproximada en 3 días laborables.

Stock Europeo Entrega aproximada en 7 días laborables.

MUELAS

MUELAS PARA RECTIFICADO DE PRECIÓN

RECOMENDACIÓN DE PRODUCTO

Muy recomendado ●

Recomendado ○

Diámetro rebaje / concavidad interior

Profundidad de rebaje / concavidad A

Profundidad de rebaje / concavidad B

Herramientas

Afilado de sierras

Muelas de banco

Rectif. Interno ID

Rectif. Externo OD

Rectif. Superficie

Aceros de alta aleación y HSS

Aceros Blandos

Inox

No Ferroso y Carburo

Hierro Fundido

Abrasivo

Grano

Grado

Aglomerante

MUELAS

DIÁM.xExAg (mm)	FOR-MA	P	FA	FB	Desbarbado y afilado	Rectificado	Materiales				ESPECIFICACIÓN	MOS (M/S)	Nº ART.	PVR	UDS. EMB.	CALIDAD	
200x6x32	1	-	-	-	●		●	○				SGB 60 K VS3	63	66243541086	55,14	5	++++
	1	-	-	-	●		●	○				SGB 120 J VX	45	69936677029	55,14	2	++++
	1	-	-	-	●		○	●				38A 60 K VS3	63	66243541076	53,61	5	++++
	1	-	-	-	●		○	●				38A 60 M VS	45	66253050455	53,61	2	+++
	1	-	-	-	●		○	●				38A 80 N VS	45	69936639662	53,61	2	+++
	1	-	-	-	●			●				19A 60 M VS	63	69936675988	42,87	6	+++
	1	-	-	-	●				●			39C 120 K VS	45	69936675636	54,91	2	+++
200x8x20	1	-	-	-	●		○	●				38A 60 L VS3	63	66243541090	53,91	5	++++
200x8x32	1	-	-	-	●		●	○				SGB 60 K VS3	63	66243541088	59,02	5	++++
	01C	-	-	-	●		○	●				38A 60 L6 VS3	35	69210431430	56,50	5	++++
	1	-	-	-	●		○	●				38A 60 M VS	63	69936658078	55,07	1	+++
	1	-	-	-	●			●				19A 60 M VS	63	69936675990	57,62	6	+++
200x10x20	1	-	-	-	●		○	●				38A 60 L VS3	63	66243541091	56,50	5	++++
200x10x32	1	-	-	-	●		●	○				SGB 60 J VX	45	69936639157	63,05	2	++++
	1	-	-	-	●		●	○				SGB 80 J VX	45	69936639158	63,05	2	++++
	1	-	-	-	●		○	●				38A 60 L VS3	63	66253348277	56,50	1	++++
	1	-	-	-	●		○	●				38A 60 L VS	45	69936675818	55,30	1	+++
	1	-	-	-	●		○	●				38A 120 J VS	45	69936675819	55,30	1	+++
	1	-	-	-		●			●	●		39C 100 K VS	35	69936639461	64,12	1	+++
	1	-	-	-	●				●	●		39C 120 K VS	45	69936675637	64,12	2	+++
200x13x31,75	1	-	-	-		●	●	○	○			3SG 46 K VS	50	69936623236	70,49	1	+++++
	1	-	-	-		●	●	○	○			3SG 60 K VS	50	69936623241	70,49	1	+++++
	1	-	-	-		●	●	○				SGA 46 K VX	50	66253122005	55,84	1	++++
	1	-	-	-	●		○	●				38A 120 I VS	35	69936641286	56,40	4	+++
200x13x32	1	-	-	-	●		●	○				SGB 60 J VX	45	69936639160	76,12	2	++++
	1	-	-	-	●		●	○				SGB 120 J VX	45	69936676608	76,12	2	++++
	1	-	-	-	●		○	●				38A 60 L VS3	63	66253348352	60,62	1	++++
	1	-	-	-	●		○	●				38A 60 L VS	45	69936675823	56,40	1	+++
	1	-	-	-	●		○	●				38A 60 J VS	45	69936675821	56,40	1	+++
	1	-	-	-	●				●	●		39C 80 J VS	45	69936676152	58,09	2	+++
200x16x76,2	1	-	-	-	●		○	●				38A 60 L VS	45	69936675827	56,40	1	+++
200x20x20	1	-	-	-	●				●	●		39C 80 K VS	45	69936641417	67,68	2	+++
	1	-	-	-	●				●	●		39C 80 M VS	45	69936640220	67,68	2	+++
200x20x31,75	1	-	-	-		●	●	○	○			3SG 46 K VX	50	69936623774	101,86	1	+++++
	1	-	-	-		●	●	○				SGB 70 H12 VXP	50	69936623902	60,53	1	++++
	1	-	-	-		●		●				A 46 N VS	35	69936623592	57,66	1	+++
	1	-	-	-		●		●				A 60 N VS	35	69936623591	57,66	1	+++

Diámetro rebaje / concavidad interior
Profundidad de rebaje / concavidad A
Profundidad de rebaje/ concavidad B

Herramientas
Afilado de sierras
Muelas de banco
Rectif. Interno ID
Rectif. Externo OD
Rectif. Superficie

Aceros de alta aleación y HSS
Aceros Blandos
Inox
No Ferroso y Carburo
Hierro Fundido

CÓDIGO DE COLOR DE GRANO

5NQ	GF	25A
3NQ	38A Vit ³	19A
2NQ	38A	A
NQ Vit ³	86A	39C
SG	32A	37C

DIÁM.xExAg (mm)	FOR-MA	P	FA	FB	Desbarbado y afilado	Rectificado	Materiales	ESPECIFICACIÓN	MOS (M/S)	Nº ART.	PVR	UDS. EMB.	CALIDAD
200x20x32	1	-	-	-	●		● ● ●	3NQ 46 J VQN	45	66253261995	132,11	2	+++++
	1	-	-	-	●		● ● ●	2NQ 60 I8 VS3	45	66253357059	101,72	2	+++++
	1	-	-	-	●		● ● ●	3SG 60 H12 VXP	45	69936677181	104,20	2	+++++
	1	-	-	-	●		● ● ●	SGB 60 H10 VXP	45	69936639172	60,53	2	++++
	1	-	-	-	●		● ● ●	SGB 46 H VX	45	69936639171	60,41	2	++++
	1	-	-	-	●		● ● ●	SGB 60 K VX	45	66253049887	60,41	5	++++
	1	-	-	-	●		● ● ●	38A 46 N VS	45	69936641400	56,50	1	+++
	1	-	-	-	●		● ● ●	38A 46 K VS	45	66253051075	56,50	1	+++
	1	-	-	-	●		● ● ●	38A 46 H VS	45	69936675551	56,50	1	+++
	1	-	-	-	●		● ● ●	38A 60 N VS	45	69936667154	56,50	1	+++
	1	-	-	-	●	●	● ● ●	38A 60 L VS	35	69936641402	56,50	1	+++
	1	-	-	-	●		● ● ●	38A 60 K VS	45	66253051077	56,50	1	+++
	1	-	-	-	●		● ● ●	38A 80 K VS	45	66253051080	56,50	1	+++
	1	-	-	-	●	●	● ● ●	A 30 P VS	45	69936675566	57,66	1	+++
	1	-	-	-	●	●	● ● ●	A 46 N VS	45	69936641375	57,66	1	+++
	1	-	-	-	●	●	● ● ●	A 60 N VS	45	69936666929	57,66	1	+++
	1	-	-	-	●		● ● ●	39C 60 K VS	45	69936641418	67,37	2	+++
	1	-	-	-	●		● ● ●	39C 80 K VS	45	69936676351	67,37	5	+++
1	-	-	-	●		● ● ●	39C 120 K VS	45	69936641421	67,37	2	+++	
1	-	-	-	●		● ● ●	37C 60 K6 VK	35	69210431674	56,26	5	+++	
200x20x50	1	-	-	-	●		● ● ●	3SG 60 J VX	45	66253050362	88,11	2	+++++
	1	-	-	-	●		● ● ●	38A 46 K VS	45	69936641104	56,50	2	+++
	1	-	-	-	●	●	● ● ●	38A 60 J VS	35	69936639462	56,50	1	+++
200x20x50,8	1	-	-	-	●		● ● ●	3SG 60 H12 VXP	45	66243593696	102,87	2	+++++
	1	-	-	-	●		● ● ●	3SG 46 I12 VXP	45	66253052711	102,87	2	+++++
	1	-	-	-	●	●	● ● ●	3SG 46 K VS	50	69936623654	86,99	2	+++++
	1	-	-	-	●		● ● ●	38A 46 J VS	45	69936675832	56,50	1	+++
	1	-	-	-	●		● ● ●	38A 60 H VS	45	69936675834	56,50	1	+++
	1	-	-	-	●		● ● ●	38A 60 K VS	45	66253049967	56,50	1	+++
200x20x51	1	-	-	-	●		● ● ●	SGB 60 J VX	45	69936639251	60,41	2	++++
	1	-	-	-	●		● ● ●	39C 60 K VS	45	69936640176	67,37	2	+++
200x20x76,2	1	-	-	-	●		● ● ●	3SG 46 H VX	45	66253050156	89,18	2	+++++
	1	-	-	-	●		● ● ●	38A 60 L VS	45	69936675836	58,59	1	+++
200x25x20	1	-	-	-	●		● ● ●	38A 60 M VS	35	69936641405	58,79	1	+++
	1	-	-	-	●		● ● ●	39C 80 K VS	35	69936641422	60,63	1	+++

MUELAS

MUELAS PARA RECTIFICADO DE PRECISIÓN

RECOMENDACIÓN DE PRODUCTO

Muy recomendado ●

Recomendado ○

Diámetro rebaje / concavidad interior
 Profundidad de rebaje / concavidad A
 Profundidad de rebaje / concavidad B
 Herramientas
 Afilado de sierras
 Muelas de banco
 Rectif. Interno ID
 Rectif. Externo OD
 Rectif. Superficie
 Aceros de alta aleación y HSS
 Aceros Blandos
 Inox
 No Ferroso y Carburo
 Hierro Fundido

Abrasivo
 Grano
 Grado
 Aglomerante

MUELAS

DIÁM.xExAg (mm)	FOR-MA	P	FA	FB	Desbarbado y afilado	Rectificado	Materiales				ESPECIFICACIÓN	MOS (M/S)	Nº ART.	PVR	UDS. EMB.	CALIDAD
200x25x31,75	5	110	10	-	●		●	○	○		3SG 60 G VSPF	35	69936640304	149,73	1	+++++
	5	105	13	-	●		●	○	○		3SG 60 K VS	50	69936621575	103,74	1	+++++
	1	-	-	-	●		○	●		○	38A 60 L VS	35	69936623794	58,79	1	+++
	1	-	-	-	●		●				A 36 P VS	35	69936623910	58,79	1	+++
	1	-	-	-	●		●				A 46 N VS	35	69936623911	58,79	2	+++
	1	-	-	-	●		●				A 60 N VS	35	69936623913	58,79	2	+++
	1	-	-	-	●			●	●		39C 60 K VS	35	69936623912	60,63	1	+++
	1	-	-	-	●			●	●		39C 100 K VS	35	69936623599	60,63	1	+++
200x25x32	1	-	-	-	●		●	○			3SG 60 J VX	45	66253054889	103,74	2	+++++
	1	-	-	-	●		●	○			SGB 60 K VX	45	66253049888	83,53	2	++++
	1	-	-	-	●		○	●			38A 46 N VS	45	69936641406	58,79	1	+++
	1	-	-	-	●		○	●			38A 46 L VS	45	69936627127	58,79	1	+++
	1	-	-	-	●		○	●			38A 60 M VS	45	66253051079	58,79	1	+++
	1	-	-	-	●		○	●			38A 60 M VS	35	69936639846	58,79	1	+++
	1	-	-	-	●		○	●			38A 60 L VS	45	69936641407	58,79	1	+++
	1	-	-	-	●		○	●			38A 80 N VS	45	69936675847	58,79	1	+++
	1	-	-	-	●		○	●			38A 80 K VS	45	66253051082	58,79	1	+++
	1	-	-	-	●		○	●			38A 100 J VS	45	66243570496	58,79	1	+++
	1	-	-	-	●		●				A 24 R VS	45	69936676374	58,79	1	+++
	1	-	-	-	●		●				A 30 P VS	45	69936641382	58,79	1	+++
	1	-	-	-	●		●				A 36 Q VS	45	66253050267	58,79	2	+++
	1	-	-	-	●		●				A 36 P VS	45	69936641383	58,79	1	+++
	1	-	-	-	●		●				A 46 M VS	45	66253050271	58,79	1	+++
	1	-	-	-	●			●	●		39C 46 L VS	45	69936675639	60,63	2	+++
	1	-	-	-	●			●	●		39C 60 K VS	45	69936641424	60,63	2	+++
	1	-	-	-	●			●	●		39C 80 L VS	35	69936641427	60,63	1	+++
	1	-	-	-	●			●	●		39C 80 K VS	45	66253050276	60,63	2	+++
	1	-	-	-	●			●	●		39C 100 J VS	45	66253050375	60,63	2	+++
1	-	-	-	●			●	●		39C 120 K VS	45	69936641428	60,63	2	+++	
200x25x50	5	110	10	-			●	●	○		3SG 60 I VS	35	69936639454	87,61	2	+++++
200x25x50,8	1	-	-	-	●		●	○			SGB 46 K VX	45	66253050183	90,95	2	++++
200x25x51	1	-	-	-	●		○	●			38A 46 K VS	45	66253051086	78,94	1	+++
	1	-	-	-	●		○	●			38A 60 L VS	45	69936640125	78,94	1	+++
200x25x50	5	110	10	-			●	●	○		3SG 60 I VS	35	69936639454	87,61	2	+++++
200x25x50,8	1	-	-	-	●		●	○			SGB 46 K VX	45	66253050183	90,95	2	++++
200x25x51	1	-	-	-	●		○	●			38A 46 K VS	45	66253051086	78,94	1	+++
	1	-	-	-	●		○	●			38A 60 L VS	45	69936640125	78,94	1	+++

CÓDIGO DE COLOR DE GRANO

5NQ	GF	25A
3NQ	38A Vit ³	19A
2NQ	38A	A
NQ Vit ³	86A	39C
SG	32A	37C

DIÁM.xExAg (mm)	FOR-MA	P	FA	FB	Desbarbado y afilado	Rectificado	Materiales				ESPECIFICACIÓN	MOS (M/S)	Nº ART.	PVR	UDS. EMB.	CALIDAD	
200x25x76,2	1	-	-	-	●		●	●				38A 46 N VS	45	69936675841	58,79	1	+++
	1	-	-	-	●		●	●				38A 46 L VS	35	69936675842	58,79	1	+++
	1	-	-	-	●		●	●				38A 60 L VS	35	69936675845	58,79	1	+++
	1	-	-	-	●		●	●				38A 60 N VS	45	69936675846	58,79	1	+++
	1	-	-	-			●					A 46 N VS	45	69936675568	58,79	1	+++
	1	-	-	-	●			●	●			39C 60 K VS	45	69936675672	60,63	2	+++
	1	-	-	-	●				●	●		39C 80 L VS	45	69936675673	60,63	2	+++
	1	-	-	-	●				●	●		39C 80 K VS	35	69936675641	60,63	2	+++
	1	-	-	-	●				●	●		39C 120 K VS	45	69936675674	60,63	2	+++
200x32x32	1	-	-	-	●		●	●				SGB 60 K VX	45	66253049892	106,13	2	+++++
	1	-	-	-	●		●	●				38A 46 M VS	45	66253052712	92,10	1	+++
	1	-	-	-	●		●	●				38A 60 L VS	45	69936675855	92,10	1	+++
	1	-	-	-			●					A 36 P VS	45	69936666932	78,48	1	+++
	1	-	-	-			●					A 46 N VS	45	69936640814	78,48	1	+++
	1	-	-	-			●					A 60 N VS	45	69936690246	78,48	1	+++
	1	-	-	-	●			●	●			39C 60 K VS	45	69936640293	91,72	2	+++
	1	-	-	-	●			●	●			39C 80 K VS	45	69936667106	91,72	2	+++
	1	-	-	-	●			●	●			39C 120 K VS	45	69936675677	91,72	2	+++
200x32x51	1	-	-	-	●		●	●			38A 60 L VS	45	69936640245	92,10	1	+++	
200x32x76,2	1	-	-	-	●		●	●				38A 46 N VS	45	69936675849	92,10	1	+++
	1	-	-	-	●		●	●				38A 60 N VS	45	69936675854	92,10	1	+++
	1	-	-	-			●					A 46 N6 VS	45	66243593707	78,48	1	+++
	1	-	-	-	●			●	●			39C 60 K VS	45	69936675643	91,72	2	+++
	1	-	-	-	●				●	●		39C 80 K VS	45	69936675644	91,72	2	+++
200x40x20	5	110	25	-			●	●			39C 80 J VS	35	69936640285	96,35	1	+++	
200x40x50,8	1	-	-	-	●		●	●			38A 46 I VS	45	69936681707	91,86	1	+++	
225x5x60	1	-	-	-	●		●	●			38A 54 J VS	45	69936675859	51,48	1	+++	
225x20x51	1	-	-	-	●		●	●				3SG 60 H12 VXP	45	69936676452	153,16	2	+++++
	1	-	-	-	●		●	●				SGB 60 H VX	45	69936640943	135,99	2	+++++
	1	-	-	-	●		●	●				38A 46 I VS	45	69936640871	67,61	1	+++
225x25x76,2	1	-	-	-	●		●	●				3SG 46 H VX	45	66243570377	171,91	2	+++++
	1	-	-	-	●		●	●				3SG 46 H VX	45	66253055043	171,91	2	+++++
	1	-	-	-	●		●	●				3SG 60 H12 VXP	45	66243593705	190,06	2	+++++
230x5x31,75	1	-	-	-	●			●			19A 54 J VS	40	69936623905	65,09	2	+++	
230x10x32	1	-	-	-	●		●	●			38A 60 M VS	63	69936675929	67,48	6	+++	
230x25x32	1	-	-	-				●	●		39C 80 K VS	35	69936639374	77,81	1	+++	
230x25x50,8	1	-	-	-	●		●	●			38A 60 H VS	45	69936639829	76,73	1	+++	

MUELAS

Stock Local Entrega aproximada en 3 días laborables.

Stock Europeo Entrega aproximada en 7 días laborables.

MUELAS PARA RECTIFICADO DE PRECIÓN

RECOMENDACIÓN DE PRODUCTO

Muy recomendado ●

Recomendado ○

Diámetro rebaje / concavidad interior

Profundidad de rebaje / concavidad A

Profundidad de rebaje / concavidad B

Herramientas

Afilado de sierras

Muelas de banco

Rectif. Interno ID

Rectif. Externo OD

Rectif. Superficie

Aceros de alta aleación y HSS

Aceros Blandos

Inox

No Ferroso y Carburo

Hierro Fundido

Abrasivo

Grano

Grado

Aglomerante

DIÁM.xExAg (mm)	FOR-MA	P	FA	FB	Desbarbado y afilado	Rectificado	Materiales				ESPECIFICACIÓN	MOS (M/S)	Nº ART.	PVR	UDS. EMB.	CALIDAD			
250x10x32	1	-	-	-	●					○	●			38A 60 M VS	63	69936675931	85,90	1	+++
	01C	-	-	-	●					○	●			38A 60 L6 VS3	35	69210431945	85,90	5	++++
250x13x32	1	-	-	-	●					○	●			38A 60 L VS3	63	66253348353	85,90	1	++++
250x20x76,2	1	-	-	-	●					○	●			38A 60 L VS	45	69936675862	112,81	1	+++
250x25x31,75	1	-	-	-							●			A 36 O VS	35	69936623907	103,91	1	+++
	1	-	-	-							●			A 46 N VS	35	69936623914	103,91	1	+++
	1	-	-	-							●			A 60 N VS	35	69936623918	103,91	1	+++
	1	-	-	-							●	●		39C 60 K VS	35	69936623664	133,49	1	+++
250x25x32	1	-	-	-	●					○	●			38A 60 L5 VS	45	66253049927	106,03	1	+++
	1	-	-	-							●			A 36 P VS	45	69936666940	103,91	1	+++
	1	-	-	-							●			A 46 N VS	45	69936641386	103,91	1	+++
	1	-	-	-	●						●	●		39C 80 L VS	45	69936675679	106,03	1	+++
250x25x76	1	-	-	-					○	●	●	○	○	2NQ 60 G VS3	35	66253348365	164,38	1	+++++
	1	-	-	-					○	●	●			32A 60 I VS	35	69936639898	109,55	2	+++
250x25x76,2	1	-	-	-					○	●	●	○	○	2NQ 46 G VS3	35	66253348371	164,38	1	+++++
	1	-	-	-	●					●	○			3SG 46 K VS	45	69936623668	146,16	1	+++++
	1	-	-	-	●					●	○			3SG 54 F11 VXP	45	69936676054	170,83	1	+++++
	1	-	-	-	●					●	○			3SG 60 K VX	45	66253055045	146,16	1	+++++
	1	-	-	-					○	●	○			SGA 46 K VX	50	61463693965	132,62	1	++++
	1	-	-	-	●					●	○			SGB 46 K VX	45	66253050124	127,76	1	++++
	1	-	-	-	●					●	○			SGB 60 K VX	45	66253050126	127,76	1	++++
	1	-	-	-	●					●	○			SGB 70 H12 VXP	45	69936623901	138,38	1	++++
	1	-	-	-	●					○	●			38A 46 L VS	45	69936623691	106,03	1	+++
	1	-	-	-	●					○	●			38A 60 L VS	45	69936623733	106,03	1	+++
	1	-	-	-	●					○	●			38A 60 I VS	45	66253050101	106,03	1	+++
250x32x32	1	-	-	-	●					○	●			SGB 60 K VX	45	66253050162	149,36	1	++++
	1	-	-	-	●					○	●			38A 60 N VS	45	69936667158	144,33	1	+++
	1	-	-	-						●				A 24 Q VS	45	69936666942	142,27	1	+++
	1	-	-	-						●				A 36 P VS	45	69936666943	142,27	1	+++
	1	-	-	-						●				A 60 M VS	45	69936642130	142,27	1	+++
	1	-	-	-	●						●	●		39C 60 K VS	45	69936639837	131,63	1	+++
250x32x76,2	1	-	-	-	●					○	●			39C 80 K VS	45	69936640845	131,63	1	+++
250x40x32	1	-	-	-						●				3SG 46 H VX	45	66253055046	177,01	1	+++++
250x40x51	1	-	-	-						●				A 36 Q VS	45	69936666945	176,94	1	+++
250x40x51	1	-	-	-					○	●				37C 60 K6 VK	35	69210431004	176,94	3	+++
250x40x76	1	-	-	-					○	●	○			38A 46 L6 VS3	35	69210432025	117,25	3	++++
	1	-	-	-					○	●	○			38A 60 L6 VS3	35	69210431657	117,25	3	++++

MUELAS

Diámetro rebaje / concavidad interior
Profundidad de rebaje / concavidad A
Profundidad de rebaje/ concavidad B

Herramientas
Afilado de sierras
Muelas de banco
Rectif. Interno ID
Rectif. Externo OD
Rectif. Superficie
Aceros de alta aleación y HSS
Aceros Blandos
Inox
No Ferroso y Carburo
Hierro Fundido

CÓDIGO DE COLOR DE GRANO

	5NQ		GF		25A
	3NQ		38A Vit ³		19A
	2NQ		38A		A
	NQ Vit ³		86A		39C
	SG		32A		37C

Abrasivo
Grano
Grado
Aglomerante

DIÁM.xExAg (mm)	FOR-MA	P	FA	FB	Desbarbado y afilado	Rectificado	Materiales				ESPECIFICACIÓN	MOS (M/S)	Nº ART.	PVR	UDS. EMB.	CALIDAD	
250x40x76,2	1	-	-	-	●		●	●	●	●	●	3SG 46 I VX	45	66253050259	187,55	1	+++++
	1	-	-	-	●		●	●	●	●	●	3SG 46 G12 VXPC	45	69936676056	224,54	1	+++++
300x25x127	1	-	-	-			●	●	●	●	●	3NQ 60 K VQN	45	66253262040	237,61	1	+++++
	1	-	-	-			●	●	●	●	●	2NQ 60 J VS3	45	66253348372	228,39	1	+++++
	1	-	-	-			●	●	●	●	●	3SG 46 K VX	45	66253055050	225,10	1	+++++
	1	-	-	-			●	●	●	●	●	3SG 60 H12 VXP	45	69936677184	225,10	1	+++++
	1	-	-	-			●	●	●	●	●	SGA 46 K VS	50	61463699584	145,86	1	++++
	1	-	-	-			●	●	●	●	●	SGA 60 K VX	50	61463693967	145,86	1	++++
	1	-	-	-			●	●	●	●	●	SGB 60 K VX	45	66253050132	145,86	1	++++
	1	-	-	-			●	●	●	●	●	SGA 80 L VX	50	61463693973	145,86	1	++++
	1	-	-	-			●	●	●	●	●	SGB 80 K VX	35	69936678987	145,86	1	++++
	1	-	-	-			●	●	●	●	●	SGB 80 I10 VXP	45	66253050121	204,69	1	++++
	1	-	-	-			●	●	●	●	●	38A 46 J VS	35	69936623662	126,03	1	+++
	1	-	-	-			●	●	●	●	●	38A 60 K VS	45	66253050105	126,03	1	+++
	1	-	-	-			●	●	●	●	●	38A 80 L VS	45	69936623648	126,03	1	+++
	1	-	-	-			●	●	●	●	●	19A 60 M VS	35	69936623719	122,21	1	+++
	1	-	-	-			●	●	●	●	●	39C 60 K VS	45	69936623687	144,22	1	+++
1	-	-	-			●	●	●	●	●	39C 80 J VS	45	69936640343	144,22	1	+++	
1	-	-	-			●	●	●	●	●	39C 120 K VS	35	69936675646	144,22	1	+++	
300x32x127	1	-	-	-			●	●	●	●	●	3SG 60 K VX	45	66253055872	275,28	1	+++++
	1	-	-	-			●	●	●	●	●	SGB 46 F12 VXP	45	69936676705	245,87	1	++++
	1	-	-	-			●	●	●	●	●	SGB 60 K VX	45	69936676386	227,06	1	++++
	1	-	-	-			●	●	●	●	●	38A 46 H VS	45	69936675883	181,07	1	+++
	1	-	-	-			●	●	●	●	●	38A 60 L VS	45	69936675884	181,07	1	+++
	1	-	-	-	●		●	●	●	●	●	A 24 Q VS	45	69936675579	154,26	1	+++
	1	-	-	-	●		●	●	●	●	●	A 36 O VS	45	69936675580	154,26	1	+++
300x32x32	1	-	-	-	●		●	●	●	●	●	38A 60 N VS	45	69936639618	181,07	1	+++
	1	-	-	-	●		●	●	●	●	●	38A 60 K VS	45	66253051100	181,07	1	+++
	1	-	-	-	●		●	●	●	●	●	A 36 O VS	45	69936675575	154,26	1	+++
300x32x50,8	1	-	-	-	●		●	●	●	●	A 46 N VS	45	69936675578	154,26	1	+++	
300x32x76,2	1	-	-	-		●	●	●	●	●	38A 46 H VS	45	69936675880	181,06	1	+++	
300x40x30	1	-	-	-	●		●	●	●	●	A 36 P VS	45	69936681734	158,00	1	+++	
300x40x31,75	1	-	-	-	●		●	●	●	●	●	A 36 O VS	35	69936623686	158,00	1	+++
	1	-	-	-	●		●	●	●	●	●	A 46 N VS	35	69936623703	158,00	1	+++
	1	-	-	-	●		●	●	●	●	●	A 60 N VS	35	69936623724	158,00	1	+++
	1	-	-	-	●		●	●	●	●	●	39C 60 L VS	35	69936623682	201,58	1	+++
300x40x32	1	-	-	-	●		●	●	●	●	●	A 36 P VS	35	69936640222	158,00	1	+++
	1	-	-	-	●		●	●	●	●	●	A 46 N VS	45	69936639682	158,00	1	+++

Stock Local Entrega aproximada en 3 días laborables.

Stock Europeo Entrega aproximada en 7 días laborables.

MUELAS

MUELAS PARA RECTIFICADO DE PRECISIÓN

RECOMENDACIÓN DE PRODUCTO

Muy recomendado ●

Recomendado ○

Diámetro rebaje / concavidad interior
Profundidad de rebaje / concavidad A
Profundidad de rebaje / concavidad B

Herramientas
Afilado de sierras
Muelas de banco
Rectif. Interno ID
Rectif. Externo OD
Rectif. Superficie
Aceros de alta aleación y HSS
Aceros Blandos
Inox
No Ferroso y Carburo
Hierro Fundido

Abrasivo
Grano
Grado
Aglomerante

DIÁM.xExAg (mm)	FOR-MA	P	FA	FB	Desbarbado y afilado	Rectificado	Materiales				ESPECIFICACIÓN	MOS (M/S)	Nº ART.	PVR	UDS. EMB.	CALIDAD	
300x40x32	1	-	-	-	●		●					A 60 M VS	45	69936640221	158,00	1	+++
	1	-	-	-	●		●	●				39C 60 K VS	45	69936639362	201,58	1	+++
	1	-	-	-	●		●	●				39C 80 K VS	45	69936676387	201,58	1	+++
300x40x76	1	-	-	-		○	●	○	●			38A 60 K5 VS	45	66253049953	181,06	1	+++
300x40x76,2	1	-	-	-		●			●			A 36 O VS	45	69936675607	158,00	1	+++
300x40x127	1	-	-	-			●	●	○			3SG 46 H VX	45	66253055893	341,63	1	+++++
	5	190	12	-			●	●	○			3SG 60 K VS	50	69936621533	341,63	1	+++++
	1	-	-	-			●	●	○			3SG 60 K VX	45	66253055053	341,63	1	+++++
	1	-	-	-			●	●	○			SGB 46 G10 VXP	45	69936639946	269,62	1	+++++
	1	-	-	-			●	●	○			SGB 60 K VX	45	66253050179	246,48	1	+++++
	5	190	12	-			●	○	●			SGA 60 K VS	50	61463699585	245,31	1	+++++
	1	-	-	-			●	○	●			38A 46 J VS	35	69936675889	181,06	1	+++
	1	-	-	-			●	○	●			38A 60 L VS	45	69936675891	181,06	1	+++
	5	190	12	-			●	○	●			38A 60 L VS	35	69936621532	181,06	1	+++
	5	190	12	-			●	●				19A 60 M VS	35	69936621518	158,00	1	+++
	1	-	-	-		●		●				A 24 Q VS	45	69936675583	158,00	1	+++
	1	-	-	-		●		●				A 36 O VS	45	69936675584	158,00	1	+++
	1	-	-	-		●		●				A 46 N VS	45	69936675585	158,00	1	+++
	1	-	-	-			●		●	●		39C 60 K VS	45	69936675684	201,58	1	+++
	1	-	-	-			●		●	●		39C 80 K VS	45	69936675649	201,58	1	+++
300x50x32	1	-	-	-		●		●				A 36 O VS	45	69936681823	179,34	1	+++
	1	-	-	-		●		●				A 60 N VS	45	66243570484	179,34	1	+++
300x50x76,2	7	160	10	10			●	●	○			3SG 46 H VS	35	69936672033	356,14	1	+++++
	1	-	-	-			○	●	○	●		38A 46 I VS	45	66253050251	187,17	1	+++
300x50x127	1	-	-	-			●	●	○			SGB 46 G10 VXP	45	66243570384	301,45	1	+++++
	1	-	-	-			●	○	●			38A 46 J VS	45	69936623649	187,17	1	+++
350x50x127	1	-	-	-			●	●	○			SGB 46 H11 VXP	45	66253054500	358,30	1	+++++
	1	-	-	-			○	●	○	●		38A 80 L6 VS3	35	69210431072	205,25	2	+++
	1	-	-	-			○	●			●	37C 60 K6 VK	35	69210431686	252,13	2	+++
355x25x127	1	-	-	-			○	●	○	●		3SG 60 L VX	45	66253055895	301,89	1	+++++
	1	-	-	-			○	●	○	●		3SG 60 K VS	50	69936623716	295,80	1	+++++
	1	-	-	-			○	●	○	●		SGA 46 J VS	50	61463699586	248,84	1	+++++
	1	-	-	-			○	●	○	●		SGB 60 L VX	45	66253050135	250,04	1	+++++
	1	-	-	-			○	●	○	●		38A 60 L VS	45	69936675901	232,31	1	+++
355x32x127	1	-	-	-			○	●	○	●	○	2NQ 60 J VS3	45	66253348373	323,31	1	+++++
	1	-	-	-			●	●	○			SGB 54 E12 VXP	45	69936676713	282,18	1	+++++
	1	-	-	-			○	●	○	●		38A 60 L VS	45	69936675903	248,80	1	+++

FORMA 01 FORMA 05 FORMA 07 FORMA 20 FORMA 01C

Diámetro rebaje / concavidad interior
Profundidad de rebaje / concavidad A
Profundidad de rebaje/ concavidad B

Herramientas
Afilado de sierras
Muelas de banco
Rectif. Interno ID
Rectif. Externo OD
Rectif. Superficie
Aceros de alta aleación y HSS
Aceros Blandos
Inox
No Ferroso y Carburo
Hierro Fundido

CÓDIGO DE COLOR DE GRANO

5NQ	GF	25A
3NQ	38A Vit ³	19A
2NQ	38A	A
NQ Vit ³	86A	39C
SG	32A	37C

DIÁM.xExAg (mm)	FOR-MA	P	FA	FB	Desbarbado y afilado	Rectificado	Materiales	ESPECIFICACIÓN	MOS (M/S)	Nº ART.	PVR	UDS. EMB.	CALIDAD
355x40x127	1	-	-	-		●●●●●		2NQ 46 G VS3	45	66253348367	382,33	1	+++++
	1	-	-	-		●●●●●		3SG 60 L VX	45	66253055057	393,58	1	+++++
	5	215	13	-		●●●●●		3SG 60 K VS	35	69936640371	393,58	1	+++++
	1	-	-	-		●●●●●		3SG 60 K VS	50	69936623611	393,58	1	+++++
	1	-	-	-		●●●●●		SGB 46 J VX	45	66253050117	327,48	1	++++
	1	-	-	-		●●●●●		SGB 46 G10 VXP	45	66253049901	349,28	1	++++
	1	-	-	-		●●●●●		SGA 80 I10 VXP	50	61463699589	305,11	1	++++
	5	215	13	-		●●●●●		38A 60 L VS	35	69936675909	280,68	1	+++
	1	-	-	-		●●●●●		38A 46 J VS	45	69936623753	280,68	1	+++
	1	-	-	-		●●●●●		38A 60 L VS	45	69936675908	280,68	1	+++
	1	-	-	-	●		●	A 24 Q VS	45	69936675586	239,11	1	+++
	1	-	-	-	●		●	A 46 N VS	45	69936675587	239,11	1	+++
	1	-	-	-		●●	●●	39C 60 K VS	45	69936675685	282,99	1	+++
	355x50x31,75	1	-	-	-	●		●	A 60 N VS	35	69936623742	304,24	1
355x50x127	1	-	-	-		●●●●●		3NQ 46 H VQN	45	66253262049	504,01	1	+++++
	1	-	-	-		●●●●●		2NQ 46 G VS3	45	66253348366	498,56	1	+++++
	1	-	-	-		●●●●●		3SG 46 J VX	45	66253055063	474,68	1	+++++
	1	-	-	-		●●●●●		3SG 46 F12 VXP	45	69936623900	432,20	1	+++++
	1	-	-	-		●●●●●		SGB 46 J VX	45	69936623781	380,30	2	++++
	1	-	-	-		●●●●●		SGA 54 G12 VXP	50	61463693982	346,62	1	++++
	1	-	-	-		●●●●●		SGB 54 G10 VXP	45	66253049857	399,21	1	++++
	1	-	-	-		●●●●●		SGB 60 K VX	45	66253050138	380,30	1	++++
	1	-	-	-		●●●●●		38A 46 K VS	45	66253051108	357,11	1	+++
	1	-	-	-		●●●●●		38A 46 I VS	45	69936675913	357,11	1	+++
	1	-	-	-		●●●●●		38A 60 L VS	35	69936675914	357,11	1	+++
	7	190	12	13		●●●●●		38A 60 L VS	35	69936675899	357,11	1	+++
	1	-	-	-		●●●●●		38A 60 K5 VS	45	66253049951	357,11	1	+++
	1	-	-	-	●		●	A 36 O VS	45	69936675589	304,24	1	+++
400x25x127	1	-	-	-		●●●●●		SGB 60 K VX	45	69936644046	314,10	1	++++
400x50x127	1	-	-	-		●●●●●		38A 60 L6 VS3	45	69210431108	377,36	1	++++
	1	-	-	-		●●●●●	●	37C 60 K6 VK	45	69210431098	400,49	1	+++
400x50x203	1	-	-	-		●●●●●		38A 60 L6 VS3	45	69210431757	377,36	1	++++
406x25x127	1	-	-	-		●●●●●		3SG 60 L VX	45	66253055083	431,74	1	+++++
	1	-	-	-		●●●●●		38A 60 L VS	45	69936694018	276,32	1	+++
406x32x127	1	-	-	-		●●●●●		38A 60 L VS	45	66253049841	328,95	1	+++

MUELAS

Stock Local Entrega aproximada en 3 días laborables.

Stock Europeo Entrega aproximada en 7 días laborables.

MUELAS PARA RECTIFICADO DE PRECISIÓN

RECOMENDACIÓN DE PRODUCTO

Muy recomendado ●

Recomendado ○

Diámetro rebaje / concavidad interior

Profundidad de rebaje / concavidad A

Profundidad de rebaje / concavidad B

Herramientas

Afilado de sierras

Muelas de banco

Rectif. Interno ID

Rectif. Externo OD

Rectif. Superficie

Aceros de alta aleación y HSS

Aceros Blandos

Inox

No Ferroso y Carburo

Hierro Fundido

Abrasivo

Grano

Grado

Aglomerante

DIÁM.xExAg (mm)	FOR-MA	P	FA	FB	Desbarbado y afilado	Rectificado	Materiales				ESPECIFICACIÓN	MOS (M/S)	Nº ART.	PVR	UDS. EMB.	CALIDAD	
406x40x127	1	-	-	-			○	○	○	○			3SG 60 L VX 45	66253055086	533,73	1	+++++
	1	-	-	-			○	○	○	○			SGB 60 K VX 45	66253049843	487,93	1	++++
	20	215	8	-			○	○	○	○			GF 60 K VX 50	66243469015	416,85	1	++++
	1	-	-	-			○	○	○	○			38A 60 J VS3 45	66253348356	449,66	1	++++
	20	215	13	-			○	○	○	○			38A 60 N VS 35	66243448167	416,85	1	+++
	5	215	13	-			○	○	○	○			38A 60 M VS 35	66243448163	416,85	1	+++
	5	215	13	-			○	○	○	○			32A 60 K VS 35	66243448202	462,62	1	+++
	5	215	13	-			○	○	○	○	●	●	39C 60 J VS 50	66243468572	459,69	1	+++
1	-	-	-			○	○	○	○	●	●	39C 80 K VS 45	66243466414	459,69	1	+++	
406x50x50	1	-	-	-		●				○			A 24 Q VS 45	66243448177	428,04	1	+++
406x50x127	1	-	-	-			○	○	○	○			3SG 46 H VX 45	66253055912	805,48	1	+++++
	1	-	-	-				○	○	○			5SG 46 G12 VXP 45	66243468188	841,36	1	+++++
	5	215	13	-			○	○	○	○			3SG 46 I VS 35	66243448179	805,48	1	+++++
	5	215	13	-				○	○	○			3SG 46 F12 VXP 35	66243448690	805,48	1	+++++
	1	-	-	-				○	○	○			3SG 54 F12 VXP 45	66253054506	805,48	1	+++++
	5	215	13	-				○	○	○			3SG 54 E12 VXP 35	66243448671	805,48	1	+++++
	5	215	13	-				○	○	○			3SG 54 D12 VXP 35	66243467861	805,48	1	+++++
	20	215	13	-			○	○	○	○			3SG 60 K VS 35	66243448204	805,48	1	+++++
	1	-	-	-			○	○	○	○			SGA 46 K VS 50	61463699644	444,53	1	++++
	1	-	-	-				○	○	○			SGB 46 G10 VXP 45	66243468401	529,32	1	++++
	1	-	-	-			○	○	○	○			SGB 46 H VX 45	66243448363	520,87	1	++++
	5	215	13	-				○	○	○			SGB 46 F12 VXP 35	66243448824	529,32	1	++++
	1	-	-	-			○	○	○	○			SGB 60 K VX 45	66253055072	520,87	1	++++
	5	215	13	-			○	○	○	○			GF 46 I VX 35	66243469004	423,92	1	++++
	5	215	13	-				○	○	○			GF 46 F12 VXP 35	66243469021	455,68	1	++++
	5	215	13	-			○	○	○	○			GF 60 L VX 50	66243468990	423,92	1	++++
	20	215	8	-			○	○	○	○			GF 60 L VX 50	66243468989	423,92	1	++++
	5	215	13	-				○	○	○			GF 54 E12 VXP 35	66243469022	455,68	1	++++
	20	215	8	-			○	○	○	○			GF 60 K VX 50	66243468991	423,92	1	++++
	1	-	-	-				○	○	○			38A 46 I11 VXP 45	66253054508	440,64	1	+++
	5	215	13	-			○	○	○	○			38A 46 I VS 35	66243448178	440,64	1	+++
	1	-	-	-			○	○	○	○			38A 46 H VS 35	69936694574	440,64	1	+++
	5	215	13	-				○	○	○			38A 46 F12 VXP 35	66243448705	440,64	1	+++
	20	215	13	-			○	○	○	○			38A 60 K VS 35	66243448201	440,64	1	+++
	20	215	13	-			○	○	○	○			38A 60 M VS 35	66243448116	440,64	1	+++
	5	215	13	-			○	○	○	○			32A 46 J VS 35	66243448205	499,81	1	+++
	5	215	13	-			○	○	○	○			32A 46 I VS 35	66243448172	499,81	1	+++
5	215	13	-				○	○	○			32A 46 F12 VXP 35	66243448726	499,81	1	+++	
1	-	-	-			●				○			A 24 Q VS 45	66243467496	428,04	1	+++
1	-	-	-			●				○			A 36 O VS 45	66243467497	428,04	1	+++

Diámetro rebaje / concavidad interior
 Profundidad de rebaje / concavidad A
 Profundidad de rebaje/ concavidad B

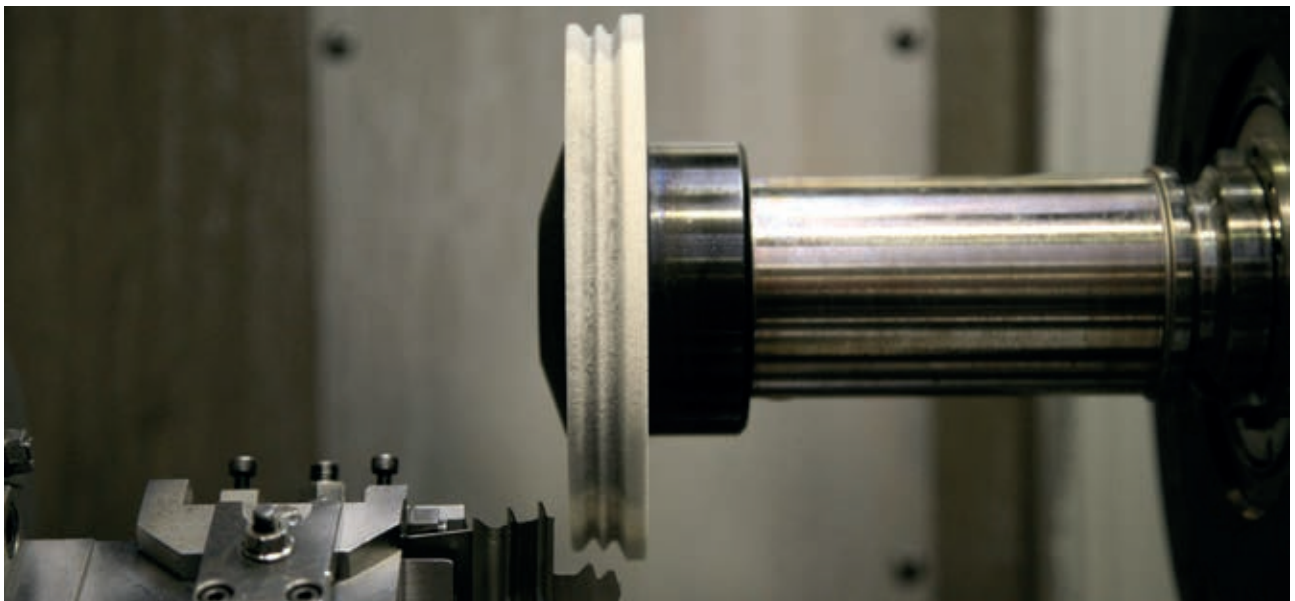
Herramientas
 Afilado de sierras
 Muelas de banco
 Rectif. Interno ID
 Rectif. Externo OD
 Rectif. Superficie
 Aceros de alta aleación y HSS
 Aceros Blandos
 Inox
 No Ferroso y Carburo
 Hierro Fundido
 Abrasivo
 Grano
 Grado
 Aglomerante

CÓDIGO DE COLOR DE GRANO

	5NQ		GF		25A
	3NQ		38A Vit ³		19A
	2NQ		38A		A
	NQ Vit ³		86A		39C
	SG		32A		37C

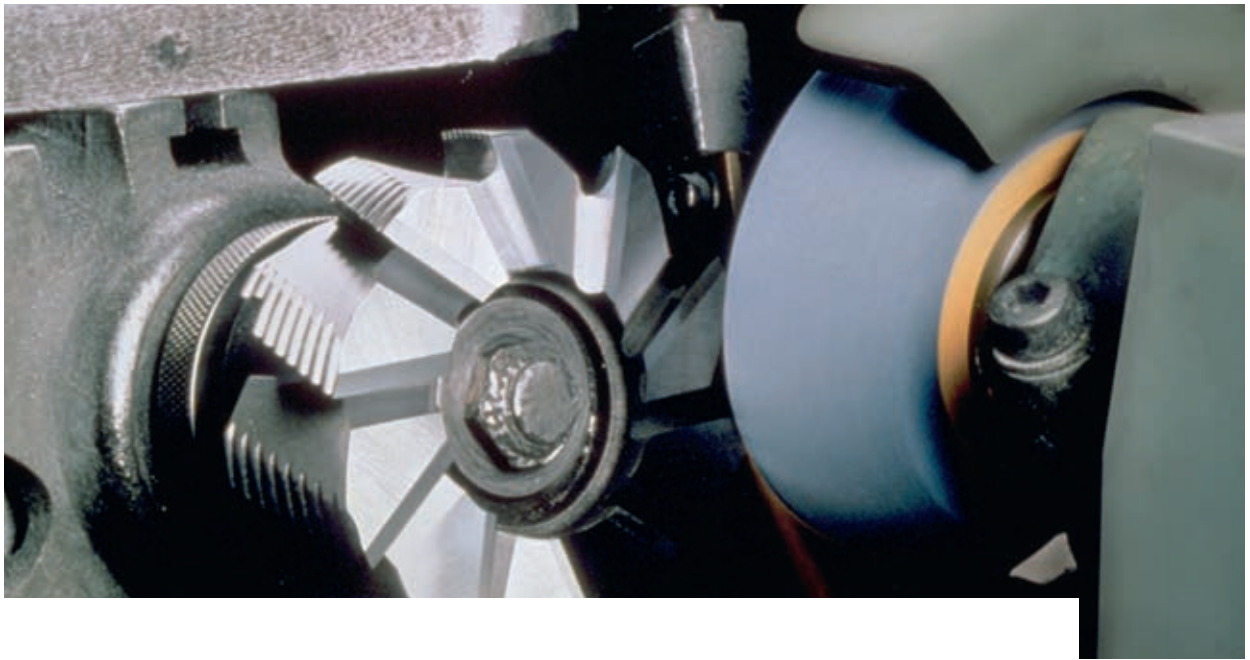
DIÁM.xExAg (mm)	FOR-MA	P	FA	FB	Desbarbado y afilado	Rectificado	Materiales	ESPECIFICACIÓN	MOS (M/S)	Nº ART.	PVR	UDS. EMB.	CALIDAD
406x63x127	7	215	12	12			● ○ ●	GF 46 F12 VXP	35	66243449251	489,32	1	++++
	20	215	13	-			● ○ ●	GF 60 L VX	50	66243468993	470,42	1	++++
406x76x127	7	215	12	25			● ○ ●	3SG 54 E12 VXP	35	66243448665	667,64	1	+++++
	7	215	12	25			● ○ ●	SGB 46 F1 VXP	35	66243448691	563,78	1	++++
	7	215	13	25			● ○ ●	GF 46 I VX	35	66243469001	521,46	1	++++
	7	215	13	25			● ○ ●	GF 46 F1 VXP	35	66243469016	549,16	1	++++
	7	215	12	25			● ○ ●	38A 46 F1 VBEP	35	66243448206	467,85	1	+++
	7	215	12	25			● ○ ●	32A 46 I VS	35	66243448354	497,83	1	+++
	7	215	12	25			● ○ ●	3SG 54 E12 VXP	35	66243449287	667,64	1	+++++
457x50x127	7	220	15	15			● ○ ●	GF 46 I VX	35	66243449285	601,32	1	++++
	20	215	8	-			● ○ ●	GF 60 L VX	50	66243468995	601,32	1	++++
	1	-	-	-			● ○ ●	38A 60 L VS	45	66243466558	435,03	1	+++
457x50x203,2	20	215	13	-			● ○ ●	38A 60 M VS	50	66243448676	435,03	1	+++
	1	-	-	-			● ○ ●	SGA 60 K VX	50	61463694560	578,19	1	++++
457x63x127	1	-	-	-			● ○ ●	38A 46 J VS	35	66243466557	435,03	1	+++
	20	215	13	-			● ○ ●	GF 60 L VX	50	66243468996	605,73	1	++++
457x80x203,2	20	215	13	-			● ○ ●	GF 60 L VX	50	66243468996	605,73	1	++++
	7	290	13	13			● ○ ●	SGB 46 F12 VXP	35	66243468578	783,15	1	++++
508x50x203,2	7	280	13	13			● ○ ●	GF 46 F12 VXP	35	66243469018	744,61	1	++++
	1	-	-	-			● ○ ●	3SG 60 K VX	45	66253055088	897,68	1	+++++
500x60x203	1	-	-	-			● ○ ●	38A 60 L VS	35	66243466565	746,28	1	+++
	20	290	10	-			● ○ ●	SGB 60 K VX	50	66243468575	815,62	1	++++

MUELAS



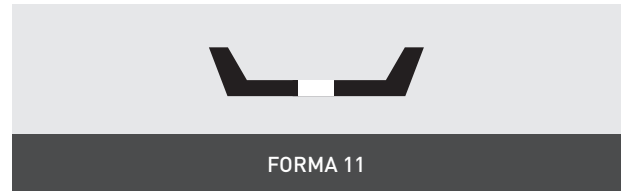
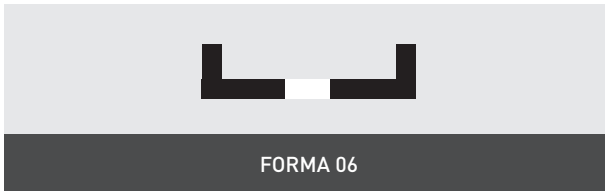
Stock Local Entrega aproximada en 3 días laborables.

Stock Europeo Entrega aproximada en 7 días laborables.



COPAS RECTAS Y CÓNICAS PARA RECTIFICADO DE PRECISIÓN

FORMAS



RECOMENDACIÓN DE PRODUCTO

Muy recomendado ●
Recomendado ○

DIÁM.xExAg [mm]	FORMA	W	E	Desbarbado y afilado	Rectificado	Materiales	ESPECIFICACIÓN	MOS (M/S)	Nº ART.	PVR	UDS. EMB.	CALIDAD	Anchura del borde		Espesor cara posterior		Herramientas	Afilado de sierras	Muelas de banco	Diámetro interior	Diámetro exterior	Rectif. Superficie	Aceros de alta aleación y HSS	Aceros blandos	Inox	No ferrosos y carburo	Fundición	Abrasivo	Grano	Grado	Aglomerante			
													●	○	●	○																		
63x40x20	6	10	10	●		● ● ●	38A 60 J VS3	45	66253348322	26,98	10	★★★★	●	○	●	○																		
80x32x20	11	6	8	●		● ●	SGB 60 L VX	45	66253050137	34,24	6	★★★★	●	○	●	○																		
80x40x20	6	10	10	●		● ● ●	SGB 60 L VX	45	66253050098	36,56	10	★★★★	●	○	●	○																		
	6	6	10	●		● ● ●	SGB 60 J VX	45	66243570391	36,56	10	★★★★	●	○	●	○																		
	6	6	8	●		● ● ●	38A 60 L VS3	63	66253348323	39,22	6	★★★★	●	○	●	○																		
	6	8	8	●		● ● ●	38A 60 J VS3	63	66253348289	39,22	6	★★★★	●	○	●	○																		
80x40x32	6	10	10	●		● ● ●	38A 46 J VS3	45	66253348326	39,22	10	★★★★	●	○	●	○																		
100x40x20	11	8	10	●		● ●	3SG 60 K VX	45	66253050110	59,69	2	★★★★★	●	○	●	○																		
	11	8	10	●		● ●	38A 60 K VS	45	69936686170	46,79	2	★★★	●	○	●	○																		
	11	8	10	●		● ●	38A 60 L VS	45	69936688495	46,79	2	★★★	●	○	●	○																		

CÓDIGO DE COLOR DE GRANO

5NQ	GF	25A
3NQ	38A Vit ³	19A
2NQ	38A	A
NQ Vit ³	86A	39C
SG	32A	37C

DIÁM.xExAg [mm]	FORMA	W	E	Desbarbado y afilado	Rectificado	Materiales	ESPECIFICACIÓN	MOS (M/S)	Nº ART.	PVR	UDS. EMB.	CALIDAD
100x40x31,75	11	6	13	●		● ●	3SG 54 K VS 32	32	69936624036	59,69	2	+++++
	11	6	13	●		● ●	3SG 60 K VS 32	32	69936624043	59,69	2	+++++
	11	6	13	●		● ●	38A 54 K VS 32	32	69936624609	46,79	2	+++
	11	6	13	●		● ●	38A 60 J VS3 32	32	66253348630	46,79	2	++++
100x40x32	11	13	13	●		● ● ●	2NQ 46 J VS3 45	45	66253348633	66,52	2	+++++
	11	8	10	●		● ●	3SG 60 K VX 45	45	66253050114	59,69	2	+++++
	6	8	10	●		● ●	38A 60 K VS 45	45	69936674854	46,79	2	+++
	11	8	10	●		● ●	38A 60 K VS 45	45	69936686169	46,79	2	+++
100x50x20	6	10	10	●		● ● ●	3SG 60 K VX 45	45	66253049965	72,42	2	+++++
	6	10	13	●		● ● ●	3SG 60 L VX 45	45	66253049960	72,02	2	+++++
	6	10	13	●		● ● ●	3SG 80 L VX 45	45	66253049966	72,02	2	+++++
	6	10	10	●		● ● ●	3SG 60 J VX 45	45	66253050069	72,42	2	+++++
	6	8	10	●		● ● ●	SGB 60 K VX 45	45	69936641284	67,10	2	++++
	6	10	10	●		● ● ●	38A 60 J VS3 45	45	66253348327	51,33	2	++++
	6	10	10	●		● ● ●	38A 60 I VS3 45	45	66253348629	51,33	2	++++
	6	10	13	●		● ● ●	38A 80 J VS3 45	45	66253348324	51,33	2	++++
	6	10	10	●		● ● ●	38A 46 K VS 45	45	69936644193	51,33	2	+++
	6	10	13	●		● ● ●	38A 60 L VS 45	45	69936639450	51,33	2	+++
	6	10	13	●		● ● ●	38A 60 M VS 45	45	69936639460	51,33	2	+++
	6	10	10	●		● ● ●	38A 80 J VS 45	45	69936639600	51,33	2	+++
	6	10	13	●		● ● ●	39C 80 J VS 45	45	69936640131	70,01	2	+++
	100x50x32	6	10	10	●		● ● ●	3SG 60 K VX 45	45	66253050073	72,42	2
6		10	10	●		● ● ●	38A 60 K VS 45	45	69936674859	51,33	2	+++
125x40x31,75	11	10	10	●		● ●	38A 54 K VS 35	35	69936625578	72,21	2	+++
	6	8	10	●		● ●	38A 60 K VS 32	32	69936623645	72,21	2	+++
125x40x32	11	8	10	●		● ●	SGB 46 J VX 45	45	69936682429	74,48	2	++++
	11	8	10	●		● ●	38A 46 K VS 45	45	69936686175	72,21	2	+++
	11	8	10	●		● ●	38A 60 K VS 45	45	69936686176	72,21	2	+++
125x45x20	11	6	13	●		● ●	3SG 46 K VX 45	45	66253055954	84,13	2	+++++
	11	6	13	●		● ●	SGB 60 K VX 45	45	69936686736	77,62	2	++++
125x50x32	6	13	13	●		● ● ●	SGB 60 J VX 45	45	66253050075	83,19	2	++++
	6	13	13	●		● ● ●	38A 46 K VS 45	45	69936674867	74,88	2	+++
	6	10	13	●		● ● ●	38A 60 L VS 45	45	69936639992	74,88	2	+++
125x63x32	6	10	13	●		● ● ●	SGB 60 K VX 45	45	69936640579	90,94	2	++++
	6	25	16	●		● ● ●	39C 60 J V 45	45	69936668305	97,50	2	+++
150x40x32	6	16	13	●		● ● ●	38A 46 H VS 45	45	69936674872	130,63	2	+++
	6	16	13	●		● ● ●	38A 60 K VS 45	45	69936674875	130,63	2	+++

MUELAS

Stock Local Entrega aproximada en 3 días laborables.

Stock Europeo Entrega aproximada en 7 días laborables.

COPAS RECTAS Y CÓNICAS PARA RECTIFICADO DE PRECISIÓN

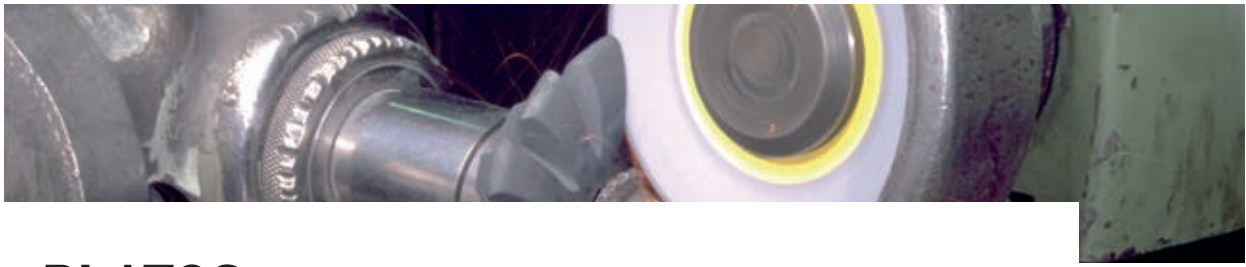
RECOMENDACIÓN DE PRODUCTO

Muy recomendado ●

Recomendado ○

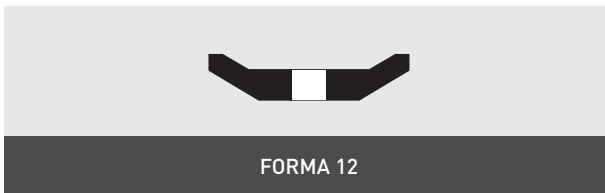
MUELAS

DIÁM.xExAg [mm]	FORMA	W	E	Anchura del borde		Espesor cara posterior		Herramientas	Afilado de sierras	Muelas de banco	Diámetro interior	Diámetro exterior	Rectif. Superficie	Aceros de alta aleación y HSS	Aceros blandos	Inox	No ferrosos y carburo	Fundición	ESPECIFICACIÓN				MOS (M/S)	Nº ART.	PVR	UDS. EMB.	CALIDAD
				Abrasivo	Grano	Grado	Aglomerante																				
150x50x32	6	16	16	●				○	●	○										3SG 46 K VX 45	66253050068	153,60	2	+++++			
	11	10	13	●				○	●	○										SGB 46 J VX 45	66253050133	143,78	2	++++			
	6	16	16	●				○	●	○										SGB 60 K VX 45	66253050076	143,78	2	++++			
	11	10	13	●				○	●	○										SGB 60 K VX 45	66253050134	143,78	2	++++			
	11	10	13	●				○	●	○										38A 46 K VS 45	69936686177	136,17	2	+++			
	6	16	16	●				○	●	○										38A 60 K VS 45	69936674879	136,17	2	+++			
	11	10	13	●				○	●	○										38A 60 K VS 45	69936682576	136,17	2	+++			
150x50x65	6	20	16	●				○	●	○										38A 60 L VS 45	69936639480	136,17	2	+++			
	6	20	16	●				○	●	○				●	●					39C 80 J VS 32	69936639798	140,46	2	+++			
150x60x32	6	10	16	●				○	●	○										SGB 54 K VX 45	66253050099	167,16	2	++++			
150x63x32	6	13	13	●				○	●	○										SGB 46 J VX 45	66253054727	152,65	2	++++			
	6	16	16	●				○	●	○										38A 36 I VS 45	69936640369	149,71	2	+++			
	6	16	16	●				○	●	○										38A 46 J VS 45	69936674881	149,71	2	+++			
150x63x50,8	6	16	16	●				○	●	○										SGB 36 H VX 45	66253050080	152,65	2	++++			
	6	16	16	●				○	●	○										SGB 60 J VX 45	66253050082	152,65	2	++++			
150x80x32	6	20	20	●				○	●	○										SGB 46 H VX 45	66253050096	178,03	2	++++			
	6	20	20	●				○	●	○										SGB 46 G10 VXP 45	69936676357	201,15	2	++++			
	6	20	20	●				○	●	○										38A 46 H VS 45	69936674905	155,39	2	+++			
165x63x32	6	10	13	●				○	●	○										38A 46 F12 VXP 45	66253051529	151,00	2	+++			
175x75x76,2	6	20	20	●				○	●	○										SGB 46 G11 VXP 45	66253050097	204,63	2	++++			
	6	20	20	●				○	●	○										38A 36 I VS 45	69936681747	197,50	2	+++			
180x40x76,2	6	32	13	●				○	●	○										38A 46 M VS 45	69936674884	137,15	2	+++			
180x63x50,8	6	16	16	●				○	●	○										SGB 46 J VX 45	66253050084	173,17	2	++++			
	6	16	16	●				○	●	○										38A 36 H VS 45	69936674887	162,52	2	+++			
180x76x32	6	16	16	●				○	●	○										38A 36 I VS 45	69936639449	181,15	2	+++			
180x76x78	6	16	16	●				○	●	○										3SG 36 I VX 45	66253049962	196,13	2	+++++			
	6	16	16	●				○	●	○										38A 36 I8 VS3 45	66253348321	181,15	2	++++			
	6	16	16	●				○	●	○										38A 36 J VS 45	69936639817	181,15	2	+++			
	6	16	16	●				○	●	○										38A 46 H VS 45	69936639616	181,15	2	+++			
180x80x32	6	16	16	●				○	●	○										38A 46 H VS 45	69936674889	181,15	2	+++			
200x40x32	6	45	15	●				○	●	○										38A 46 L VS 45	66243570536	154,18	2	+++			
	6	45	15	●				○	●	○										38A 60 L VS 45	66243570537	154,18	2	+++			
200x40x76,2	6	40	13	●				○	●	○										SGB 60 L VX 45	66253050087	176,67	2	++++			
	6	40	13	●				○	●	○										38A 46 M VS 45	69936674890	154,18	2	+++			
	6	40	13	●				○	●	○										38A 46 K VS 45	69936674880	154,18	2	+++			
	6	40	13	●				○	●	○					●	●				39C 60 J V 45	69936668347	168,61	2	+++			
	6	40	13	●				○	●	○					●	●				39C 80 J V 45	69936668348	168,61	2	+++			
	6	40	13	●				○	●	○					●	●				39C 120 J V 45	69936668353	168,61	2	+++			



PLATOS PARA RECTIFICADO DE PRECISIÓN

FORMAS



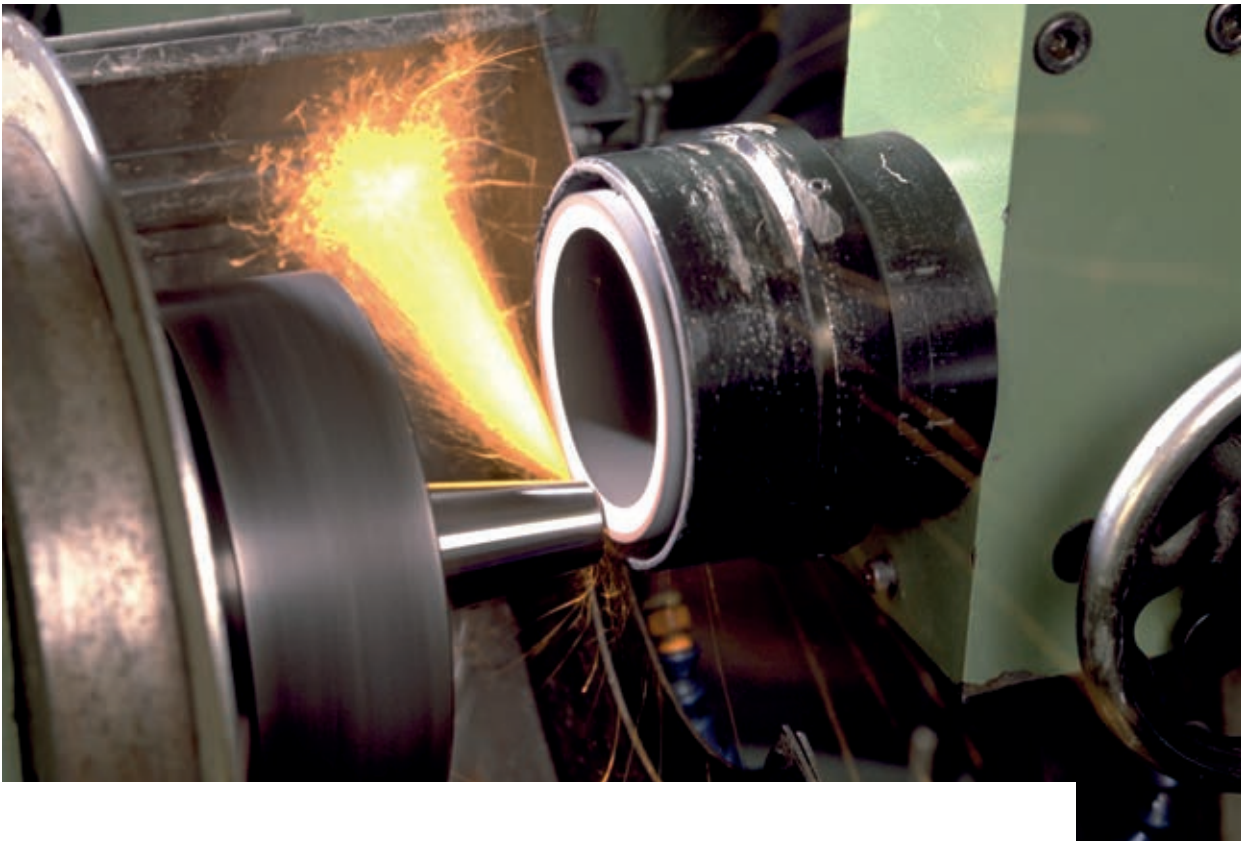
CÓDIGO DE COLOR DE GRANO

5NQ	GF	25A
3NQ	38A Vit ³	19A
2NQ	38A	A
NQ Vit ³	86A	39C
SG	32A	37C

DIÁM.xExAg [mm]	Anchura del borde					Desbarbado y afilado	Rectificado	Materiales	Especificación	MOS [M/S]	Nº ART.	PVR	UDS. EMB.	CALI- DAD
	W	E	J	K	U									
100x13x20	5	7	41	41	3,2	●		● ○	3SG 60 K VX	45	66253050236	57,24	2	+++++
	5	7	41	41	3,2	●		○ ●	38A 60 J VS3	45	66253348382	46,99	2	++++
125x13x20	6	7	61	61	3,2	●		● ○ ○	2NQ60 J VS3	45	66253348378	75,60	2	+++++
	6	7	61	61	3,2	●		● ○	3SG 60 J VX	45	69936686768	67,51	2	+++++
	6	7	61	61	3,2	●		○ ●	38A 60 J VS3	45	66253348488	62,87	2	++++
150x13x20	8	9	56	56	3,2	●		● ○	3SG 60 L VX	45	66253050231	69,14	2	+++++
	8	9	56	56	3,2	●		● ○	SGB46 K VS3	45	66253348384	63,74	2	++++
	8	9	56	56	3,2	●		● ○	SGB60 K VS3	45	66253348379	63,74	2	++++
	7	9	86	86	3,2	●		○ ●	38A 60 K VS	45	69936686199	61,13	2	+++
150x13x31,75	9,5	8	76	76	3,2	●		● ○	3SG 60 K VS	35	69936624608	69,14	2	+++++
150x13x32	7	9	86	86	3,2	●		● ○	3SG 60 K VX	45	66253050239	69,14	2	+++++
	7	9	86	86	3,2	●		○ ●	38A 46 K VS	45	69936686194	61,13	2	+++
	7	9	86	86	3,2	●		○ ●	38A 60 J VS3	45	66253348380	61,13	2	++++
150x20x32	8	9	87	87	3,2	●		● ○	SGB60 K VX	45	66253050245	76,80	2	++++
180x20x32	9	11	70	70	3,2	●		● ○	SGB54 K VX	45	66253050260	94,11	2	++++
200x20x32	10	12	90	90	3,2	●		○ ●	38A 60 K VS	45	69936686215	95,61	2	+++
200x32x32	10	12	92	92	3,2	●		● ○	SGB46 I VX	45	66253050253	113,10	2	++++

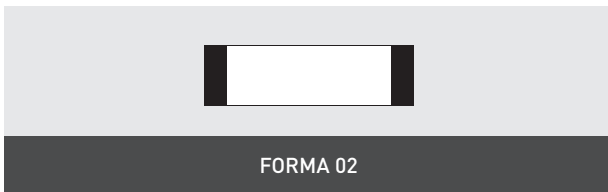
RECOMENDACIÓN DE PRODUCTO

Muy recomendado ●
Recomendado ○



CILINDROS PARA RECTIFICADO DE PRECISIÓN

FORMAS



CÓDIGO DE COLOR DE GRANO

5NQ	GF	25A
3NQ	38A Vit ³	19A
2NQ	38A	A
NQ Vit ³	86A	39C
SG	32A	37C

DIÁM.xExAg [mm]	Herramientas			Materiales			ESPECIFICACIÓN	MOS (M/S)	Nº ART.	PVR	UDS. EMB.	CALI-DAD
	Desbarbado y afilado	Rectificado										
200x100x160				●	●	○	SGB46 H VX	45	69936686693	257,97	1	++++
				●	○	●	38A 46 G VS3	45	66253348386	210,08	1	++++
254x100x204				●	○	●	38A 46 G VS3	45	66253348387	366,64	1	++++

RECOMENDACIÓN DE PRODUCTO

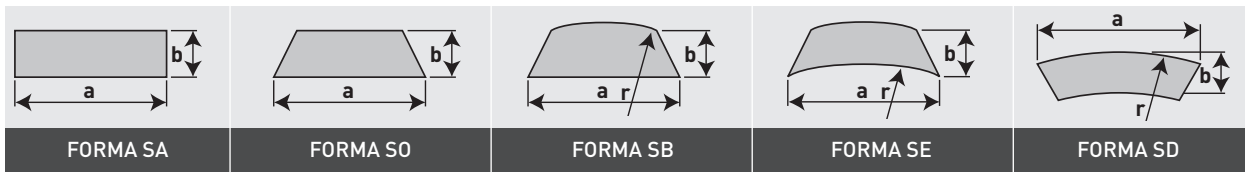
Muy recomendado ●
Recomendado ○

Stock Local Entrega aproximada en 3 días laborables.

Stock Europeo Entrega aproximada en 7 días laborables.

SEGMENTOS PARA RECTIFICADO DE PRECISIÓN

FORMAS



RECOMENDACIÓN DE PRODUCTO
Muy recomendado ●
Recomendado ○

CÓDIGO DE COLOR DE GRANO

5NQ	GF	25A
3NQ	38A Vit ³	19A
2NQ	38A	A
NQ Vit ³	86A	39C
SG	32A	37C

DIM. AxBxR (mm)	FORMA	Herramientas		Rectificado	Materiales					ESPECIFICACIÓN	Nº ART.	PVR	UDS. EMB.	CALIDAD	
		Afilado de sierras	Muestras de banco		Diametro Interno	Diametro Externo	Rectif. Superficie	Aceros de alta aleación y HSS	Aceros blandos						Inox
16x50x90	SE				●	●	○	○			3NQ 46 H VQN	69083141440	40,77	4	+++++
	SE				●	●	○	○			2NQ 36 H VS3	66253348492	29,46	4	+++++
	SE				●	○	●				38A 36 H VS3	66253348785	14,65	4	++++
	SE				●	○	●				38A 46 G VS3	66253348493	14,65	4	++++
16x53,5x110	SE				●	○	●				38A 36 I VS	69936688485	15,05	4	+++
	SE				●	○	●				38A 46 H VS	69936688614	15,05	4	+++
20x42x90	SO				●	○	●				38A 60 G VS	69936686264	17,26	4	+++
21x59,5x121	SO				●	○	●				38A 30 H VS	69936624796	18,07	4	+++
	SO				●	○	●				38A 36 H VS3	66253348638	18,07	4	++++
22x60x110	SO				●	●	○	○			2NQ 36 G VS3	66253348778	29,38	4	+++++
	SO				●	○	●				38A 36 G VS3	66253348665	20,30	4	++++
25x50x110	SO				●	●	○				3SG 60 G VX	66253050282	33,28	4	+++++
	SO				●	○	●				38A 46 G VS3	66253348779	26,17	4	++++
	SO				●	○	●				38A 60 G VS3	66253348786	26,17	4	++++
	SO				●		●				19A 54 I VS	69936686249	21,43	4	+++
25x65x100	SB				●				●		37C 30 H8 V	69936688426	40,66	4	+++
25x70x110	SO				●	●	○				3SG 36 E12 VXP	69936688295	39,14	4	+++++
	SO				●	○	●				38A 30 I VS	69936682296	33,21	4	+++
	SO				●	○	●				38A 36 I VS	69936682640	33,21	4	+++
	SO				●	○	●				38A 36 H VS3	66253348783	33,21	4	++++
25x80x150	SA				●	●	○				3SG 36 E12 VXP	69936688321	40,71	4	+++++
	SA				●	○	●				38A 30 I VS	69936686253	35,79	4	+++
38x103x180	SO				●	●	○	○			3NQ 36 H VQN	69083141453	83,48	4	+++++
	SO				●	●	○				3SG 36 H VX	66253050287	71,62	4	+++++
	SO				●	○	●				38A 30 H VS3	66253348780	50,11	4	++++



NORTON

SAINT-GOBAIN

MUELAS

BARRITAS DE REAVIVADO Y PIEDRAS AFILADORAS

Barritas de reavivado	192
Piedras de aceite para banco y de combinación	193
Limas abrasivas y de precisión	194
Piedras de afilar abrasivas y especialidades	196




BARRITAS DE REAVIVADO

Las barras de reavivado Norton están diseñadas para ayudarle a que las muelas vitrificadas ofrezcan su máximo rendimiento. Utilícelas para acabados, limpieza y reavivado de muelas abrasivas de diamante, CBN y convencionales.

37C

- Abrasivo de carburo de silicio negro de gran pureza
- Más duro y más friable que el abrasivo de óxido de aluminio
- Idónea para reavivar muelas de rectificado vitrificadas convencionales

	FORMA	AnxAxL/ DIÁM.xL (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
BARRITAS DE REAVIVADO PARA MUELAS DE RECTIFICADO SUPERABRASIVAS						
	CUADRADA	25x25x150	37C 30 UV	10	69936624620	24,02



PIEDRAS DE ACEITE PARA BANCO Y DE COMBINACIÓN

Desde 1823, Norton es el principal proveedor de piedras y limas de afilado. Nuestra completa línea de piedras de afilado y acabado ofrece soluciones de máximo rendimiento.

SELECCIÓN DEL PRODUCTO

APLICACIÓN	PULIDO BASTO/MEDIO CON PIEDRA	PULIDO FINO CON PIEDRA
Herramienta de carburo	Media y gruesa, Crystolon Banco	Fina Crystolon Banco
	Gruesa/fina Crystolon, Combinación	Gruesa/fina Crystolon, Combinación
Herramienta de acero	Media y gruesa India Banco	Fina India Banco
	Gruesa/fina India Combinación	Gruesa/fina India Combinación

INDIA

- Abrasivo de óxido de aluminio que ofrece un corte uniforme
- El producto estrella de Norton para un acabado fino
- Rellenada previamente de aceite
- Borde de corte duradero
- Idónea para limpieza, desbarbado y acabados de buena calidad
- Permite ahorrar tiempo eliminando la necesidad de remojar previamente antes de usar

	LxAnxA (mm)	TIPO	ESPECIF.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
PIEDRAS DE BANCO						
	152x51x25	IB6	Gruesa/fina India	5	6146368560	32,74
	203x51x25	IB8	Gruesa/fina India	5	61463625078	45,73

Stock Local

Entrega aproximada en 3 días laborables.

Stock Europeo

Entrega aproximada en 7 días laborables.



LIMAS ABRASIVAS Y DE PRECISIÓN

Las limas abrasivas Norton conservan su forma al mismo tiempo que ofrecen el acabado más fino y uniforme en piezas de máquinas de precisión y en la fabricación de herramientas y troqueles.


SELECCIÓN DEL PRODUCTO

APLICACIÓN	PULIDO BASTO/MEDIO CON PIEDRA	PULIDO FINO CON PIEDRA	AFILADO DE ACABADO
Herramienta de carburo	Media Crystolon cuadrada	-	-
Punzones centrales	Media India triángulo	Fina India triángulo	-
Avellanadores	Gruesa/media India triángulo	Fina India triángulo	Dura Arkansas triángulo
Cortadora de formas	Gruesa/media India hoja de cuchillo	Fina India hoja de cuchillo	Dura Arkansas hoja de cuchillo
Anclajes	Gruesa/media India cuadrada	Fina India cuadrada	Dura Arkansas cuadrada
Brocas de torno	-	Fina India cuadrada	Dura Arkansas cuadrada
Piedra para máquina cortadora	Gruesa Crystolon cuchilla de máquina	-	-
Amarres magnéticos	-	India redonda	-
Perforaciones	Media India perforaciones	-	Dura Arkansas perforaciones
Cuchilla de máquina de precisión	Media India medio redonda	Fina India medio redonda	-
Herramientas radiales	Media India redonda	Fina India redonda	Dura Arkansas redonda
Brocas de router	-	Fina India cuadrada	-
Plata	Media India plata	Fina India plata	-
Roscas con macho	-	Fina India triángulo	-

INDIA

• Abrasivo de óxido de aluminio que ofrece un corte uniforme

• Idónea cuando una tolerancia ajustada es más importante que la velocidad de corte



LxDIA (mm)	TIPO	ESPECIFICACIÓN	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
LIMAS ABRASIVAS					
MEDIO REDONDA					
102x13	MF344	Media India	5	61463686400	14,58
CUADRADO					
152X13	MF46	Media India	5	61463686115	15,59
152x19	MF66	Media India	5	61463686145	17,15
TRIÁNGULO					
102x13	MF144	Media India	5	61463686265	14,58
152x13	MF146	Media India	5	61463686280	18,20
152x19	MF166	Media India	5	61463686310	19,14
152x25	MF176	Media India	5	61463686325	20,79



PIEDRAS DE AFILAR ABRASIVAS Y ESPECIALIDADES

Las piedras de afilar abrasivas y las piedras especiales Norton ofrecen el acabado más fino y uniforme en múltiples herramientas. Estas piedras de afilar de acción rápida conservan su forma y son duraderas.

SELECCIÓN DEL PRODUCTO

APLICACIÓN	PULIDO BASTO/MEDIO CON PIEDRA	PULIDO FINO CON PIEDRA	AFILADO DE ACABADO
Herramientas de carburo	Media y Crystolon piedra de afilar de borde redondo	Fina Crystolon piedra de afilar de borde redondo	-
	Gruesa o media Piedra de afilar para herramientas de carburo Crystolon	Fina Piedra de afilar para herramientas de carburo Crystolon	-
Gubias (madera)	-	Fina India gubia Piedra afiladora	-
Cuero	Media Crystolon Tradesmen	-	-
Fresa	Media India piedra de afilar de borde redondo	Fina India Piedra de afilar de borde redondo	Dura Arkansas Piedra de afilar de borde redondo
Navaja	-	-	Arkansas navaja
Escariadores	Media India piedra para escariador	Fina India Piedra para escariador	-
Piedra de guadaña	Piedra de guadaña	-	-
Herramienta de acero	-	-	Barrita de caucho
Herramientas radiales	Media India redonda	Fina India redonda	Dura Arkansas redonda

	LxAxA (mm)	TIPO	FORMA	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
PIEDRAS ESPECIALES						
	240x35x13	TJ4	Piedra de guadaña	10	69936693133	9,22

Stock Local Entrega aproximada en 3 días laborables.

Stock Europeo Entrega aproximada en 7 días laborables.



NORTON

SAINT-GOBAIN

MUELAS

COPAS Y MUELAS ORGÁNICAS PARA DESBARBADO

Muelas para desbarbado

198

Copas para desbarbado

198

COPAS Y MUELAS ORGÁNICAS PARA DESBARBADO

Norton ofrece una gama de productos para desbarbado portátil de fundición. Las muelas rectas de forma 01 sirven para máquinas portátiles y las copas de formas 06 y 11 se utilizan en amoladoras verticales. Como las tolerancias de acabado no suelen ser fundamentales, se utilizan muelas gruesas y duraderas con granos que van de 16 a 24.



ZF7A / 25ZF



Diseño especial de abrasivos

- Muy duradera para rectificado resistente
- Velocidades de eliminación de metal y vida útil excelentes
- Idónea para todo tipo de aceros y metales no ferrosos

A



Más resistente que el abrasivo de óxido de aluminio blanco puro

- Abrasivo de uso general idóneo para la mayoría de trabajos
- Óptima vida útil y eliminación de metal limitada
- Óptima para corte de aceros medios a blandos
- Buena relación calidad precio
- La mejor elección para trabajos menos técnicos

37C



Abrasivo de carburo de silicio negro de baja pureza

- Más duro y más friable que los abrasivos de aluminio
- Idónea para trabajos de desbaste en muelas de resina y grano grueso
- Idónea para trabajos de rectificado y afilado en metales no ferrosos y carburo metálico
- Idónea para trabajos sin requisitos técnicos

39C



El abrasivo de carburo de silicio verde de máxima pureza

- Elevado ratio de corte/potencia en aleaciones especiales y titanio
- Abrasivo muy friable para una mayor eficiencia y calidad de corte

Anchura del borde
Espesor cara posterior
Aceros
Metales no ferrosos
Fundición

RECOMENDACIÓN DE PRODUCTO

Muy recomendado ●

Recomendado ○

DIÁM.xExAg [mm]	W	E	MATERIALES	ESPECIFICACIÓN	MOS [m/s]	UDS. EMB.	Nº ART.	PVR	CALIDAD
MUELAS									
100X25X20				A 24 PB	50	20	66253057663	24,02	+++
COPAS									
125x50xM14	25	20		○	37C16N5B5	50	1	69210432282	55,37 +++
	40	20		○	37C16N5B5	50	1	69210432287	54,72 +++

The Norton logo is displayed in white, italicized, sans-serif capital letters within a blue trapezoidal shape. The background of the entire page is a dark, high-contrast photograph of a grinding wheel cutting through a metal workpiece, with a shower of bright orange sparks flying outwards.

NORTON

SAINT-GOBAIN

MUELAS

DISCOS DE CORTE RECTOS REFORZADOS Y NO REFORZADOS

Discos de corte rectos
reforzados y no reforzados

200

DISCOS DE CORTE RECTOS REFORZADOS Y NO REFORZADOS

Los discos de corte reforzados contienen fibra de vidrio para aumentar la resistencia mecánica durante su uso. Los refuerzos aumentan la resistencia lateral, por lo que se reduce la posibilidad de rotura. Los discos de corte no reforzados están diseñados exclusivamente para máquinas de base fija en las que la pieza de trabajo está bien sujeta. La muela está adecuadamente protegida y funciona sobre un plano de corte controlado. Son idóneos para uso en seco o en húmedo, dependiendo del tipo de aglomerante.



XGP



- Combinación especial de abrasivos
- Gran durabilidad y buena capacidad de corte
 - Vida útil muy larga y elevada eliminación de metal
 - Idóneo para trabajos en laboratorio
 - Idóneo para todo tipo de aceros



4NZ



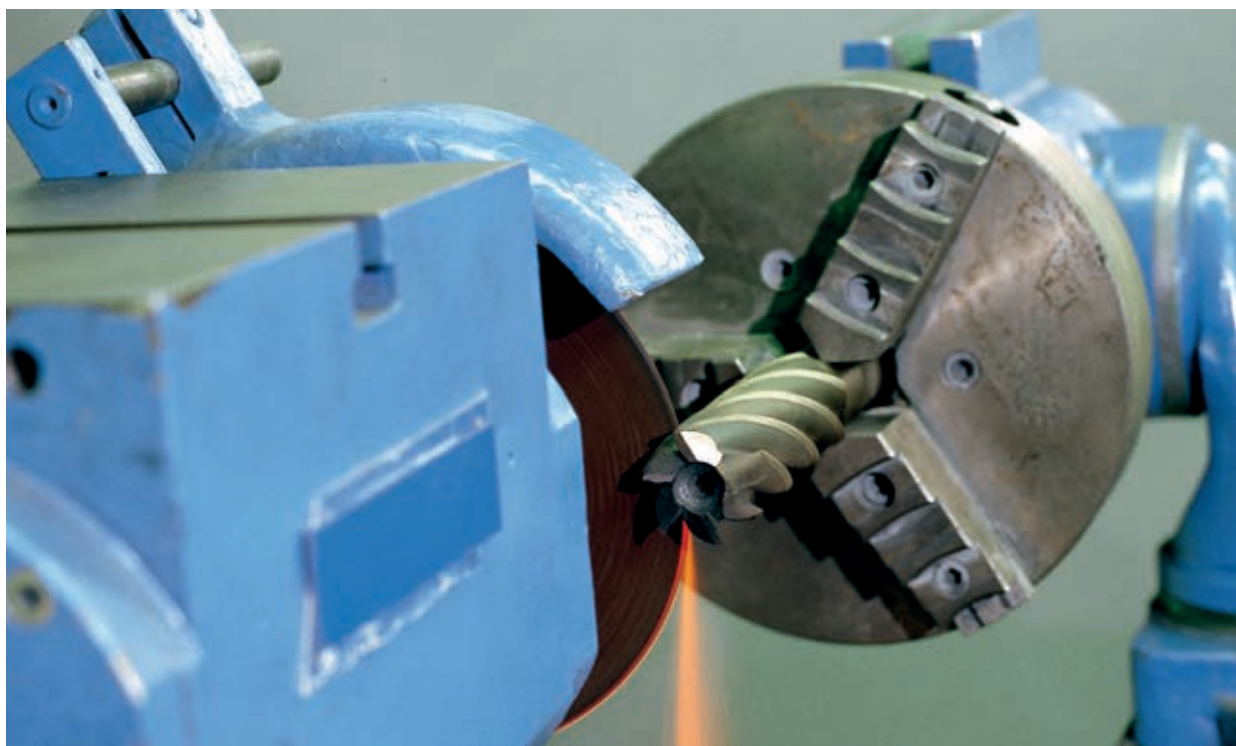
- Alta concentración de abrasivo de óxido de zirconio
- Abrasivo de óxido de aluminio muy resistente
 - Vida útil muy larga
 - Capacidad de corte muy alta y elevada eliminación de metal si se aplica mucha presión
 - Idóneo para trabajos técnicos



39C



- El abrasivo de carburo de silicio verde de máxima pureza
- Más duro y más friable que el abrasivo de óxido de aluminio
 - Excelente para cortar todo tipo de materiales no metálicos (titanio, aluminio, bronce)
 - Abrasivo muy friable para una mayor eficiencia y calidad de corte





NZ



El grano Norzon de última generación con estructura más fina y forma más afilada combinada con la tecnología de aglomerante Foundry X

- Mayor resistencia al calor
- Vida útil más larga. Menor gasto total en abrasivos
- Mejor ratio de corte
- Menor duración de ciclo



U57A



Abrasivo de óxido de aluminio marrón especialmente tratado

- Abrasivo de óxido de aluminio resistente y duro
- No adecuado para materiales muy duros
- Larga vida útil
- Idóneo para aplicaciones pesadas



57A



Abrasivo de óxido de aluminio semifriable

- Es menos resistente que el abrasivo de forma A pero ofrece una mayor calidad de corte con forma de punta
- Corte frío y sin quemaduras
- Idóneo para aplicaciones termosensibles con velocidades de alimentación bajas a moderadas
- Buena relación entre calidad de corte y vida útil del disco
- Muy versátil: idóneo para todo tipo de aceros



23A



57A semifriable y óxido de aluminio 32A monocristalino blanco

- Corte frío y sin quemaduras
- Idóneo para todo tipo de aceros
- Eliminación de metal optimizada en comparación con el abrasivo de óxido de aluminio semifriable puro 57A



A

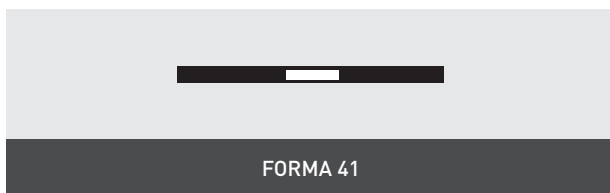


Abrasivo de óxido de aluminio marrón puro

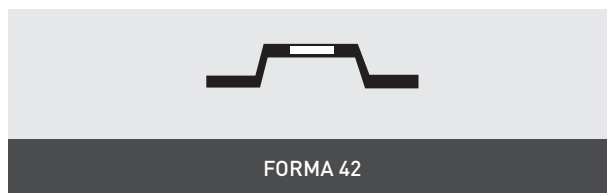
- El abrasivo de óxido de aluminio más resistente
- Larga vida útil y eliminación de metal limitada
- Óptimo para corte de aceros medios a blandos
- Buena relación calidad-precio
- La mejor elección para trabajos menos técnicos

DISCOS DE CORTE RECTOS REFORZADOS Y NO REFORZADOS

FORMAS



FORMA 41



FORMA 42

DIÁM.xExAg [mm]	FORMA	MATERIALES				ESPECIFICACIÓN	MOS [m/s]	UDS. EMB.	Nº ART.	PVR	CALI- DAD
		Aceros de alta aleación y HSS	Aceros blandos	Inox.	No ferrosos						
100x1x13	41	●	●	○		57A60PB25	80	25	66253056355	9,49	+++
150x1,6x20	41	●	●	○		57A60PB25	80	25	66253056364	12,27	+++
150x3x32	41	●	●	○		57A60PB25	80	20	66253056374	13,97	+++
200x1,6x20	41	●	●	○		57A60PB25	80	25	66253056377	14,41	+++
250x1,6x32	41	●	○	○		XGP70JB26 (Toros)	63	10	66253060412	28,90	+++++
NO REFORZADOS											
200x2x32	41	○	○	●		U57A600B25	80	25	66253056386	14,88	++++
600x6,5x60	41		●	○		57A24PB25-RC12	100	5	66253057645	129,70	+++

RECOMENDACIÓN DE PRODUCTO

Muy recomendado ●

Recomendado ○



NORTON

SAINT-GOBAIN

SUPER
ABRASIVOS

SUPER ABRASIVOS

Introducción	204	Ingeniería general	215
MUELAS DE DIAMANTE Y CBN	205-222	Para mecánica general	216
Herramientas redondas	207	Para afilado de cuchillas	219
Para rectificado universal de herramientas redondas	208	Para afilado de fresas	220
		Compuestos de abrasivo de diamante	222
Discos de sierra	211	DIAMANTADORES	223-232
Para afilado de sierra con dientes de carburo de tungsteno	212	Para muelas convencionales	223
Para afilado de discos de sierra de HSS	214	Información técnica	230

INTRODUCCIÓN

El diamante es el material conocido más duro, seguido del Nitruro de Boro Cúbico (CBN). Gracias a su dureza, estos materiales son muy utilizados en las aplicaciones de precisión más exigentes de rectificado, seccionamiento y corte. Las muelas superabrasivas cuentan con la tecnología de diamante y CBN para cortar materiales exigentes como carburo, acero de alta velocidad, cerámica y vidrio.

Norton presenta las soluciones superabrasivas de alto rendimiento más avanzadas para la industria de las herramientas de corte ofreciendo productos especialmente diseñados para trabajar con los materiales más duros y exigentes.

CÓMO LEER UNA ESPECIFICACIÓN

ASD	151	R	75	B99
TIPO DE ABRASIVO	GRANULOMETRÍA	DUREZA	CONCENTRACIÓN	AGLOMERANTE

TIPO DE ABRASIVO

Tanto el diamante como el CBN poseen características distintivas que satisfacen las aplicaciones más exigentes.

ASD: diamante sintético, revestido, alta calidad, versátil.

CB: nitruro de boro cúbico, revestido, duradero.

GRANULOMETRÍA

Tamaño de las partículas superabrasivas según la norma FEPA. Cuanto menor es el número, más fina es la granulometría.

DUREZA

El término "dureza" hace referencia al grado de resistencia al desgaste de la muela, alfabéticamente

desde la A (la más blanda, la menos duradera) hasta la Z (la más dura y duradera).

CONCENTRACIÓN

Indica la cantidad de granos superabrasivos que hay en la muela. En las muelas de CBN, el número de concentración se incluye la dureza (Q=50, T=75, W=100, Z=125), concentración 100~4,4 ct/cm³ y 50~2,2 ct/cm³, respectivamente. La concentración óptima depende de la aplicación.

AGLOMERANTE

El elemento de la muela que mantiene unidos los granos de diamante o CBN.

GRANULOMETRÍA

La elección del tamaño de grano depende de la cantidad de material que hay que eliminar y del acabado superficial requerido.

TAMAÑO EUROPEO (FEPA)	ESTÁNDAR USA	GRANULOMETRÍA NORTON USA [MESH]	
	MESH	DIAMANTE	CBN
1182	16/20	16	-
852	20/30	24	24
602	30/40	36	36
501	35/40	-	-
427	40/50	46	46
301	50/60	60	60
251	60/70	-	-
-	50/80	80	80C
252	60/80	100	80
213	70/80	-	-
181	80/100	105	100
-	80/120	100S	120C
151	100/120	110	120
126	120/140	120	150
107	140/170	150	180
91	170/200	180	220
76	200/230	220	230
64	230/270	240	240
54	270/325	320	320
46	325/400	400	400

TAMAÑO EUROPEO APROXIMADO (FEPA)	TAMAÑO NOMINAL EN MICRAS	GRANULOMETRÍA NORTON [MESH]
M63	40/60	-
M40	30/40	500
M25	20/30	-
M16	10/20	600
M10	6/12	800
M6,3	4/8	-
M4,0	2/4	-
M1,0	0/2	-

CONCENTRACIÓN

La concentración influye en el nivel de eliminación de material y en la geometría de la pieza de trabajo.

DIAMANTE 50/75/100/125

CBN Q/T/W/Z

MUELAS DE DIAMANTE Y CBN

Las muelas Norton de diamante y CBN están diseñadas para rectificar y cortar los materiales conocidos más duros, ayudando a convertir los trabajos 'difíciles de rectificar' en tareas rutinarias. La dureza, la resistencia a la abrasión, la resistencia a la compresión y la conductividad térmica son todas ellas características destinadas a lograr un alto nivel de precisión y calidad por lo que estas muelas son la elección lógica para múltiples aplicaciones.



MUELAS DE DIAMANTE



VENTAJAS

- Los diamantes sintéticos de alta calidad ofrecen una excelente eliminación de material y una vida útil más larga que las muelas de carburo de silicio convencionales
- El diseño de aglomerante de resina B-99 ofrece un corte fácil y una excelente conservación de la forma en operaciones de corte 1A1R y en seco, y en el rectificado de vidrio o materiales cerámicos
- Se pueden utilizar en húmedo o en seco, en acabado de herramientas de carburo sin amarre de pieza, ofreciendo una rápida eliminación de material

APLICACIONES

- Carburo cementado
- Vidrio
- Cerámica
- Fibra de vidrio
- Plásticos
- Piedra
- Abrasivos
- Materiales y componentes electrónicos

MUELAS CBN



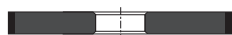
VENTAJAS

- Están hechas de abrasivo de CBN duradero que corta fácilmente aceros difíciles de rectificar, HRC50 y más duros, y son resistentes al desgaste
- El diseño de aglomerante de resina B-99 ofrece un corte fácil y una excelente conservación de la forma
- Aglomerante Aztec IV para una mayor profundidad de corte
- Se utilizan para reavivar herramientas en seco cuando se requiere una elevada eliminación de material

APLICACIONES

- Aceros para herramientas de alta velocidad
- Aceros de troquel
- Aceros de carbono endurecidos
- Aceros aleados
- Aleaciones aeroespaciales
- Acero inoxidable duro
- Materiales ferrosos resistentes a la abrasión

FORMAS DE MUELA



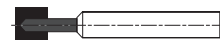
1A1

PÁGINA 208, 216, 217



1A1R

PÁGINA 218



1A1W

PÁGINA 213, 217



1V1



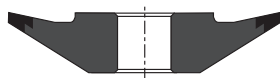
4A2

PÁGINA 212, 220

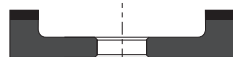


4A9

PÁGINA 213



4BT9



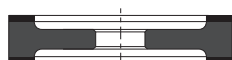
6A2

PÁGINA 208, 219



6W5

PÁGINA 213



9A3

PÁGINA 209



11A2-70°

PÁGINA 209



11V2

PÁGINA 209



11V9

PÁGINA 209



12A2-20°

PÁGINA 221



12A2-45°

PÁGINA 221



12V2

PÁGINA 212



12V9

PÁGINA 210, 212



13A2

PÁGINA 221



14F1

PÁGINA 214, 219



14M1

PÁGINA 213

SUPER ABRASIVOS



HERRAMIENTAS REDONDAS

MUELAS DE DIAMANTE Y CBN PARA MECANIZADO DE HERRAMIENTAS REDONDAS

Norton ofrece una completa gama de productos para trabajar con herramientas redondas como perforadoras, fresas y escariadores. Las muelas de diamante y CBN son idóneas para fabricar y reavivar herramientas de HSS y de carburo de tungsteno.

Las siguientes secciones están divididas por aplicación para identificar fácilmente la muela correcta para acanalado, corte, rectificado de ángulos de salida de corte y reavivado. En cada subpartado, las muelas están ordenadas según el código FEPA.



RESUMEN DE AGLOMERANTES PARA DIAMANTE

AGLOMERANTE	RESISTENCIA AL DESGASTE	USO RECOMENDADO
R100 B99	↑	Para trabajos de rectificado CNC (en húmedo)
R75 B99		Para rectificado universal (en húmedo o en seco)
R50 B99		Para rectificado universal (en húmedo o en seco)
R75 B49		Para rectificado universal (en seco)
R50 B49		Para rectificado universal (en seco)

RESUMEN DE AGLOMERANTES PARA CBN

AGLOMERANTE	RESISTENCIA AL DESGASTE	USO RECOMENDADO
W B99	↑	Para trabajos de rectificado CNC (en húmedo)
T B99		Para rectificado universal (en húmedo o en seco)
Aztec IV		Aglomerante para rectificado en seco muy libre
R75 B49		Para rectificado universal (en seco)

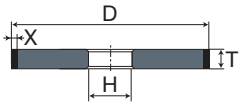
SUPER ABRASIVOS



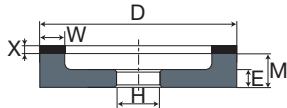
MUELAS DE DIAMANTE Y CBN PARA RECTIFICADO UNIVERSAL DE HERRAMIENTAS REDONDAS

Norton ofrece una completa selección de diferentes aglomerantes y concentraciones para reavivado en máquinas universales. Las muelas de rectificado B99 pueden utilizarse en húmedo o en seco. Cuanto más baja es la concentración de diamante o CBN, más adecuado es el producto para rectificar grandes áreas de contacto. Aztec IV es un aglomerante de resina de corte especial que está diseñado para trabajos de rectificado en seco y ofrece una elevada eliminación de material.

1A1 REAVIVADO

	DxTxX (mm)	H (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
	DIAMANTE					
	100x4x3	20	ASD91 R75 B99	1	7958732717	247,57
	100x10x5	20	ASD91 R75 B99	1	7958732711	358,87
	125x10x5	20	ASD126 R100 B99	1	7958732466	367,25
	150x10x3	20	ASD126 R50 B99	1	7958732724	516,97
	150x10x3	32	ASD126 R75 B99	1	7958732726	580,30
CBN						
	100x10x5	20	CB126 T B99	1	7958732704	308,85
	150x10x3	20	CB126 T B99	1	7958732725	373,24

6A2 REAVIVADO

	DxWxX (mm)	H (mm)	M (mm)	E (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
	DIAMANTE							
	100x6x4	20	23	10	ASD151 R75 B99	1	7958732881	374,43
	100x12x2	20	18	10	ASD54 R50 B99	1	7958732886	375,63
	100x12x2	20	18	10	ASD107 R50 B99	1	7958732879	375,63
	125x6x5	20	25	10	ASD64 R75 B99	1	7958732922	284,15
	125x10x2	70	23	10	ASD107 R50 B99	1	7958732882	277,30
	150x10x2	20	23	10	ASD91 R50 B99	1	7958732932	321,77
	150x15x2	32	23	10	ASD107 R50 B99	1	7958732933	338,53
	150x20x2	20	23	10	ASD126 R75 B99	1	7958732934	350,49
	CBN							
	125x6x4	20	23	10	CB151 T B99	1	7958732925	296,78
	150x6x4	20	23	10	CB151 T B99	1	7958732936	360,95
	150x6x4	32	23	10	CB151 T B99	1	7958732935	381,61

9A3 REAVIVADO

	DxWxX (mm)	H (mm)	M (mm)	E (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
	DIAMANTE							
	175x5x2	20	30	14	ASD126 R50 B99	1	7958733002	299,06

11A2-70º REAVIVADO

	DxWxX (mm)	H (mm)	M (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
	DIAMANTE									
	100x5x4	20	20	75	10	88	ASD151 R75 B99	1	60157682163	255,32
	CBN									
	100x5x4	20	20	75	10	88	CB126 T B99	1	60157682165	260,62

11V2 REAVIVADO

	DxWxX (mm)	H (mm)	M (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
	DIAMANTE									
	100x5x3	20	22	72	8	82	ASD91 R75 B99	1	7958733007	319,38
	100x5x3	20	22	72	8	82	ASD126 R75 B99	1	7958733011	319,38

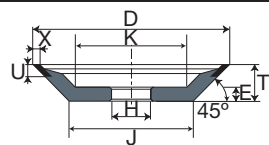
11V9 REAVIVADO

	DxXxU (mm)	H (mm)	T (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
	DIAMANTE									
	75x2x10	20	30	40	10	53	ASD107 R75 B99	1	7958732857	193,73
	75x2x10	20	30	40	10	53	ASD126 R75 B99	1	7958732859	193,73
	100x2x10	20	35	55	10	74	ASD126 R75 B99	1	7958732867	229,63
	100x3x10	20	35	60	10	74	ASD126 R75 B99	1	7958732862	242,79
	100x3x10	32	35	60	10	74	ASD126 R75 B99	1	7958732865	242,79
	125x3x10	20	40	81	10	96	ASD126 R75 B99	1	7958732847	285,87
	125x3x10	32	40	81	10	96	ASD126 R75 B99	1	7958732848	302,63
	CBN									
	75x1,5x10	20	30	40	10	53	BN181 Aztec IV	1	69014152323	723,69
	75x2x10	20	30	40	10	53	CB126 T B99	1	7958732853	197,85
	100x1,5x10	20	35	55	10	75	BN126 Aztec IV	1	69014152115	728,47
	100x1,5x10	20	35	55	10	75	BN181 Aztec IV	1	69014152118	728,47
100x1,5x10	32	35	55	10	75	BN181 Aztec IV	1	69014152120	728,72	
100x2x10	20	35	55	10	74	CB126 T B99	1	7958732869	241,09	

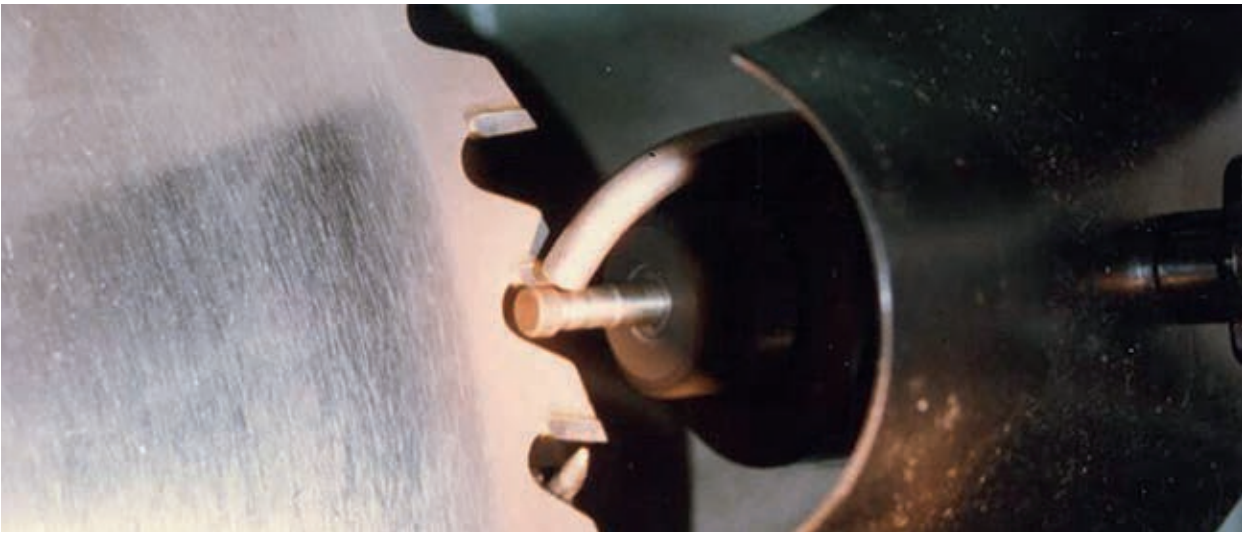
SUPER ABRASIVOS

MUELAS DE DIAMANTE Y CBN RECTIFICADO HERRAMIENTAS REDONDAS

12V9 REAVIVADO



DxXxU (mm)	H (mm)	T (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
DIAMANTE									
75x2x10	20	25	34	10	39	ASD64 R75 B99	1	7958732816	199,04
100x2x6	20	20	64	10	59	ASD126 R75 B99	1	7958732821	210,29
100x3x10	20	20	65	10	59	ASD46 R75 B99	1	7958732885	221,53
CBN									
75x2x6	20	20	45	10	42	CB107 T B99	1	7958732813	205,03
100x3x10	20	20	65	10	59	CB126 T B99	1	7958732880	226,05

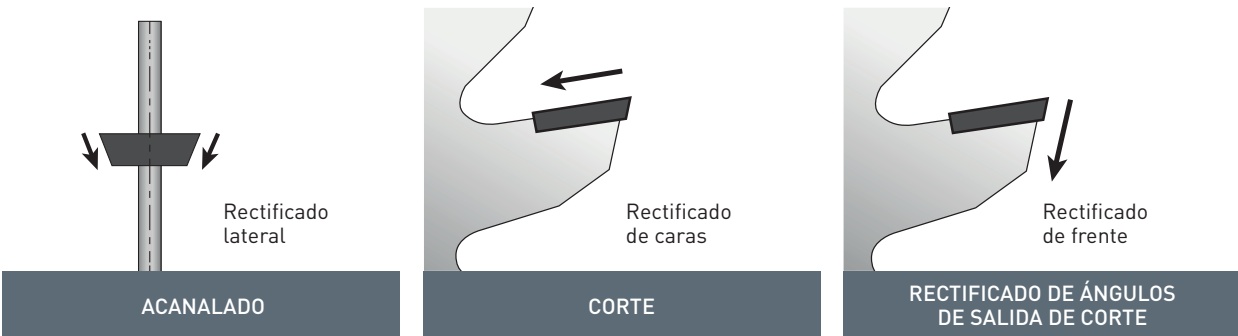


DISCOS DE SIERRA

MUELAS DE DIAMANTE Y CBN PARA LA INDUSTRIA DE LOS DISCOS DE SIERRA

La oferta de discos de sierra, con una relación calidad-precio excelente, proporciona las mejores soluciones para el rectificado de discos de sierra con puntas de carburo de tungsteno y sierras HSS de una pieza.

Las muelas con discos de sierra circulares con puntas de carburo de tungsteno han sido especialmente diseñadas para el rectificado de caras y el rectificado lateral. Norton posee muelas para las máquinas más habituales para estas aplicaciones.



RESUMEN DE AGLOMERANTES PARA DIAMANTE

AGLOMERANTE	RESISTENCIA AL DESGASTE	USO RECOMENDADO
ECO Face	↑	Rectificado de caras de discos de sierra con puntas de carburo de tungsteno
ECO Flank		Rectificado lateral de discos de sierra con puntas de carburo de tungsteno
ECO Top-AW		Rectificado de frente de discos de sierra con puntas de carburo de tungsteno en máquinas AKEMAT y WOODTRONIC
ECO Top		Rectificado de frente universal de discos de sierra con puntas de carburo de tungsteno
ECO Top-R		Rectificado de frente de discos de sierra con puntas de carburo de tungsteno, especialmente el reavivado
ECO Top-P		Rectificado de frente de discos de sierra con puntas de carburo de tungsteno, especialmente la producción
B99		Aglomerante de resina universal para rectificado en seco y en húmedo

RESUMEN DE AGLOMERANTES PARA CBN

AGLOMERANTE	RESISTENCIA AL DESGASTE	USO RECOMENDADO
ECO Face		Perfilado y reavivado de discos de sierra HSS



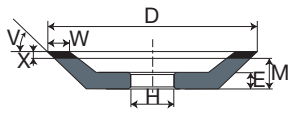
MUELAS DE DIAMANTE Y CBN PARA AFILADO DE SIERRA CON DIENTES DE CARBURO DE TUNGSTENO

La cara del diente de los discos de sierra circular es rectificada con copas en ángulo afiladas. En función de la inclinación del diente, se necesitan muelas de diferentes ángulos y espesores. Cuanto mayor es el número de dientes alrededor de la circunferencia, menor es el espacio entre ellos y la muela de rectificado debe ser más delgada. Con nuestras muelas de 12V9 ECO Face, se pueden mecanizar los espacios más reducidos entre dientes. Por motivos de estabilidad, los espacios entre dientes convencionales se rectifican principalmente con las muelas 4A2 o 12V2.

4A2 RECTIFICADO DE SUPERFICIES

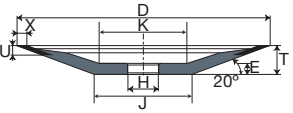
	DxWxX (mm)	H (mm)	M (mm)	J (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
	DIAMANTE							
	100x5x2	25*	7	51,5	ASD91 R75 B99	1	7958725784	285,37
INFORMACIÓN ADICIONAL - Para espacios entre dientes convencionales							*4A9K (con anclaje)	

12V2 RECTIFICADO DE SUPERFICIES

	DxWxX (mm)	H (mm)	M (mm)	V (mm)	E (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
	DIAMANTE								
	125x4x2	32	11	30	9	ASD46 R125 B99	1	60157682189	243,83
	125x4x2	32	11	30	9	ASD76 R125 B99	1	60157682188	288,25
	200x4x2	32	13	30	11	ASD46 R125 B99	1	7958725781	397,44
	200x4x2	32	13	30	11	ASD76 R125 B99	1	7958725780	434,27

INFORMACIÓN ADICIONAL - Para espacios entre dientes convencionales

12V9 RECTIFICADO DE CARAS

	DxWxU (mm)	H (mm)	T (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
	DIAMANTE									
	100x2,3x4	25*	10	77	7	51	D46 ECO Face	1	7958717431	390,13
	125x2,3x4	25*	10	101	7	76	D46 ECO Face	1	7958714565	390,13
	125x2,3x4	32	13	101	10	70	D46 ECO Face	1	69014148184	434,54
	150x2,3x4	32	13	126	10	95	D46 ECO Face	1	7958719191	576,78
	200x2,3x4	32	13	173	10	145	D46 ECO Face	1	69014148205	611,21

INFORMACIÓN ADICIONAL - Para espacios entre dientes convencionales

*12V9K (con anclaje)

6VV5 RECTIFICADO DE FRENTE

	DxWxX (mm)	V (mm)	H (mm)	T (mm)	E (mm)	ESPECIF.	INF. ADICIONAL	UDS. EMB. N°	ARTÍCULO	PVR	
	DIAMANTE										
	100x5x10	8	25*	24	7	ASD126/46 R100/ R75 ECO TOP	Uso universal	1	7958725658	622,83	
	125x5x10	8	32	22	11	ASD126/46 R100/ R75 ECO TOP-P	Uso producción, aceite	1	7958725661	667,99	
	125x5x10	8	32	22	11	ASD126/46 R125/ R100 ECO TOP-R	Para reavivado	1	7958725663	655,33	

*6VV5K (con anclaje)

14M1 RECTIFICADO DE FRENTE

	DxWxX (mm)	V (mm)	H (mm)	T (mm)	J (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.	N°	ARTÍCULO	PVR	
	DIAMANTE										
	150x5x8	8	32	10	119	ASD107/46 R100/ R75 ECO TOP-AW	1	7958725785	466,17		
	200x5x8	8	32	10	156	ASD126/46 R100/ R75 ECO TOP-AW	1	7958725786	514,35		

INFORMACIÓN ADICIONAL - 126/D46: U=2,5/2,5

4A9 RECTIFICADO DE FRENTE

	DxXxW (mm)	H (mm)	T (mm)	J (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.	N°	ARTÍCULO	PVR	
	DIAMANTE									
	80x4x5	32	10	53	ASD64 ECO Flank	1	7958725778	295,70		
	86x4x5	32	10	59	ASD64 ECO Flank	1	7958725779	302,64		
	100x4x4,5	20*	14	35	ASD64 ECO Flank	1	7958725739	322,20		
	100x4x4,5	20*	14	35	ASD126 ECO Flank	1	7958725744	306,91		
	100x4x5	32	10	55	ASD64 ECO Flank	1	7958725737	302,95		
	100x4x5	32	10	55	ASD126 ECO Flank	1	7958725738	287,36		

INFORMACIÓN ADICIONAL - Uso Universal

*4A9K (con anclaje)

1A1W RECTIFICADO/VACIADO DEL DIENTE

	DxTxX (mm)	Y (mm)	L (mm)	Y1 (mm)	L4 (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.	N°	ARTÍCULO	PVR	
	DIAMANTE										
	6,5x3x1,75	6	42	4,1	10	ASD76 R125 B99	1	7958725782	44,01		
	7x3x2	6	42	5,1	10	ASD76 R125 B99	1	7958725783	47,78		

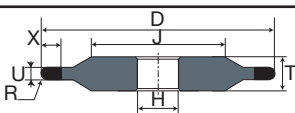
INFORMACIÓN ADICIONAL - Uso Universal



MUELAS DE DIAMANTE Y CBN PARA AFILADO DE SIERRAS DE HSS

Los discos de sierra de HSS son sierras de una pieza que se rectifican a partir de una pieza sólida de metal. Para este proceso, las sierras de HSS necesitan rectificadoras especiales. Las muelas 14F1 rectifican el perfil requerido bajo el control CNC. Las muelas son idóneas tanto para perfilado inicial como para reavivado gracias a los sistemas avanzados de aglomerante de resina que garantizan unas muelas económicas y muy resistentes al desgaste.

14F1 PERFILADO INICIAL Y REAVIVADO

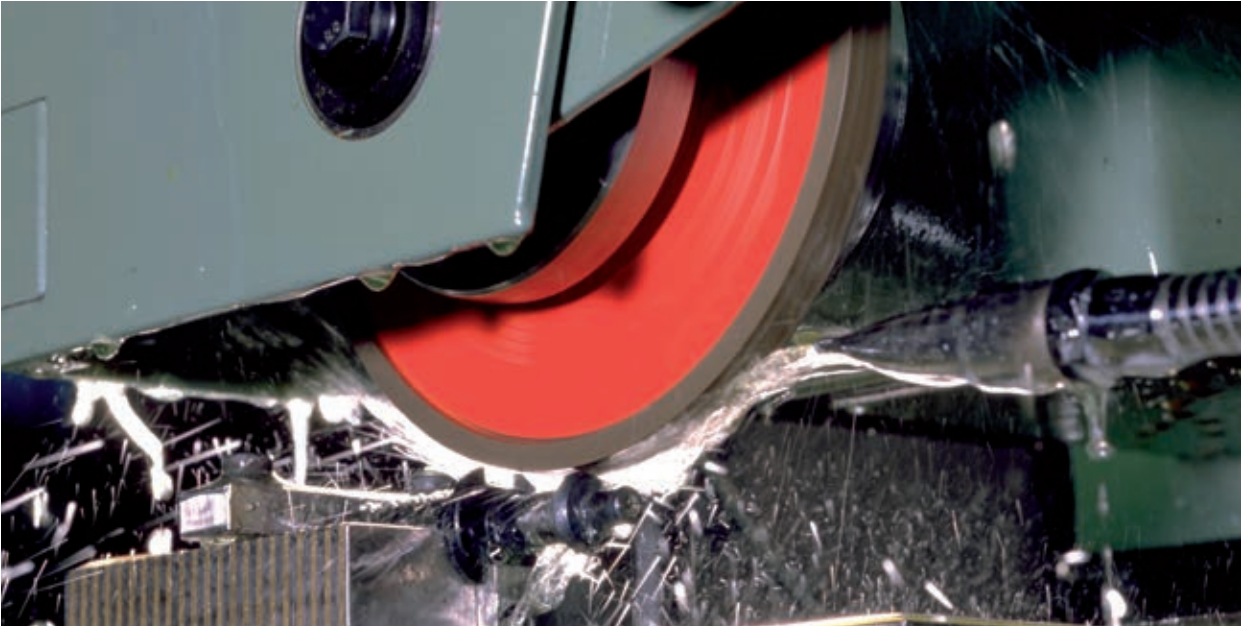
	DxUxX (mm)	R (mm)	H (mm)	T (mm)	J (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
									
						CBN			
	200x1,3x6,5	0,65	32	8	169	CB107 ECO Curve	1	7958706686	360,51
	200x1,6x7	0,8	32	8	164	CB107 ECO Curve	1	7958714307	378,12
	200x2x8	1	32	8	164	CB107 ECO Curve	1	7958706684	396,44
	200x2,5x8	1,25	32	8	159	CB107 ECO Curve	1	7958716444	430,84
	200x3x10	1,5	32	8	160	CB107 ECO Curve	1	7958718179	460,62
	200x4x12,5	2	32	8	157	CB107 ECO Curve	1	7958716216	469,79

INFORMACIÓN ADICIONAL - Para máquinas Loroch

*4A9K (con anclaje)

Stock Local Entrega aproximada en 3 días laborables.

Stock Europeo Entrega aproximada en 7 días laborables.



MECÁNICA GENERAL

MUELAS DE DIAMANTE Y CBN PARA INGENIERÍA GENERAL

Las muelas Norton de diamante y CBN para ingeniería general son idóneas para muchos trabajos de rectificado como el rectificado cilíndrico, plano y de interiores, mecanizado de cuchillos, fresas y pulido.

La mayoría de los aglomerantes incluidos en esta sección están hechos con grano ASD (diamantes sintéticos revestidos) y son idóneos para rectificado en seco y en húmedo. Algunas muelas contienen AMD (diamantes de aglomerante metálico revestido), que son más resistentes al desgaste pero requieren un refrigerante.

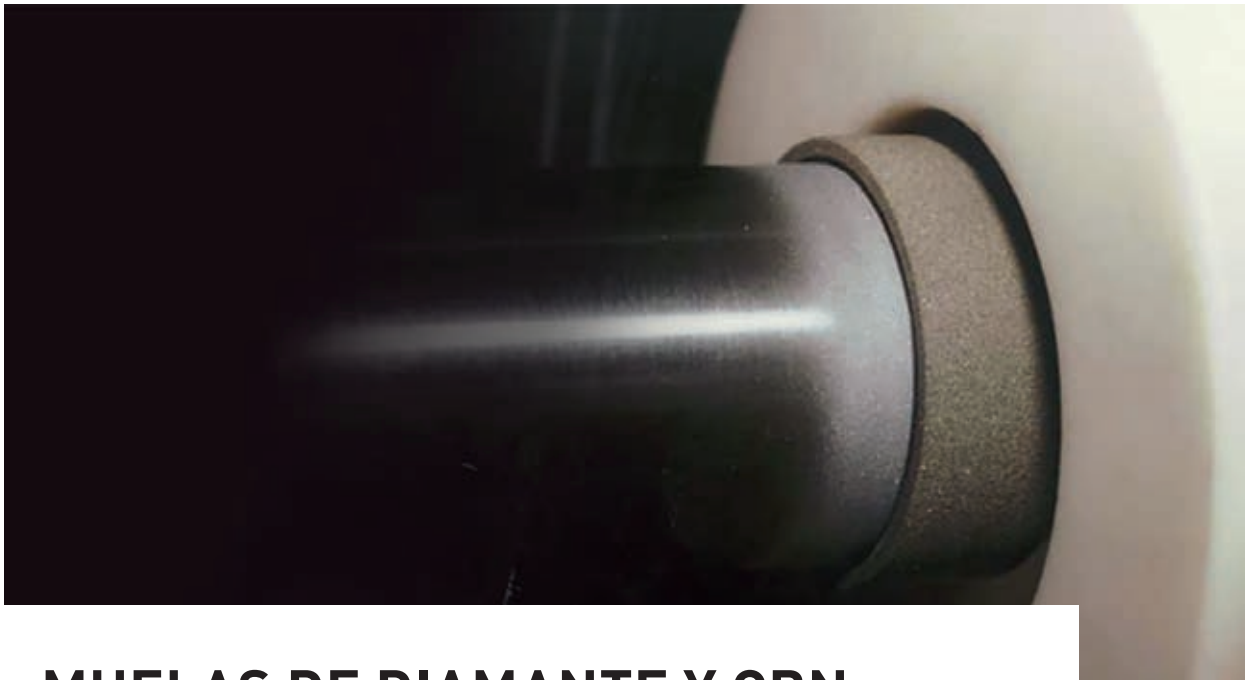
En los subapartados correspondientes, encontrará más información sobre las diferentes aplicaciones.

RESUMEN DE AGLOMERANTES PARA DIAMANTE

AGLOMERANTE	RESISTENCIA AL DESGASTE	USO RECOMENDADO
R100 B99	↑	Para rectificado universal (en húmedo o en seco)
R75 B99		Para rectificado universal (en húmedo o en seco)
R50 B99		Para rectificado universal (en húmedo o en seco)
R75 B49		Para rectificado universal (en seco)
R50 B49		Para rectificado universal (en seco)

RESUMEN DE AGLOMERANTES PARA CBN

AGLOMERANTE	RESISTENCIA AL DESGASTE	USO RECOMENDADO
W B99	↑	Para rectificado universal (en húmedo o en seco)
T B99		Para rectificado universal (en húmedo o en seco)
Q B99		Para rectificado universal (en húmedo o en seco)
R75 B49		Para rectificado universal (en seco)
R50 B49		Para rectificado universal (en seco)



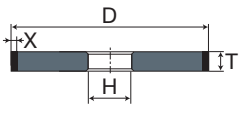
MUELAS DE DIAMANTE Y CBN PARA MECÁNICA GENERAL

Norton posee una completa oferta en stock de muelas estándar 1A1 con aglomerante de resina diseñadas para rectificado cilíndrico y plano de piezas de acero y de carburo de tungsteno. Todas las muelas especificadas pueden utilizarse para rectificado cilíndrico y plano. No obstante, se han diseñado especialmente unas muelas (R50) con una menor concentración para trabajos de rectificado plano. Disponemos de otras especificaciones previa solicitud.

1A1 RECTIFICADO CILÍNDRICO Y PLANO

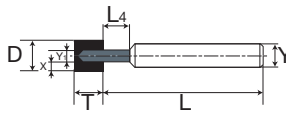
	DxTxX (mm)	H (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
	DIAMANTE					
	175x15x3	32	ASD126 R50 B99	1	7958732730	522,95
	200x10x3	32	ASD126 R75 B99	1	7958732731	586,82
	200x10x3	51	ASD126 R75 B99	1	7958732732	586,82
	200x15x3	32	ASD126 R75 B99	1	7958732840	537,19
	250x15x3	76,2	ASD126 R75 B99	1	7958732804	704,73
	300x10x3	127	ASD126 R75 B99	1	7958732824	745,41
	300x15x3	127	ASD126 R75 B99	1	7958732810	883,03
	300x20x3	127	AMD126 R50 B99	1	7958732812	930,90
	CBN					
200x10x3	51	CB126 T B99	1	7958732803	423,95	
200x15x3	32	CB126 Q B99	1	7958732838	464,07	
250x20x3	76,2	CB126 Q B99	1	7958732802	617,38	
300x15x3	127	CB126 T B99	1	7958732808	952,45	
300x20x3	127	CB126 Q B99	1	7958732815	969,85	

1A1 RECTIFICADO DE INTERIORES



DxTxX (mm)	H (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
DIAMANTE					
15x12x2	6	ASD126 R100 B99	1	7958732728	152,06
20x10x2	6	ASD126 R100 B99	1	7958732950	155,83
30x10x3	10	ASD126 R75 B99	1	7958732956	159,86
40x15x3	10	ASD126 R75 B99	1	7958732971	168,18
CBN					
12x10x2	6	CB126 W B99	1	7958732722	156,01
15x12x2	6	CB126 W B99	1	7958732729	160,54
20x10x2	6	CB126 W B99	1	7958732948	163,80
20x15x2	6	CB126 W B99	1	7958732957	193,33
25x10x2	10	CB126 W B99	1	7958732945	192,58
25x12x2	10	CB126 W B99	1	7958732939	193,09
30x15x3	10	CB126 W B99	1	7958732937	221,38
40x15x3	10	CB126 W B99	1	7958732961	254,76
50x15x3	20	CB126 W B99	1	7958732981	284,23

1A1W RECTIFICADO DE INTERIORES



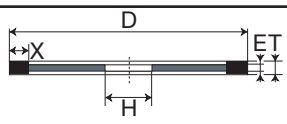
DxTxX (mm)	Y (mm)	L (mm)	Y1 (mm)	L4 (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
DIAMANTE								
3x6x0,65	3	60	1,7	8	ASD64 R100 B99	1	7958732951	121,73
3x6x0,65	3	60	1,7	8	ASD126 R100 B99	1	7958732949*	121,73
5x6x1,5	3	60	2,1	8	ASD64 R100 B99	1	7958732944	121,73
5x6x1,5	3	60	2,1	8	ASD126 R100 B99	1	7958732943	121,73
6x6x1,5	6	60	3,1	8	ASD64 R100 B99	1	7958732940	127,70
6x6x1,5	6	60	3,1	8	ASD126 R100 B99	1	7958732941	127,70
8x10x2	6	60	4,1	12	ASD64 R100 B99	1	7958732954	129,39
8x10x2	6	60	4,1	12	ASD126 R100 B99	1	7958732953	128,91
10x10x2	6	60	-	-	ASD64 R100 B99	1	7958732959	129,39
10x10x2	6	60	-	-	ASD126 R100 B99	1	7958732960	129,39
12x12x2	6	60	-	-	ASD64 R100 B99	1	7958732963	129,39
CBN								
3x6x0,65	3	60	1,7	8	CB126 W B99	1	7958732947	128,32
5x6x1,5	3	60	2,1	8	CB126 W B99	1	7958732946	129,89
6x6x1,5	6	60	3,1	8	CB126 W B99	1	7958732938	130,83
8x10x2	6	60	4,1	12	CB126 W B99	1	7958732955	131,52
10x10x2	6	60	-	-	CB126 W B99	1	7958732958	132,64
12x12x2	6	60	-	-	CB126 W B99	1	7958732962	139,72

* Hasta fin de existencias

Stock Local Entrega aproximada en 3 días laborables.

Stock Europeo Entrega aproximada en 7 días laborables.

1A1R CORTE



DxTxX (mm)	E (mm)	H (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
DIAMANTE						
100x0,9x5	0,7	20	ASD126 R75 B99	1	60157681683	637,13
125x1x5	0,7	20	ASD126 R75 B99	1	60157681686	626,17
150x1x5	0,8	20	ASD126 R75 B99	1	60157681688	637,13
CBN						
100x0,9x5	0,7	20	CB151 T B99	1	60157681767	741,57
125x1x5	0,7	20	CB151 T B99	1	60157682094	746,85
150x1x5	0,8	20	CB151 T B99	1	60157682103	755,19



MUELAS DE DIAMANTE Y CBN PARA AFILADO DE CUCHILLAS

Norton ofrece una gama de muelas con aglomerante de resina para mecanizar herramientas planas, circulares y con perfil. Las muelas 6A2 están especialmente diseñadas para el rectificado húmedo de cuchillas circulares con combinaciones de acero-carburo de tungsteno en máquinas Göckel y Reform. Las muelas 14F1 están diseñadas para afilar herramientas para la industria maderera en máquinas Weinig.

6A2 RECTIFICADO PLANO

	DxWxX (mm)	H (mm)	M (mm)	E (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.	MÁQUINAS	Nº ARTÍCULO	PVR	
	DIAMANTE									
	200x8x4	50	31	23	AMD126 R100 B99	1	Para Göckel	7958732926	489,31	
	200x8x4	75	31	23	AMD126 R100 B99	1	Para Reform	7958732850	601,82	

14F1 PERFILADO

	DxUxX (mm)	R (mm)	H (mm)	T (mm)	J (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR	
	DIAMANTE									
	200x2x7	1	60	10	129	ASD64 R100 B99	1	7958732992	411,58	
	200x4x7	2	60	10	134	ASD151 R100 B99	1	7958732986	446,86	
	CBN									
	200x2x7	1	60	10	129	CB126 T B99	1	7958732990	413,19	

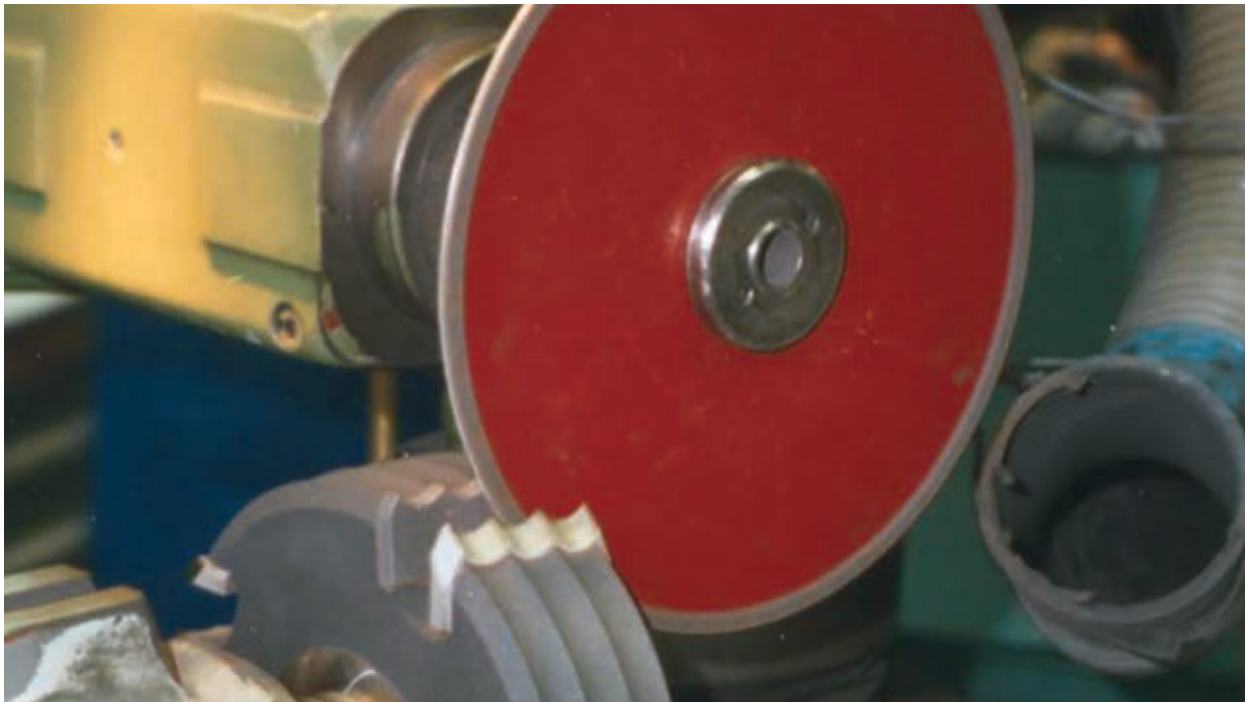
INFORMACIÓN ADICIONAL - Para máquinas Weinig

Stock Local

Entrega aproximada en 3 días laborables.

Stock Europeo

Entrega aproximada en 7 días laborables.



MUELAS DE DIAMANTE Y CBN PARA AFILADO DE FRESAS

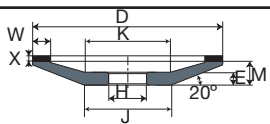
Las principales aplicaciones de la fresa son el rectificado. Norton ofrece una gama diversa de muelas para obtener un rendimiento excelente en ambas aplicaciones. Un completo abanico de tamaños de grano y concentraciones, ofreciendo la solución idónea para cada aplicación. La relación calidad-precio de estas herramientas es su principal ventaja.

4A2 RECTIFICADO DE CARAS

	DxWxX (mm)	H (mm)	M (mm)	J (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
	DIAMANTE							
	100x5x2	20	6	66	ASD64 R75 B99	1	7958732965	321,53
	125x5x2	20	7	84	ASD64 R75 B99	1	7958732868	331,84
	125x5x2	20	7	84	ASD126 R75 B99	1	7958732870	331,84
	125x5x2	32	7	84	ASD91 R75 B99	1	7958732866	331,84
	125x10x2	20	7	84	ASD107 R75 B99	1	7958732873	331,84
	150x5x2	32	9	94	ASD64 R75 B99	1	7958732863	363,65
	150x5x2	20	9	94	ASD126 R75 B99	1	7958732864	370,83
	150x5x2	32	9	94	ASD54 R50 B99	1	7958732858*	324,65
	150x5x2	32	9	94	ASD91 R75 B99	1	7958732855	370,83
CBN								
100x5x2	20	6	66	CB126 T B99	1	7958732884	340,89	
150x5x4	20	9	94	CB107 T B99	1	7958732852	366,09	
175x5x4	20	11	104	CB126 T B99	1	7958733000	417,51	

* Hasta fin de existencias

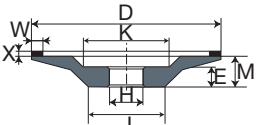
12A2-20° RECTIFICADO DE CARAS



DxWxX (mm)	H (mm)	M (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
DIAMANTE									
125x5x2	20	14	54	8	54	ASD126 R75 B99	1	69014151721	322,94
125x6x4	20	14	54	8	54	ASD126 R100 B99	1	60157682171	327,51
125x6x4	32	14	54	8	54	ASD91 R75 B99	1	60157682172	357,22
150x5x2	20	16	68	9	68	ASD64 R50 B99	1	69014151397	312,15
150x5x2	20	16	68	9	68	ASD126 R75 B99	1	69014151961	315,63
150x5x2	32	16	68	9	68	ASD126 R75 B99	1	69014151963	317,77
150x5x3	32	16	68	9	68	ASD64 R100 B99	1	60157682177	377,08
150x5x3	32	16	68	9	68	ASD91 R100 B99	1	60157682176*	381,05
175x5x2	32	18	82	10	82	ASD126 R75 B99	1	69014151424	397,31
CBN									
150x5x4	20	16	68	9	68	CB126 Q B99	1	69014151412	351,69
150x6x4	32	16	68	9	68	CB126 T B99	1	60157682182	369,22
175x5x4	20	18	82	10	82	CB126 T B99	1	69014151427	416,70

* Hasta fin de existencias

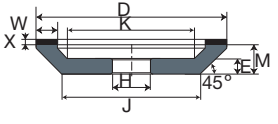
13A2 RECTIFICADO DE CARAS



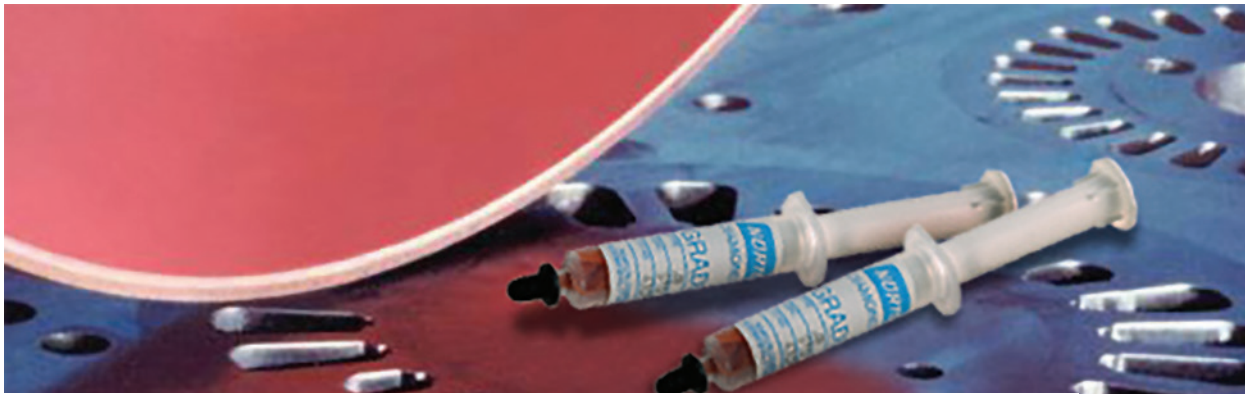
DxWxX (mm)	H (mm)	M (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
DIAMANTE									
125x5x4	20	19	50	9	73	ASD126 R75 B99	1	7958732991*	186,55
CBN									
125x5x4	20	19	50	9	73	CB64 Q B99	1	7958732973	222,29

* Hasta fin de existencias

12A2-45° RECTIFICADO DE FRENTE



DxWxX (mm)	H (mm)	M (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
DIAMANTE									
100x5x2	20	23	54	10	56	ASD107 R50 B99	1	7958732999	367,25
100x6x3	20	20	64	10	62	ASD76 R75 B99	1	7958732968	306,11
100x6x3	20	20	64	10	62	ASD126 R75 B99	1	7958732966	309,89
125x6x3	32	23	83	10	81	ASD126 R75 B99	1	7958732969	363,65
CBN									
100x5x2	20	23	54	10	56	CB126 Q B99	1	7958732997	370,83
125x6x2	20	23	83	10	81	CB126 T B99	1	7958732970	371,37



COMPUESTOS DE ABRASIVO DE DIAMANTE PARA MECÁNICA GENERAL

Los compuestos de abrasivo Norton se suministran en jeringas dispensadoras de una concentración estándar de 5g. El polvo de diamante sintético perfectamente dimensionado se mezcla con una pasta. Para utilizar este compuesto, hay que diluirlo en agua o alcohol.

APLICACIONES Y MERCADO

Se utiliza para pulir a mano una gran variedad de piezas

- Superacabado de componentes electrónicos, semiconductores, cabezales magnéticos, discos rígidos y discos ópticos

- Acabado de trabajos rutinarios
- Abrasivo previo
- Eliminación rápida de material, desbaste

JERINGAS DE PASTA DE DIAMANTE

	GRADO (MICRAS)	COLOR	CONTENIDO	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
	1/4	GRIS	5g	1	69014154990	37,25
	1/2	GRIS CLARO	5g	1	69014154991	37,25
	1	MARFIL	5g	1	69014154992	37,25
	3	AMARILLO	5g	1	69014154993	48,73
	6	NARANJA	5g	1	69014154994	56,35
	9	VERDE	5g	1	69014154995	61,03
	12	AZUL CLARO	5g	1	69014154996	62,70
	15	AZUL	5g	1	69014154997	61,98
	20	MARRÓN	5g	1	69014154998	66,66
	30	ROJO	5g	1	69014154999	69,82
	45	CASTAÑO	5g	1	69014155000	72,35
	60	VIOLETA	5g	1	69014155001	74,23

Stock Local Entrega aproximada en 3 días laborables.

Stock Europeo Entrega aproximada en 7 días laborables.



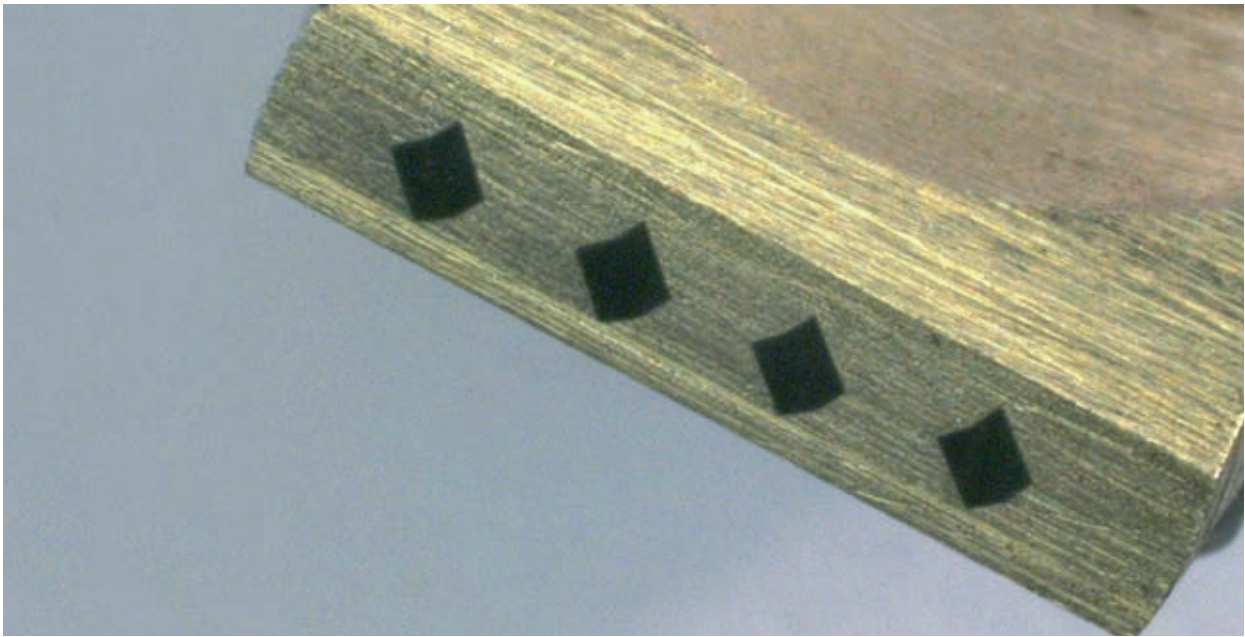
DIAMANTADORES PARA MUELAS CONVENCIONALES

Los diamantadores fijos Norton tienen fama mundial por su calidad y tecnología. Idóneos para perfilado y reavivado recto de todas las muelas convencionales.

GUÍA DE SELECCIÓN DE PRODUCTO

APLICACIONES	RECTIFICADO "PLONGÉE" RECTO		RECTIFICADO DE PERFILES / "PLONGÉE" ANGULAR		RECTIFICADO SIN CENTRO / EN CONTINUO		RECTIFICADO DE INTERIORES		PERFILES		GRANOS SINTERIZADOS	
PERFIL DISPONIBLE												
Herramienta de corte con CVD			●									●
Herramienta de corte con granos naturales	●		◐		●							◐
Diamantador para perfiles									●			
Multipunta	◐				◐							
Monopunta							●					

Muy recomendado ● Recomendado ◐



ELECCIÓN DE UNA LOSETA

Reavido de perfiles con herramientas de corte	Los diamantadores emplean diamantes sintéticos o natural en forma de 'aguja'. Los diamantes de aguja son especialmente idóneos para perfiles de reavido utilizando pasos y ángulos de entrada.
Diamantes naturales	Gracias a una capa de diamante eficaz con una longitud de hasta 15 mm, se obtiene una solución de reavido económica. El uso de patrones precisos de ajuste del diamante, con filas de piedras superpuestas, garantiza unos resultados de reavido uniformes.
Diamantes sintéticos	La sección transversal constante que ofrecen los diamantes sintéticos garantiza un reavido constante a lo largo de toda la vida útil del diamantador.

RESUMEN DE AGLOMERANTES PARA DIAMANTE

TAMAÑO DE GRANO DE LA MUELA	TAMAÑO DEL DIAMANTE SINTÉTICO (mm)	TAMAÑO DEL DIAMANTE NATURAL
46	0,8x0,8	D1181
60	0,8x0,8	D1001
80-120	0,6x0,6	D711

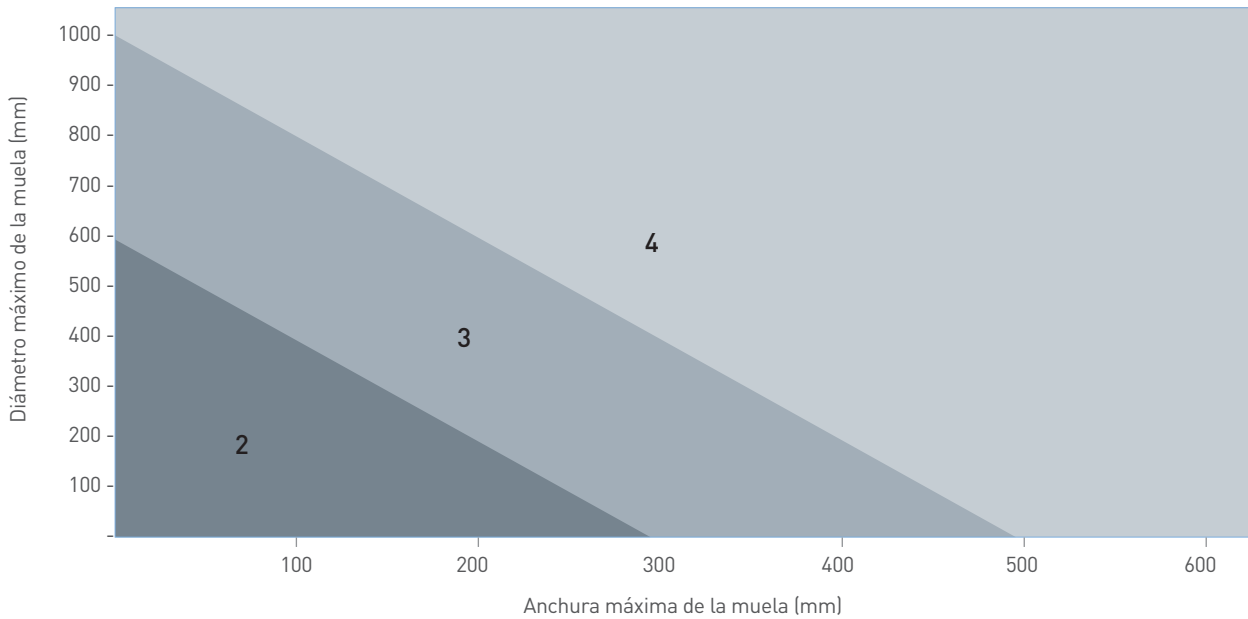


Se debe colocar un nuevo diamantador en 5 ciclos de reavido como mínimo para adaptarse al diámetro de la muela. La vida útil del diamantador se alarga si la herramienta recibe el volumen y presión adecuados de refrigerante.

ELECCIÓN DEL TAMAÑO DE HERRAMIENTA

	DIÁMETRO X ESPESOR (mm)	Nº DE AGUJAS SINTÉTICAS	DIMENSIONES (mm)
	<35000	2	10,5x28
	35000-60000	3	20,5x28
	60000-100000	4	20,5x28

NÚMERO DE AGUJAS CVD POR HOJA



ELECCIÓN DE UN DIAMANTADOR MONOPUNTA

La elección de la herramienta depende principalmente de las dimensiones de la muela que se va a reavivar. Para calcular esto, lo mejor es utilizar el siguiente método:

MULTIPLICAR EL DIÁMETRO DE LA MUELA POR SU ESPESOR

	DIÁMETRO X ESPESOR (mm)	QUILATES
	< 6000	0,33 Quilates
	6000 - 18000	0,50 Quilates
	> 18000	1,0 Quilates

ELECCIÓN DE UN DIAMANTADOR MULTIPUNTA

La elección de la herramienta depende principalmente de las dimensiones de la muela que se va a reavivar. Para calcular esto, lo mejor es utilizar el siguiente método:

MULTIPLICAR EL DIÁMETRO DE LA MUELA POR SU ESPESOR

	DIÁMETRO X ESPESOR (mm)	QUILATES
	< 30000	1,3 Quilates
	30000-60000	2,5 Quilates
	> 60000	5,0 Quilates

DIAMANTADORES

ELECCIÓN DEL GRANO DE DIAMANTE

MUELA ABRASIVA	DIAMANTE
80 -120	D301
60-80	D711
46-60	D1001
36-46	D2240

LOSETAS HPB-D 3565 Y 3585



- Diamante sintético multicristalino
- El diamantador más constante para reavivado recto y perfilado exigentes



AnxLxDL	GRANO	ESPECIFICACIÓN	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
10,5x28x4	0,6x0,6	HPB-D 3565 / 2	1	60157682820	287,29
10,5x28x4	0,6x0,6	HPB-D 3565 / 3	1	60157682856	322,38
10,5x28x4	0,6x0,6	HPB-D 3565 / 4	1	60157682895	351,63
10,5x28x4	0,8x0,8	HPB-D 3585 / 2	1	60157682899	284,96
10,5x28x4	0,8x0,8	HPB-D 3585 / 4	1	60157682904	341,14

LOSETAS HPB-D &-C 30, 45, 60



- Una solución de reavivado económica para todas las muelas de óxido de aluminio y carburo de silicio
- Diamante natural
- Se recomiendan las agujas para el reavivado de perfiles



AnxLxDL	GRANO	ESPECIFICACIÓN	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
10,5x28x12	D1001	HPB-D 45	1	60157682782	180,34
10,5x28x12	D1181	HPB-D 60	1	60157682786	198,29
10,5x28x12	NEEDLE	HPB-D	1	60157682790	201,40
20,5x28x10	D711	HPB-C 30	1	60157682801	190,64
20,5x28x10	D1001	HPB-C 45	1	60157682806	178,71
20,5x28x10	D1181	HPB-C 60	1	60157682809	183,91
20,5x28x10	NEEDLE	HPB-C	1	60157682814	279,00

MANGOS ROSCADOS PARA LOSETAS



DIÁM. (mm)	L (mm)	CÓDIGO DE EJE	ESPECIF.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
12,065	40	MT1	HPB-H3	1	60157682832	127,30
10	50	Z10	HPB-HX	1	60157682911	127,27

DIAMANTADOR MONOPUNTA BC SG

- Diamantes de máxima calidad
- Desarrollados especialmente para reavivar muelas de abrasivo cerámico (SG/TG) que requieren un reavivado con mayor velocidad transversal
- Herramientas de alto rendimiento
- Permite reducir los gastos de reavivado, especialmente en estaciones productivas de rectificadas



EJE (mm)	QUILATES (mm)	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
Z8	0,50	1	66260161757	229,83
	1,00	1	66260161755	421,37
	1,00	1	66260161756	421,37
Z10	0,33	1	66260161769	156,11
	0,50	1	66260161768	209,62
	1,00	1	66260161766	431,60
Z11,11	0,33	1	66260156906	132,92
	0,50	1	66260156907	227,78
	1,00	1	66260157010	411,09
Z12	0,50	1	66260161779	234,64
	1,00	1	66260161777	469,85

DIAMANTADOR MONOPUNTA BC (EJE CILÍNDRICO)

- Diamantes estándar
- Idóneo para aplicaciones en las que resulta difícil medir el rendimiento del diamantador
- Producto económico
- Idóneo para reavivar muelas convencionales



EJE (mm)	QUILATES (mm)	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
Z8	0,33	1	66260161753	109,65
	0,50	1	66260161752	121,67
	1,00	1	66260161750	172,10
Z10	0,33	1	66260161764	108,85
	0,50	1	66260161763	109,56
	1,00	1	66260161761	185,21
Z11,11	0,33	1	66260195003	113,78
	0,50	1	66260195005	115,83
	1,00	1	66260195009	170,89
Z12	0,33	1	66260161775	126,18
	0,50	1	66260161774	128,23

DIAMANTADOR MONOPUNTA SP (EJE MK)

- Diamantes estándar comerciales
- Diamantador estándar para muelas convencionales



EJE (mm)	QUILATES (mm)	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
MK0	0,3	1	69014119596	47,50
	0,5	1	69014119598	68,65
	1	1	69014119599	131,96
	1,5	1	69014119600	166,52
MK1	0,3	1	69014119570	47,50
	0,5	1	69014119591	68,65
	1	1	69014119594	131,96
	1,5	1	69014119595	167,16

Stock Local Entrega aproximada en 3 días laborables.

Stock Europeo Entrega aproximada en 7 días laborables.

PERFILADOR DE DIAMANTE **+++++**

- Herramientas de altísimo rendimiento
- Se utilizan para satisfacer requisitos de máxima precisión del perfil



EJE (mm)	RADIO	ÁNGULO	ESPECIF.	Nº ARTÍCULO	PVR
Z9,52	0,13	40°	DC 40/130	60157682850	460,29
	0,25	40°	DC 40/250	60157682889	460,29
	0,5	40°	DC 40/500	60157682901	460,29
	0,13	60°	DC 60/130	60157682903	460,29
	0,25	60°	DC 60/250	60157682905	460,29
	0,5	60°	DC 60/500	60157682909	460,29

DIAMANTADOR MULTIPUNTA **+++++**

- Económico y resistente
- Idóneo para reavivado recto a gran velocidad con pocas exigencias técnicas



TIPO	EJE (mm)	GRANO	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR	
D11x11 (5 Carat)	Z8	D1001	1	60157682896	318,19	
		D711	1	60157682906	219,32	
	Z10	D2240	1	60157682892	590,53	
		D1001	1	60157682897	318,19	
	Z11,11	D711	1	60157682908	314,00	
		D2240	1	60157682893	589,33	
		D1001	1	60157682898	330,41	
	MT1 12,065	D711	1	60157682912	326,18	
		D2240	1	60157682894	590,53	
		D1001	1	60157682900	330,41	
	D8x11 (2,5 Carat)	Z8	D1001	1	60157682920	345,19
			D711	1	60157682970	301,95
Z10		D2240	1	60157682916	462,32	
		D1001	1	60157682922	357,46	
Z11,11		D711	1	60157682968	314,19	
		D2240	1	60157682917	303,46	
		D1001	1	60157682923	357,46	
MT1 12,065		D711	1	60157682977	314,19	
		D2240	1	60157682918	283,09	
		D1001	1	60157682925	345,19	
D6x8 (1,3 Carat)		Z8	D711	1	60157682986	311,40
			D301	1	60157683153	353,75
	Z10	D711	1	60157682990	363,88	
		D301	1	60157683154	353,75	
	Z11,11	D711	1	60157682992	363,88	
		D301	1	60157683156	341,52	


DIAMANTADOR MANUAL **+++++**

- Elevada concentración de diamante
- Grano 18/25 SPC
- Alta resistencia al desgaste y larga vida útil
- Idóneo para reavivado frontal y lateral

	ESPECIF.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
	HD-150	1	60157682852	449,59

ÚTIL DE ACABADO CON FRENO **+++++**

- Para acabado eficaz y rápido de muelas de diamante y CBN con la pérdida mínima de abrasivo
- Idóneo para acabado de estos tipos de muela de diamante y CBN: muelas rectas con diamante en la periferia, muelas de rectificado de herramientas y cuchillas, muelas utilizadas en rectificadoras cilíndricas y superficiales, muelas de corte y muelas de rectificado de interiores y copas con diamantes en el borde, como las que se utilizan en rectificadoras de superficies de eje vertical

	ESPECIF.	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
	BCTD	1	66260274459	954,14

MUELAS DE REAVIVADO **+++**

DIA (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.	APLICACIÓN	Nº ARTÍCULO	PVR
80x25x13	37C60-NV	10	Para muelas SA ≥D54	69936668764	20,70

INFORMACIÓN TÉCNICA

DENOMINACIÓN DE LAS GRANULOMETRÍAS

MICRAS FEPA	MESH USA	JIS	DWMI	DIAMANTE	CBN	RUGOSIDAD (mm) ACABADO SUPERFICIAL		
						CARBURO	ACERO "PLONGÉE"	ACERO OSCILANTE
1181	16/18							
1182	16/20	16						
1001	18/20							
851	20/25							
852	20/30	20		24	24			
711	25/30							
601	30/35							
602	30/40	30		36	36			
501	35/40							
426	40/45							
427	40/50	40		46	46			
356	45/50							
301	50/60	50		50	50			
	50/80							
251	60/70			60	60			
252	60/80	60	60	80c	80c	0,6-0,9		
213	70/80			80	80			
181	80/100	80	80	100	100	0,4-0,7	1,0-1,1	0,9-1,1
	80/120	110c						
151	100/120	100	100	110	120		0,9-1,0	0,8-0,9
126	120/140	120	120	120	150	0,4-0,5	0,8-0,9	0,6-0,8
107	140/170	140	150	150	180		0,6-0,8	0,5-0,6
91	170/200	170	180	180	220	0,3-0,4	0,5-0,6	0,4-0,5
76	200/230	200	220	220	230			
64	230/270	230	240	240	240	0,2-0,3	0,4-0,5	
54	270/325	270	320	320	320			
46	325/400	325	400	400	400	0,1-0,2		
	400/500	400		500	500			
M63	40/60							
M40	30/40	500		500				
M25	20/30	700						
	15/25	800						
M16	*10/20*	1000		600				
	8/16	1500						
M10	*6/12*	2000		800				
M6,3	*4/8*	2500						
	3/6	4000						
M4	*2/4*	5000						
M1	*0/2*	15000						

CONCENTRACIÓN

La concentración se define por un estándar e indica el peso del abrasivo (en quilates) en 1 cm³ de una tira abrasiva – 1 quilate = 0,2 gramos.

CONCENTRACIÓN*		CANTIDAD DE QUILATES/cm ³	PESO DEL ABRASIVO POR cm ³
ABRASIVO DE DIAMANTE	ABRASIVO CBN*		
0	= W	4,4	= 0,88g/cm ³
75	= T	3,3	= 0,66g/cm ³
50	= Q	2,2	= 0,44g/cm ³

* Otras concentraciones disponibles previa solicitud

ELECCIÓN DE LA CONCENTRACIÓN

La elección de la concentración depende de los parámetros de mecanizado:

ALTA CONCENTRACIÓN	CONCENTRACIÓN MEDIA O BAJA
Operaciones de desbaste	Operación de acabado
Máquina potente	Máquina de baja potencia
Área de contacto pequeña	Área de contacto grande
Conservación del perfil o los bordes afilados de la muela	Corte sin salto térmico

OPERACIÓN	RECTIFICADO DE INTERIORES	RECTIFICADO EXTERIOR	RECTIFICADO DE SUPERFICIES	AFILADO
Diamante	100	75	50	50/75
CBN	W	T	Q	Q/T

NOTAS



Lined area for notes, consisting of multiple horizontal lines.



NORTON

SAINT-GOBAIN

DISCOS
DE DIAMANTE

DISCOS DE DIAMANTE

Introducción	234
Información técnica	235
DISCOS DE DIAMANTE	238-242
4 x 4 Explorer	238
Vulcan	239

INTRODUCCIÓN

Los discos de Diamante Norton son la solución abrasiva definitiva para la industria de la construcción. Con una gama de productos adecuados para hormigón, azulejos, ladrillo y asfalto, Norton ofrece la mejor selección para aplicaciones de corte y taladro en la industria de la construcción.

Norton, la línea de discos de Diamante más amplia del mercado.

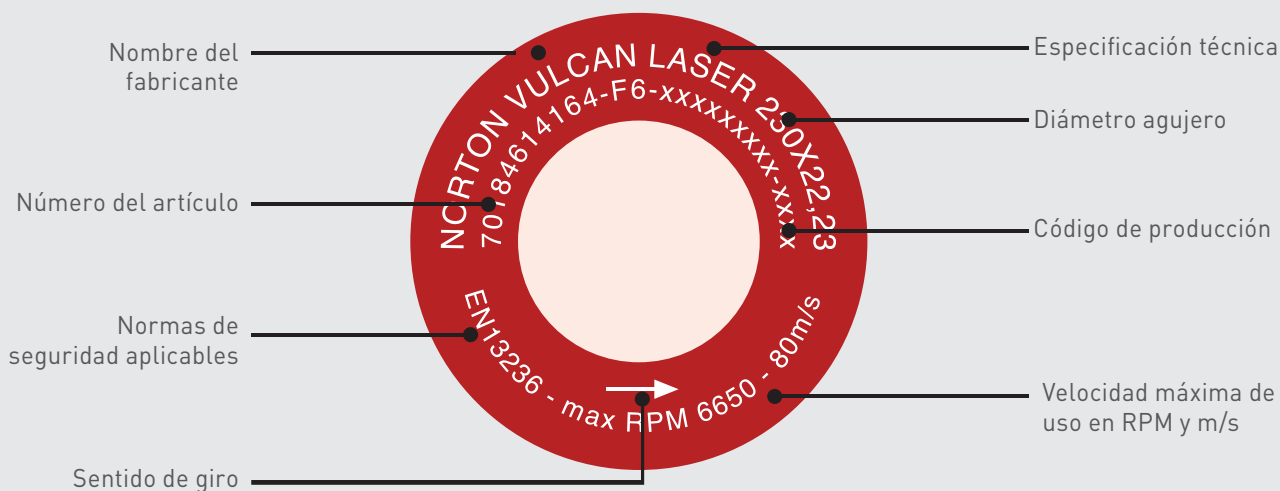
COMPRENDER EL PRODUCTO

- 1 Pictogramas de seguridad
- 2 Fuerte imagen de la marca Norton
- 3 Nombre del producto
- 4 Dimensiones del producto (mm)
- 5 Tipos de máquinas
- 6 Símbolos de corte en seco y en húmedo
- 7 Normas Europeas conforme con la norma EN13236 y miembro fundador de oSa



GRABADO CON LÁSER [EN EL REVERSO]:

MARCAJE PERMANENTE DE LOS DETALLES DEL PRODUCTO



INFORMACIÓN TÉCNICA

VELOCIDADES DE OPERACIÓN

VELOCIDAD DE FUNCIONAMIENTO MÁXIMA		
DIÁMETRO (MM)	MÁX M/S	MÁX R.P.M.
100	80	15300
115	80	13300
125	80	12250
150	80	10200
180	80	8500
200	80	7650
230	80	6650
250	80	6100
300	100	6400
350	100	5500
400	100	4800
450	63	2700

NUNCA EXCEDA EL MÁXIMO DE VELOCIDAD DE OPERACIÓN:

- Hojas de mano \varnothing 230 mm: 80 m/s
- Hojas de mano $\varnothing >$ 230 mm: 100 m/s
- Otros: 63 m/s

PROTECCIÓN PERSONAL

Gafas de seguridad, protectores auditivos, guantes de seguridad, mascarillas antipolvo y, si las condiciones son severas, protección facial adicional. Se deben usar delantales de cuero y zapatos de seguridad.



USAR MASCARILLA ANTI-POLVO



USAR GUANTES



USAR GAFAS DE SEGURIDAD



USAR PROTECCIÓN AUDITIVA



LEER LAS INSTRUCCIONES



NO USAR PARA DESBASTE



CORTE SECO



CORTE HÚMEDO



INFORMACIÓN TÉCNICA

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

EL DISCO DE DIAMANTE NO CORTA

Causa	Los segmentos son demasiado duros para el material
Solución	Comprobar si el disco es el apropiado para el material
Causa	Los segmentos están romos
Solución	Afile los segmentos cortando un material abrasivo (p.ej. arenisca)
Causa	Potencia insuficiente de la máquina
Solución	Compruebe el voltaje, la potencia de la máquina y los filtros

DESGASTE EXCESIVO

Causa	El segmento es demasiado blando para el material (p.ej. si un disco de material duro se utiliza para cortar material abrasivo)
Solución	Compruebe que el disco de diamante sea el adecuado para el material

FISURAS EN EL NÚCLEO DE ACERO

Causa	Los segmentos son demasiado duros para el material
Solución	Compruebe que el disco es el adecuado para el material
Causa	Excesiva presión de corte, sobrecalentamiento, desplazamiento del material, corte torcido o agarrotamiento
Solución	Deje que el disco haga el trabajo, no aplique una presión excesiva y deje que el disco se enfríe regularmente dejándolo rotar alejado de la pieza durante unos segundos

LOS SEGMENTOS ESTÁN FLOJOS O PRESENTAN FISURAS

Causa	Una excesiva presión de corte causa el sobrecalentamiento. Esta situación es fácil de reconocer por la coloración azul que aparece en las zonas en que los segmentos y el núcleo de acero están soldados
Solución	Compruebe que el disco de diamante es el adecuado para el material

LOS SEGMENTOS PRESENTAN QUEMADURAS

Causa	Una excesiva presión de corte causa el sobrecalentamiento. Esta situación es fácil de reconocer por la coloración azul que aparece en las zonas en que los segmentos y el núcleo de acero están soldados
Solución	Deje que el disco se enfríe regularmente dejándolo rotar alejado de la pieza durante unos segundos
Causa	Los segmentos son demasiado duros para el material
Solución	Compruebe que el disco de diamante es el adecuado para el material. Pruebe asimismo a aplicar una presión de corte menor y deje que el disco haga el trabajo

DESGASTE

Causa	El desgaste se produce cuando el Núcleo de acero tiene contacto con el material de corte de modo más intenso que el segmento, p.ej. por donde el segmento y el Núcleo de acero se unen. Esto se produce normalmente con materiales que son sumamente abrasivos. Los restos del corte no son eliminados y el Núcleo de acero se ve afectado. El desgaste suele ocurrir cuando un disco de diamante para corte de materiales duros se utiliza para cortar material abrasivo
Solución	Utilice un disco de diamante adecuado para el material en cuestión

LO QUE SÍ SE DEBE HACER Y LO QUE NO SE DEBE HACER CON LAS HERRAMIENTAS DE DIAMANTE

SÍ

INFORMACIÓN Y CONSEJOS DE SEGURIDAD - LEA ESTAS INSTRUCCIONES PARA ASEGURARSE DE QUE LOS PRODUCTOS SE USAN CORRECTAMENTE Y EN CONDICIONES DE SEGURIDAD.

Leer la información de seguridad que se entrega con las herramientas de diamante y la máquina.
Almacenar los productos de diamante en un lugar seco.
Comprobar que se ha elegido el producto que corresponde a la aplicación.
Manipular, almacenar y transportar los productos de diamante con cuidado, ya que se pueden dañar.
Desconectar la máquina de la corriente antes de montar la herramienta de diamante.
Examinar la herramienta antes de montarla y periódicamente durante su uso para detectar posibles daños o defectos (planitud, grietas y desgaste excesivo del acero en el centro de acero, daños en la zona del agujero...).
Verificar que los platos de montaje son los adecuados para la máquina, que están limpios, en buen estado y libres de rebabas.
Comprobar que el eje de la máquina está intacto antes de montar el disco.
Asegurarse de que los platos de montaje están bien encajados y que la tuerca de apriete está correctamente ajustada.
Usar siempre una carcasa de protección, asegurándose de que está bien montada y sujeta para garantizar la máxima protección.
Asegurarse de que el material que se va a cortar no se puede mover.
Llevar los EPIs adecuados: gafas de seguridad, protección auditiva, mascarilla anti-polvo y ropa/calzado de seguridad.
Evitar aplicar presión lateral sobre el disco porque produciría un desgaste irregular y daños en el producto.
Comprobar que la dirección de giro del disco es la misma que la de la máquina.
Cerciorarse de que la máquina está diseñada para usar productos de diamante y de que cumple con las directivas europeas.
<p>Ser consciente de los posibles riesgos que entraña el uso de productos de diamante, y respetar los procedimientos de seguridad:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Evitar el contacto con la herramienta de diamante en rotación. - No forzar la herramienta de diamante, ya que podría fallar el producto y provocar lesiones. - Estar atento a los residuos, chispas, vapores y polvo que se generan durante el corte. - Ruido. - Vibraciones.

NO

LOS PRODUCTOS DE DIAMANTE SON PELIGROSOS SI SE USAN MAL.

No permita que personas sin experiencia ni formación utilicen las herramientas de diamante.
No use una herramienta de diamante dañada o que se haya caído.
No use una herramienta de diamante que no pueda identificar bien.
No use una máquina que no esté en condiciones o que tenga piezas defectuosas.
No fuerce la herramienta de diamante en la máquina, ni modifique el tamaño del agujero para encajarlo en la máquina.
No sobrepase la velocidad máxima marcada en la herramienta de diamante.
No golpee ni aplique excesiva fuerza sobre el disco de diamante; no deje que se sobrecaliente.
No apriete los platos de montaje en exceso.
No arranque la máquina mientras el carter no esté correctamente colocado y fijado.
No siga usando una herramienta de diamante que vibre en exceso.
No use una herramienta de diamante en una aplicación para la que no ha sido pensada.
No ponga en marcha la máquina si la herramienta de diamante está en contacto con el material que se está cortando.
No intente cortar materiales para los que no se ha diseñado el disco.
No pare la herramienta de diamante mientras esté en el material que se está cortando.
No use una herramienta a la que le falten segmentos o que tenga el centro de acero agrietado.
No corte en seco con herramientas diseñadas para trabajar en húmedo.
No utilice vestimentas amplias o mal sujetas, corbatas o joyería.
No use herramientas de diamante cerca de materiales inflamables.

4 EXPLORER 4

+++

**CORTE MÁS RÁPIDO, VIDA
MÁS LARGA, SEGURIDAD
MEJORADA Y MAYOR
COMODIDAD**



PRO 4X4 EXPLORER

La nueva gama Pro 4x4 Explorer es aún mejor que antes. Corte más rápido, vida más larga, mayor seguridad y comodidad al ser usada en cualquier material son las ventajas adicionales de este proceso de fabricación.

- Disco polivalente para cortar todos los materiales
- Segmentos de hasta 12 mm de altura para lograr mayor rendimiento
- Los segmentos trapezoidales permiten un corte más cómodo y apurado con menores niveles de vibración
- El indicador de profundidad de corte patentado permite una mejor visibilidad de la profundidad del corte durante el uso
- Puede controlar el desgaste de los segmentos con un indicador de desgaste grabado especialmente con este fin
- Las entallas patentadas con forma de gota evitan las grietas de fatiga incluso al cortar metal grueso



DIA (mm)	AltExAg (mm)	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
230	12x2.5x22.23	1	70184602661	97,48

APLICACIONES

- Hormigón armado
- Dinteles de hormigón
- Hormigón calizo
- Tejas de hormigón
- Bloques de pavimento
- Granito y piedra natural
- Asfalto
- Asfalto sobre hormigón
- Ladrillos
- Escorias
- Arenisca
- Piezas de acero de hasta 5 mm de grosor

VULCAN UNIVERSAL **+++**

• Disco segmentado para cortar en seco y en húmedo todo tipo de materiales de construcción

• Aplicación: general de obra



DIA (mm)	AltExAg (mm)	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
115	7x2.0x22.23	1	70184625175	7,37
125	7x2.0x22.23	1	70184625176	9,67
180	7x2.3x22.23	1	70184625177	22,01
230	7x2.4x22.23	1	70184625178	24,00
	10x2.5x22.23	1	70184645082	29,78
350	10x2.80x25.40	1	70184643394	101,50

VULCAN JET **+++**

• Disco de banda continua almenada para cortar en seco y en húmedo todo tipo de materiales de construcción

• Aplicación: general de obra



DIA (mm)	AltExAg (mm)	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
115	7x2.2x22,23	1	70184625185	10,38
125	7x2.5x22.23	1	70184625186	11,47
180	7x2.5x22.23	1	70184625187	23,27
230	7x2.6x22.23	1	70184625188	27,44

DISCOS DE DIAMANTE

VULCAN CERAM

- Disco de banda continua para corte en seco y en húmedo
- Aplicación: azulejos



DIA (mm)	AltExAg (mm)	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
115	5x1.7x22.23	1	70184625179	6,70
180	5x1.7x22.23	1	70184625181	21,90
200	5x1.7x25.40	1	70184625183	24,16
230	5x1.8x22.23	1	70184625184	26,32

VULCAN CERAM XT

- Disco de banda continua para corte en seco y en húmedo
- Aplicación: gres porcelánico y azulejos



DIA (mm)	AltExAg (mm)	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
115	7x1.70x22.23	1	70184693437	22,65
125*	7x1.70x22.23	1	70184693438	37,08

* stock hasta fin de existencias

VULCAN LASER **+++**

- Disco segmentado soldado a láser para el corte en seco y en húmedo
- Aplicación: hormigón, hormigón y general de obra



DIA (mm)	AltxExAg (mm)	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
115*	7x2.2x22.23	1	70184629883	21,21
125	7x2.2x22.23	1	70184629884	24,03
230	7x2.5x22.23	1	70184629886	45,17
	10x2.50x22.23	1	70184643981	49,22
350	10x3.0x25.40	1	70184630197	137,46



* stock hasta fin de existencias

VULCAN TURBO LASER **+++**

- Disco segmentado soldado a láser para el corte en seco y en húmedo
- Aplicación: hormigón y general de obra



DIA (mm)	AltxExAg (mm)	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
115*	10x2.40x22.23	1	70184645861	25,15
125*	10x2.40x22.23	1	70184644137	29,31
230	10x2.60x22.23	1	70184643395	50,01
350	10x3.20x25.40	1	70184643396	142,12



* stock hasta fin de existencias

DISCOS DE DIAMANTE

VULCAN COMBO **+++**

- Disco segmentado soldado a láser para el corte en seco y en húmedo
- Aplicación: asfalto y hormigón



ASFALTO Y
HORMIGÓN



DIA (mm)	AltExAg (mm)	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
350	10x2.80x25.40	1	70184630199	177,29
400	10x3.20x25.40	1	70184645358	212,75
450	10x3.20x25.40	1	70184645557	253,76

VULCAN DÚCTIL **+++**

- Disco segmentado soldado a láser para cortar fundición dúctil en seco y en húmedo
- Aplicación: fundición dúctil, PVC y composites



FUNDICIÓN
DÚCTIL



DIA (mm)	AltExAg (mm)	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
230	7x1.70x22.23	1	70184647091	92,99

Stock Local

Entrega aproximada en 3 días laborables.

Stock Europeo

Entrega aproximada en 7 días laborables.



NORTON

SAINT-GOBAIN®

CEPILLOS DE ALAMBRE Y FRESAS DE METAL DURO

CEPILLOS DE ALAMBRE Y
FRESAS DE METAL DURO

CEPILLOS DE ALAMBRE

244-261

Selección del producto	244
Para amoladoras angulares	245
Para amoladoras rectas y taladros	251
Para amoladoras de banco	254
Para aplicaciones manuales	256
Información técnica	259

FRESAS DE METAL DURO

262-268

Selección del producto	263
Para aluminio y no ferrosos	265
Para acero, acero inoxidable...	266
Kit 5 fresas corte X-treme	268
Velocidades operativas recomendadas (rpm)	268

INTRODUCCIÓN

Norton ofrece una amplia gama de cepillos de alambre adecuados para una gran variedad de aplicaciones de tratamiento de superficies. La gama incluye cepillos de alambre trenzado, ondulado y recto; circulares, biselados, copas, brochas y manuales. Disponemos de diversos tipos de alambre que han sido especialmente seleccionados para ofrecer los mejores resultados en cualquier aplicación.

TIPOS DE ALAMBRE

ALAMBRE DE ACERO TEMPLANO			ALAMBRE DE ACERO INOXIDABLE			ALAMBRE DE LATÓN
ONDULADO	LISO		ONDULADO	LISO		ONDULADO
						
Eliminación de óxido y alisado de aceros poco aleados o sin aleación			Cepillado y alisado de aceros de cromo-níquel, incluido el acero inoxidable			Cepillado, limpieza y alisado de latón, cobre y bronce
NOSCW Alambre de acero ondulado	NOSKW Alambre de acero trenzado	NOSSW Alambre de acero recto	STSCW Alambre de acero inoxidable ondulado	STSKW Alambre de acero inoxidable trenzado	STSSW Alambre de acero inoxidable recto	BRACW Alambre de latón ondulado

FORMAS

CÓDIGO	TIPO DE PRODUCTO	HERRAMIENTA	APLICACIÓN
WHB	Cepillos circulares de alambre ondulado		Se suministra de serie con agujero de mandril indicado. El tamaño del agujero puede reducirse con anillos reductores. Los cepillos circulares con alambre corto son más agresivos. Con mayores anchuras, se requiere más potencia
	Cepillos circulares de alambre trenzado Twist		Idóneo para cepillar juntas de soldadura y esquinas afiladas
BEB	Cepillos biselados		Diseñado especialmente para cepillar zonas de difícil acceso como bordes y esquinas
CPB	Cepillos copa de alambre ondulado		Se utiliza para tareas de limpieza, especialmente en superficies de mayor tamaño. Idóneo para eliminar óxido, corrosión, pintura y masillas. Eliminación de óxido, corrosión, pintura e imprimaciones
	Cepillos copa de alambre trenzado		Cepillo agresivo excelente para limpieza intensa y acabado de grandes superficies. Ideal para eliminar costras, pintura, herrumbre y corrosión así como para limpiar cordones y puntos de soldadura
WHB/ENB	Cepillos con eje		Para uso industrial. Idóneo para zonas de difícil acceso. Todos los cepillos con eje están equipados con un eje de 6 mm
HCB/SPB	Cepillos manuales		Con mango de madera o plástico. Disponible en diferentes anchuras. Para piezas de trabajo estrechas. Idóneo para desbarbado ligero y limpieza de superficies perfiladas
TUB	Cepillos limpiatubos		Con rosca. Para desbarbar y limpieza de tubos



CEPILLOS DE ALAMBRE PARA AMOLADORAS ANGULARES

Los cepillos de alambre son herramientas excelentes para desbarbado, eliminación de óxido, pintura, corrosión y salpicaduras de soldadura de superficies metálicas. Apenas generan chispas y su impacto térmico es menor, por lo que se reduce el riesgo de quemaduras en la pieza de trabajo. Norton ofrece diversos tipos y tamaños de cepillo para diferentes superficies, desde las grandes superficies planas hasta espacios reducidos. Todos ellos proporcionan un acabado uniforme y ofrecen una excelente relación calidad-precio.

GUÍA DE SELECCIÓN DE PRODUCTO PARA AMOLADORAS ANGULARES

TAMAÑO DE AMOLADORA ANGULAR (mm)	115	125	150	180	230
TIPOS DE CEPILLO	DIÁMETRO DEL CEPILLO (mm)				
Cepillo circular, trenzado	100,115	115, 125	150	178	-
Cepillo circular, ondulado	100,115	115	-	-	-
Cepillo copa, trenzado	65, 75	75, 80	80	100	120
Cepillo copa, ondulado	60, 75	75, 80	80, 100	100	125, 150

POR APLICACIÓN

Muy recomendado ●	0.2	0.3	0.35	0.5	0.8
APLICACIONES	DIÁMETRO DEL ALAMBRE (mm)				
Desbaste				●	●
Alisado	●	●	●		
Desbarbado	●	●	●		
Afilado de cantos	●	●	●		
Desincrustación/decapado de pintura	●	●	●	●	●
Cordones de soldadura	●	●	●	●	●

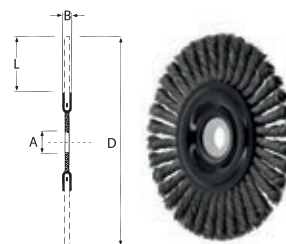
POR TIPO Y MATERIAL

Muy recomendado ●	ACERO	ACERO AL CARBONO	ACERO INOXIDABLE	METAL NO FERROSO	ALUMINIO
PRODUCTO DISPONIBLE EN					
Acero	●	●			
Acero inoxidable			●	●	●

CEPILLOS DE ALAMBRE PARA AMOLADORAS ANGULARES

NUEVOS CEPILLOS CIRCULARES DE ALAMBRE TRENZADO PIPELINE **+++++**

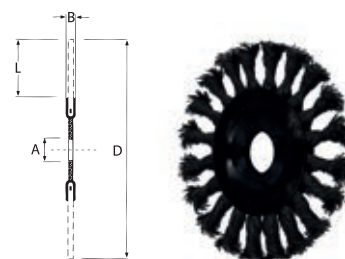
- Los cepillos Pipeline proporcionan mayor duración, capacidad de arranque y posibilidades de trabajo a más velocidad que los cepillos estándar
- Son adecuados para trabajos pesados en la construcción de tuberías y contenedores
- Gracias a su diseño extremadamente estrecho, llegan perfectamente a zonas de difícil acceso, como los cordones de soldadura
- Especialmente diseñados para la preparación de soldaduras y destalonado inicial de las dos secciones de la junta de la tubería



DIÁM.xAnxAg L (mm)	Nº TRENZAS	VELOCIDAD RECOMEND. (RPM)	UDS. EMB.	ACERO		ACERO INOXIDABLE	
0,50 mm							
115x6x22.2 T22	36	6300-12500	1	63642581151	15,84	63642581639	23,68
125x6x22.2 T23	42	5500-11000	1	63642581157	18,49	63642581640	28,17

CEPILLOS CIRCULARES DE ALAMBRE TRENZADO **+++**

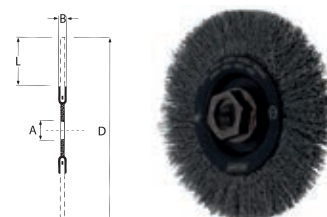
- Gran rendimiento en desbarbado, afilado de cantos y eliminación de óxido, pintura, corrosión y salpicaduras de soldadura
- Gracias a su diseño se puede acceder fácilmente a zonas de difícil acceso
- Trabaja a gran velocidad para un acabado más rápido
- El cepillo no se emboza obteniendo un acabado más limpio



DIÁM.xAnxAg L (mm)	VELOCIDAD RECOMEND. (RPM)	UDS. EMB.	ACERO		ACERO INOXIDABLE	
0,35 mm						
125x13x22.2 T28	5500-11000	1	66254406178	16,25	-	-
0,50 mm						
115x11x22.2 T23	6300-12500	15			78072704146	19,56
115x11x22.2 T23	6300-12500	1	66254406167	13,98	66254406153	20,37
115x11xM14 T23	6300-12500	1	66254406160	15,21	-	-
125x13x22.2 T28	5500-11000	1	66254406166	15,02	-	-
178x15x22.2 T35	4500-8500	1	66254406163	20,37	-	-

NUEVOS CEPILLOS CIRCULARES DE ALAMBRE ONDULADO **++++**

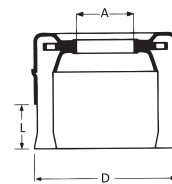
- Adecuados para trabajos de limpieza y eliminación de óxido y pintura, así como para trabajos de desbarbado ligero
- Se adaptan perfectamente al contorno de las piezas gracias a su alta flexibilidad



DIÁM.xAnxAg L (mm)	VELOCIDAD RECOMEND. (RPM)	UDS. EMB.	ACERO		ACERO INOXIDABLE	
0.50mm						
115x15x22.2 T25	6300-12500	1	78072749618	16,25	-	-
115x15x22.2 T25	6300-12500	1	-	-	78072749622	24,45

NUEVOS CEPILLOS DE COPA DE ALAMBRE TRENZADO CON GUARDA **+++++**

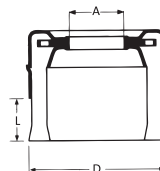
- Cepillos con guarda para proteger de las proyecciones de alambre y de las partículas o el polvo generado durante el trabajo, a la vez que permiten al operario ver la superficie que está trabajando
- Eliminación de proyecciones de soldadura, óxido y pinturas muy incrustadas. Su gran capacidad de eliminación le permite limpiar extensas áreas rápidamente
- Las láminas de la guarda se irán desgastando de forma homogénea a medida que entran en contacto con la superficie
- Este protector facilita asimismo la manipulación de los cepillos, protegiendo al usuario de posibles pinchazos producidos por el alambre



DIÁM.xAg L (mm)	TAMAÑO ANGULAR (mm)	UDS. EMB.	ACERO		ACERO INOXIDABLE	
0,50mm						
65xM14 T20	115 y 125	1	66261103046	15,42	66261103171	19,32

CEPILLOS DE COPA DE ALAMBRE TRENZADO **+++++**

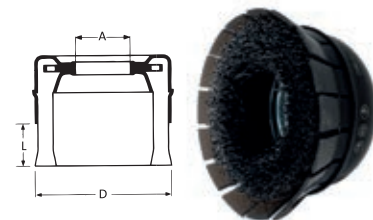
- Para limpieza y desbarbado exigente en óxido, incrustaciones de soldadura y pintura resistentes
- Gracias a la forma de la copa y la construcción de alambre rígido, el nivel de limpieza es superior en grandes superficies.
- Las trenzas rígidas y duraderas facilitan el trabajo cuando se acumula mucho material en aplicaciones de limado y raspado como la preparación de juntas
- Gran duración gracias a su naturaleza anti-embozante



DIÁM.xAg L(mm)	TAMAÑO ANGULAR (mm)	UDS. EMB.	ACERO		ACERO INOXIDABLE	
0,35 mm						
65xM14 T20	115	1	66254406104	10,94	-	-
0,50 mm						
65xM14 T20	115	1	66254406095	10,20	66254406068	15,84
80xM14 T25	125	1	66254406094	17,63	-	-
100xM14 T25	150	1	66254406088	20,15	-	-

NUEVOS CEPILLOS DE COPA DE ALAMBRE ONDULADO CON GUARDA **+++++**

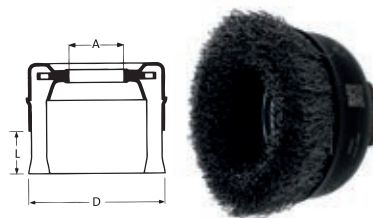
- Cepillos con guarda para proteger de las proyecciones de alambre y de las partículas o el polvo generado durante el trabajo, a la vez que permiten al operario ver la superficie que está trabajando
- Cepillos ideales para trabajar sobre superficies lisas, si bien, gracias a las características de adaptabilidad y flexibilidad del material de la guarda, ésta no impide trabajar en recovecos o áreas de más difícil acceso
- Las láminas de la guarda se irán desgastando de forma homogénea a medida que entran en contacto con la superficie
- Este protector facilita asimismo la manipulación de los cepillos, protegiendo al usuario de posibles pinchazos producidos por el alambre



DIÁM.xAg L (mm)	TAMAÑO ANGULAR (mm)	UDS. EMB.	ACERO	ACERO INOXIDABLE
0.30mm				
75xM14 T22	115 y 125	1	66261103049 16,66	66261103176 21,89

CEPILLOS DE COPA DE ALAMBRE ONDULADO **++++**

- Gracias a la forma del cepillo taza con construcción de alambre ondulado, es idóneo para limpiar y eliminar óxido, pintura e imprimaciones
- Cubre grandes áreas con rapidez gracias a la forma de la copa
- Elija un alambre de diámetro más pequeño para una limpieza más ligera y un alambre más grueso para trabajos más agresivos
- Gran duración gracias a la naturaleza anti-embozante del cepillo



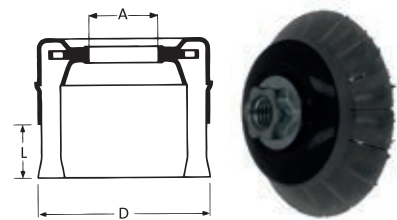
DIÁM.xAg L (mm)	TAMAÑO ANGULAR (mm)	UDS. EMB.	ACERO	ACERO INOXIDABLE
0,30 mm				
60xM14 T16	115	1	66254406058 10,35	66254406037 14,35
75xM14 T20	125	1	66254406055 11,34	- -
80xM14 T25	125	1	66254406054 12,05	66254404868 18,37
100xM14 T30	150	1	66254406053 14,65	- -
125xM14 T35	230	1	66254406050 18,52	- -
150xM14 T55	230	1	66254406049 39,06	- -

Stock Local Entrega aproximada en 3 días laborables.

Stock Europeo Entrega aproximada en 7 días laborables.

NUEVOS CEPILLOS BISELADOS DE ALAMBRE TRENZADO CON GUARDA **+++++**

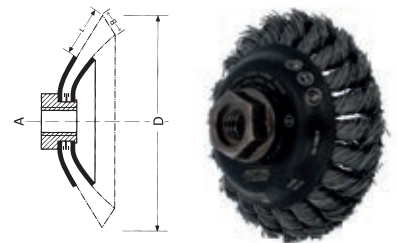
- Cepillos con guarda para proteger de las proyecciones de alambre y de las partículas o el polvo generado durante el trabajo, a la vez que permiten al operario ver la superficie que está trabajando
- Las láminas de la guarda se irán desgastando de forma homogénea a medida que entran en contacto con la superficie
- Su diseño nos permite acceder a ranuras, chaflanes y otros lugares de difícil acceso. Actúa de forma agresiva en la eliminación de óxido, pintura e imprimaciones. Gran rendimiento en el destalonado y preparación de juntas de soldadura
- Este protector facilita asimismo la manipulación de los cepillos, protegiendo al usuario de posibles pinchazos producidos por el alambre



DIÁM.xAg L (mm)	TAMAÑO ANGULAR (mm)	UDS. EMB.	ACERO		ACERO INOXIDABLE	
0,50mm						
100xM14 T22	115	1	66261103055	17,39	66261103179	21,71

CEPILLOS BISELADOS DE ALAMBRE TRENZADO **+++++**

- La forma biselada está especialmente diseñada para zonas de difícil acceso, como cantos y esquinas
- Para eliminación agresiva de óxido, corrosión, pintura e imprimaciones
- Las trenzas rígidas y duraderas facilitan el trabajo cuando se acumula material pesado en aplicaciones como la preparación de juntas y chaflanes
- Gran duración gracias a la naturaleza anti-embozante del cepillo



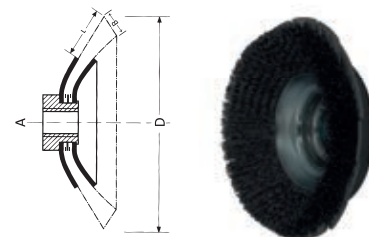
DIÁM.xAnxAg L (mm)	TAMAÑO ANGULAR (mm)	UDS. EMB.	ACERO		ACERO INOXIDABLE	
0,50 mm						
100x13xM14 T20	115	1	66254406149	11,94	66254406146	17,48
115x15xM14 T27,5	125	1	66254406147	14,38	66254406144	20,79

NUEVOS CEPILLOS BISELADOS DE ALAMBRE ONDULADO CON GUARDA



- Cepillos con guarda para proteger de las proyecciones de alambre y de las partículas o el polvo generado durante el trabajo, a la vez que permiten al operario ver la superficie que está trabajando
- Su forma biselada y gran flexibilidad le permite llegar a ranuras y zonas de difícil acceso, haciendo de este cepillo la solución ideal para la limpieza de óxido, pintura y otros contaminantes

- Las láminas de la guarda se irán desgastando de forma homogénea a medida que entran en contacto con la superficie
- Este protector facilita asimismo la manipulación de los cepillos, protegiendo al usuario de posibles pinchazos producidos por el alambre



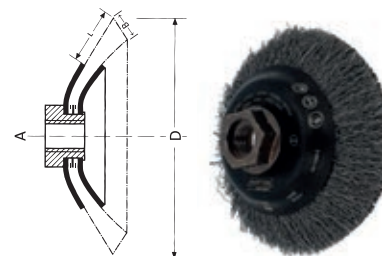
DIÁM.xAg L (mm)	TAMAÑO ANGULAR (mm)	UDS. EMB.	ACERO	ACERO INOXIDABLE
0.50mm				
100xM14 T24	115	1	66261103056 16,25	66261103180 24,42

CEPILLOS BISELADOS DE ALAMBRE ONDULADO



- La forma biselada está especialmente diseñada para zonas de difícil acceso, como cantos y esquinas
- Para eliminar y limpiar, corrosión, pintura e imprimaciones

- Diámetro grueso de alambre para una limpieza más agresiva
- Gran duración gracias a la naturaleza anti-embozante del cepillo



DIÁM.xAnxAg L (mm)	TAMAÑO ANGULAR (mm)	UDS. EMB.	ACERO
0,50 mm			
100x13xM14 T20	115	1	66254406142 13,80
115x15xM14 T27,5	125	1	66254406109 17,48



CEPILLOS DE ALAMBRE PARA AMOLADORAS RECTAS Y TALADROS

Los cepillos de alambre Norton con eje son idóneos para espacios reducidos y zonas de difícil acceso como diámetros interiores de agujeros y tubos. Si los cepillos se utilizan ejerciendo una presión media, apenas generan chispas, reduciendo así el daño térmico en la pieza de trabajo. Disponemos de varios tipos de cepillo para diferentes necesidades.

GUÍA DE SELECCIÓN DE PRODUCTO

POR APLICACIÓN

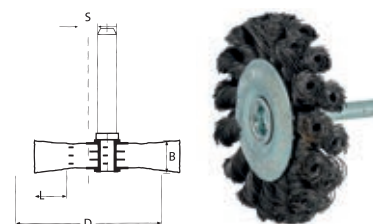
Muy recomendado ●	0,2	0,3	0,35	0,5
APLICACIONES	DIÁMETRO DEL ALAMBRE (mm)			
Desbaste			●	●
Alisado	●	●	●	
Desbarbado	●	●	●	●
Afilado de cantos	●	●	●	
Desincrustación/decapado de pintura		●	●	●
Cordones de soldadura	●	●	●	

POR TIPO Y MATERIAL

Muy recomendado ●	ACERO	ACERO AL CARBONO	ACERO INOXIDABLE	METAL NO FERROSO	ALUMINIO	MADERA BLANDA	MADERA DURA
PRODUCTO DISPONIBLE EN	ACERO	ACERO AL CARBONO	ACERO INOXIDABLE	METAL NO FERROSO	ALUMINIO	MADERA BLANDA	MADERA DURA
Acero	●	●				●	●
Acero inoxidable			●	●	●		
Alambre de latón				●		●	

CEPILLOS CIRCULARES CON EJE DE ALAMBRE TRENZADO **++++**

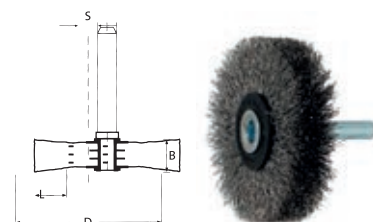
- Cepillo para trabajos agresivos de limpieza y eliminación de óxido, así como para el mecanizado de cordones de soldadura
- Efecto agresivo gracias a la elevada rigidez del alambre trenzado
- Permite llegar de forma óptima a puntos de difícil acceso, como ranuras y cavidades
- El eje de 6 mm es compatible con la mayoría de marcas de taladros manuales



DxB L (mm)	EJE	UDS. EMB.	ACERO	
0,35 mm				
70x15 T15	6	12	66254405406	9,30
0,50 mm				
70x15 T15	6	12	66254405407	7,93

CEPILLOS CIRCULARES CON EJE DE ALAMBRE ONDULADO

- Forma circular para zonas de difícil acceso como cantos y esquinas
- El diámetro de alambre más grueso (0,30) ofrece una limpieza más agresiva y un acabado medio. Para aplicaciones menos agresiva y mejor acabado, elija un alambre más delgado (0,20)
- Para eliminar y limpiar corrosión, pintura e imprimaciones
- El eje de 6 mm es compatible con la mayoría de marcas de taladros manuales



DIÁM.xAn L (mm)	EJE	UDS. EMB.	ACERO +++		ACERO INOXIDABLE ++++		LATÓN +++	
0,20 mm								
20x4 T3	6	10	66254404872	3,94	-	-	-	-
30x6 T6,5	6	10	66254404875	5,36	-	-	-	-
30x9 T6,5	6	10/12	66254404876	3,17	66254404909	6,51	-	-
40x9 T9	6	10/12	66254404879	2,98	66254404910	5,13	-	-
50x10 T12,5	6	10	66254404880	3,76	-	-	-	-
50x15 T12,5	6	10/12/10	66254404881	4,95	66254405238	8,89	66254405397	10,08
60x10 T17,5	6	10/12	-	-	66254405269	7,52	-	-
60x15 T17,5	6	10/12	66254404885	5,13	66254405270	10,85	-	-
70x10 T19	6	10/12	66254404886	5,36	66254405271	9,30	-	-
80x20 T19	6	10	-	-	-	-	66254405405	21,74
0,30 mm								
50x10 T12,5	6	10	66254404891	3,76	-	-	-	-
70x10 T19	6	10/12	66254404899	5,13	66254405395	8,89	-	-
70x15 T19	6	12	-	-	66254405396	11,67	-	-
80x20 T19	6	10/12	66254404907	7,34	66254405398	15,62	-	-

BROCHAS CON EJE DE ALAMBRE TRENZADO ++++

- La forma del cepillo es idónea para limpieza y desbarbado pesado de zonas de difícil acceso como tubos y diámetros interiores
- Los alambres trenzados son agresivos y eliminan el material más rápidamente

- Para acero. Elija un diámetro de alambre más grande (0,50) para aplicaciones más agresivas y un acabado medio. Para trabajos más ligeros y mejor acabado, elija un diámetro más pequeño (0,35)
- El eje de 6 mm es compatible con la mayoría de marcas de taladros manuales



DxB L (mm)	EJE	UDS. EMB.	ACERO		ACERO INOXIDABLE	
0.30mm						
25x69 T26	6	50	-	-	77696091115	20,37
0,35 mm						
19x68 T26	6	12	66254405421	10,49	-	-
22x68 T26	6	12	66254405422	11,30	-	-
0,50 mm						
28x68 T26	6	12	66254405423	13,98	-	-

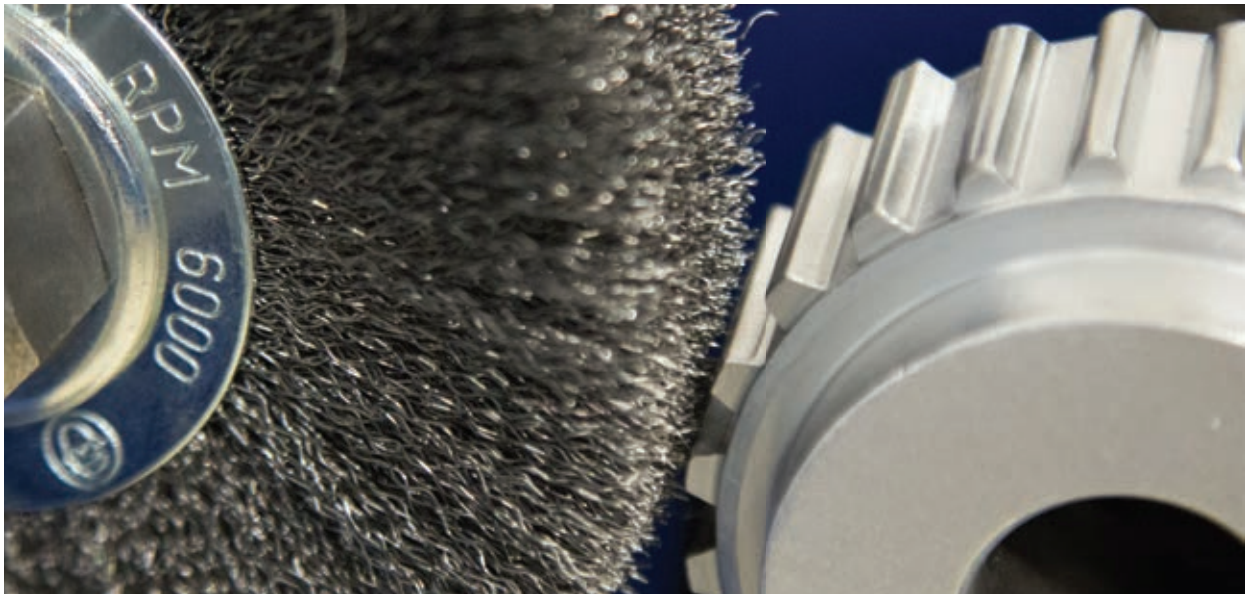
BROCHAS CON EJE DE ALAMBRE ONDULADO ++++

- La forma del cepillo es idónea para limpieza y desbarbado de zonas de difícil acceso como tubos y diámetros interiores
- Los alambres ondulados son idóneos para trabajos más ligeros de limpieza y eliminación de material

- Para acero. Elija un diámetro de alambre más grande (0,30) para aplicaciones más agresivas y un acabado medio. Para trabajos más ligeros y mejor acabado, elija un diámetro más pequeño (0,20)
- El eje de 6 mm es compatible con la mayoría de marcas de taladros manuales



DxB L (mm)	EJE	UDS. EMB.	ACERO		ACERO INOXIDABLE	
0,20 mm						
12x60 T20	6	12	66254405408	4,47	-	-
17x65 T22	6	12	66254405409	4,95	-	-
0,30 mm						
12x60 T20	6	12	66254405410	4,12	66254405414	4,95
17x65 T26	6	12	66254405411	4,62	66254405415	6,48
24x68 T26	6	12	66254405412	5,36	66254405418	7,22
30x68 T26	6	12	66254405413	7,34	66254405419	11,71



CEPILLOS DE ALAMBRE PARA AMOLADORAS DE BANCO Y PEDESTAL

Los cepillos circulares para máquinas de banco suelen utilizarse para eliminar óxido, corrosión, pintura endurecida y restos de adhesivo. Ofrecen un óptimo acabado superficial en piezas de trabajo grandes o pequeñas con una buena relación calidad-precio.

GUÍA DE SELECCIÓN DE PRODUCTO

POR APLICACIÓN

Muy recomendado ●	0,2	0,3	0,5
APLICACIONES	DIÁMETRO DEL ALAMBRE (mm)		
Desbaste			●
Preparación de superficies	●	●	
Desbarbado	●	●	
Afilado de cantos	●	●	
Desincrustación/decapado de pintura	●	●	●
Cordones de soldadura	●	●	●

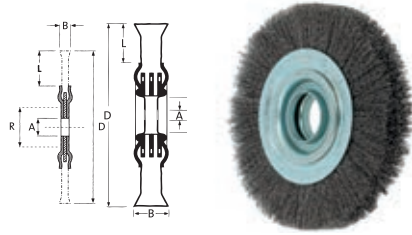
POR TIPO Y MATERIAL

Muy recomendado ●	ACERO	ACERO AL CARBONO	ACERO INOXIDABLE	METAL NO FERROSO	ALUMINIO	MADERA BLANDA	MADERA DURA
PRODUCTO DISPONIBLE EN							
Acero	●	●				●	●
Acero inoxidable			●	●	●		
Alambre de latón				●		●	

CEPILLOS CIRCULARES DE ALAMBRE ONDULADO **++++**

- Los cepillos circulares son idóneos para eliminar corrosión, óxido, pinturas endurecidas y restos resistentes de adhesivo
- El alambre ondulado elimina y limpia óxido, corrosión, pintura e imprimaciones

- Su alambre ondulado lo hace ideal para trabajos en superficies irregulares, adaptándose perfectamente sin embozarse
- Para trabajar en superficies grandes, se pueden montar simultáneamente varios cepillos en la máquina

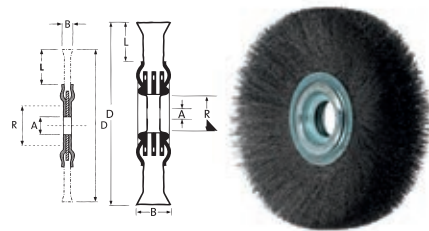


DxBxAxR L (mm)	EJE	UDS.EMB.	ACERO		ACERO INOXIDABLE	
0,30 mm						
100x11x12x20 T22		1	66254406455	14,38	-	67,35
125x11x12x20 T34	1	1	66254406454	15,21	-	67,35
150x18x32x50,8 T27	1	1	66254406265	15,42	66254406206	36,79
180x22x32x50,8 T42	1	1	66254406263	19,56	-	-
180x28x32x50,8 T42		1	-	-	66254406196	52,04
200x26x32x80 T40	1	1	66254406255	29,82	66254406187	69,73
250x32x50,8x100 T50	1	1	66254406241	51,40	-	-

CEPILLOS CIRCULARES DE ALAMBRE ONDULADO **+++**

- Los cepillos circulares son idóneos para eliminar corrosión, óxido, pinturas endurecidas y restos resistentes de adhesivo
- El alambre ondulado elimina y limpia óxido, corrosión, pintura e imprimaciones

- Nuestra gama tradicional de cepillos de alambre ondulado para máquinas de pedestal. Se adaptan a la mayoría de las máquinas existentes
- Para trabajar en superficies grandes, se pueden montar simultáneamente varios cepillos en la máquina



DxBxAxR L (mm)	EJE	UDS.EMB.	ACERO		ACERO INOXIDABLE	
0.20mm						
125x24x20x30 T36	1	1	66254406409	34,39	-	-
200x26x32x80 T40	1	1	66254406401	67,35	-	-
0.30mm						
125x24x20x30 T36	1	1	66254406282	26,69	-	-
180x28x32x50,8 T42	1	1	66254406259	35,35	-	-
200x36x32x80 T40	1	1	66254406243	60,44	-	-

CEPILLOS ALAMBRE Y FRESAS DE METAL DURO



CEPILLOS DE ALAMBRE PARA APLICACIONES MANUALES

Con los cepillos manuales Norton, se pueden realizar trabajos sencillos de cepillado manual. Disponemos de varios tipos de cepillos para diferentes aplicaciones como la limpieza y eliminación de óxido, incrustaciones y pintura.

GUÍA DE SELECCIÓN DE PRODUCTO

POR APLICACIÓN

Muy recomendado ●	LATÓN	ONDULADO	LISO	NYLON/PVC
APLICACIONES	TIPO DE ALAMBRE			
Desincrustación/decapado de pintura		●		
Cordones de soldadura		●		
Cepillado/eliminación de óxido			●	●
Limpieza ligera	●			●

POR TIPO Y MATERIAL

Muy recomendado ●	ACERO	ACERO AL CARBONO	ACERO INOXIDABLE	METAL NO FERROSO	ALUMINIO	MADERA BLANDA	MADERA DURA
PRODUCTO DISPONIBLE EN							
Acero	●	●				●	●
Acero inoxidable			●	●	●		
Alambre de latón				●		●	

CEPILLOS CON MANGO DE MADERA **++++**

- Para todo tipo de trabajos manuales de limpieza y eliminación de herrumbre
- Para eliminar el óxido de superficies planas y limpiar soldaduras

L ₁ xL ₂ xL (mm)	HILERA	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
MANGO DE MADERA – ALAMBRE DE ACERO RECTO 0,30 mm				
290x140x25	3R	30	66254405434	2,16
290x140x25	4R	24	66254405435	2,39
290x140x25	5R	20	66254405437	2,76
MANGO DE MADERA – ALAMBRE DE ACERO INOXIDABLE RECTO 0,30 mm				
290x140x25	3R	30	78072755571	5,13
290x140x25	4R	24	66254405447	6,74



CEPILLOS CON MANGO DE MADERA **+++**

- Para todo tipo de trabajos manuales de limpieza y eliminación de herrumbre
- Para eliminar el óxido de superficies planas y limpiar soldaduras

L ₁ xL ₂ xL (mm)	HILERA	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
MANGO DE MADERA – ALAMBRE DE ACERO RECTO 0,30 mm				
290x140x25	2R	12	66254405432	1,97
MANGO DE MADERA – ALAMBRE DE ACERO INOXIDABLE ONDULADO 0,30 mm				
290x140x25	4R	12	66254405461	6,51
MANGO DE MADERA – ALAMBRE DE LATÓN ONDULADO 0,30 mm - ANTICHISPAS				
290x140x25	4R	12	66254405466	6,33



CEPILLOS CON MANGO DE PLÁSTICO **+++**

- Excelente para trabajos de limpieza manual en zonas de difícil acceso, como ángulos, esquinas y tubos
- Para la eliminación y limpieza de óxido, pintura y cascarillas

L ₁ xL ₂ xL (mm)	HILERA	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
MANGO DE PLÁSTICO – ALAMBRE DE ACERO RECTO 0,30 mm				
265x140x25	1R	12	66254405470	2,76
MANGO DE PLÁSTICO – ALAMBRE DE ACERO INOXIDABLE RECTO 0,30 mm				
265x140x25	1R	12	66254405471	2,98
MANGO DE PLÁSTICO – ALAMBRE DE LATÓN ONDULADO 0,30 mm - ANTICHISPAS				
265x140x25	1R	12	66254405473	3,94



CEPILLOS DE ALAMBRE PARA APLICACIÓN MANUAL

CEPILLOS ANTICHISPAS DE LATÓN **++++**

- Especialmente diseñado para la limpieza de bujías y de piezas electrónicas

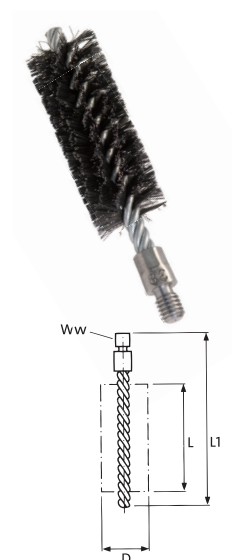
L ₁ xL ₂ xL (mm)	ALAMBRE	HILERA	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
SPB					
200x18x45	0,2	3x6R	24	66254405474	2,76



NUEVOS CEPILLOS LIMPIATUBOS CON ROSCA **++++**

- El cepillo limpiatubos limpia y desincrusta el diámetro interior de las tuberías
- El eje metálico flexible permite limpiar alrededor de curvas y esquinas
- Elija un diámetro de alambre más grande para aplicaciones más agresivas y, para trabajos más ligeros, elija un diámetro más pequeño

DxLxL ₁ (mm)	ALAMBRE	ROSCA	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
ACERO					
10x90x140	0,25	W1/4	20	78072753590	6,18
18x90x140	0,25	W1/4	20	78072753605	6,18
25x120x190	0,4	W1/2	20	78072753616	6,92
30x120x190	0,4	W1/2	20	78072753620	7,22
40x120x190	0,4	W1/2	20	78072753626	7,81
50x120x190	0,4	W1/2	20	78072753634	8,63
75x120x190	0,4	W1/2	10	78072753635	10,29



VELOCIDAD OPERATIVA

La velocidad periférica es un factor decisivo para conseguir que el cepillo ofrezca un rendimiento óptimo. Con la siguiente tabla, podrá determinar la velocidad periférica correspondiente leyendo las columnas del diámetro y de velocidad operativa del eje de transmisión.

RPM	DIÁMETRO DEL CEPILLO (mm)												
	20	40	50	80	100	125	150	180	200	250	300	350	
min-1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
800	-	-	-	3,35	4,19	5,23	6,28	7,53	8,37	10,47	12,56	14,75	-
900	-	-	2,35	3,77	4,71	5,88	7,06	8,48	9,41	11,77	14,12	16,47	-
1150	-	-	3,01	4,81	6,01	7,52	9,02	10,83	12,03	15,04	18,04	21,04	-
1200	1,26	2,51	3,14	5,02	6,28	7,85	9,41	11,3	12,55	15,69	18,83	21,97	-
1400	1,46	2,93	3,66	5,86	7,32	9,15	10,98	13,18	14,64	18,31	21,97	25,63	-
1500	1,57	3,14	3,92	6,28	7,85	9,81	11,77	14,13	15,69	19,61	23,54	27,46	-
1800	1,88	3,77	4,71	7,54	9,41	11,77	14,12	16,95	18,83	23,54	28,24	32,95	-
2000	2,09	4,19	5,23	8,37	10,26	13,08	15,69	18,84	20,92	26,15	31,38	36,61	-
2500	2,62	5,23	6,54	10,47	13,08	16,35	19,61	23,55	26,15	32,67	39,23	45,76	-
2800	2,93	5,86	7,32	11,72	14,64	18,31	21,97	26,37	29,29	36,61	43,93	51,25	-
3000	3,14	6,28	7,85	12,56	15,69	19,62	23,54	28,26	31,38	39,23	47,07	54,92	-
3200	3,35	6,7	8,37	13,4	16,74	20,92	25,1	30,14	33,47	41,84	50,21	58,58	-
3500	3,66	7,33	9,15	14,65	18,31	22,89	27,46	32,97	36,61	45,76	54,92	64,07	-
4000	4,19	8,37	10,46	16,75	20,92	26,16	31,38	37,68	41,84	52,33	62,76	73,22	-
4500	4,7	9,42	11,77	18,84	23,54	29,43	35,3	42,4	47,07	58,84	70,61	82,43	-
5000	5,23	10,47	13,08	20,93	26,15	32,7	39,23	47,1	52,33	65,38	78,5	-	-
5400	5,65	11,3	14,12	22,94	28,24	35,31	42,36	50,67	56,48	70,61	84,78	-	-
6000	6,28	12,56	15,69	25,12	31,38	39,24	47,07	56,52	62,76	78,5	-	-	-
7000	7,33	14,66	18,31	29,31	36,61	45,78	54,92	65,94	73,22	91,58	-	-	-
8000	8,37	16,75	20,92	33,94	41,48	52,32	62,76	75,36	83,73	-	-	-	-
9000	9,42	18,84	23,54	37,68	47,07	58,86	70,61	84,78	94,2	-	-	-	-
10000	10,47	20,93	26,17	41,86	52,33	65,4	78,5	94,2	-	-	-	-	-
12500	13,08	26,17	32,71	52,33	65,42	81,75	98,13	-	-	-	-	-	-
15000	15,7	31,4	39,25	62,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17500	18,32	36,63	45,79	73,26	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20000	20,93	41,87	52,33	83,73	-	-	-	-	-	-	-	-	-
22500	23,55	47,1	58,88	94,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25000	26,17	52,33	65,42	104,66	-	-	-	-	-	-	-	-	-

CÓMO LEER ESTA TABLA

Elija el diámetro de su cepillo y desplácese hacia abajo hasta llegar a la velocidad periférica deseada en m/s. A continuación, consulte el RPM en el lado izquierdo de la tabla. En la página 260 consulte la velocidad operativa máxima por tipo de cepillo.

VELOCIDAD OPERATIVA MÁXIMA

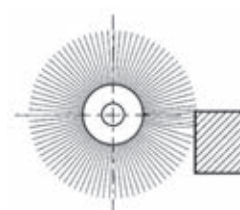
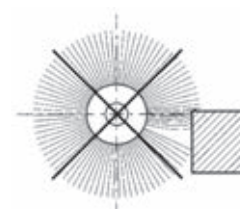
TIPO	DIÁMETRO (mm)	R.P.M. MÁX.	TIPO	DIÁMETRO (mm)	R.P.M. MÁX.	
 CEPILLOS CIRCULARES	80	10000	 CEPILLOS CIRCULARES	100	11000	
	100	8000		100/115	11000	
	125	6000		115	10000	
	 CEPILLOS COPA	150	6000	 CEPILLOS CIRCULARES TRENZADOS	100	11000
		180	6000		115	11000
		200	4500		125	10000
		250	3600		150/180	8500
		250-1 fila	3500	200	6500	
300		3000	20	20000		
60/65/75		11000	30	30000		
60/65/75		11000	40	18000		
 CEPILLOS CON EJE	60/65/75	10000	50	15000		
	75	9300	60	15000		
	80/100	8500	70	15000		
	125/150	6500	80	12000		

Los RPM máximos son valores de seguridad y no son las velocidades operativas recomendadas. La velocidad operativa óptima está determinada por la aplicación y, en la mayoría de los casos, unas velocidades operativas más bajas resultan ser más eficientes y consiguen el mejor resultado. Como regla general, recomendamos las siguientes velocidades periféricas cuando se trabaja con los materiales enumerados:

APLICACIÓN	ALAMBRE ONDULADO	ALAMBRE TRENZADO
ACERO	30m/s	35-40m/s
NO FERROSOS	18-20m/s	-
PLÁSTICO	15m/s	-

PRESIÓN DE CEPILLADO

- Deje que la punta del cepillo haga su trabajo. Ejercer la menor presión posible para que solo las puntas del alambre entren en contacto con la pieza de trabajo
- Si ejerce mucha presión, los alambres sufren demasiado esfuerzo por lo que su acción es limpiadora y, si se sigue utilizando el cepillo de esta manera, su vida útil se verá reducida debido a la fatiga que ha sufrido el alambre
- Ponga en contacto la pieza de trabajo con la cara del cepillo de manera que la mayor parte de la cara esté completamente en contacto con la pieza. Si coloca la pieza en contacto con el lado o el borde del cepillo, se romperán los alambres y se acortará la vida útil del cepillo
- Si, periódicamente, invierte la rotación del cepillo, su vida útil tenderá a aumentar. De esta manera, las puntas o extremos del alambre se afilan, garantizando un corte más rápido



TAMAÑO DEL ALAMBRE

- Utilice el tamaño de alambre más fino y adecuado para la aplicación en cuestión
- Con un alambre más fino, el rendimiento es mayor y el cepillo dura más

RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Varios factores pueden influir en la aplicación del cepillo. Si el cepillo elegido no da los resultados esperados, en la siguiente tabla puede encontrar soluciones a los problemas más habituales con los que se encuentra el usuario. Si desea más información, póngase en contacto con nuestro departamento técnico.

PROBLEMA	ACTUACIONES RECOMENDADAS
El cepillo es demasiado agresivo	Aumentar la longitud del alambre trenzado
	Reducir el diámetro del alambre
	Reducir la velocidad operativa
El cepillo no es suficientemente agresivo	Reducir la longitud del alambre trenzado
	Aumentar el diámetro del alambre
	Aumentar la velocidad operativa
El cepillo no elimina la incrustación por completo	Reducir la longitud del alambre trenzado
	Aumentar el diámetro del alambre
	Aumentar la longitud del alambre trenzado
El acabado es demasiado basto	Reducir el diámetro del alambre
	Aumentar la velocidad operativa
	Elegir un cepillo abrasivo de nylon
	Reducir la longitud del alambre trenzado
El acabado es demasiado suave	Aumentar el diámetro del alambre
	Reducir la presión de cepillado
El cepillo no actúa uniformemente	Automatizar las operaciones para evitar la imprecisión humana
	Reducir la presión de cepillado
El alambre se rompe más de lo habitual	Reducir el diámetro del alambre
	Reducir la velocidad operativa
	Reducir el diámetro del alambre
La vida útil del cepillo es demasiado corta	Aumentar el diámetro del cepillo
	Reducir la presión de cepillado

SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

Todos los operadores deben llevar gafas de seguridad o protección facial completa con protección lateral durante las operaciones del cepillo eléctrico.

- Mantener bien colocadas todas las protecciones de la máquina
- Respetar todos los límites de velocidad indicados en los cepillos
- Hay que utilizar ropa y equipos de protección adecuados
- Hay que revisar detenidamente los cepillos después de sacarlos del cartón original de embalaje. No los utilice si están oxidados o dañados
- Guarde los cepillos en su embalaje de cartón original. No debe exponer los cepillos de alambre al calor, humedad elevada, ácidos, humos o líquidos que pueden deteriorar los filamentos del alambre y, consiguientemente, provocar que los alambres se dañen prematuramente. Además, compruebe si el relleno del cepillo está deformado, lo cual puede provocar un desequilibrio o una excesiva vibración cuando se está utilizando el cepillo
- Compruebe la velocidad máxima del eje. No monte ni ponga en marcha el cepillo si el RPM del eje supera la velocidad máxima segura del cepillo. La longitud del eje debe permitir el montaje completo de una tuerca
- Antes de arrancar la máquina, gire el cepillo con una mano – protegida con un guante – para comprobar que este ha sido montado correctamente y gira libremente



FRESAS DE METAL DURO NUEVA GEOMETRÍA DE DENTADO PARA RESULTADOS ÓPTIMOS

Las nuevas geometrías de los dientes de nuestra nueva generación de fresas de metal duro X-TREM proporcionan una mayor eliminación de material, una reducción del tiempo de trabajo y un mejor acabado que las fresas de metal duro de doble corte estándar con un precio muy competitivo.

La oferta Norton cubre una amplia gama de formas y geometrías de dientes; ALU y ALU XT para materiales No Ferrosos y las DC y DC XT para un amplio espectro de materiales; acero al carbono, acero inoxidable, aleaciones de níquel, etc... Y finalmente el nuevo corte X-TREM, un paso más allá en las fresas de metal de Doble Corte sin recubrimiento.

NUEVAS X-TREM CORTE **+++++**

DISEÑADAS PARA TRABAJAR
TANTO COMO LO NECESITES

- 40% más eliminación de material*
- 40% más duración*
- Acabado suave y brillante
- Precio muy competitivo



Dientes Fino
Mejor acabado

Dientes Gruesos
Eliminación más
rápida de material

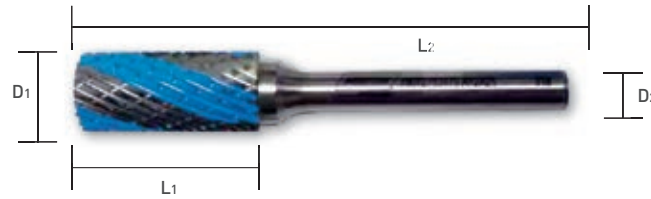


CONSEJO

Las tiras azules son únicamente para identificar las fresas X-TREM. Las fresas continúan cortando incluso cuando la tira azul ha desaparecido. Los dientes de las fresas X-TREM cortan durante más tiempo.

*que las DC

COMPRENDA EL PRODUCTO



DIMENSIONES Y DESCRIPCIÓN DE LA FRESA

A	16,0	X	25,0	6	X	65	X-TREM
FORMA	DIÁMETRO DEL CABEZAL	X	LONGITUD DEL CABEZAL	DIÁMETRO DEL EJE	X	LONGITUD TOTAL DE LA FRESA (OL)	TIPO DE CORTE
	D ₁		L ₁	D ₂		L ₂	

TIPOS DE CORTE

NUEVAS X-TREM CORTE

DOBLE CORTE

ALU CORTE



- Más rápida eliminación de material*
- Mayor duración*
- Acabado suave y brillante

DC recubrimiento TiAlN

Tipo de corte Universal

ALU recubrimiento TiAlN

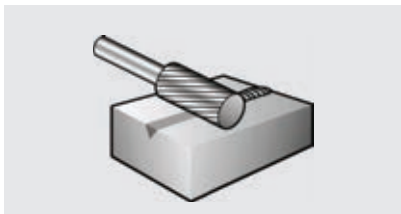
Tipo de corte ALU

*que las DC

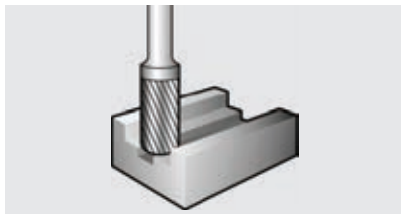
GUÍA DE PRODUCTOS RECOMENDADOS

	NUEVAS X-TREM CORTE	DC XT	DC	ALU XT	ALU
MATERIALES	+++++	+++++	++++	+++++	++++
Acero 40HRc, acero al carbono, acero no aleado	****	****	***		
Acero (40-60HRc), aleaciones de acero	****	****	***		
Acero inoxidable	****	****	***		
Hierro fundido	****	****	***		
Aleaciones de níquel, aleaciones de cobalto	****	****	***		
Aluminio blando, aleaciones de aluminio, latón, cobre, zinc				****	****
Bronce, titanio, aleaciones de titanio, aleaciones de aluminio muy duras	***	**	**	****	****
Plástico, madera				****	****

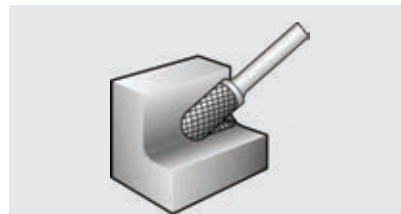
APLICACIÓN POR FORMA



A CILINDRO



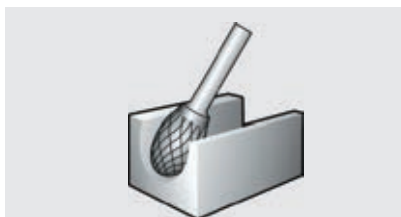
B CILINDRO CON CORTE FINAL



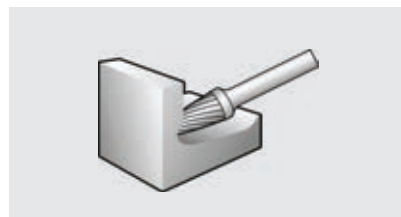
C CILINDRO CON PUNTA REDONDEADA



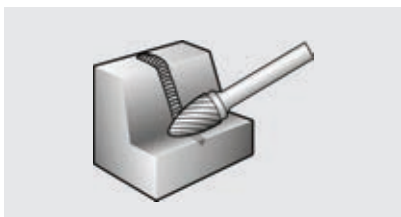
D BD REDONDEADO



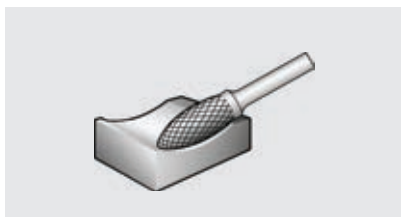
E OE OVALADO



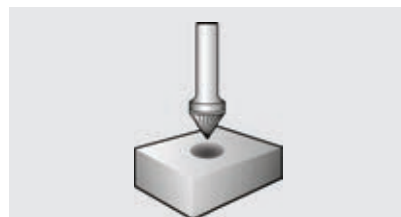
F BF ÁRBOL PUNTA REDONDEADA



G OJIVAL



H LLAMA



J AVELLANADA A 60 °



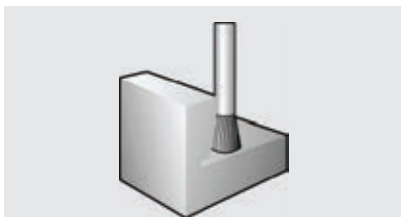
K AVELLANADA A 90 °



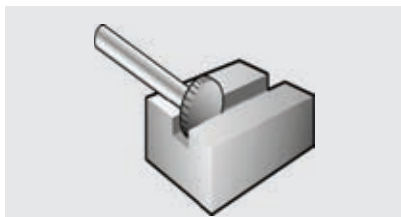
L CONO PUNTA REDONDEADA



M CONO



H CONO INVERTIDO*



J CILINDRO CON CORTE FINAL


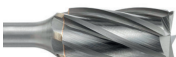


PARA ALUMINIO Y MATERIALES NO FERROSOS

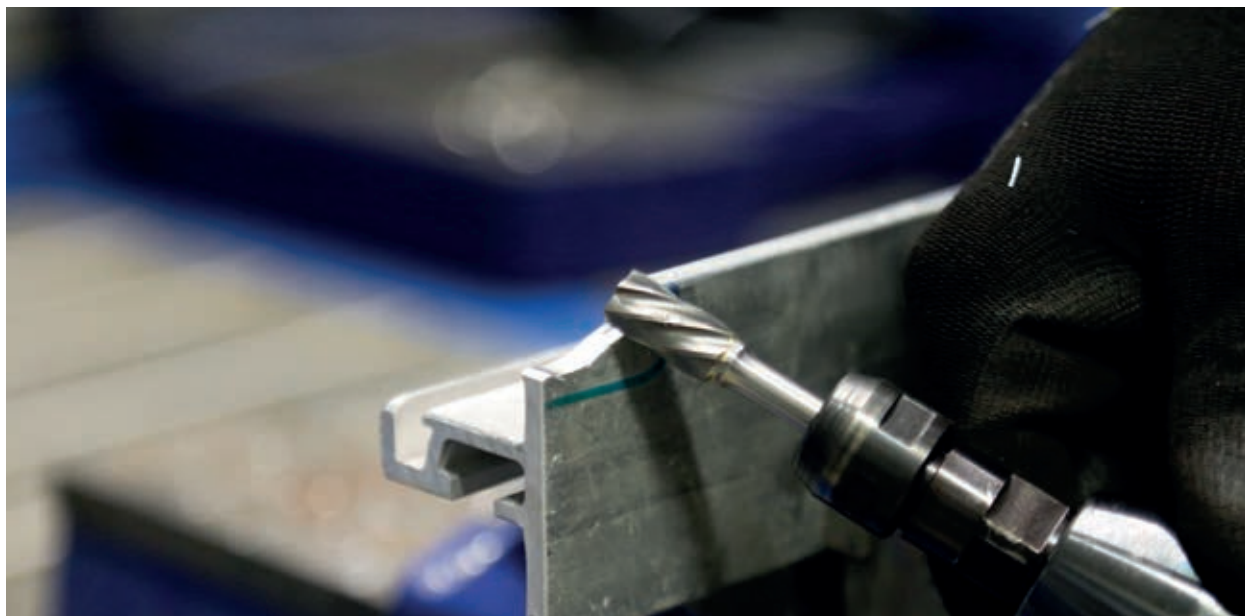
ALU XT **+++++**

- Tipo de corte 'ALU', recubierto con TiAlN (nitruro de titanio-aluminio) para un mejor deslizamiento
- Se genera menos calor en la pieza de trabajo
- Excelente eliminación de virutas y menor desgaste de los dientes
- Gracias a la lubricación optimizada se reduce la presión de corte necesaria

ALU **++++**

- Tipo de corte 'ALU', para desbarbado de aleaciones de aluminio y plástico
- Canales anchos entre dientes para facilitar el flujo de virutas
- Formación de virutas grandes para evitar los peligros del polvo de aluminio
- Corte constante y controlado

FORMA DEL PRODUCTO	D1xL1xD2xL2 (mm)	UDS. EMB.	ALU XT +++++		ALU ++++	
A CILINDRO						
	10x19x6x65	1	-	-	60157638195	24,45
	12x25x6x70	1	-	-	63642586517	31,75
B CILINDRO CON CORTE FINAL						
	10x19x6x65	1	-	-	7660739845	34,68
C CILINDRO CON PUNTA REDONDEADA						
	10x19x6x65	1	-	-	60157638182	28,37
	12x25x6x70	1	-	-	7660707846	38,40
F ÁRBOL PUNTA REDONDEADA						
	10x19x6x65	1	-	-	63642586951	28,37
	12x25x6x70	1	69957383303	41,22	60157638181	33,24
L CONO PUNTA REDONDEADA						
	12x30x6x75	1	69957383325	45,02	63642587101	36,20



PARA ACERO, ACERO INOXIDABLE, ACERO FUNDIDO, COBRE, HIERRO FUNDIDO, ALEACIONES DE NÍQUEL, ALEACIONES DE ACERO, METALES FERROSOS...

NUEVAS
X-TREM CORTE



- La nueva geometría de corte genera un arranque de viruta más rápido y un mejor acabado
- Tan fácil de trabajar como las fresas de metal duro DC (trabajan en ambos sentidos)
- Mayor duración que las fresas de metal duro DC
- Las tiras azules son sólo para identificar el producto

DOBLE CORTE
DC XT




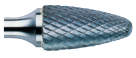
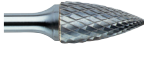
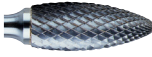


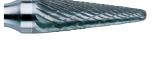
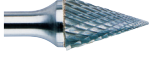
- Tipo Doble Corte, con recubrimiento TiAlN (nitruro de titanio-aluminio) para un mejor deslizamiento
- Tipo de corte universal para una eliminación rápida de material, acabado suave y rotura de virutas granulares
- Excelente eliminación de virutas y menor desgaste de los dientes
- Gracias a la lubricación optimizada, se reduce la presión de corte necesaria

DOBLE CORTE
DC



- Tipo de corte universal para una rápida eliminación de material
- Su geometría única mejora el control del operario y reduce el tamaño de las virutas
- Mayor velocidad de corte y mayor duración en aplicaciones difíciles
- Tipo Doble Corte

FORMA DEL PRODUCTO	D ₁ xL ₁ xD ₂ xL ₂ (mm)	UDS. EMB.	NUEVAS X-TREM CORTE	DC - DOBLE CORTE XT	DC - DOBLE CORTE			
A CILINDRO								
	3x13x3x38	1	-	-	-	63642586518	7,81	
	4x12,7x3x38	1	-	-	-	78072756859	3,98	
	5x16x6x50	1	-	-	-	78072756912	15,06	
	6x19x6x50	1	-	-	-	66261146394	13,21	
	8x19x6x65	1	-	-	-	66261146396	11,42	
	10x19x6x65	1	-	-	-	66261146496	13,68	
	10x25x6x162	1	-	-	-	63642535764	44,54	
	12x25x6x70	1	78072753479	24,24	-	66261146497	22,09	
	12x25x8x70	1	78072756634	25,02	-	-	-	
	16x25x6x70	1	-	-	-	60157638148	39,41	
B CILINDRO CON CORTE FINAL								
	4x16x6x50	1	-	-	-	78072756915	15,06	
	5x16x6x50	1	-	-	-	78072756935	15,06	
	6x19x6x50	1	-	-	-	63642586641	17,14	
	8x19x6x65	1	-	-	-	7660707804	22,33	
	8x19x6x175	1	-	-	-	63642535757	33,93	
	9,5x19x6x65	1	-	-	-	66261146498	14,01	
	12x25x6x70	1	78072756677	24,09	-	66261146499	21,53	
	16x25x6x70	1	-	-	-	66261146500	33,45	
C CILINDRO CON PUNTA REDONDEADA								
	3x13x3x38	1	78072756678	4,21	-	-	-	
	6x13x6x162	1	-	-	-	63642535773	22,09	
	6x19x6x80	1	-	-	-	66261197806	25,40	
	6x19x6x50	1	78072756707	14,35	-	66261146521	12,94	
	8x19x6x64	1	78072756708	12,76	-	66261146524	11,60	
	9,5x19x6x64	1	78072756709	17,73	-	66261146526	15,13	
	12x19x6x65	1	-	-	-	60157638153	27,37	
	12x25x6x70	1	78072753481	23,68	69957383241	34,95	66261146531	21,53
	16x25x6x70	1	-	-	-	66261146532	33,84	
	D REDONDEADO							
	6x5 6x50 1	1	-	-	-	66261146533	12,01	
	8x6,3x6x52	1	-	-	-	66261146534	9,22	
	9,5x8x6x54	1	-	-	-	66261146535	10,85	
	10x9x6x53	1	78072756722	12,56	-	7660707832	16,28	
	12x11x6x56	1	78072756783	16,66	-	66261146536	15,13	
	16x4x6x59	1	-	-	-	78072756936	25,02	

FORMA DEL PRODUCTO	D ₁ xL ₁ xD ₂ xL ₂ (mm)	UDS. EMB.	NUEVAS X-TREM CORTE		DC - DOBLE CORTE XT		DC - DOBLE CORTE	
E OVALADO								
	5x7,1x3x38	1	-	-	-	-	78072756954	6,77
	6x10x6x50	1	-	-	-	-	63642586892	19,14
	10x16x6x60	1	-	-	-	-	60157638159	22,12
	12x22x6x67	1	-	-	-	-	60157638162	31,19
	16x25x6x70	1	-	-	-	-	78072756958	37,10
F ÁRBOL PUNTA REDONDEADA								
	3x12,7x3x38	1	-	-	-	-	78072757016	3,98
	6x16x6x50	1	78072756792	14,38	-	-	-	-
	6x18x6x50	1	-	-	-	-	66261146537	12,16
	6x18x6x150	1	-	-	-	-	66623391628	31,07
	8x20x6x150	1	-	-	-	-	66623382151	38,85
	9,5x19x6x65	1	-	-	-	-	66261146539	12,76
	12x25x6x70	1	78072753486	20,00	-	-	66261146540	18,22
	12x25x8x70	1	78072756793	20,64	-	-	-	-
16x25x6x70	1	-	-	-	-	66261146541	28,77	
G OJIVAL								
	3x14x3x38	1	-	-	-	-	60157638163	7,78
	6x16x6x50	1	-	-	69957383305	23,24	-	-
	6x18x6x50	1	-	-	-	-	66261146542	12,12
	8x19x6x64	1	-	-	-	-	66261146544	10,29
	9,5x19x6x64	1	-	-	-	-	66261146545	12,68
	12,7x19x6x64	1	78072756839	19,41	-	-	-	-
	12x25x8x70	1	78072756840	20,00	-	-	-	-
	12,7x25x6x70	1	-	-	-	-	66261146547	17,66
	16x25x6x70	1	-	-	-	-	66261146548	26,87
19x25x6x70	1	-	-	-	-	78072757018	46,06	
H LLAMA								
	5x9,5x4x38	1	-	-	-	-	78072757019	6,77
	8x19x6x64	1	78072756845	12,50	-	-	-	-
	12x32x6x77	1	78072756850	25,73	-	-	63642587971	36,28
	16x36x6x81	1	-	-	-	-	78072757007	43,57
J AVELLANADA A 60 °								
	12,7x11x6x61	1	-	-	-	-	78072757020	16,92
	16x14x6x64	1	-	-	-	-	78072757021	27,70
K AVELLANADA A 90 °								
	12,7x6x6x58	1	-	-	-	-	78072757063	16,22
	16x8x6x58	1	-	-	-	-	78072757064	25,10
L CONO PUNTA REDONDEADA								
	6x16x6x50	1	-	-	-	-	60157638156	19,26
	8x22x6x70	1	-	-	-	-	66261146549	10,74
	9,5x27x6x75	-	-	-	-	-	-	-
	12x30x6x75	1	78072756853	22,68	-	-	66261146550	13,36
	12,7x28x6x77	1	-	-	-	-	66261146552	19,26
M CONO								
	3x11x3x38	1	-	-	-	-	78072757066	3,98
	6x19x6x50	1	-	-	-	-	63642587137	18,29
	10x16x6x65	-	-	-	-	-	63642587133	24,36
	12x22x6x70	1	-	-	-	-	60157638149	24,95

CEPILLOS ALAMBRE Y
 FRESAS DE METAL DURO

Stock Local Entrega aproximada en 3 días laborables.

Stock Europeo Entrega aproximada en 7 días laborables.

KIT 5 FRESAS CORTE X-TREME **++++**

KIT	FORMA	D ₁ xL ₁ xD ₂ xL ₂ (mm)	ART NO.	UDS. EMB	ART NO.
NUEVO KIT DE FRESAS x5	A	12x25x6x70	78072753479	1	78072756854
	C	12x25x6x70	78072753481	1	
	D	12,7x10,8x6x,56	78072756783	1	
	F	12x25x6x70	78072753486	1	
	L	12x30x6x75	78072756853	1	



VELOCIDADES OPERATIVAS RECOMENDADAS (RPM)

TIPO DE MATERIAL	DIÁMETRO DEL PRODUCTO				
	3 mm	6 mm	10 mm	12 mm	16 mm
Acero	60000-90000	45000-60000	30000-40000	22500-30000	18000-24000
Acero templado	60000-90000	30000-45000	19000-30000	15000-22500	12000-18000
Acero inoxidable	60000-90000	30000-45000	19000-30000	15000-22500	12000-18000
Fundición	45000-90000	22500-60000	15000-40000	11000-30000	9000-24000
Titanio	60000-90000	30000-45000	19000-30000	15000-22500	12000-18000
Níquel	60000-90000	30000-45000	19000-30000	15000-22500	12000-18000
Cobre /aleaciones de cobre	45000-90000	22500-60000	15000-40000	11000-30000	9000-24000
Aluminio	30000-90000	15000-70000	10000-50000	7000-38000	6000-30000
Plásticos	30000-90000	15000-70000	10000-50000	7000-38000	6000-30000
Fibras de vidrio o carbono	64000-117000	32000-59000	19000-35000	16000-30000	12000-22000

Las velocidades recomendadas son relativas a una longitud de eje estándar de 45 mm y un saliente máximo de 10 mm. La velocidad máxima recomendada para fresas extralargas es de 15000 RPM.

RECOMENDACIONES DE USO

- Podría hacer falta ajustar los valores mostrados para lograr un óptimo rendimiento
- Un funcionamiento por debajo de la velocidad óptima favorece la formación de virutas
- Materiales más duros o metales adhesivos como el titanio requieren velocidades más bajas
- El funcionamiento por encima de la velocidad óptima provoca el desgaste de los dientes
- Fresas de menor tamaño requieren velocidades más altas
- Si deja que la herramienta se caliente demasiado, la soldadura puede fundirse y separar el cabezal del eje
- Realice un movimiento constante y ejerza poca presión
- No introduzca más de un tercio de la periferia de la fresa

Stock Local Entrega aproximada en 3 días laborables.

Stock Europeo Entrega aproximada en 7 días laborables.



NORTON

SAINT-GOBAIN

EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL

Introducción	270
Mascarillas Respiratorias	272
Guantes Desechables	273
Gafas	273
Monos	274

INTRODUCCIÓN

NORTON: MEJORANDO LOS ESTÁNDARES DE SEGURIDAD

Desde Norton, la marca líder mundial en abrasivos, llega una nueva gama de equipamiento de protección diseñada para proporcionar el más alto nivel de protección en el puesto de trabajo.

Al entender las necesidades y exigencias de todos nuestros clientes en su entorno de trabajo, somos capaces de proporcionar las soluciones más efectivas y eficaces para las múltiples industrias en las que estamos presentes.



LA SEGURIDAD Y LA CALIDAD SON NUESTRAS PRIORIDADES

Todos los productos de la gama cumplen las normas y directivas europeas más restrictivas. Nos tomamos muy en serio nuestra responsabilidad hacia y para nuestros clientes, particularmente en el área de seguridad y confort.

Los productos Norton, se diseñan y fabrican bajo los más rigurosos estándares de calidad para garantizar una óptima seguridad y confort en el puesto de trabajo. Además, Norton, se enorgullece de aplicar en todos sus procesos productivos una política respetuosa con el medio ambiente, parte fundamental de la cultura corporativa de Saint-Gobain.

GAMA DE PRODUCTOS

La gama comprende la mejor selección de Mascarillas Respiratorias con filtro que proporcionan varios niveles de protección ante productos químicos, así como Gafas, Guantes y Monos.



ESTÁNDARES DE SEGURIDAD Y NORMATIVA

Protección contra peligros mayores: los dispositivos de protección respiratoria son EPP clase 3:

- Los riesgos pueden ser serios, irreversibles o mortales.
- El diseño, tal y como está definido en la directiva, es complejo.
- La certificación es proporcionada por un organismo autorizado con un examen de la CE de tipo combinado con un sistema de control de calidad para la producción.
- Se regula el mercado, con marcajes adicionales según la normativa vigente en el momento de la certificación del producto.

NORTON MANTIENE LAS SIGUIENTES DIRECTIVAS EUROPEAS PARA MASCARILLAS RESPIRATORIAS:



- Directiva 89/656/CEE de 30 Noviembre 1989: sobre el uso de EPP por trabajadores. Estipula las obligaciones de los usuarios.
- El EPP requerido para el trabajo debe ser proporcionado sin cargo alguno.
- El EPP debe cumplir las disposiciones legales en vigencia.
- El empleador/usuario debe tener a disposición la información para el uso adecuado del producto.
- Las reglas y condiciones de uso deben estar definidas.
- El usuario debe ser informado y se le ha de proporcionar formación.
- Directiva 89/686/CEE de 21 Diciembre 1989: sobre diseño, entrada en el mercado y libre circulación de EPP en la Unión Europea. Esta Directiva ha evolucionado y ha sido modificada por 95/58/CEE.
- Las exigencias esenciales que han de ser cumplidas por EPP para acceder al mercado europeo.
- Cada texto específico proporciona una clasificación relacionada con los riesgos.

RESPIRADORES DE USO ÚNICO Y MASCARILLA RESPIRATORIA DE CARTUCHO DUAL

MASCARILLA DESECHABLE

EN149: Medias mascarillas filtrantes (único uso) para protección contra partículas.
Existen tres tipos de protección: FFP1, FFP2, FFP3.

GASES-VAPORES: PARA CADA TIPO DE CONTAMINANTE EXISTE UN FILTRO ESPECÍFICO

A: Gases y vapores orgánicos, incluidos puntos de ebullición por encima de 65°C, por ejemplo: disolventes, hidrocarburos, etc.

MASCARILLA SEMI-DESECHABLE

EN405: Media-mascarilla filtrante con válvulas de protección contra gases o contra gases y partículas.

AX: Gases y vapores orgánicos, incluidos puntos de ebullición por debajo de 65°C.

P: Partículas, polvo.



ESTÁNDARES Y LEGISLACIÓN PARA GAFAS

Directiva 89/686/CEE (Diseño) describe las exigencias esenciales a cumplir con el fin de vender gafas protectoras en el mercado europeo.

Un EPP de la Unión Europea debe mostrar un marcaje que atestigüe el cumplimiento de la Directiva 89/686/CEE. Todas nuestras gafas cumplen con la Directiva 89/686/CEE y EN 166 que describe "los Estándares de Rendimiento Técnico".

Nuestras gafas Premium cumplen con la norma EN175, que describe "el equipo de protección de ojos y cara durante el proceso de soldadura y técnicas afines". El marcado "CE" aparece en la unidad de envase más pequeña.

MASCARILLAS RESPIRATORIAS

SEMI-MÁSCARA PARA VAPORES ORGÁNICOS Y POLVO


- Medias mascarillas con un diseño, confort y rendimiento vanguardista
- Hechas de un material suave, delicado, cómodo e hipoalergénico con el rostro
- Cada pieza facial es embalada en un estuche de protección higiénico patentado para mantener la forma y la limpieza tras el uso. Se usan con cartuchos y filtros de perfil bajo que facilitan un amplio campo de visión, incluso con Gafas Premium y Estándar

	MEDIDAS MASCARILLA (mm)	MEDIDAS ELÁSTICO (mm)	DESCRIPCIÓN	NIVEL PROT.	UDS. EMB.	UDS. VENTA	Nº ARTÍCULO	PVR
	Parte inferior Ancho 112 Altura 134	605x 1,5x12	Mascarilla Respiratoria de Cartucho Dual	A2P2	12	12	66254482016	36,69

EN405:2001+A1:2009

RECAMBIO FILTRO POLVO

- Usar con las Semi-Máscaras para protegerse del polvo y los gases

	DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	NIVEL DE PROTECCIÓN	UDS. EMB.	UDS. VENTA	Nº ARTÍCULO	PVR
	Recambio filtro polvo para mascarilla respiratoria de cartucho dual	P2	12	12	66254482017	2,96

EN405:2001+A1:2009

GUANTES DESECHABLES

GUANTES DE NITRILO

- Guantes biocompatibles (cito toxicidad, irritación cutánea)

- Resistentes a desinfectantes y no contienen subproductos animales



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	UNIDADES EMBALAJE	UDS. VENTA	TALLA	Nº ARTÍCULO	PVR/100
Guantes de Nitrilo para compuestos químicos	100	100	M	66623398849	14,09
	100	100	L	66254482022	14,09
	100	100	XL	66623398850	14,09

GUANTES DE LÁTEX

- Guantes biocompatibles (cito toxicidad, irritación cutánea)

- Resistentes a desinfectantes y no contienen subproductos animales



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	UNIDADES EMBALAJE	UDS. VENTA	TALLA	Nº ARTÍCULO	PVR/100
Guantes de Látex para compuestos no químicos	100	100	M	66623398847	13,95
	100	100	L	66254482023	13,95
	100	100	XL	66623398848	13,95

GAFAS

GAFAS DE PROTECCIÓN: ESTÁNDAR

- Protección ideal para los ojos con marcado oficial de la montura y de las lentes



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	UDS. EMB.	UDS. VENTA	Nº ARTÍCULO	PVR
Gafas Estándar	1	10	66254482025	5,94

MONOS

MONOS DE PINTOR

- Monos de poliéster antiestático y transpirable. Se pueden lavar y reutilizar

MODELO	DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	UDS. EMBALAJE	Nº ARTÍCULO	PVR
8976	Mono de Pintor - talla M	10	66254428976	37,87
8977	Mono de Pintor - talla L	10	66254428977	37,87
8978	Mono de Pintor - talla XL	10	66254428978	37,87



MONOS DE TALLER

- Monos de poli-algodón transpirables. Se pueden lavar y reutilizar

MODELO	DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	UDS. EMBALAJE	Nº ARTÍCULO	PVR
8315	Mono de Taller - talla L	5	7660718315	67,47
8316	Mono de Taller - talla XL	5	7660718316	67,47





SAINT-GOBAIN



EXPOSITORES

Introducción 276

EXPOSITORES 277

INTRODUCCIÓN

El merchandising efectivo es una herramienta poderosa no sólo para incrementar las ventas y los beneficios, sino también para conseguir credibilidad ante los usuarios finales.

OBJETIVOS DE NUESTROS EXPOSITORES:

- Mostrar una gama de producto integrada y completa.
- Infomar, educar y ayudar al usuario final para que elija el producto indicado para cada tarea.
- Ahorrar tiempo - reducir el tiempo dedicado a seleccionar el producto adecuado.
- Animar a la compra múltiple y repetida.
- Los usuarios finales mejor informados compran mejor y más rápido, y aumentan los ingresos en la categoría de abrasivos.

Para potenciar las ventas disponemos de elementos visuales como cabeceros, carteles, roll ups... donde se ofrecen productos e información en un formato profesional, vibrante y educativo.

Contacte con su representante de ventas para más información.



EXPOSITORES

KITS DE EXPOSICIÓN

- El kit completo incluye todos los componentes necesarios para montar un expositor para cualquier gama de productos
- El kit contiene: 1 base, 4 paneles perforados, 1 cabezal, 1 estante, 1 barra expositora con 5 ganchos, 2 patas, 35 ganchos individuales
- Si es necesario, los accesorios se pueden solicitar por separado



TIPOS DE KITS DE EXPOSICIÓN	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
Kit con iluminación	1	410076979	822,00
Kit sin iluminación	1	410076980	577,14

KITS DE EXPOSICIÓN PORTÁTIL



- El kit contiene: 1 unidad, 1 cabezal, 22 ganchos, 2 paneles laterales
- Alto: 1740 mm x Ancho: 380 mm x Profundo: 580 mm

TIPOS DE KITS DE EXPOSICIÓN	UDS. EMB.	Nº ARTÍCULO	PVR
Stand portátil	1	410090016	316,40

CONDICIONES GENERALES DE VENTA

ARTÍCULO 1

Aplicación de las condiciones generales de venta para profesionales y oponibilidad de condiciones

El hecho de cursar un pedido implica la completa aceptación, sin ningún tipo de reserva por parte del comprador de estas condiciones generales de venta, quedando excluidos todos los restantes documentos, tales como prospectos y catálogos emitidos por el vendedor (SAINT- GOBAIN ABRASIVOS S.A. con domicilio en Ctra. De Guipúzcoa Km. 7,5 Berrioplano (NAVARRA) y CIF A31012644, en adelante SGA), sólo tienen un valor indicativo, salvo que legalmente se disponga lo contrario. Cualquier condición contraria impuesta por el comprador será, excepto con aceptación expresa, no oponible al vendedor, sea cual fuere el momento en que haya sido presentada a su conocimiento.

ARTÍCULO 2

Aceptación de pedidos

El pedido se convertirá en firme para el comprador, a partir de la comunicación de su aceptación por el servicio comercial vendedor, bien sea por correo, o por vía telemática (E.D.I.). En todo pedido deberá indicarse la referencia SAP del producto y la cantidad solicitada. Si el comprador en un periodo de 5 días hábiles no ha recibido notificación en contra, el pedido se considerará aceptado por parte de (SGA).

ARTÍCULO 3

Modificación de pedidos

ARTÍCULOS DE STOCK. Cualquier modificación o anulación del pedido demandado por el comprador, no podrá ser tenida en consideración, salvo en el caso que se haya transmitido por escrito a nuestro servicio comercial antes del envío de los productos, de conformidad con el pedido.

ARTÍCULOS DE FABRICACIÓN. La posible modificación estará sujeta al estado de la fabricación en el momento de notificarse la modificación.

ARTÍCULO 4

Pedido mínimo

- Cantidad mínima por posición de pedido: la cantidad mínima por posición de pedido es la indicada en cada artículo de la tarifa, en función de la misma.
- Valor mínimo por pedido: con carácter general, no se admitirán pedidos cuyo valor neto sea inferior a 150 euros, a excepción de los pedidos de repuestos de máquinas.

ARTÍCULO 5

Objeto del envío

El vendedor se reserva el derecho de poder introducir en un momento dado cualquier modificación que considere útil en sus productos normalizados y sin obligación de modificar los productos de envíos precedentes o de pedidos en curso. Cualquier modificación será puesta en conocimiento del comprador con la debida antelación a través del Servicio Comercial del vendedor.

ARTÍCULO 6

Modalidades de envío - Transferencia de riesgos

El envío es realizado con la recogida de los productos por un transportista elegido por el vendedor en sus locales. Los pedidos enviados por transporte urgente, a petición del comprador, serán expedidos a portes debidos.

La mercancía se entiende vendida franco fábrica de las instalaciones de SGA, correspondiendo los riesgos del transporte

al comprador, aun cuando la mercancía sea enviada a portes pagados.

Para pedidos superiores a 300 euros en valor neto (IVA no incluido), los gastos de envío correrán a cargo del vendedor.

Para pedidos inferiores a 300 euros en valor neto (IVA no incluido), se aplicará un cargo adicional de 15 euros en factura en concepto de gastos de gestión.

Para pedidos inferiores a 1.200 euros en valor neto, con destino a las Islas Canarias, los gastos de envío correrán a cargo del comprador.

ARTÍCULO 7

Plazo de entrega

Los envíos son efectuados en función de las disponibilidades y en el orden de llegada de los pedidos. El vendedor está autorizado a efectuar envíos parciales o totales.

Los retrasos en los envíos no pueden dar lugar a penalizaciones, ni aplazamientos o anulaciones de los pedidos en curso.

Los plazos de entrega establecidos variarán en función de la situación del producto:

- PRODUCTOS DE STOCK LOCAL: entrega aproximada en 3 días laborables
- PRODUCTOS DE STOCK EUROPEO: entrega aproximada en 7 días laborables

En catálogo se especifica la situación de stock de cada producto. Están considerados como causa de fuerza mayor, liberando al vendedor su obligación de proceder a su envío: la guerra, el motín, el incendio, las huelgas, los accidentes o la imposibilidad de ser aprovisionado.

El vendedor tendrá al comprador informado en tiempo oportuno, en cada uno de los casos anteriormente enumerados.

En todo caso, la retención de los envíos se podrá realizar cuando el comprador no esté al corriente con las obligaciones para el vendedor, previa notificación de tal circunstancia.

ARTÍCULO 8

Recepción de la mercancía

Las reclamaciones tales como defectos de embalaje, no conformidad de los productos entregados con los solicitados o con el albarán de expedición, deben indicarse claramente en el albarán del transportista en el momento de la entrega y tendrán un plazo de caducidad de 7 días naturales, a partir de la recepción del producto, para hacerla llegar por escrito.

Al comprador le corresponde suministrar toda justificación sobre las anomalías constatadas, deberá dar todo tipo de facilidades al vendedor para proceder a la constatación de estos defectos para poder subsanarlos y se abstendrá de intervenir o de hacer intervenir a un tercero a este fin.

Ninguna reclamación sobre los defectos aparentes, sobre la no conformidad de los productos o sobre las cantidades expedidas será aceptada después de la expiración de un periodo de 7 días naturales posteriores a la recepción de los productos.

ARTÍCULO 9

Modalidades de devolución de las mercancías

Sin perjuicio de lo que se establezca legalmente, la mercancía devuelta deberá enviarse en el embalaje original sin dañar.

Ninguna devolución será admitida después de un periodo de 1 mes a partir de la fecha de envío.

Ninguna devolución de productos fabricados bajo demanda del comprador, podrá ser aceptada, salvo defecto de los productos.

ARTÍCULO 10

Consecuencia del retorno de mercancías

Toda devolución aceptada por el vendedor conllevará la constitución de un abono a favor del comprador, una vez realizada la verificación cualitativa y cuantitativa de los productos retornados.

En los casos de defectos aparentes o de no conformidad de los productos enviados, el comprador podrá obtener el cambio gratuito de los productos o su reembolso a elección por parte del vendedor, excluyendo todo tipo de indemnizaciones o daños o perjuicios, salvo en los supuestos legalmente establecidos.

ARTÍCULO 11

Extensión de la garantía

La garantía del vendedor se extiende sobre todo defecto de fabricación de la mercancía.

A título de esta garantía, la única obligación que incumbe al vendedor consistirá en el cambio gratuito del producto reconocido como defectuoso por sus servicios técnicos.

ARTÍCULO 12

Duración de la garantía

La garantía está limitada en el tiempo, con un límite de edad técnica admitida para los productos abrasivos.

Las duraciones así establecidas son:

- Para los ABRASIVOS APLICADOS y los PRODUCTOS AGLOMERADOS ORGÁNICOS (incluidos DIAMANTE y CBN): 2 años a partir de la fecha de fabricación.
- Para los PRODUCTOS AGLOMERADOS VITRIFICADOS o METÁLICOS: 3 años a partir de su fecha de fabricación.
- Para las CINTAS ADHESIVAS: 6 meses a partir de la fecha de fabricación.

A partir de estas fechas, no se le podrá atribuir ninguna responsabilidad al vendedor, quedando por tanto excluidas todo tipo de garantías.

ARTÍCULO 13

Exclusión de garantía

Están excluidos de la garantía, todos los defectos y deterioros de las mercancías, así como los daños causados a los bienes o a las personas, cuando éstos provienen del desgaste natural de los productos o de un accidente provocado por una causa exterior: montaje erróneo, mantenimiento defectuoso, utilización no conforme a las especificaciones incorporadas en los secantes, las etiquetas o en las indicaciones de empleo adjuntas a los productos.

La utilización de los abrasivos aglomerados en condiciones no conformes a las reglas editadas por el Código Europeo de seguridad establecido por la Federación Europea de Productores de Abrasivos (FEPA) excluye la garantía.

Además, la garantía no podrá cubrir los defectos aparentes a los cuales el comprador hubiera tenido que reclamar según las condiciones de los artículos 6 y 8.

ARTÍCULO 14

Precios

Los precios publicados en esta tarifa son los recomendados (P.V.R) y por lo tanto en modo alguno vinculantes. En ningún caso condicionamos ni marcamos el precio de nuestros productos a

los distribuidores de los mismos. Los precios aplicables son los que están en vigor en el momento en el que el pedido es recibido y aceptado por nuestro Servicio Comercial.

Los pedidos cursados conllevan la aceptación del precio.

Los precios recomendados se extienden Franco el establecimiento de comprador, excluyendo aquellos embalajes especiales demandados por el comprador, siempre que se cumplan las condiciones establecidas en el artículo 4.

ARTÍCULO 15

Cantidades para los productos a fabricar

Una tolerancia de un +/-10% deberá ser admisible sobre las cantidades pedidas y entregadas, para todos aquellos productos fabricados contra pedido.

ARTÍCULO 16

Modalidades de pago

A cada envío se le asignará una factura. Ésta será generada a la fecha de salida del almacén y constituirá el punto de partida de la fecha exigible.

ARTÍCULO 17

Modalidades de pago

La forma habitual de pago es mediante recibo domiciliado. Cualquier otra forma de pago deberá ser autorizada por el Servicio Financiero de SGA.

Un descuento por pronto pago (0,05%) está disponible para los pagos que se realicen en un periodo inferior al pactado en el pedido.

ARTÍCULO 18

Defecto o retraso en el pago

En caso de incumplimiento en el pago de una factura a su vencimiento, el vendedor se reserva el derecho, sin previo aviso, de exigir el pago inmediato de todas las sumas que le restan pendientes de cobro y/o suspender siempre que fuera legalmente posible los pedidos en curso.

Los gastos financieros incurridos como consecuencia de los impagos, así como los intereses de demora, serán imputados al comprador.

ARTÍCULO 19

Cláusula de reserva de la propiedad

El vendedor se reserva expresamente la propiedad de los productos entregados hasta que el pago íntegro de los mismos haya sido efectuado.

Se precisa que el simple hecho de entregar en título creando una obligación de pago, no constituye la cancelación de la deuda en el sentido de la presente cláusula.

No obstante, los riesgos de pérdida o deterioro de los productos sometidos a la reserva de propiedad, además de los daños que podrían ocasionar, serán transferidos al comprador a partir de sus entregas, es decir, al momento de la recepción de los productos por parte del comprador.

En caso de liquidación judicial del comprador, los productos o su contravalor en caso de reventa, podrían ser reivindicados en conformidad con las disposiciones legales y reglamentación en vigor. En caso de reivindicación de los productos, el vendedor podrá hacer un inventario y/o poner en depósito los productos impagados por el comprador.

CONDICIONES GENERALES DE VENTA

ARTÍCULO 20

Control de las exportaciones

En caso de que los productos sean exportados fuera de la Unión Europea deberán serlo de conformidad con las leyes y regulaciones de control de exportación aplicables, así como de conformidad con las disposiciones legales y normativas relativas a los embargos y sanciones económicas. El comprador será responsable de toda consecuencia derivada del incumplimiento de cualquiera de ellas.

ARTÍCULO 21

Derechos de propiedad

Todos los derechos de Propiedad Industrial de los productos pertenecen al vendedor. No podrá hacerse uso de los mismos sin la expresa autorización de éste último.

ARTÍCULO 22

Ley aplicable y jurisdicción competente

Las presentes condiciones generales de venta, así como todos los contratos concluidos estarán sometidos a la Ley Española.

Para cualquier cuestión que pudiera plantearse sobre interpretación, cumplimiento o defecto de lo dispuesto en el presente contrato, las partes con expresa renuncia al fuero que pudiera corresponderles, se someten al de los Juzgados y Tribunales de Pamplona.

SAINT-GOBAIN ABRASIVES NV/SA
INDUSTRIELAAN 129
1070 ANDERLECHT
BRUSSELS
BELGIUM
TEL: +32 2 267 21 00
FAX: +32 2 267 84 24

SAINT-GOBAIN ABRASIVES, S.R.O.
POČERNICKÁ 272/96, MALEŠICE
108 00 PRAHA 10
CZECH REPUBLIC
TEL: +420 255 719 326
FAX: +420 255 719 321

SAINT-GOBAIN ABRASIVES A/S
ROBERT JACOBSENS VEJ 62A
2300 KØBENHAVN S
DENMARK
TEL: +45 4675 5244

PO BOX 643706
FORTUNE TOWER OFFICE 2106
JLT BLOCK C
(NEXT TO METRO STATION)
JUMEIRA LAKE TOWER, DUBAI
UNITED ARAB EMIRATES
TEL: +971 4 431 5154
FAX: +971 4 431 5434

SAINT-GOBAIN ABRASIFS
RUE DE L'AMBASSADEUR - B.P.8
78 702 CONFLANS CEDEX
FRANCE
TEL: +33 (0)1 34 90 40 00
FAX: +33 (0)1 39 19 89 56

SAINT-GOBAIN ABRASIVES GMBH
BIRKENSTRASSE 45-49
D-50389 WESSELING
GERMANY
TEL: +49 (0) 2236 703-1
+49 (0) 2236 8996-0
+49 (0) 2236 8911-0
FAX: +49 (0) 2236 703-367
+49 (0) 2236 8996-10
+49 (0) 2236 8911-30
FÜR DEN FACHHANDEL ÖSTERREICH
TEL: +43 (00) 662 430 076

SAINT-GOBAIN ABRASIVES KFT.
1225 BUDAPEST
BÁNYALÉG U. 60/B.
HUNGARY
TEL: +36 1 371 22 50
FAX: +36 1 371 22 55

SAINT-GOBAIN ABRASIVI S.P.A
VIA PER CESANO BOSCONI 4
I-20094 CORSICO MILANO
ITALY
TEL: +39 02 44 851
FAX: +39 02 44 78 266

SAINT-GOBAIN ABRASIVES S.A.
190 RUE J.F. KENNEDY
L-4930 BASCHARAGE
GRAND DUCHE DE LUXEMBOURG
TEL: +352 50 401 1
FAX: +352 50 16 33
NO. VERT (FRANCE) 0800 906 903

SAINT-GOBAIN ABRASIFS, S.A.
2 ALLÉE DES FIGUIERS
AIN SEBÅÅ - CASABLANCA
MOROCCO
TEL: +212 5 22 66 57 31
FAX: +212 5 22 35 09 65

SAINT-GOBAIN ABRASIVES BV
GROENLOSEWEG 28
7151 HW EIBERGEN
P.O. BOX 10
7150 AA EIBERGEN
THE NETHERLANDS
TEL: +31 545 466466
FAX: +31 545 474605

SAINT-GOBAIN ABRASIVES AS
POSTBOKS 11, ALNABRU, 0614 OSLO
BROBEKKVEIEN 84
0582 OSLO
NORWAY
TEL: +47 63 87 06 00
FAX: +47 63 87 06 01

SAINT-GOBAIN HPM POLSKA SP. Z O.O.
UL. NORTON 1
62-600 KOŁO
POLAND
TEL: +48 63 26 17 100
FAX: +48 63 27 20 401

SAINT-GOBAIN ABRASIVOS, L. DA
ZONA INDUSTRIAL DA MAIA
I-SECTOR VIII, NO. 122
APARTADO 6050
4476 - 908 MAIA
PORTUGAL
TEL: +351 229 437 940
FAX: +351 229 437 949

SAINT-GOBAIN GLASS,
BUSINESS UNIT ABRASIVI
PUNCT DE LUCRU:
LOC.VETIS, JUD. SATU MARE
447355, STR. CAREIULUI 11,
PARC INDUSTRIAL RENOVATIO
ROMANIA
TEL: +40 261 839 709
FAX: +40 261 839 710

SG HPM RUS
58, F. ENGELS STR.
STROENIE 2
105082 MOSCOW
RUSSIA
TEL: +74 955 408 355
FAX: +74 959 373 224

SAINT-GOBAIN ABRASIVES (PTY) LTD
2 MONTEER ROAD
ISANDO 1600
P.O. BOX 67
SOUTH AFRICA
TEL: +27 11 961 2000
FAX: +27 11 961 2184/5

SAINT-GOBAIN ABRASIVOS, S.A.
CTRA. DE GUIPÚZCOA, KM. 7,5
E-31195 BERRIOPLANO (NAVARRA)
SPAIN
TEL: +34 948 306 000
FAX: +34 948 306 042

SAINT-GOBAIN ABRASIVES AB
BOX 495
SE-191 24 SOLLENTUNA
SWEDEN
TEL: +46 8 580 881 00
FAX: +46 8 580 881 01

SAINT-GOBAIN INOVATIF MALZEMELER VE
AŞINDIRICI SAN. TIC. A. Ş.
GOLD PLAZA, ALTAY ÇEŞME MAHALLESİ,
ÖZ SOKAK, NO:19/16
34843 MALTEPE-İSTANBUL,
TURKEY
TEL: 0090-216-217 12 50
FAX: 0090-216-442 40 74

SAINT-GOBAIN ABRASIVES LTD.
DOXEY RD
STAFFORD
ST16 1EA
UNITED KINGDOM
TEL: +44 1785 222 000
FAX: +44 1785 213 487



SAINT-GOBAIN ABRASIVOS, S.A.
CTRA. DE GUIPÚZCOA, KM. 7,5
E-31195 BERRIOPLANO (NAVARRA)
ESPAÑA

TEL: +34 948 306 000
FAX: +34 948 306 042

Ref. Tarifa: 00810038113



LINK WEB NORTON ABRASIVOS
www.nortonabrasivos.com/es-es



LINK VÍDEOS APLICACIONES
www.youtube.com/NortonAbrasiveManufacturers

Norton es una marca registrada de Saint-Gobain Abrasivos.

